

1	2	3	4	5	6	7	8
				Дюбель 6x42 мм	шт	114,318	
				Лента армирующая	пог. м	32,164	
				Шпатель для швов "Fugenfüller" (Knauf), стартовая	кг	11,7436	
117	Устройство покрытий из керамических плиток на растворе из сухой клеевой смеси, количество плиток в 1 м2 свыше 7 до 12 шт (с приготовлением смеси для наклейки плитки)	100 м2 покрытий	0,14				
				Плитка керамическая нескользящая для пола	м2	14,26	
				Клей для плитки Ceresit CM 11	кг	72,8	
				Затирка для швов Ceresit CE 33	кг	6,556	
				Крестики для укладки плитки	100 шт	1,0108	
118	Устройство каркаса подвесных потолков "Армстронг"	100 м2 гор. проекции	0,14				
				Т-профили металлические основные направляющие длиной 3,6 м	м	13,3	
				Т-профили металлические поперечные длиной 1,2 м	м	26,6	
				Т-профили металлические поперечные длиной 0,8 м	м	13,3	
				Уголок металлический тристенный	м	15,12	
				Дюбель 6x40 мм в комплекте	шт	41,38	
				Лента гор.веска	шт	11,2	
				Подвес в комплекте	шт	11,2	
119	Укладка плит потолочных в каркас потолка "Армстронг"	100 м2 гор. проекции	0,14				
				Плита "Армстронг" 600x600 мм	шт	40,93338	
	=== Площадка ===						
120	Устройство обшивки стен гипсокартонными плитами (фальшстены) по металлическому каркасу (облицовка стен СМЛ панелями (стекломагнезитовым листом))	100 м2 без проемов	0,092				
				СМЛ панель (стекломагнезитовая плита)	м2	9,26	
				Профиль UW 50/40 (направляющий)	пог. м	6,004	
				Профиль CW 50 (стойковый)	пог. м	19,56	
				Грунт-пол Ceresit ST 17	л	0,06004	
				Винт самонарезающий	шт	138,4	
				Дюбель 6x42 мм	шт	28,244	
				Лента армирующая	пог. м	7,912	
				Шпатель для швов "Fugenfüller" (Knauf), стартовая	кг	2,8888	
121	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 м2	0,039				
122	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115	100 м2	0,039				покраска за 2 раза
123	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, МАССА ОТПРАВНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0,08 т (изготовление перемычек Пр-1-4 шт.; Пр-2-1 шт.; Пр-3-1 шт.; Пр-4-4 шт.; Пр-5-1 шт.; Пр-6-2 шт.; Пр-7-1 шт.)	т	1,0627				
124	Сталь листовая толщ. 8 мм				т	0,71858	
125	Швеллер №10				т	0,288648	
126	Поставка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 20 мм	10 шт	0,5				Поставка и снятие фиксирующих оп-тов и контргек
127	Шпилька М20х340				шт	5	
128	Гайка М20				кг	0,44	
129	Шайба 20				кг	0,17	
130	Устройство перемычек из металлических балок	1 т перемычек	1,06731				
				Кирпич	1000 шт	0,6983687	
131	ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ (В ПОСТРОБНЫХ УСЛОВИЯХ) ЦЕМЕНТНЫХ, МАРКИ 50	м3	0,576347				
132	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021 (огрунтовка перемычек)	100 м2	0,39				
133	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПО-115 (окраска перемычек)	100 м2	0,39				покраска за 2 раза
