

Б75-03-01-01,02,03,04,05,21,35,37,45-03

Предприятие

ЧАО «Запорожогнеупор»

Цех АЦ ПШИ

Помольный участок

Агрегат Электрофильтр №1

Инвентарный № 2011025,

Шифр затрат 1.03.01

ВЕДОМОСТЬ дефектов оборудования текущего ремонта

Планируемая дата остановки
оборудования на ремонт 20.10.2020г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный энергетик предприятия

«___» _____ 2020г.

№ п/п	Перечень ремонтных работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование деталей, узлов, матери- алов	Ед. изм.	Кол- во	Прим.
1	2	3	4	5	6	7	8
	Замена уплотнений на трансформаторе						
1	Слить трансформаторное масло из трансформатора	л	200				
2	Отключить НВ питающие провода	Шт.	8				
3	Демонтаж расширительного бака.	Шт.	1				
4	Демонтаж проходного изолятора ПНТ-35/3200 на трансформаторе совместно с ВВ кабелем.	Шт.	1				
5	Демонтаж камеры проходного изолятора ПНТ-35/3200 на трансформаторе.	Шт.	1				
6	Демонтаж проходного изолятора ПНТ-35/3200 на крышке трансформатора	Шт.	1				
7	Демонтаж НВ изоляторов.	Шт.	4				
8	Демонтаж крышки трансформатора	Шт.	1				
9	Замена резиновых уплотнений на крышке трансформатора.	Шт.	1	УМ рулон 6х1000х1250 (твердость 65-70 единиц Shore A) ГОСТ 12855-77	Шт.	1	
				Клей 88Н ТУ38.105 1061-87	кг	0,6	
				Нефрас-А-150/330 ГОСТ 26377-84	л	0,5	
10	Замена резиновых уплотнений на ВВ изоляторе на крышке трансформатора Ф=220мм	Шт.	2				
11	Замена резиновых уплотнений на трубопроводах расширительного бака на крышке трансформатора Ф=100мм	Шт.	1				
12	Замена резиновых уплотнений на НН изоляторе на крышке трансформатора Ф=50мм	Шт.	4				
13	Замена резиновых уплотнений на НН изоляторе на крышке трансформатора Ф=40мм	Шт.	3				
14	Замена резиновых уплотнений на лючке на крышке трансформатора 120мм х120мм	Шт.	1				
15	Монтаж проходного изолятора ПНТ-35/3200 на крышке трансформатора	Шт.	1	Комплект рулонов №8 (ГОСТ 3827-57)	Шт.	1	
				Масса МК-45 (ГОСТ 6997-54)	кг	8	
				Масса МП-1 (ГОСТ 6997-54)	кг	8	
				Свинцовая проволока или луженый медный канатик Ф 2мм (ВТУ 664-47)	кг	1,2	

				Бандажная стальная оцинкованная проволока Ф1-1,5мм (ГОСТ1526-42)	кг	0,3	
				Припой ПОС-30 (ГОСТ 1499-54)	кг	0,3	
				Бензин (ГОСТ 1012-54)	л	5	
				Ацетон	л	0,3	
				Стеарин технический (ГОСТ 6434-64)	кг	0,3	
				Парафин (ГОСТ 784-41)	кг	1	
				Ветошь обтирочная 1-го сорта, без ворса (гост 3123-49)	кг	2	
16	Высоковольтные испытания ВВ кабеля с изоляторами напряжением 95 кВ пост. тока в течении 30 мин	Шт.	3				
17	Высоковольтные испытания ВВ изолятора на трансформаторе напряжением 95 кВ пост. тока в течении 30 мин	Шт.	2				
18	Высоковольтные испытания трансформаторного масла	Шт.	2				
19	Хим анализ масла	Шт.	2				
20	Доливка трансформаторного масла	Шт.	2	Масло трансформаторное Т-1500	л	200	
21	Крепление проходных изоляторов к трансформатору	Шт.	4				
22	Высоковольтные испытания трансформатора	Шт.	2				
23	Демонтаж проходного изолятора к электрофильтру	Шт.	1				
24	Монтаж проходного изолятора к электрофильтру	Шт.	1				
25	Разделка и подключение ВВ кабеля АСБЭ 50мм*2	Шт.	1	Комплект рулонов №8 (ГОСТ 8827-57)	Шт.	1	
				Свинцовая проволока или луженый медный канатик Ф 2мм (ВТУ 664-47)	кг	1,2	
				Бандажная стальная оцинкованная проволока Ф1-1,5мм (ГОСТ1526-42)	кг	1	
				Припой ПОС-30 (ГОСТ 1499-54)	кг	0,3	
				Бензин (ГОСТ 1012-54)	л	1	
				Ацетон	л	0,3	
				Стеарин технический (ГОСТ 6434-64)	кг	0,3	
				Парафин (ГОСТ 784-41)	кг	1	
				Ветошь обтирочная 1-го сорта, без ворса (гост 3123-49)	кг	2	

Электрик цеха



Д.Г. Хитров