

Цех АЦ ПШИ
Агрегат: Люлечный конвейер
Удлинение люлечного конвейера к прессу DRP
Шифр затрат: 7
Инвентарный №

Ведомость
дефектов оборудования с перечнем работ
по ремонту, ТО
Планируемая дата останова
оборудования _____ М-Ц _____ год
Продолжительность работ _____

УТВЕРЖДАЮ
Главный механик
ЧАО "Запорожжнеупор"
В.В. Мосейко
2018г.
08.08.18

Удлинение люлечного конвейера к прессу ДРП. Черт № 5.506/Х -100 -01 " И1 "										УМТО и КП				РМЦ				Примечание
№ п/п	Перечень работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование деталей, узлов, материалов	Ед. изм.	Кол-во к закупке	Заявка №	Дата выдачи заявки	Дата потребн. Матер.	Кол-во к исготовл	№ заказа	Дата выдачи заказа	Дата потребн. деталей					
	Устройство опор монорельса Черт. № 506/Х - 100 - 01 КМ А																	
1	Изготовление имонтаж стоек Ст1 3шт	т	0.41	швеллер №14	т	0.3												
				лист 8мм	т	0.08												
				лист 10мм	т	0.03												
				анкер клиновой М16Х180	шт	12												
2	Изготовление и монтаж стоек Ст2 1шт	т	0.106	швеллер №14	т	0.072												
				лист 8мм	т	0.024												
				лист10мм	т	0.01												
				анкер клиновой М16Х180	шт	4												
3	Изготовление и монтаж стоек Ст3 1шт	т	0.16	швеллер №14	т	0.12												
				лист 8мм	т	0.03												
				лист 10мм	т	0.01												
				анкер клиновой М16Х180	шт	4												
4	Изготовление и монтаж стоек Ст4 4шт	т	0.25	швеллер №14	т	0.15												
				лист 8мм	т	0.065												
				лист 10мм	т	0.035												
				анкер клиновой М16Х180	шт	16												
5	Изготовление и монтаж балок Б1 7.6м	т	0.325	швеллер №20	т	0.3												
		т		лист 8	т	0.025												
6	Изготовление и монтаж балок Б2 8м	т	0.33	швеллер №20	т	0.3												
				лист 8мм	т	0.03												
7	Изготовление имонтаж балок Б3 4шт	т	0.04	швеллер №14	т	0.04												
8	Изготовление имонтаж настила Н1 0.65м	т	0.03	лист рифленый 8мм	т	0.03												
9	Изготовление и монтаж связей С1,С2 5шт.		0.065	уголок 50Х5	т	0.055												
				лист 8мм	т	0.01												

[illegible]

[illegible]

4	Изготовление и монтаж щитов А1, А2, А3, А4, А5, А6	т	0,342	утолк 32х4	(	т	0,228											
				сетка Р-10 1,4 ГОСТ 8240-72		т	0,1											
				проволока d 4		т	0,014											
5	Изготовление и монтаж пластин П1 80шт	т	0,02	лист 4мм		т	0,02											
	Покраска					кг												
1	грунтовка	т/м²		грунтовка		кг												
2	Покраска за 2 раза	т/м²		краска серая		кг												
				краска зеленая		кг												
				краска красная		кг												
				краска желтая		кг												
				растворитель		кг												

Подготовил
Зам. нач. ЦРПО Ермашов Н.Ф.

Зам. нач. цеха по оборудованию
Исполнитель ремонта

Начальник УМТОиКП
Начальник РМЦ