	=== Ворота Вм-1 и элемент рамы Рм-1 (2 шт. = 1 т. кг) ===						

1	2	3	4	5	6	7	8
134	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, СМОНТИРОВАННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,015 Т. ДЕМОНТАЖ рамы Рм-1	Т	0,011				
135	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0,02 Т (изготовление рамы Рм-1)	Т	0,011				
136	Сталь листовая толщ. 8 мм				т	0,00624	
137	Сталь угловая 50х50х5				т	0,0052	
138	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,015 Т. МОНТАЖ рамы Рм-1	Т	0,011				
139	КАРКАСЫ ВОРОТ БОЛЬШЕПРОЛЕТНЫХ ЗДАНИЙ, АНГАРОВ И ДР. БЕЗ МЕХАНИЗМОВ ОТКРЫВАНИЯ, ДЕМОНТАЖ	Т	1				
140	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ СОРТОВОГО ПРОКАТА, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0,05 Т (изготовление ворот Вм-1)	Т	0,297				
141	Сталь угловая 50х50х5				т	0,00848	
142	Сталь угловая 63х63х5				т	0,1352	
143	Сталь листовая толщ. 2 мм				т	0,0983	
144	Сталь листовая толщ. 6 мм				т	0,00728	
145	Сталь листовая толщ. 8 мм				т	0,00312	
146	Сталь круглая диам. 40 мм				т	0,31248	
147	Сталь круглая диам. 22 мм				т	0,00416	
148	Сталь круглая диам. 20 мм				т	0,00936	
149	Шарик диам. 12 мм				шт	6	
150	КАРКАСЫ ВОРОТ БОЛЬШЕПРОЛЕТНЫХ ЗДАНИЙ, АНГАРОВ И ДР. БЕЗ МЕХАНИЗМОВ ОТКРЫВАНИЯ, МОНТАЖ	Т	0,297				
151	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ. ГРУНТ ГФ-021 (ворота Вм-1 и рамы Рм-1)	100 м2	0,22				
152	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СПРЯЧУВАЕМЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 (ворота Вм-1 и рамы Рм-1) п.п.к Лист 1631.00.00.КМ-2.п.п.	100 м2	0,22				покраска за 2 раза
153	Демонтаж металлических дверных коробов со снятием дверной обшивки	100 м2 проемов	0,021				
154	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0,05 Т (изготовление металлоконструкций двери Дм- 1)	Т	0,13525				
155	Сталь угловая 50х50х5				т	0,005588	
156	Сталь листовая толщ. 3 мм				т	0,1014	
157	Проволока стальная оцинков. диам. 5 мм				кг	1,04	
158	Сталь угловая 32х32х3 мм				т	0,00016	
159	Сталь круглая диам. 16 мм				т	0,000624	
160	Сталь листовая толщ. 5 мм				т	0,000395	
161	Сталь круглая диам. 24 мм				т	0,001496	
162	Заполнение металлического каркаса двери минераловатным утеплителем толщиной 50 мм	100 м2	0,021				
163	Утеплитель МКРФ-130				м2	2,163	
164	Установка дверей с тепловой изоляцией в кирпичных стенах	100 м2	0,021				
165	Анкер 6х120				шт	6	
166	Шарик диам. 8 мм				шт	2	
167	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ СОРТОВОГО ПРОКАТА, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0,05 Т	Т	0,0117				
168	Сталь угловая 50х50х5				т	0,012168	
169	Обрамление проема угловой сталью	1 м обрамлени я	3,1				
