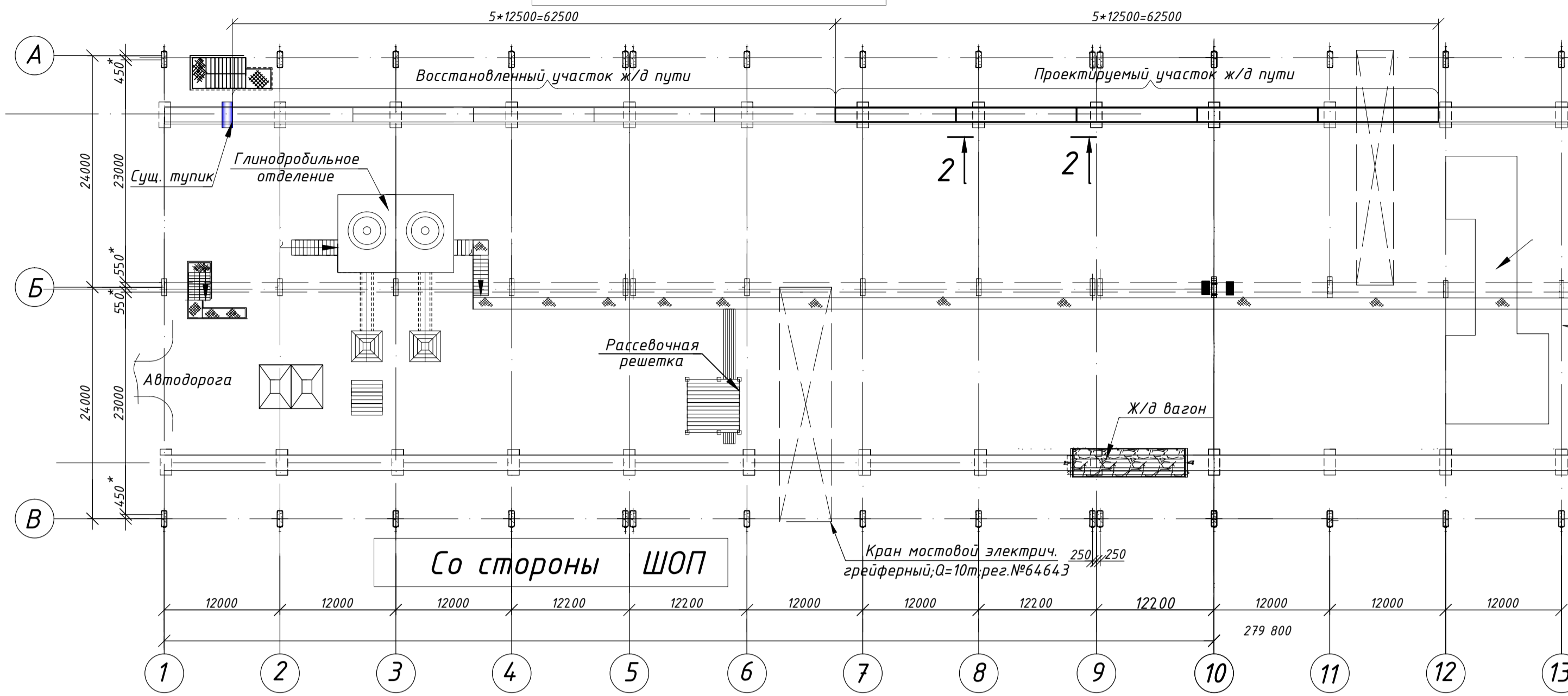


План склада сырья в осях "1 - 13".

