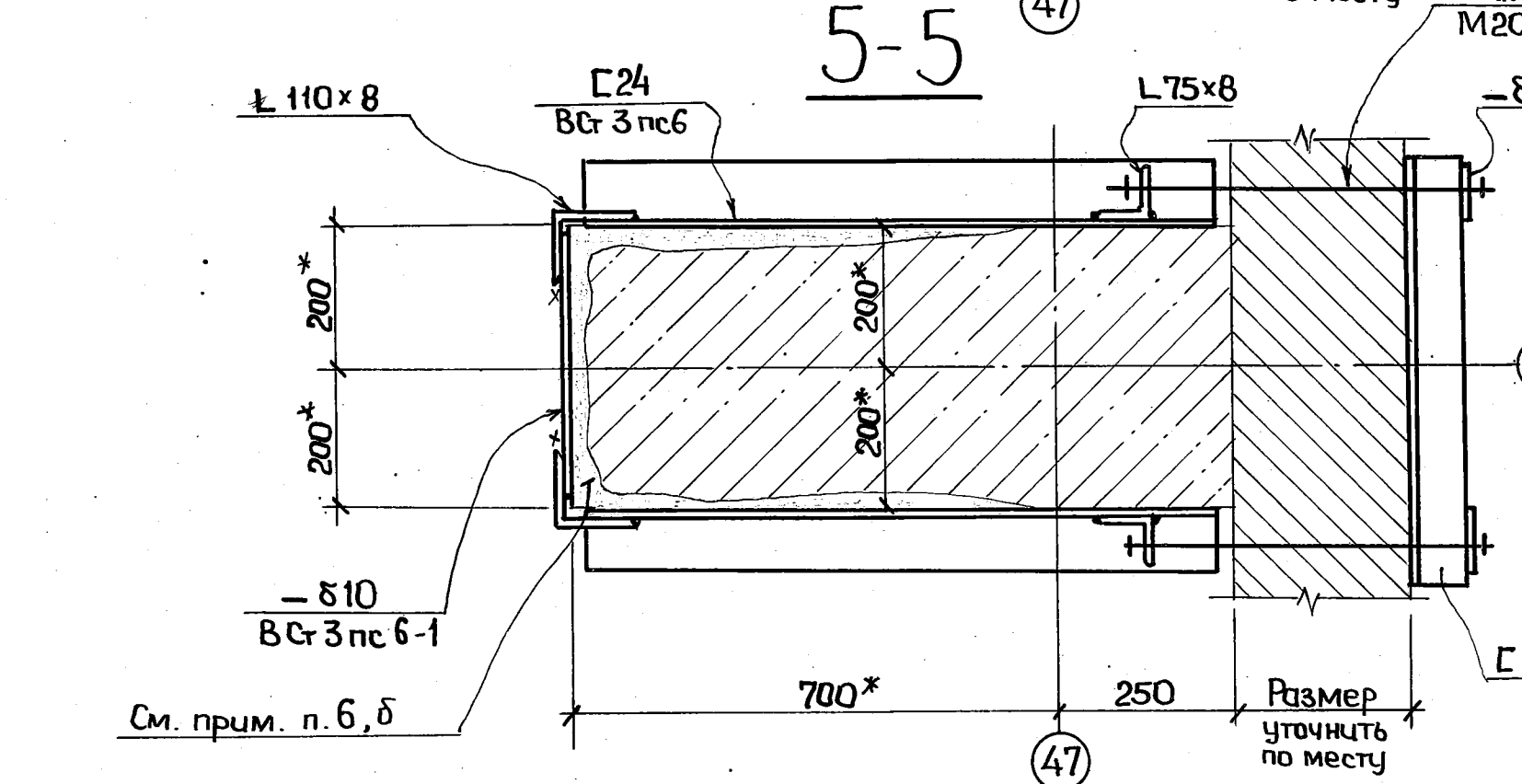