170	ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ (В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ) ЦЕМЕНТНЫХ, МАРКИ 150	М3	0,0031				
171	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, СМОНТИРОВАННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,075 Т. ДЕМОНТАЖ (существующих крышек приямка)	Т	0,055214				
172	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0,08 Т (изготовление крышек Кр-1, 2 шт.)	Т	0,055214				
173	Сталь угловая 50х50х5				т	0,014269	

1	2	3	4	5	6	7	8
174	Сталь круглая diam. 22 мм				т	0,004909	
175	Сталь листовая толщ. 8 мм				т	0,036223	
176	Сталь листовая толщ. 5 мм				т	0,000327	
177	Сталь круглая diam. 18 мм				т	0,001695	
178	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,075 Т, МОНТАЖ (крышек Кр-1 2 шт.)	т	0,055214				
179	Шарик diam. 6 мм				шт	4	
180	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 М2	0,13				
181	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115	100 М2	0,13				покраска за 2 раза
182	=== Лист 1631.00.00 КМ-3 === ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАБОЧИХ ПЛОЩАДОК И ОГРАЖДЕНИЙ: ПЛОЩАДОК СПЛОШНЫХ С НАСТИЛАМИ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕНОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ	т	0,559				
183	Швеллер №14				т	0,17386	
184	Сталь угловая 60х60х6				т	0,04784	
185	Сталь угловая 63х63х6 мм				т	0,04784	
186	Сталь листовая толщ. 8 мм				т	0,13104	
187	Сталь полосовая 30х4 мм				т	0,00416	
188	Сталь полосовая 140х3 мм				т	0,01456	
189	Сталь листовая рифленая толщ. 5 мм				т	0,156	
190	Сталь круглая diam. 10 мм				т	0,00052	
191	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ: ПЛОЩАДКИ С НАСТИЛОМ И ОГРАЖДЕНИЕМ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕНОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ. МОНТАЖ	т	0,559				
192	Цепь сварная длиннозвеньевая DIN 763 diam. 10 мм				м		
193	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ, ДИАМЕТРОМ 18 ММ	100 шт	0,1				
194	УСТАНОВКА БСЛТОВ АНКЕРНЫХ НА РАСТВОРЕ ЦЕМЕНТНОМ ПЛАДКИХ, ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	10 шт					
195	ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ (В ПОСТРОБЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ) ЦЕМЕНТНЫХ, МАРКИ 100	М3	0,0097				
196	Анкер клинковой М16х120				шт	10	
197	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 М2	0,25				
198	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115	100 М2	0,25				покраска за 2 раза
199	РУЧНАЯ ОЧИСТКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ (лист стальной волнистый)	М2	300				
200	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 М2	9				
201	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115	100 М2	9				покраска за 2 раза
202	УСТАНОВКА АВТОМАТА УСТАНОВОЧ. НОГО ТРЕХПОЛЮСНОГО НА ТОК ДО 200А	шт	3				
