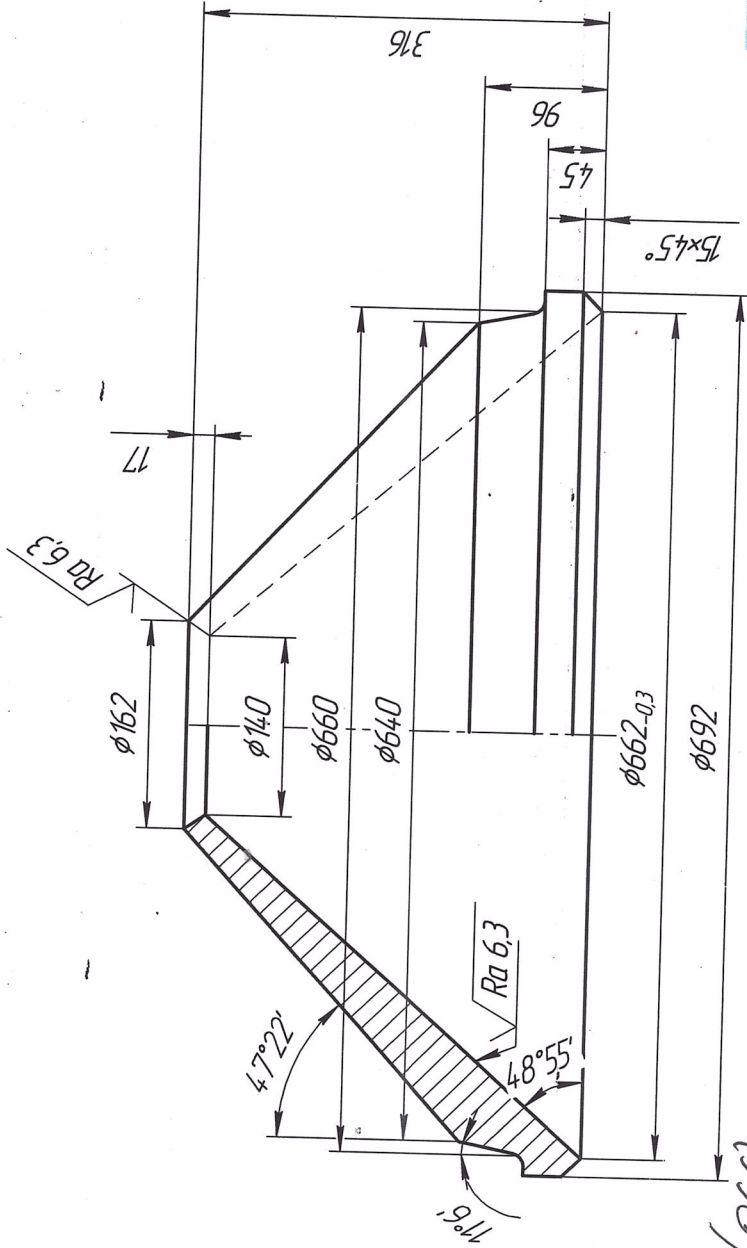


ХМ1-26.11Б

$\sqrt{Ra\ 12,5}$ (✓)



КОНТРОЛИРУЕМЫЙ

- 1 Чертеж выполнен на основании технического задания ЦМИ вх.№16-170 от 12.04.19 2.
- 2 Чертеж выполнен на основе замеров изношенной детали, чертежа ХМ1-26.11 и замеров атреставрированной сопрягаемой детали.
- 3 Подгонку сопрягаемых и рабочих поверхностей выполнить по месту с зазором не более 0,1мм.
- 4 ± 14 , ± 14 , $\pm 14/2$.

91107809 (066)
1 мая 2008

Детали готовы к отпуску

1шт

ЦМИ	Помыльное отделение Конечная обработка ТММГ	
ХМ1-26.11Б		
Конус сродящий		
Имя/Лист	№ док.м.	Год. Дата
Разработчик	Букреева	
Проверил	Кокоркин	
Нач. ПКО	Кохановская	
Соглас.	Вершина	
Лист	Масса	Масштаб
1	166,3	1:4
Лист	Листов	Листов
1	1	1
Лист	Листов	Листов
1	1	1
Лист	Листов	Листов
1	1	1
Лист	Листов	Листов
1	1	1

Утверждаю: ЦМ Емельянов
Создано: Нач. ЦМИ
МА Ярмаек зам. нач. ЦМИ по обл.
Р.В. Крайченка. Личный механик
Р.Ю. Архипов
В.В. Мосейко

Копирован

Формат А3