Со стороны ПШИ

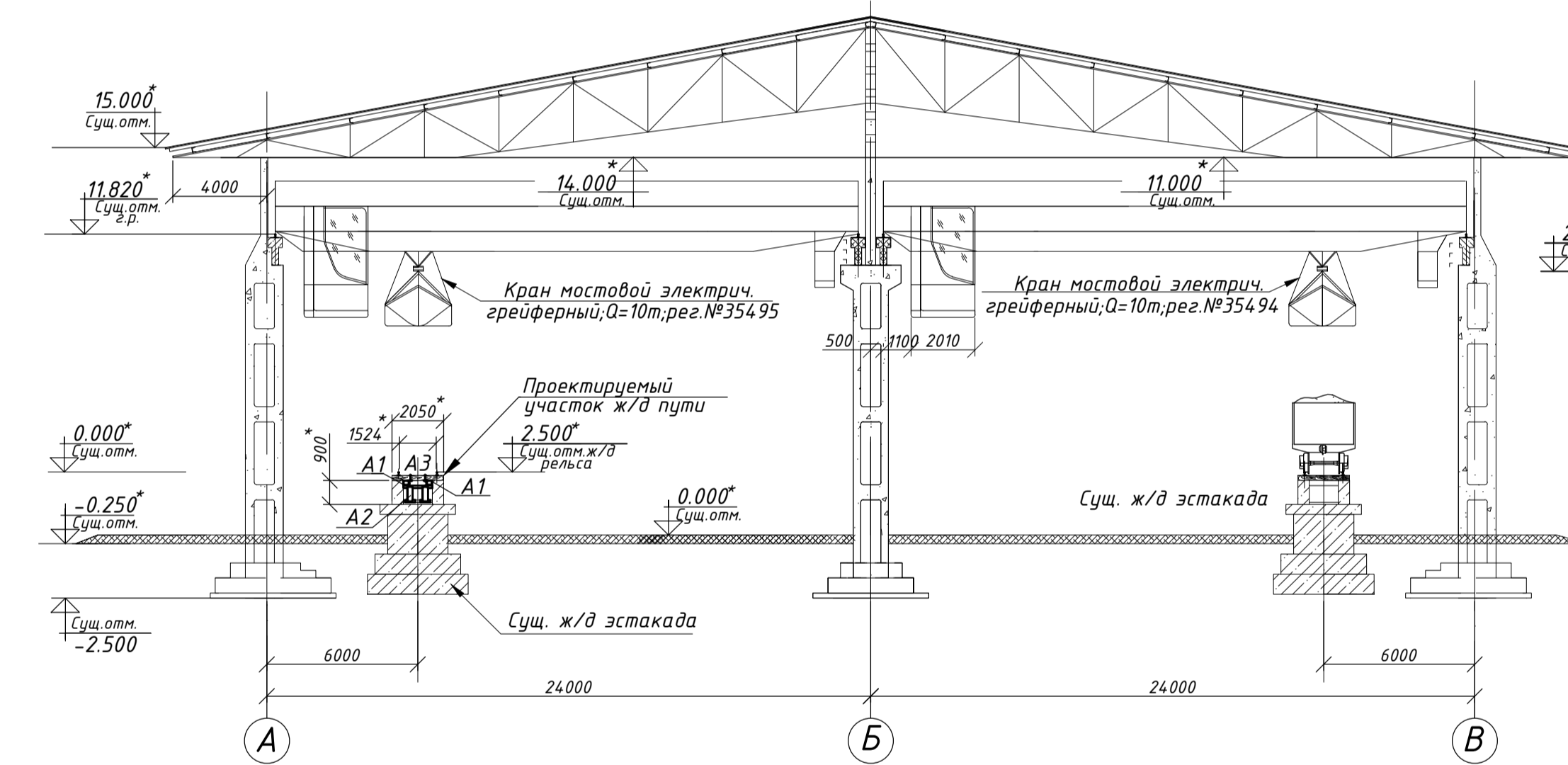


Со стороны ШОП

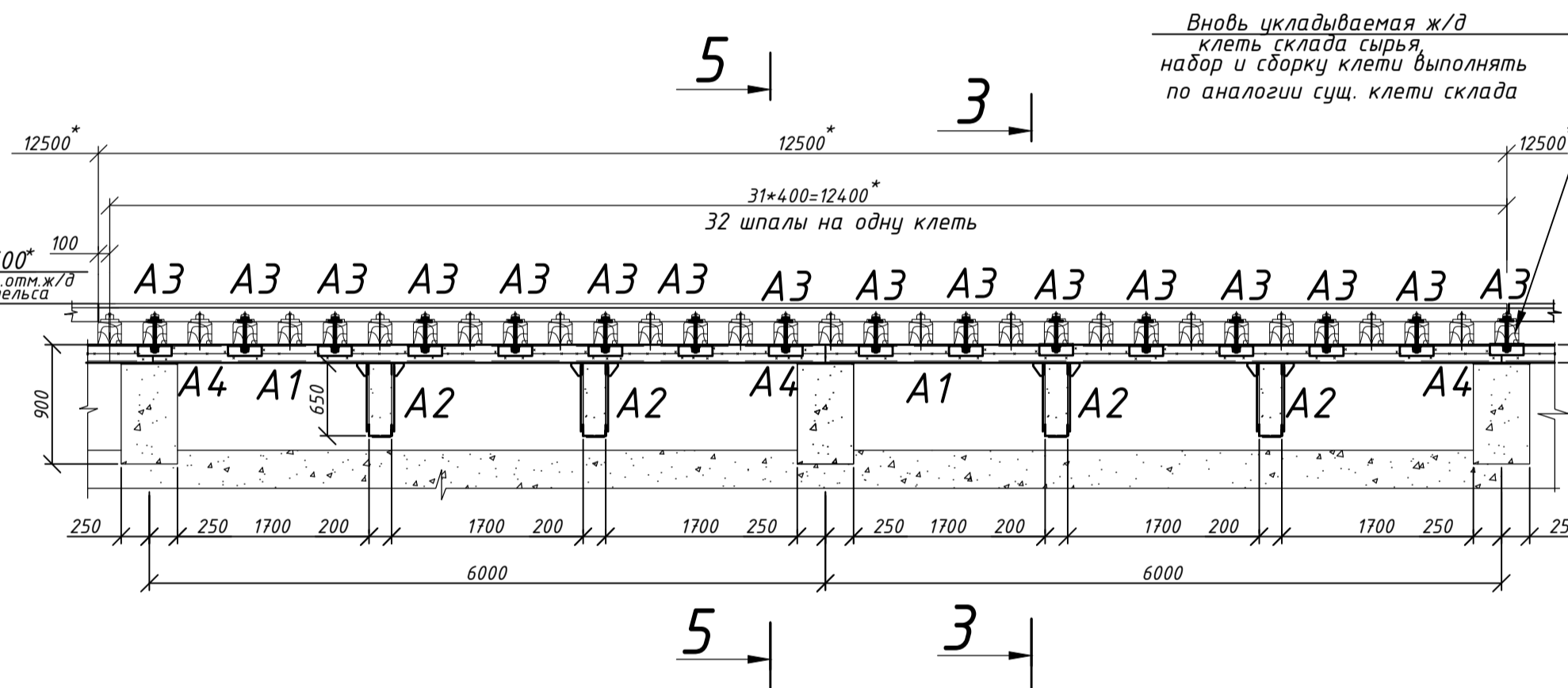
1 - 1

Со стороны ШОП

