

Предприятие ЧАО "ЗАПОРОЖНЕУПОР"

Утверждаю:
Главный механикЦех (подраздел)
Агрегат ТРАНСПОРТЕР
Шифр затрат
Инвентарный номер_____ В.А. Лысенко
" ____ " _____ 2022 г.Ведомость дефектов
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ТРАНСПОРТЕРА

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
Действующие коэффициенты: УПР = 1,1 (Наличие в зоне проведения работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов, печей, конвейеров и т.д.) или разветвленной сети инженерных коммуникаций, или загрязненности воздуха, или движения технологического транспорта по внутрицеховым внутризаводским путям).							
1	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. ДЕМОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ	Т	0,04				
2	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ	Т	0,04				
3	Ревизия редукторов, масса редуктора до 0.5 т (частичная разборка редуктора, ревизия зубчатых передач, ревизия (осмотр) подшипников, установка дистанционных колец)	ШТ	1				
4	ЗАМЕНА ТРАНСПОРТЕРНОЙ ЛЕНТЫ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ, ДЛИНА КОНВЕЙЕРА ДО 120 М	ЛЕНТА	1				
5	ЛЕНТА КОНВЕЙЕРНАЯ				м2	60	
6	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН ПРИВОДНОЙ, РЕВИЗИЯ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ (демонтаж крышек, доливка масла в редуктор, ревизия приводного барабана, демонтаж крышек подшипников, ревизия подшипников, смазка подшипников, установка крышек на герметик)	БАРАБАН	1				
7	Замена болтов, винтов, шпилек: диаметр резьбы до 12 мм	10 ШТ	0,8				
8	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН НАТЯЖНОЙ, РЕВИЗИЯ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ (демонтаж крышек подшипников, ревизия (осмотр) подшипников, смазка подшипников, установка крышек на герметик)	БАРАБАН	1				
9	ЗАМЕНА РОЛИКООПОР, ДИАМЕТР РОЛИКА ДО 110 ММ, ДЛИНА ДО 200 ММ	ШТ	6				
10	ЗАМЕНА РОЛИКООПОР, ДИАМЕТР РОЛИКА ДО 110 ММ, ДЛИНА ДО 500 ММ	ШТ	2				
11	ЗАМЕНА БОКОВИН ПЕРЕСЫПНОГО УСТРОЙСТВА (применительно)	ЛЕНТА	2				Часть оборуд/шт отношен.масс от5% до10%;
12	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 12 мм	10 ШТ	0,8				
13	Восстановление металлических ограждений (Выправка на месте погнутых элементов. Скрепление деталей электросваркой. Вырезка отдельных негодных деталей. Заготовка и установка новых деталей)	М2	2				
14	ЗАМЕНА ПАЛЬЦА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЫ	ПАЛЕЦ	8				
15	ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ ОТ СЫРЬЯ: ОЧИСТКА ВРУЧНУЮ ЛОПАТАМИ С ПОГРУЗКОЙ В БАДЬИ ИЛИ ВЕДРА С ПОДЪЕМОМ ДО 1.5 М	М3	0,5				
16	Горизонтальное перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние, превышающее предусмотренное сборником - 100 м, до 400 м	Т	1				
							Автомобили-самосвалы
17	Горизонтальное перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние, превышающее предусмотренное сборником - 400 м и более, добавлять на каждые следующие 100 м	Т	1				перемещение до 1 км
							Автомобили-самосвалы
18	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ГРУЗОВ ВОЛОКОМ ВРУЧНУЮ НА РАССТОЯНИЕ ДО 20 М, МАССА 1 ШТ ГРУЗА ДО 0.1 Т	Т	0,08				
19	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ГРУЗОВ ВОЛОКОМ ВРУЧНУЮ, ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЕ 10 М, МАССА 1 ШТ ГРУЗА ДО 0.1 Т	Т	0,08				на расстояние до 1 км
	=== Материалы на весь объем работ ===						
20	Кольцо 6=1-2 мм				шт	4	
21	Герметик				л	0,15	
22	Масло И-40				л	12	
23	Литол				кг	0,8	
24	Ролик 102x198				шт	6	
25	Ролик 102x500				шт	2	
26	Лента конвейерная, б/у				м2	0,8	

1	2	3	4	5	6	7	8
27	Заклёпка				шт	8	
28	Болт с гайкой М12х30				шт	4	

Зам. нач. ЦМИ по инжинирингу

_____ А.Л. Завгородний

Зам. нач. АЦ по инжинирингу

_____ Д.Ю. Гармаш