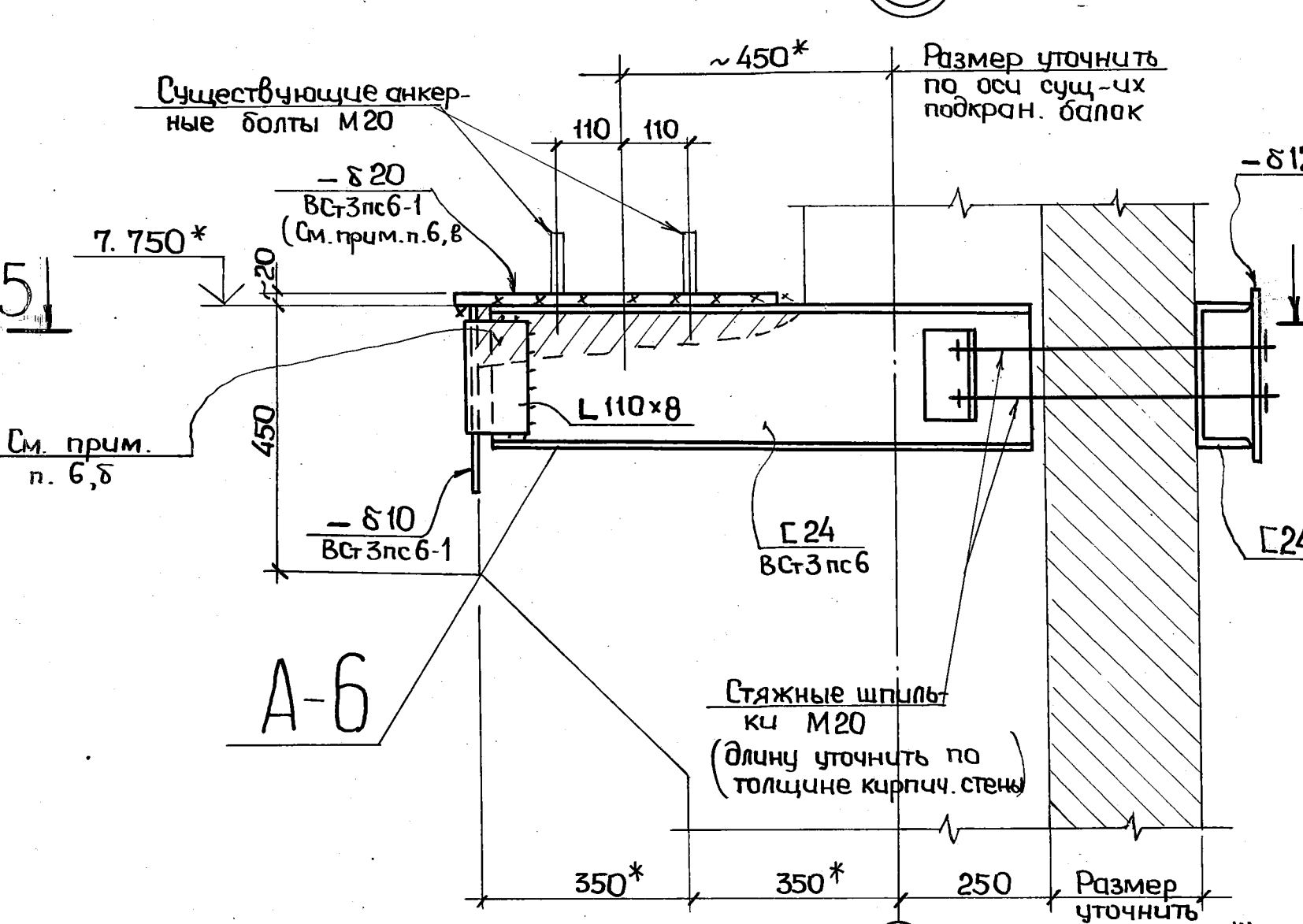
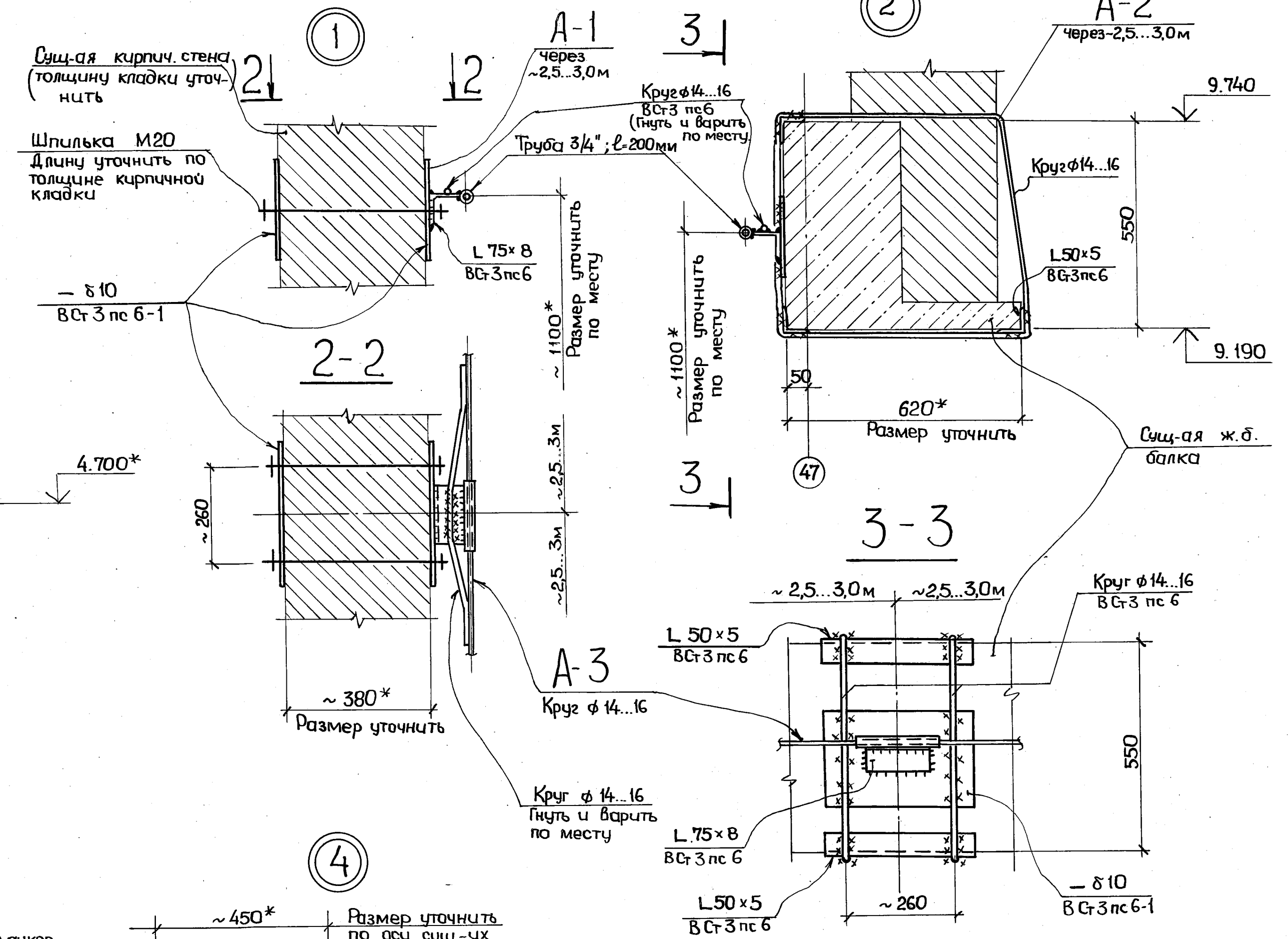