203	Выключатель автоматический ВА88-35 3Р 200А 35кА				шт	1	
204	Выключатель автоматический ВА88-35 3Р 125А				шт	2	
205	УСТАНОВКА АВТОМАТА УСТАНОВОЧ. НОГО ТРЕХПОЛЮСНОГО НА ТОК ДО 100А	шт	5				
206	Выключатель автоматический ВА47-29 3Р 40А				шт	2	
207	Выключатель автоматический ВА47-29 3Р 16А				шт	3	
208	УСТАНОВКА АВТОМАТА УСТАНОВОЧ. НОГО ДВУХПОЛЮСНОГО НА ТОК ДО 100А	шт	5				
209	Выключатель автоматический ВА47-29 2Р 10А хар.С				шт	4	
210	Выключатель автоматический ВА47-29 2Р 20А хар.С				шт	1	
211	МОНТАЖ ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ ИЛИ РЕГУЛИРОВАНИЯ	шкаф	1				
212	Шкаф распределительный (нержавеющая сталь) ХМ66-1884 IP66 1800*600*400				шт	1	

1	2	3	4	5	6	7	8
	== Установка автоматических выключателей по месту расположения оборудования ==						
213	УСТАНОВКА АВТОМАТА УСТАНОВОЧНОГО ТРЕХПОЛЮСНОГО НА ТОК ДО 100А	шт	2				
214	Выключатель автоматический ВА47-29 3Р 32А				шт	2	
215	УСТАНОВКА АВТОМАТА УСТАНОВОЧНОГО ТРЕХПОЛЮСНОГО НА ТОК ДО 100А	шт	5				
216	Выключатель автоматический ВА35-35 3Р 100А 65кА				шт	2	
217	Выключатель автоматический ВА47-29 3Р 10А хар.С				шт	3	
218	УСТАНОВКА АВТОМАТА УСТАНОВОЧНОГО ДВУХПОЛЮСНОГО НА ТОК ДО 100А	шт	5				
219	Выключатель автоматический ВА47-29 2Р 6А хар.С				шт	5	
220	Установка бокса пластикового для выключателей модульного	шт	12				
221	Бокс пластиковый для выключателей модульной серии КМПн 1/4 навесной 1 ряд, 4 модуля				шт	7	
222	Бокс пластиковый для выключателей модульной серии КМПн 1/2 навесной 1 ряд, 2 модуля				шт	5	
	== Установка шкафа управления электродвигателя ==						
223	УСТАНОВКА РУБИЛЬНИКА НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ РУКОЯТКОЙ, ТРЕХПОЛЮСНОГО НА ТОК ДО 300А	шт	1				
224	Рубильник 3-х полюсный модульный РЕМ 3Р 25А 230/400В				шт	1	
225	Ручка выносная к рубильнику RSHRBH 1-150мм				шт	1	
226	УСТАНОВКА ПУСКАТЕЛЯ МАГНИТНОГО В НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ, ОТДЕЛЬНО СТОЯЩЕГО, НА ТОК ДО 50А	шт	2				
227	Пускатель магнитный ПМД-1-25 25А 220В				шт	2	
228	DIN-рейка TS-35-1 L=300мм				шт	3	
229	КНОПКА, УСТАНОВЛИВАЕМАЯ НА ПУЛЬТАХ И ПАНЕЛЯХ	шт	2				
230	Кнопка управления "СТОП" LA75-BL42 без подсветки 1р.(красный)				шт	1	
231	Кнопка управления "ПУСК" LA75-BL31 без подсветки 1р.(зеленый)				шт	1	
232	УСТАНОВКА КОРПУСА МЕТАЛЛИЧЕСКОГО 250х300х150 мм	шт	2				
233	Корпус металлический ШМП-2.3.1.-0 74 1/2 250х300х150				шт	2	
234	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА ПУЛЬТАХ И ПАНЕЛЯХ	шт	1				
235	Переключатель ПБ 221 изл.1				шт	1	
	== Прокладка кабелей, трасс ==						
236	ПРОКЛАДКА КАБЕЛЯ С КРЕПЛЕНИЕМ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИ ВЕСЕ 1М ДО 6 КГ (подключение к УТД)	100м	0,35				
237	Кабель БВГ 3х35+1х50				м	35,5	