2 - 2

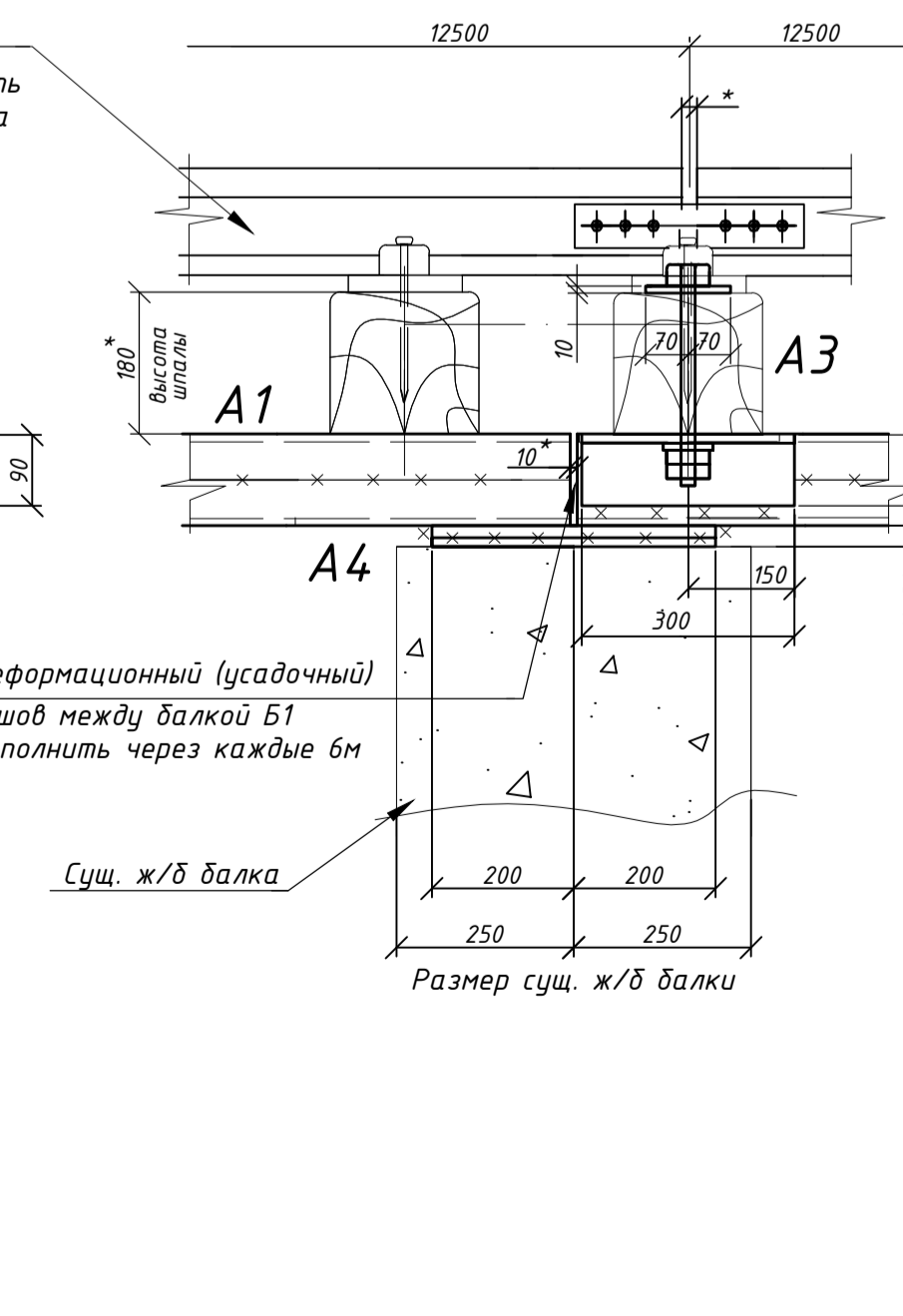
