

Предприятие  
ОАО «Запорожжогнеупор»  
Цех АЦ ПШО

**ВЕДОМОСТЬ**  
**дефектов оборудования ремонт**  
Эл.двигателя СДНЗ-14-59-8ТЗ, Р=800 кВт, n=750об/мин, 6 кВ

Главный энергетик предприятия

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2017 г.

Планируемая дата остановки

Шифр затрат: тек. ремонт

оборудования на ремонт

Инвентарный №\_

Продолжительность ремонта \_\_\_\_\_

№ п\п	Перечень ремонтных работ	Ед. изм	Ко л-во	Наименование деталей, узлов, материалов	Ед. изм	Кол-во	Прим
1	2	3	4	5	6	7	8
	Ремонт ротора трехфазных синхронных электрических машин, напряжением больше 1000В, мощностью 800 кВт, с частотой вращения 750 об/мин.						
1.	Разборка эл. машины	шт	1				
2.	Снятие полумуфты, весом до 0,5 т	шт.	1	Кислород технический газообразный, Пропан Асбокартон КАОН-1 5мм Пресс гидравлический, с эл. приводом Тельфер электрический	м <sup>3</sup> л кг шт шт	10 8 15 1 1	
3.	Очистка наружной поверхности ротора от пыли, грязи	шт	1	Ветошь техническая Щетка Компрессор передвижной	кг шт шт	3 1 1	
4.	Распайка схемы соединения катушек; выбивание клиньев ротора; демонтаж соединения крепления полюсов; извлечение межкатушечных распорок и снятие полюсов	полюс	8	Кислород технический газообразный Пропан	м <sup>3</sup> л	1,5 1	
5.	Переизолировка сердечника полюса; установка верхней и нижней изоляционной шайбы, катушки, сборка полюса, установка полюса на остов ротора и его крепление, расклиновка катушки	полюс	8	Лента слюдяная ЛС-Ф тип 0,13x20 Бумага асбестовая БЭ0,3 Стеклотекстолит СТЭФ 0,5мм Стеклотекстолит СТЭФ 3,0мм	кг кг кг кг	5 20 11 22	
6.	Сборка и монтаж схемы ротора, бандажировка лобовых частей обмотки; пропитка обмотки лаком, сушка в печи; покрытие лобовых частей изоляционной эмалью	полюс	8	Лента киперная 20мм Уайт-спирит Эмаль ГФ-92ХС Лак МЛ-92	м л кг кг	300 7,5 15 20,5	
7.	Проведение испытаний ротора	шт	1	Мегаомметр U=500В Мост постоянного тока	шт шт	1 1	
	Балансировка ротора						
8.	Установка на конец ротора соединительной полумуфты, весом до 0,5 т и ее закрепление	шт	1	Кислород технический газообразный Пропан Тельфер электрический	шт шт шт	10 8 1	
9.	Замена подшипников скольжения в опорах	шт	2	Подшипники скольжения	шт	2	
10.	Регулировка расстояний между опорами и установка ротора на опоры; регулировка положения ротора в опорах; балансировка ротора; определение массы и места установки грузов; установка и крепление грузов	шт	1				
11.	Снятие ротора с опор	шт	1				
12.	Покрытие лобовых частей обмотки статора электроизоляционной эмалью; сборка и окраска эл. машины	шт	1	Нитроэмаль НЦ-132 Растворитель 646 Уайт-спирит	кг л л	5 1,8 2,6	
13.	Монтаж траверсы для эл.двигателя СДНЗ-14-59-8ТЗ	шт	2	Траверса для эл.двигателя СДНЗ-14-59-8ТЗ	шт.	2	
14.	Монтаж щеток	шт	6	Щетка ЕГ-14 20x32x40	шт.	6	
15.	Монтаж щеткодержателей	шт	6	Щеткодержатель ДРПС1 20x32	шт.	6	
16.	Проведение приемо-сдаточных испытаний	шт	1				
17.	Оформление и сдача в эксплуатацию	шт.	1				

Зам.начальника цеха  
по оборудованию \_\_\_\_\_

Начальник ремонтного цеха  
(исполнитель) \_\_\_\_\_