

Предприятие
ПАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

Цех (отдел) АЦ (ПШИ)

Адрес: Муфта УВ 3141 приводного вала

Шифр затрат
Инвентарный №

ВЕДОМОСТЬ

дефектов оборудования

по ТР/ТО

Планируемая дата останова

оборудования

М-Ц 2020_год

Продолжительность работ

Б 75-03-01-01,02,03,04,05,21,35,37-04 с изм.

УТВЕРЖДАЮ

Главный механик

ПАО "Запорожогнеупор"

В.В.Мосейко

2020г.

№ п/п	Перечень работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование деталей, узлов, материалов	Ед. изм.	Кол-во к закупке	№ заявки 2062	УМТО и КП				РМЦ				
								Дата выдачи заявки	Дата потребн. Матер.	Кол-во к изготовл	№ заказа	Дата выдачи заказа	Дата потребн. деталей	Примечание		
1	Замена шлицевой ступицы (подгонка под шлицевой вал).	шт	1	Вал РМЦ	шт	2										
2	Замена армированных манж-в.	шт	2	Манжета 400х	шт	12										
3	Замена пружин.	шт	12	Пружина	шт											
4	Обтяжка болтовых соединений	шт	24													
5	Замена гаек(неружная внутри)	шт	2													
6	Прогреть резьбы М8 под стопора	шт	16													
7	Замена и реставрация тормозных дисков	шт	3													
	а) Замена втулок на тор-м диске	шт	2	Втулка РМЦ												
	б) Заменить фередо и заклепать.	шт	2	Фередо		6										
		кг	3	Трубка медная Ø 6мм	кг	3										
	м-р по рем-ту обор-я АЦ			Савон А.В.												

Зам.нач. цеха по инжинирингу

Исполнитель ремонта

Начальник УМТОиКП

Начальник РМЦ