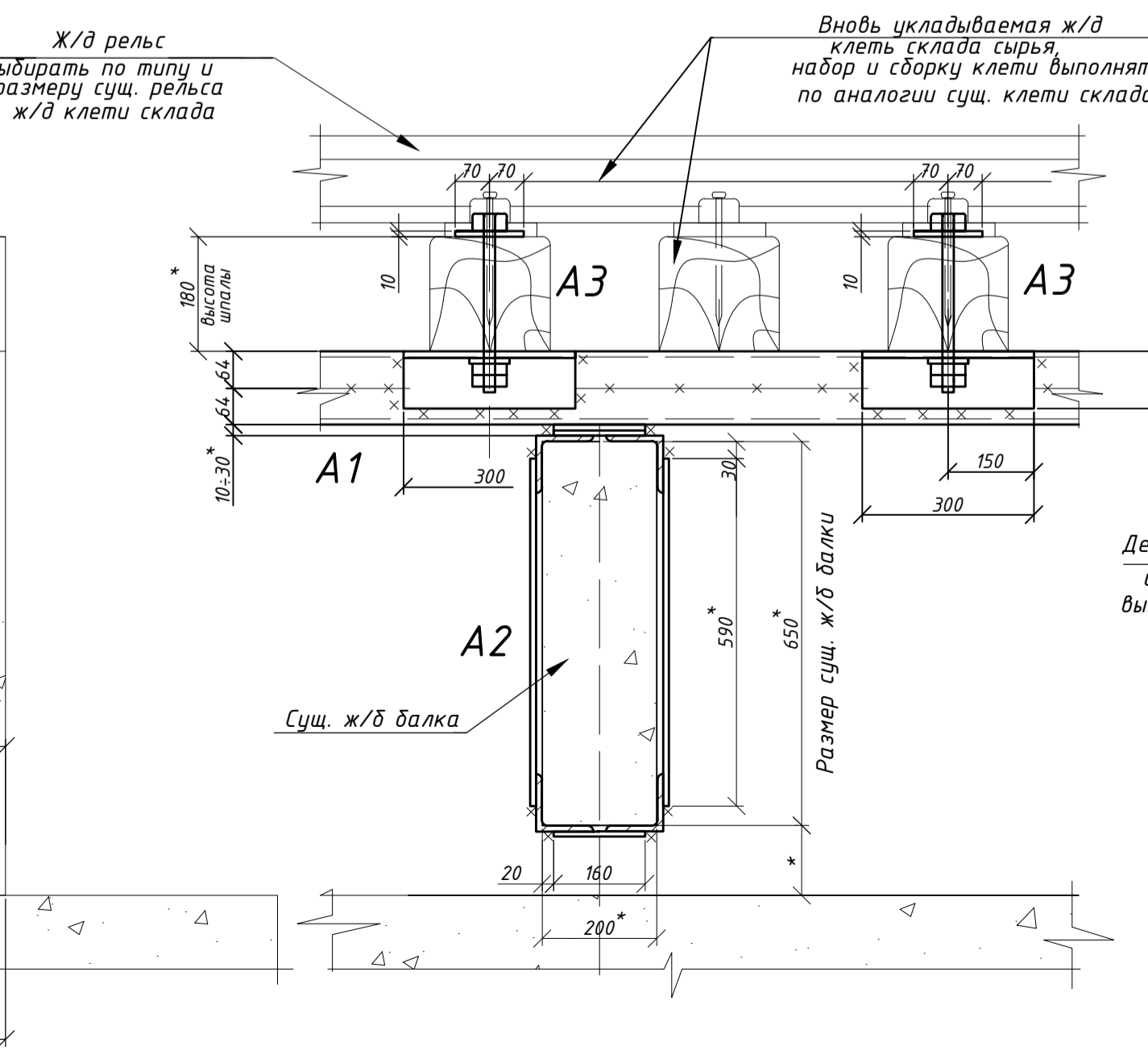
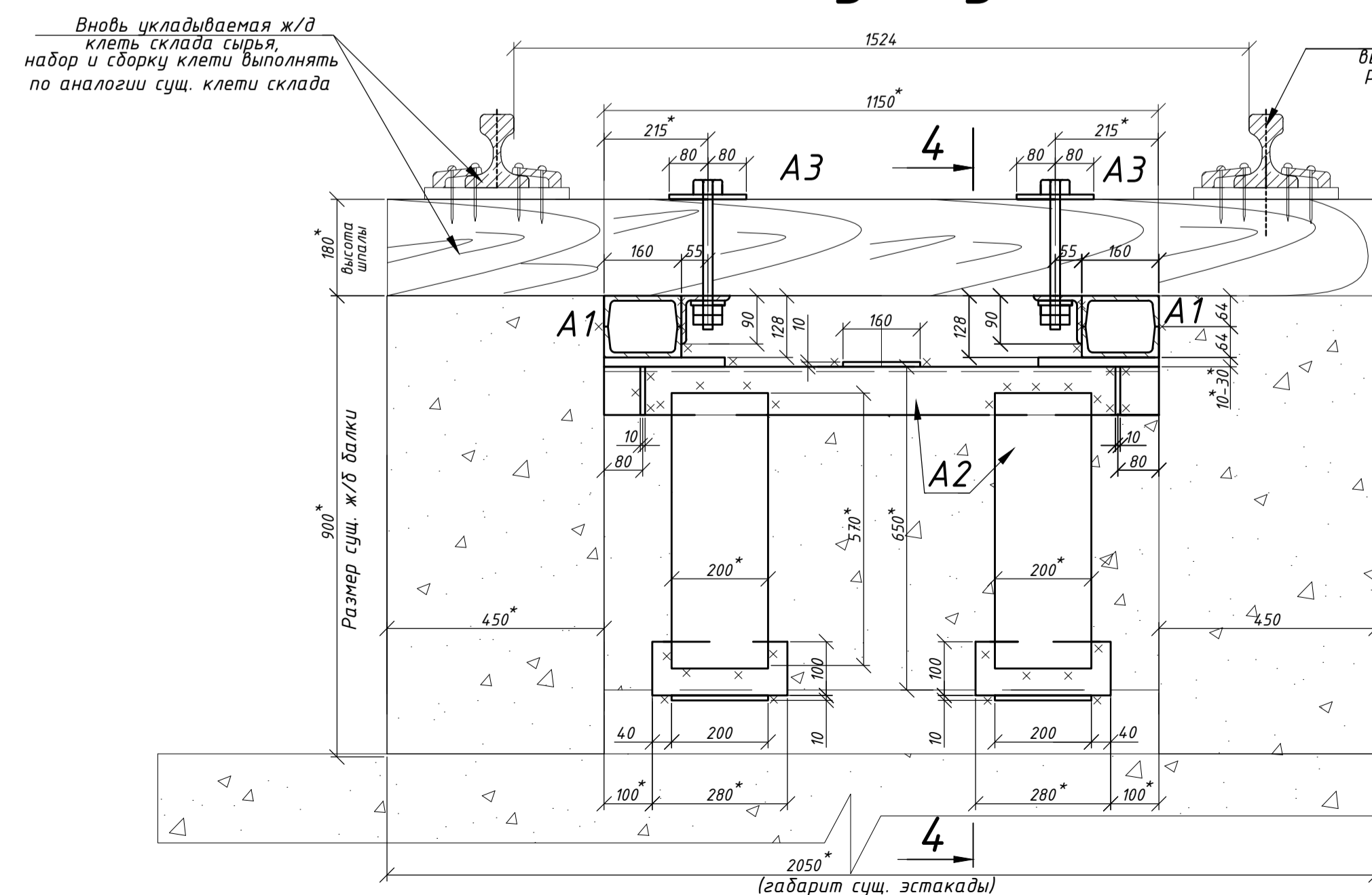