238	Скоба для крепления кабеля диам. 35 - 40 мм				шт	35	
239	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРОВОДКИ В ШИТАХ И ПУЛЬТАХ ШКАФНЫХ И ПАНЕЛЬНЫХ (провод в силовом шкафу)	100 м	0,2				
240	Провод ПВ3 сеч. 1,5 мм.кв.				1000 м	0,0204	
241	УСТАНОВКА КОРОБОВ УСТАНОВЛЕННЫХ ПО КОНСТРУКТИВНЫМ КОСЛОНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ УТАМИ, СКОБАМИ, ИЛИ БОЛТАМИ ПРИ ДЛИНЕ КОРОБА ДО 3М	100М	0,48				
242	Лоток металлический перфорированный, 50х200х300 (0,7 мм) в комплекте с крышкой и разделительной перегородкой				м	40	
243	Поворот 90 град. 50х200 мм				шт	5	
244	Болт анкерный М8х60				шт	50	
245	ПРОКЛАДКА ТРУБ СТАЛЬНЫХ, В ГОТОВЫХ БОРСОЗДАХ ИЛИ ТРАНСЕЯХ, ДИАМЕТРОМ ДО 25ММ (кабель БВГ 5х4 в стальной трубе - щитки освещения №№1 и 2, питающая сеть и сеть освещения 1-го этажа)	100М	0,03				
246	Труба стальной, диам. 25 мм				пог.м	5	
247	ЗАТЯГИВАНИЕ ПРОВОДОВ КАБЕЛЯ В БЕТОННЫХ, АСБЕЦЕМЕНТНЫХ ИЛИ СТАЛЬНЫХ ТРУБАХ БЕЗ ИЗГИБОВ 1М КАБЕЛЯ БЕС ДО 1КГ	100М	0,03				
248	ПРОКЛАДКА КАБЕЛЯ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ, КОРСОБАХ, ВЕСОМ 1М ДО 1КГ (кабель БВГ 5х4 в стальной трубе - щитки освещения №№1 и 2, питающая сеть и сеть освещения 1-го этажа)	100М	0,04				
249	ПРОКЛАДКА КАБЕЛЯ С КРЕПЛЕНИЕМ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИ ВЕСЕ 1М ДО 1 КГ (кабель БВГ 5х4 щитки освещения №№1 и 2, питающая сеть и сеть освещения 1-го этажа)	100М	0,4				
250	Кабель БВГ 5х4				м	40,8	

1	2	3	4	5	6	7	8
251	ПРОКЛАДКА ТРУБ СТАЛЬНЫХ В ГО-ТОВЫХ БОРОЗДАХ ИЛИ ТРАНШЕЯХ, ДИАМЕТРОМ ДО 25ММ (кабель ВВГ 5х2,5 - подключение шкафа управления эл. талью Q=0,5 т)	100М	0,18				
252	Труба стальная, диам. 25 мм				пог. м	18	
253	ЗАТЯГИВАНИЕ ПРОВОДОВ КАБЕЛЯ В БЕТОННЫХ, АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЛИ СТАЛЬНЫХ ТРУБАХ БЕЗ ИЗГИБОВ 1М КАБЕЛЯ ВЕС ДО 1КГ (кабель ВВГ 5х2,5 - подключение шкафа управления эл. талью Q=0,5 т)	100М	0,18				
254	Кабель ВВГ 5х2,5				м	18,36	
255	ПРОКЛАДКА ТРУБ СТАЛЬНЫХ В ГО-ТОВЫХ БОРОЗДАХ ИЛИ ТРАНШЕЯХ, ДИАМЕТРОМ ДО 40ММ (кабель ВВГ 3х35+1х16 - станд. испытания электродвигателей)	100М	0,1				
256	Труба стальная, диам. 32 мм				м	10	
257	ЗАТЯГИВАНИЕ ПРОВОДОВ КАБЕЛЯ В БЕТОННЫХ, АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЛИ СТАЛЬНЫХ ТРУБАХ БЕЗ ИЗГИБОВ 1М КАБЕЛЯ ВЕС ДО 2КГ (кабель ВВГ 3х35+1х16 - станд. испытания электродвигателей)	100М	0,1				
258	Кабель ВВГ3х35+1х16				м	10,2	
259	ПРОКЛАДКА ТРУБ СТАЛЬНЫХ В ГО-ТОВЫХ БОРОЗДАХ ИЛИ ТРАНШЕЯХ, ДИАМЕТРОМ ДО 25ММ (провод ПВС 3х1,5 - сверлильный станок Einhell TC-BO350)	100М	0,05				
260	Труба стальная, диам. 25 мм				пог. м	5	
261	ЗАТЯГИВАНИЕ ПРОВОДОВ КАБЕЛЯ В БЕТОННЫХ, АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЛИ СТАЛЬНЫХ ТРУБАХ БЕЗ ИЗГИБОВ 1М КАБЕЛЯ ВЕС ДО 1КГ (провод ПВС 3х1,5 - сверлильный станок Einhell TC-BO350)	100М	0,05				