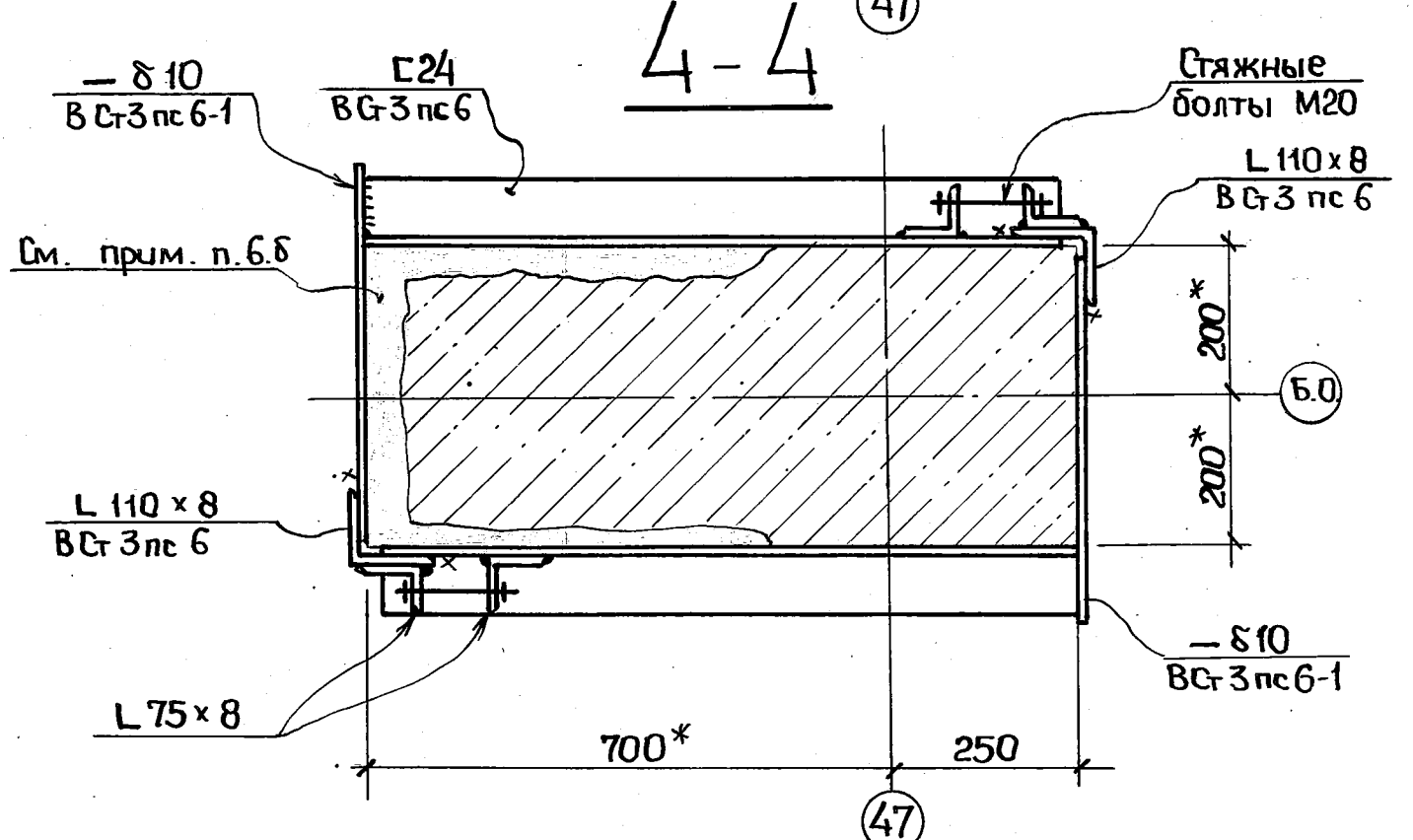
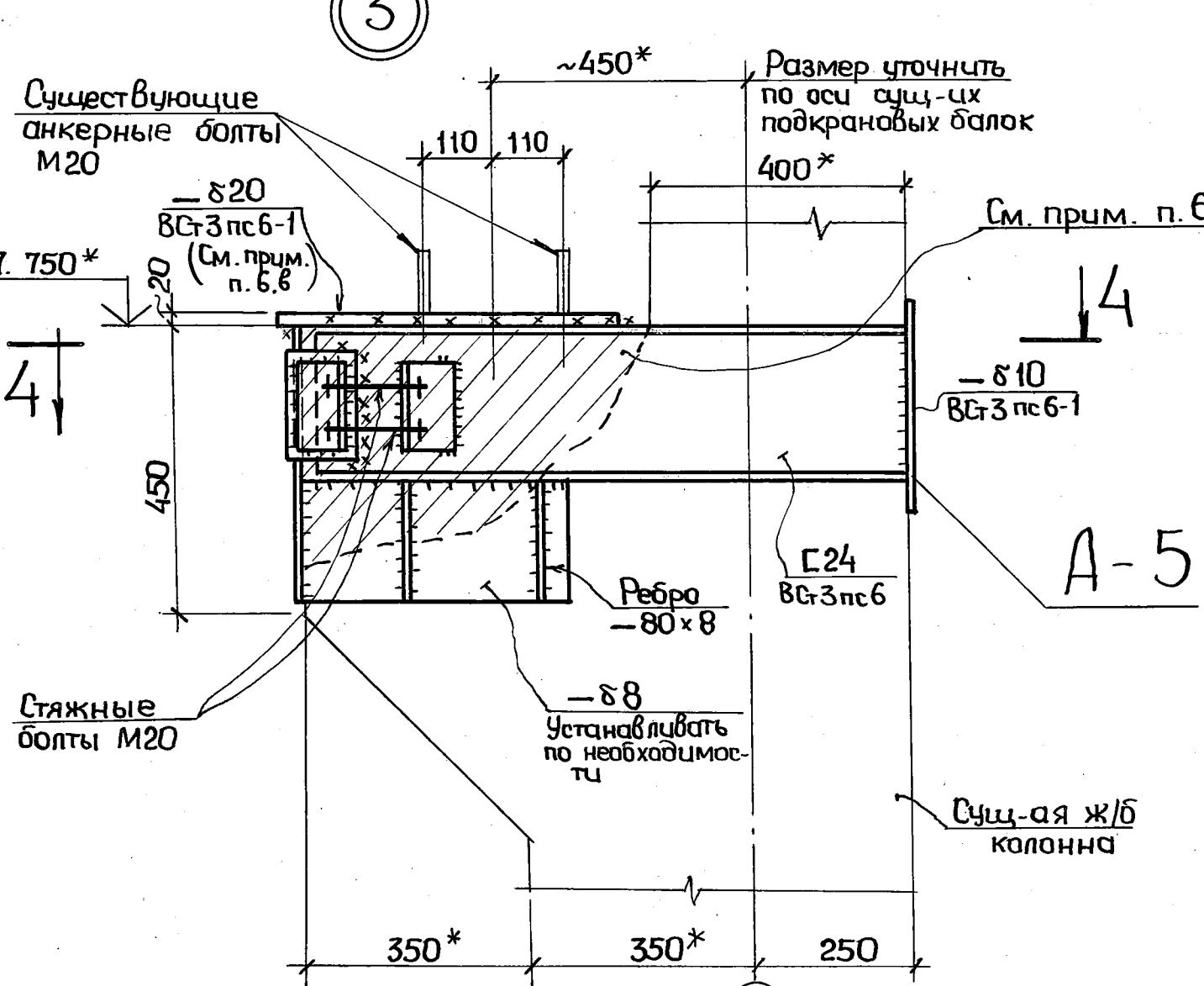
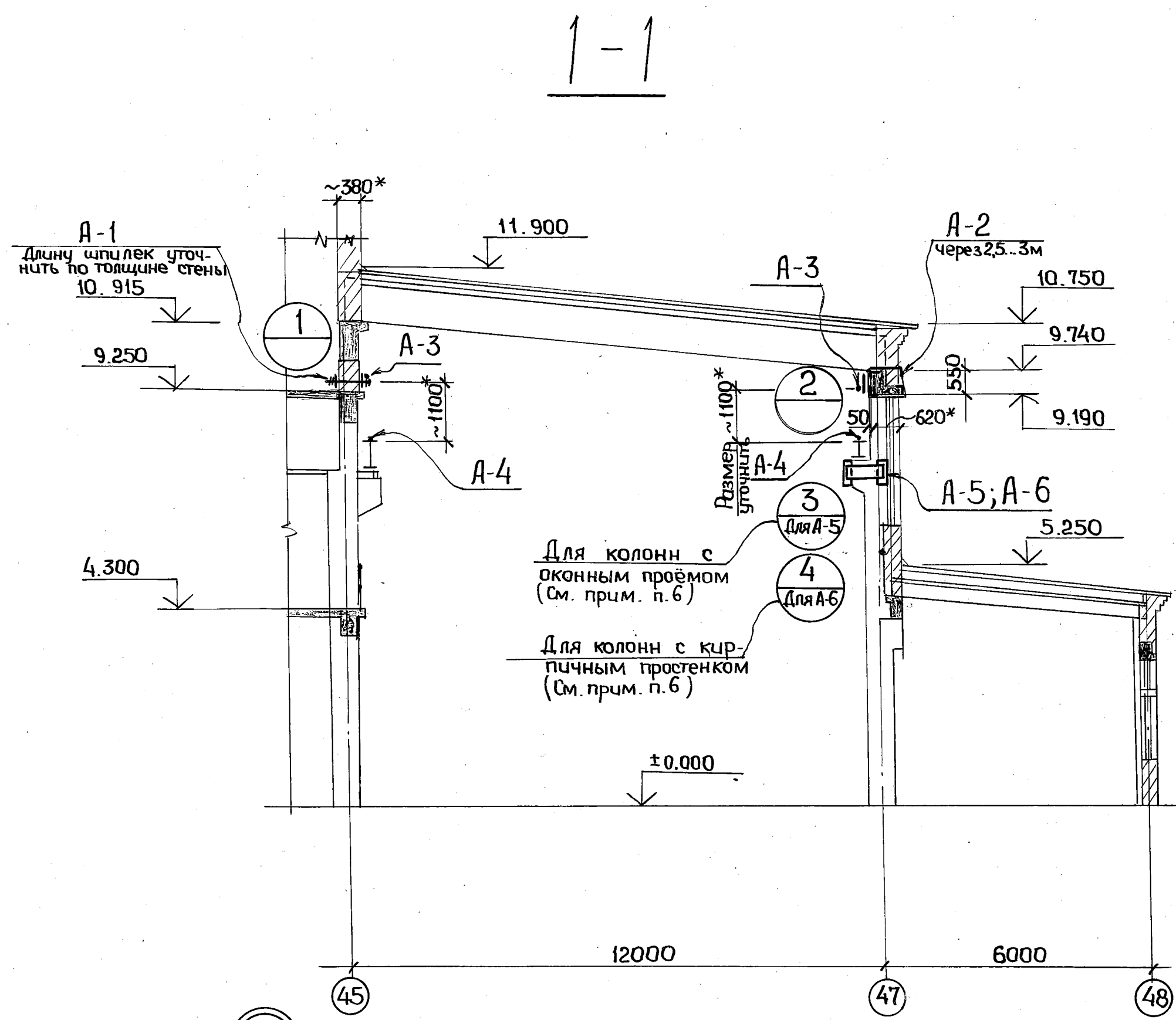
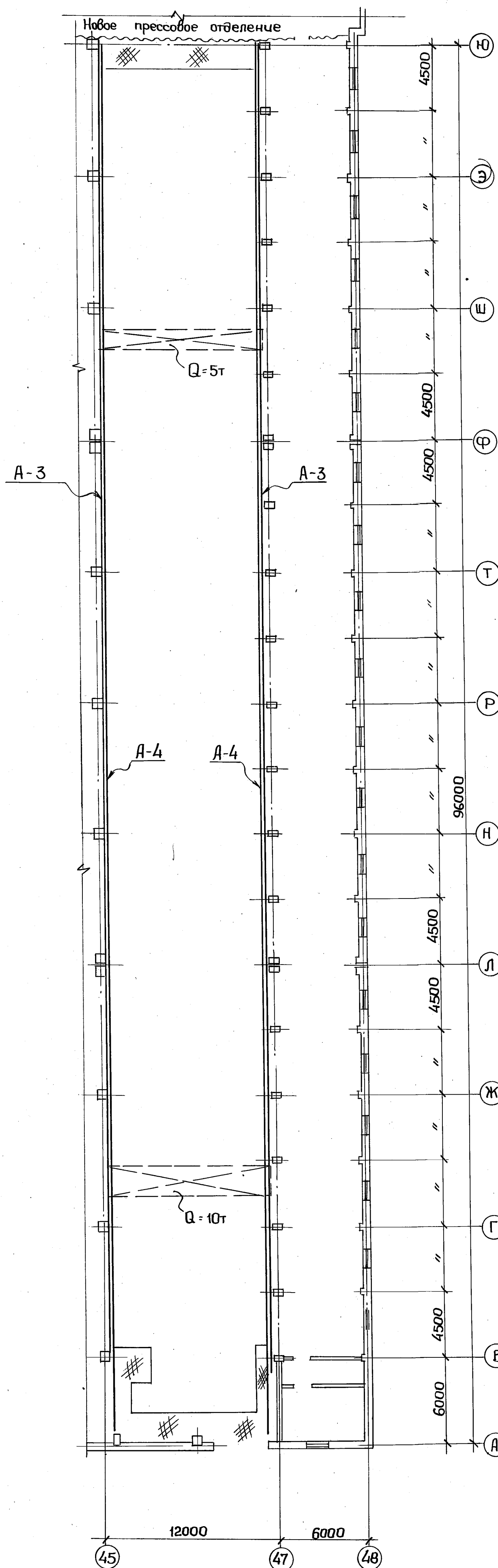


Фрагмент плана



Марка	Наименование	Сечение		Марка металла	Прим.
		эскиз	поз. состав		
A-1	Стяжной эл-т	См. узел "1"	L 75x8 - 810 Труба 3/4" Шпилька М20	38 ВСт 3пс 6	
A-2	Хомут-обвязка	См. узел "2"	L 75x8 L 50x5 Круг ф 16 Труба 3/4"	40	
A-3	Страховочный леер	•	Круг ф 16	180 п.м.	Диаметр уточнить в ведомости цеха
A-4	Крановый рельс	■	Квадрат 60x60	192 п.м.	Уточнить по дефектной ведомости цеха
A-5	Бандаж подкрановой консоли	См. узел "3"	С24 L 110x8 L 75x8 - 820; -812 - 810; -812	1 ВСт 3пс 6	Количество марок А-5 и А-6 определять по дефектной ведомости цеха
A-6	—	См. узел "4"	С24 L 110x8 L 75x8 - 820; -812 - 810; -812	1 ВСт 3пс 6	См. прим. п. 6, б

Выборка металла для эл-тов А-1...А-4, кг

L 75x8	- 130;	Квадрат 60x60	- 5430 (пост. 2591-88)
L 50x5	- 160;	(уточнить по дефектной ведомости цеха)	
- 810	- 450;		
Круг ф 16	- 550;	Шпилька М20 с 4-мя гайками и 2-мя шайбами	- 96 шт.
Труба 3/4" (420x32)	- 30 (16 п.м.);		
Итого:	1320 кг		
Вес наплавл. металла 1%	- 14 кг		
(Электроды Э-42А по ГОСТ 9467-75)			

- Настоящий чертёж выполнен по техн. заданию цеха от 7.03.96г.
- Замену кранового рельса выполнить по дефектной ведомости цеха (Квадрат 60x60 меняется на аналогичный новый).
- Страховочный леер выполнить на высоте ~1100 мм от верха подкрановых балок, вне пределов высоты габарита кранов. Смотр. узлы "1" и "2". Леер предназначен для производства ремонт. работ. Диаметр леера А-3 и количество креплений уточнить в соответствии с требованиями ПОР на аналогичные крепления. Отверстия для шпилек просверлить перфоратором (ударно-вращательного действия).
- Ремонт опорных консолей ж.б. колонн. выполнить в соответствии или по типу приведенных на наст. черт. См. узлы "3" и "4".
- Количество бандажей определить по дефектной ведомости цеха.

- Выборку материалов по элементам А-5 и А-6 и узлам "3" и "4" выполнить на количество бандажей, указанных в дефектной ведомости.
- При устройстве стального бандажа на подкрановой консоли необходимо:
  - установить доковые элементы бандажа С24 и -810 в строго горизонтальной плоскости и плотно притянуть их к ж.б. колонне стальными болтами и струбцинами;
  - восстановить разрушенные части подкрановых консолей путём добетонирования их до уровня верха бандажа бетоном М300 на мелком заполнителе (при толщине разрушенной части консоли менее 50мм - слоем цементного р-ра М300). До укладки бетонной смеси или р-ра необходимо убрать (вырубить) разрушенные или потрескавшиеся части ж.б. консолей в пределах стального бандажа, сделать насечку на пов-ти бетона и промыть его горячей водой;
  - верхние стальные листы бандажа -820 установить там, где это необходимо;
  - эл-ты бандажа изготовить с запасом по длине.
- Расход материалов уточнить при составлении сметы.

ЦМИ		Прессовое отделение	
2 / 21 - 00		KM-1	
Разр.	М.И.С.К.О.В.	Ремонт опорных консолей ж.б. колонн. Замена кранового рельса. Устройство страховочного леера.	Лит. Масса М.б.
Н.П.К.О.	Кокоркин	Фрагмент плана. Разрезы, Узлы.	Лит. Листов
		ПКО ОАО	Запорожнеуголь