3 - 3

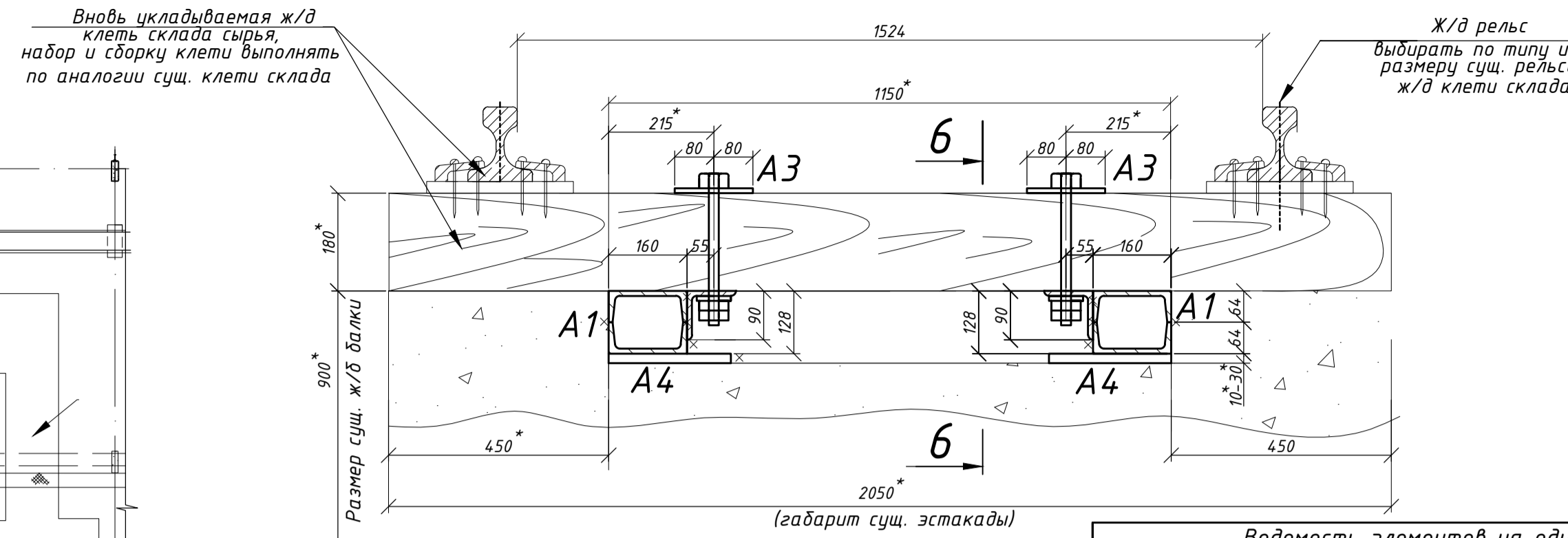


4 - 4

6 - 6



5 - 5



Ведомость элементов на одну клетку.							
Марка	Наименование	эскиз	Сечение поз.	состав	Кол. шт	Марка металла	Примеч.
A1	Балка			2 C 16	2	VСт3кп2	по длине клетки
A2	Обвязка ж/б балки		1	L 90*9	4	VСт3кп2	4 шт на одну клетку
			2	-200*160*10			
			3	-590*200*10			
			4	-400*250*10			
			5	-100*100*10			
A3	Крепление деревянной шпалы		6	L 90*9	32шт на 1 клетку	VСт3кп2	1=300мм, отв. Ø23мм
			7	болт M20*240			
			8	гайка M20			
			9	шайба 20			
			10	-160*140*10			
A4	Пластина			-400*250*10	6	VСт3кп2	набор для расклинивания