262	ПРОКЛАДКА КАБЕЛЯ С КРЕПЛЕНИЕМ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИ ВЕСЕ 1М ДО 1 КГ (провод ПВС 3х1,5 - сверлильный станок Einhell TC-BO350)	100М	0,3				
263	Провод ПВС 3х1,5				м	25,7	
264	Скоба для крепления кабеля диам. 8 мм				шт	30	
265	ПРОКЛАДКА ТРУБ СТАЛЬНЫХ В ГО-ТОВЫХ БОРОЗДАХ ИЛИ ТРАНШЕЯХ, ДИАМЕТРОМ ДО 25ММ (провод ПВС 3х1,5 - монтажная пила Metabo CS23-355)	100М	0,11				
266	Труба стальная, диам. 25 мм				пог. м	11	
267	ЗАТЯГИВАНИЕ ПРОВОДОВ КАБЕЛЯ В БЕТОННЫХ, АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЛИ СТАЛЬНЫХ ТРУБАХ БЕЗ ИЗГИБОВ 1М КАБЕЛЯ ВЕС ДО 1КГ (провод ПВС 3х1,5 - монтажная пила Metabo CS23-355)	100М	0,11				
268	ПРОКЛАДКА КАБЕЛЯ С КРЕПЛЕНИЕМ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИ ВЕСЕ 1М ДО 1 КГ (провод ПВС 3х1,5 - монтажная пила Metabo CS23-355)	100М	0,09				
269	Провод ПВС 3х1,5				м	20,4	
270	Скоба для крепления кабеля диам. 8 мм				шт	35	
271	ПРОКЛАДКА ТРУБ СТАЛЬНЫХ В ГО-ТОВЫХ БОРОЗДАХ ИЛИ ТРАНШЕЯХ, ДИАМЕТРОМ ДО 25ММ (кабель ПВС 3х1,5 - сверлильный станок Holzmann)	100М	0,05				
272	Труба стальная, диам. 25 мм				пог. м	5	
273	ЗАТЯГИВАНИЕ ПРОВОДОВ КАБЕЛЯ В БЕТОННЫХ, АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЛИ СТАЛЬНЫХ ТРУБАХ БЕЗ ИЗГИБОВ 1М КАБЕЛЯ ВЕС ДО 1КГ (кабель ПВС 3х1,5 - сверлильный станок Holzmann)	100М	0,05				
274	ПРОКЛАДКА КАБЕЛЯ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ, КОРОБАХ, ВЕСОМ 1М ДО 1КГ (кабель ПВС 3х1,5 - сверлильный станок Holzmann)	100М	0,2				
275	Провод ПВС 3х1,5				м	25,5	
276	ПРОКЛАДКА ТРУБ СТАЛЬНЫХ В ГО-ТОВЫХ БОРОЗДАХ ИЛИ ТРАНШЕЯХ, ДИАМЕТРОМ ДО 40ММ (кабель ВВГ 3х35+1х16 - станд. испытания электродвигателей)	100М	0,05				
277	Труба стальная, диам. 32 мм				м	5	
278	ЗАТЯГИВАНИЕ ПРОВОДОВ КАБЕЛЯ В БЕТОННЫХ, АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЛИ СТАЛЬНЫХ ТРУБАХ БЕЗ ИЗГИБОВ 1М КАБЕЛЯ ВЕС ДО 2КГ (кабель ВВГ 3х35+1х16 - станд. испытания электродвигателей)	100М	0,05				
279	ПРОКЛАДКА КАБЕЛЯ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ, КОРОБАХ, ВЕСОМ 1М ДО 2КГ (кабель ВВГ 3х35+1х16 - станд. испытания электродвигателей)	100М	0,25				
280	Кабель ВВГ3х35+1х16				м	30,6	
281	ПРОКЛАДКА ТРУБ СТАЛЬНЫХ В ГО-ТОВЫХ БОРОЗДАХ ИЛИ ТРАНШЕЯХ, ДИАМЕТРОМ ДО 25ММ (провод ПВС 3х1,5 - агрегат пьезоулавливающий 3ИЛ 500М)	100М	0,05				
282	Труба стальная, диам. 25 мм				пог. м	5	

1	2	3	4	5	6	7	8
283	ЗАТЯГИВАНИЕ ПРОВОДОВ КАБЕЛЯ В БЕТОННЫХ, АСБЕЦЕМЕНТНЫХ ИЛИ СТАЛЬНЫХ ТРУБАХ БЕЗ ИЗГИБОВ 1М КАБЕЛЯ ВЕС ДО 1КГ (провод ПВС 3х1,5 - агрегат пылеулавливающий ЗИЛ 900М)	100М	0,05				
284	ПРОКЛАДКА КАБЕЛЯ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ, КОРОБАХ, ВЕСОМ 1М ДО 1КГ (провод ПВС 3х1,5 - агрегат пылеулавливающий ЗИЛ 900М)	100М	0,3				
285	Провод ПВС 3х1,5				м	35,7	
