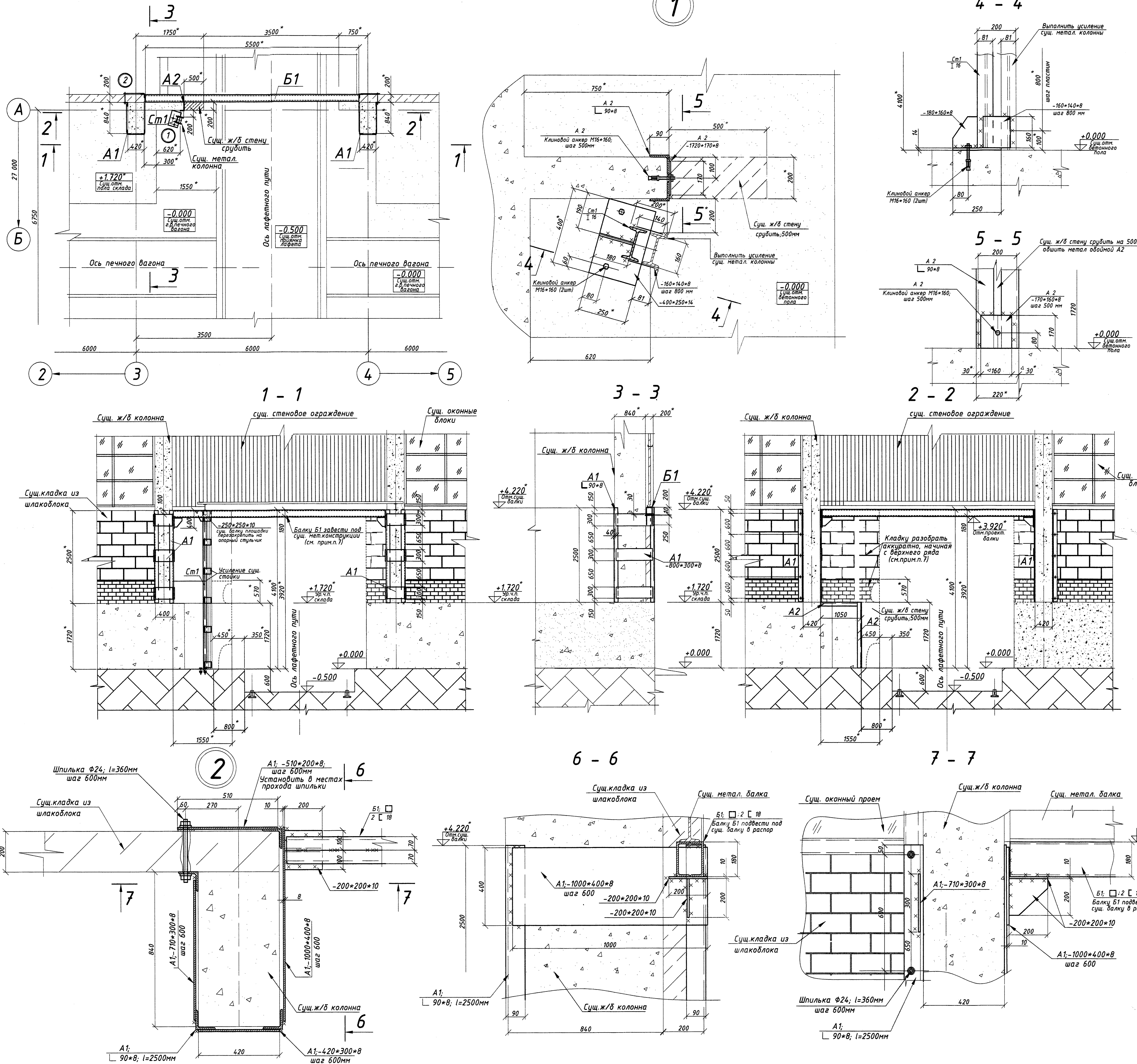


Фрагмент плана сортировочных тупиков.