Выборка стали по элементам конструкций.				
Профиль	ГОСТ	Марка стали	Вес, в кг	Примечание
C 16	8240-72	VСт3кп2	710	
L 90*9	8509-72	VСт3кп2	284	
- & 10	19 903-74	VСт3кп2	439	
Итого:			1433	
1% на массу наплавленного металла:			14	
Всего с учетом коэффициента 1,03 на отходы:			1476	
Всего:			1490	
Болт M20*240			32	
Гайка M20			64	
Шайба 20			32	

- Чертежи № 1/82-100-01 AC1 и № 1/82-100-01 AC1 "И" считать не действительными.
- Настоящий чертеж разработан на основании технического задания АЦ №16.19 от 16.05.12 года, взамен чертежа № 1/82-100-01 AC1 "И".
- ВНИМАНИЕ!!! Узел крепления шпалы выполнен при установке ж/д клетки в сборе, единого шпально-рельсового элемента.
- Проектном предусматривается замена части железнодорожного пути №5, крепление и фиксация от докового смещения на складе сырья шантового цеха (северная сторона).
- За условную отметку +2.500 принят уровень железнодорожного рельса на складе сырья.
- До начала выполнения работ существующие ж/д конструкции эстакады очистить от сырья и пыли.
- При необходимости произвести ремонт суш. ж/б конструкций (восстановить проектируемое положение).
- Необходимо выполнить геодезическую съемку ж/д пути. В зависимости от отметок головки ж/д рельса выполнить опорные балки из двух спаренных C 16 и набрать толщину опорных пластин см. настоящий чертеж.
- !!! Укладываемые клетки железнодорожной эстакады должны совпадать по всем габаритным размерам и высотным отметкам с существующими конструкциями ж/д пути на протяжении всей эстакады.
- Все работы по разборке и устройству конструкций эстакады выполнять по наряду-допуску и в соответствии с ПОР, в котором необходимо предусмотреть мероприятия обеспечивающие безопасные условия производства работ.
- Расчет металла дан на одну ж/д клетку длиной 12,5 м. Общее количество ж/д клеток и элементов крепления определяет заказчик по дефектной ведомости цеха.
- Перед началом выполнения работ выполнять замеры и привязку для уточнения расположения и установки ж/д клетки на проектируемых опорных балках А1.
- Металлоконструкции изготовить из стали марки VСт3кп2 по ГОСТ 380-2005.
- Изготовление и монтаж конструкций производить по требованиям ДБН В.26-198:2014.
- Сварку металлоконструкций выполнять электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов по таблице 38 ДБН В.2.6-163:2010.
- Контроль качества швов сварных соединений производить в соответствии ДБН В.2.6-163:2010. Все конструкции соединить между собой на монтаже.
- Все металлоконструкции после монтажа окрасить атмосферостойкими красками за 2 раза по слою грунта.
- Размеры и отметки уточнить по месту. При необходимости все вопросы согласовать с ПКО.

АЦ		ПШИ и ПШО		Склад сырья	
		1/82 - 100 - 02		АС	
Изм/Лист		№ документа	Подпись	Дата	
Разраб		Кохановская			
Нач. ПКО		Мищеряков			
Соглас.					
		Реконструкция железнодорожного пути №5 на северной стороне.		Масшт	Литер
		План на отм. 0,000.		Лист	Листов
		Разрез 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6		Лист	Листов
		ПКО		ЧАО	
		"Запорожжелезпдор"			

Начальник ОТ и ПБ: А.В.Ткач
 Начальник АЦ: А.С.Барисов
 Начальник ШОП: В.Е.Вершина
 Начальник механика: С.В.Гурский
 Исполнитель механика: И.А.Коренько
 Согласовано: С.А.Светлицкий
 Утверждено: И.О.Директора по инжинирингу: