



XM1-26.125

КОНТРОЛИРУЕМЫЙ

Инженер С.М. Емельянов
 Проверено по чертежу
 Нач. ЦМИ М.А. Яремек
 Нач. ЦМИ В.В. Крайченка
 Нач. ЦМИ В.В. Архипов
 Нач. ЦМИ В.В. Мосеице

- 1 Чертеж выполнен на основании технического задания ЦМИ Вх.№16-170 от 12.04.19 г.
- 2 Чертеж выполнен на основе замеров изношенной детали, чертежа XM1-26.12 и замеров отработанной сопрягаемой детали.
- 3 H14, h14, ±IT14/2.
- 4 Подганку сопрягаемых и рабочих поверхностей выполнить по месту с зазором не более 0,1 мм.
- 5 При обработке пов. А обеспечить зазор с конусом дробящим ≥ 6 мм.

Имя/Ист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Бикарева		
Проверил	Кокоркин		
Нач. ЦМИ	Кохандская		
Соглас.	Вершина		

ЦМИ	Летальное отделение Консульт. дробилка ММАГ	
XM1-26.125		
КОЖУХ		
Лист	Масса	Материал
1	240.6	12.5
Лист	Листов	1
ТКО	ЧАО	440
"Защита" "Защита"		