Ведомость стальных элементов

Марка	Наименование	Сечение		Кол.	Марка металла	Примеч.	
		эскиз	Поз. состав				
Ст1	Усиление сущ. стойки		1 I 16	1	ВСт3кп2		
			2 — & 14				
			3 — & 10				
			4 — & 8				
А 1	Обвязка сущ. колонны		5 L 90*8	2	ВСт3кп2		
			6 — & 8				
			7 — & 10				
			Шпилька Ф24				
			Гайка М24				
			Шайба 24				
			шаг 800 мм				
А 2	Обрамление сущ. ж/б стены		1 L 90*8	1	ВСт3кп2	2,8п.м	
			2 — & 8				
			3 Клиновидный анкер М16*160				
			4				
Б 1	Балка		2 [18	1	ВСт3кп2		

Выборка стали по элементам конструкций

Профиль	ГОСТ	Марка стали	Вес, в кг	Примеч.
[18	8240-89	В Ст3 кп2	180	
I 16	8239-89	В Ст3 кп2	66	
L 90*8	8509-93	В Ст3 кп2	279	
- & 14	19904-89	В Ст3 кп2	11	
- & 10		В Ст3 кп2	28	
- & 8		В Ст3 кп2	341	

Итого : 905
 1% на массу наплавленного металла: 9
 Итого с учетом коэф-та 1,03 на отходы: 932
 Всего : 941

Шпилька М24*360 ; ГОСТ 22042-76	10 шт	13 кг
Гайка М24 ; ГОСТ5915-70	40 шт	
Шайба 24 ; ГОСТ6958-68	20 шт	
Клиновидный (распорный) анкер М16*160	7 шт	

- Настоящий чертёж разработан на основании технического задания №16-45 от 25.02.20г. ЦМИ.
- Чертёжом предусматривается усиление сущ. металлической и железобетонных колонн склада готовой продукции;
 - перераспределение нагрузки от стенового ограждения на проектируемую металлическую балку Б1;
 - демонтаж деформированной сущ. кладки из шлакоблока и кирпича
 - рубка бетонного простенка с обрамлением металлической обшивкой из уголка 90*8.
- Кладку из кирпича и шлакоблока разобрать аккуратно, начиная с верхнего ряда. Расширение прохода вдоль лафетного пути выполнить за счет вырубки бетонного простенка шириной 500мм.
- Все работы по устройству металлоконструкций и демонтажу кладки выполнять по наряду-допуску и в соответствии с ПОР, в котором необходимо предусмотреть мероприятия обеспечивающие безопасные условия выполнения работ на всех этапах строительства.
- Материал конструкций сталь углеродистая марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-2005.
- Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями ДБН А.3.2-2-2009.
- Металлоконструкции запроектированы согласно требований ДБН В.2.6-163:2010 и ДБН В.2.6-198:2014.
- Строительно-монтажные работы производить в соответствии указаний ДБН А.3.2-2-2009 "Охрана труда и промышленная безопасность в строительстве" и СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Все конструкции сварные. Сварку металлоконструкций выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Острые кромки скрутить, сварные швы зачистить до плоскости основного металла.
- Контроль качества швов сварных соединений производить по ДБН В.2.6-163-2010.
- Размеры и отметки уточнить по месту. Балку Б1 завести под сущ. металлическую конструкцию в распор. При необходимости все вопросы согласовать с ПКО. Расход материалов и дополнительный ремонт сущ. конструкций здания выполнять по дефектной ведомости цеха.
- Все металлоконструкции после монтажа окрасить масляными красками за 2 раза по слою грунта, в соответствии со СТП 00191885-063:2015.

КОНТРОЛЬНЫЙ

ЦМИ				Склад готовой продукции		
				Участок сортировки		
				13/5 . 101 . 01		
Изм/Лист	№ документа	Подпись	Дата	Устройство прохода вдоль лафетного пути.		
Разраб	Кохановская			Лист 1	Листов 3	
Нач. ПКО	Кохановская			Фрагмент плана.		
Соглас.	Архипов			Разрез 1-1; 2-2; 3-3. Узлы 1, 2.		
				ПКО ЧАО "Запорожсталь"		

Начальник ЦМИ: А.В. Кач
 Ведущий инженер: В.В. Мосейко
 Старший инженер: М.В. Степаненко
 Смотритель зданий и сооружений: Г.Л. Механик
 Согласовано: С.М. Емельянов
 Утверждено: С.М. Емельянов
 Директор по инженерии: