

Цех (отдел) _____ ЦММ
 Адресат Эл.лафет №9 _____
 Штанга _____
 Шифр затрат _____
 Инвентарный №1013130

ВЕДОМОСТЬ
 дефектов оборудования
 по ТР
 Планируемая дата останова
 оборудования _____ноябрь _____м-ц 2020_года
 Продолжительность работ _____

УТВЕРЖДАЮ
 Главный механик
 ЧАО "Запорожогнелуор"
 В.В.Морсеико
 " _____"
 2020г.

№ п/п	Перечень работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование деталей, узлов, материалов	Ед. изм.	Кол-во к закупке	УМТО и КП			РМЦ			Примечание	
							№ заявки 10Б2	Дата выдачи заявки	Дата потреб. Матер.	Кол-во к изготовл	№ заказа	Дата выдачи заказа		Дата потреб. деталей
1	Изготовление направляющей штанги													
	раскрой металла	т	0,8		т	0,8								Подрядчик
	рубка металла на заготовки	т	0,8		т	0,8								Подрядчик
2	корпус	шт	2	балка двут. 30L=3100										ч.22808-1
	полоса	шт	4											ч.22808-03
	перемычка	шт	4											ч.22808-02
	ребро	шт	12											ч.22808-09
	ребро	шт	4											ч.22808-08
	полоса	шт	1			4								ч.22808-07
	ребро-упор	шт	2											ч.22808-06
	ребро	шт	2											ч.22808-05
	ребро	шт	1											ч.22808-04
	лист 10x135 L=80	шт	4			4								ч.22808-03
	лист б=10	шт	4			4								ч.22808-11
	упор пластины	шт	6			6								Чертеж №22808-12
	упор 16x40x60	шт	4			4								Чертеж №22808-13
	монтаж заготовок	кг	50	эл-ды мр3	кг	50								варить сплошным швом
	покраска готовой Детали	м2												
2	изготовление толкателя	шт	2											ч.22820-00
	раскрой металла	кг	20											
	рубка металла на заготовки	кг	15	лист б16										ч.22820-00
		кг	2	квдрат 26x250										
		кг												
3	сварка заготовок в Деталь	кг	3	эл-ды мр3										шов сплошной

Зам.нач.цеха по оборудованию _____
 Исполнитель ремонта _____

Начальник УМТОиКП _____
 Начальник РМЦ _____