

Предприятие ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

Утверждаю:  
Главный механикЦех (подраздел)  
Агрегат ЩЕКОВАЯ ДРОБИЛКА СМД-109  
Шифр затрат  
Инвентарный номерВ.А. Лысенко  
" " 2022 г.Ведомость дефектов  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЩЕКОВОЙ ДРОБИЛКИ СМД-109 □

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
Действующие коэффициенты: УПР = 1,1 (Наличие в зоне проведения работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов, печей, конвейеров и т.д.) или разветвленной сети инженерных коммуникаций, или загрязненности воздуха, или движения технологического транспорта по внутрицеховым внутризаводским путям).							
1	ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ МАССОЙ ОТ 3 ДО 15 Т. ДЕМОНТАЖ правого клина (1 шт.)	т	0,001				
2	ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ МАССОЙ ОТ 3 ДО 15 Т. МОНТАЖ правого клина (1 шт.)	т	0,001				
3	КЛИН ПРАВЫЙ				шт	1	
4	ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ МАССОЙ ОТ 3 ДО 15 Т. ДЕМОНТАЖ левого клина (1 шт.)	т	0,001				
5	ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ МАССОЙ ОТ 3 ДО 15 Т. МОНТАЖ левого клина (1 шт.)	т	0,001				
6	КЛИН ЛЕВЫЙ				шт	1	
7	ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ МАССОЙ ОТ 3 ДО 15 Т. ДЕМОНТАЖ установочной гайки (1 шт.)	т	0,003				
8	ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ МАССОЙ ОТ 3 ДО 15 Т. МОНТАЖ установочной гайки (1 шт.)	т	0,003				
9	Гайка установочная				шт	1	
10	ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ МАССОЙ ОТ 3 ДО 15 Т. ДЕМОНТАЖ сухаря (2 шт.)	т	0,003				
11	ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ МАССОЙ ОТ 3 ДО 15 Т. МОНТАЖ сухаря (2 шт.)	т	0,003				
12	СУХАРЬ				шт	2	
13	ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ МАССОЙ ОТ 3 ДО 15 Т. ДЕМОНТАЖ винта (1 шт.)	т	0,008				
14	ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ МАССОЙ ОТ 3 ДО 15 Т. МОНТАЖ винта (1 шт.)	т	0,008				
15	ВИНТ				шт	1	
16	ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ МАССОЙ ОТ 3 ДО 15 Т. ДЕМОНТАЖ регулировочного клина (1 шт.)	т	0,02				
17	ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ МАССОЙ ОТ 3 ДО 15 Т. МОНТАЖ регулировочного клина (1 шт.)	т	0,02				
18	КЛИН РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ				шт	1	
19	ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ МАССОЙ ОТ 3 ДО 15 Т. ДЕМОНТАЖ гайка (2 шт.)	т	0,01				
20	ДРОБИЛКА ЩЕКОВАЯ МАССОЙ ОТ 3 ДО 15 Т. МОНТАЖ гайка (2 шт.)	т	0,01				
21	ГАЙКА				шт	2	
22	Восстановление стыкового сварного шва листовой стали с вышлифовкой дефектного участка шва, толщина листа до 6 мм	10 м	0,579				
				ЭЛЕКТРОДЫ МРЗ ДИАМ. 4 ММ			
23	ЛИСТ ТОЛЩ. 5 ММ, СТ.3				т	0,02	

Зам. нач. ЦМИ по инжинирингу

А.Л. Завгородний