286	ПРОКЛАДКА ТРУБ СТАЛЬНЫХ В ГО-ТОВЫХ БОРОЗДАХ ИЛИ ТРАНШЕЯХ, ДИАМЕТРОМ ДО 25ММ (кабель ПВС 3х1,5 - точильный станок Marita)	100М	0,05				
287	Труба стальная, диам. 25 мм				пог. м	5	
288	ЗАТЯГИВАНИЕ ПРОВОДОВ КАБЕЛЯ В БЕТОННЫХ, АСБЕЦЕМЕНТНЫХ ИЛИ СТАЛЬНЫХ ТРУБАХ БЕЗ ИЗГИБОВ 1М КАБЕЛЯ ВЕС ДО 1КГ (кабель ПВС 3х1,5 - сверлильный станок Holzmann)	100М	0,05				
289	ПРОКЛАДКА КАБЕЛЯ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ, КОРОБАХ, ВЕСОМ 1М ДО 1КГ (кабель ПВС 3х1,5 - точильный станок Marita)	100М	0,26				
290	Провод ПВС 3х1,5				м	33,66	
291	ПРОКЛАДКА ТРУБ СТАЛЬНЫХ В ГО-ТОВЫХ БОРОЗДАХ ИЛИ ТРАНШЕЯХ, ДИАМЕТРОМ ДО 25ММ (кабель ПВС 3х1,5 - точильный станок Marita)	100М	0,05				
292	Труба стальная, диам. 25 мм				пог. м	5	
293	ЗАТЯГИВАНИЕ ПРОВОДОВ КАБЕЛЯ В БЕТОННЫХ, АСБЕЦЕМЕНТНЫХ ИЛИ СТАЛЬНЫХ ТРУБАХ БЕЗ ИЗГИБОВ 1М КАБЕЛЯ ВЕС ДО 1КГ (кабель ПВС 3х1,5 - точильный станок Marita)	100М	0,05				
294	ПРОКЛАДКА КАБЕЛЯ С КРЕПЛЕНИЕМ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИ ВЕСЕ 1М ДО 1 КГ (кабель ПВС 3х1,5 - точильный станок Marita)	100М	0,32				
295	Провод ПВС 3х1,5				м	37,74	
296	Скоба для крепления кабеля диам. 8 мм				шт	75	
297	ПРОКЛАДКА ТРУБ СТАЛЬНЫХ В ГО-ТОВЫХ БОРОЗДАХ ИЛИ ТРАНШЕЯХ, ДИАМЕТРОМ ДО 25ММ (провод ПВС 3х1,5 - вытяжной вентилятор ВЦП5-45-С 16)	100М	0,1				
298	Труба стальная, диам. 25 мм				пог. м	10	
299	ЗАТЯГИВАНИЕ ПРОВОДОВ КАБЕЛЯ В БЕТОННЫХ, АСБЕЦЕМЕНТНЫХ ИЛИ СТАЛЬНЫХ ТРУБАХ БЕЗ ИЗГИБОВ 1М КАБЕЛЯ ВЕС ДО 1КГ (провод ПВС 3х1,5 - вытяжной вентилятор ВЦП5-45-С 15)	100М	0,1				
300	ПРОКЛАДКА КАБЕЛЯ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ, КОРОБАХ, ВЕСОМ 1М ДО 1КГ (провод ПВС 3х1,5 - вытяжной вентилятор ВЦП5-45-С 15)	100М	0,32				
301	Провод ПВС 3х1,5				м	42,84	
302	УСТАНОВКА ПРОТЯЖНЫХ КОРОБОК И ЯЩИКОВ	10ЯЩИКОВ	0,6				
303	коробка металлическая проходная У694				шт	5	
304	УСТАНОВКА И ОПРЕССОВКА НАКОНЕЧНИКОВ НА ЖИЛЫ ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ СЕЧЕНИЕМ ДО 30ММКВ	100 шт	0,02				
305	наконечник М-60-12-15				шт	2	
306	УСТАНОВКА И ОПРЕССОВКА НАКОНЕЧНИКОВ НА ЖИЛЫ ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ СЕЧЕНИЕМ ДО 120ММКВ	100 шт	0,06				
307	наконечник М-95-12-15				шт	6	
308	== Стенд для испытания электродвигателей 2 шт. ==						
309	УСТАНОВКА РЕЛЕ РАЗНЫХ	шт	2				
310	Реле РМТ-101				шт	2	
311	УСТАНОВКА АВТОМАТА УСТАНОВОЧНОГО ДВУХПОЛЮСНОГО НА ТОК ДО 100А	шт	2				
312	Выключатель автоматический ВА47-29 2Р 6А хв. С				шт	2	
313	ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, ТОК ДО 160 А	шт	2				
314	Пускатель ПАБ-611				шт	2	
315	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ КНОПОЧНЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, КОЛИЧЕСТВО ЭЛЕМЕНТОВ ПОСТА ДО 3	шт	2				
316	Пост управления кнопочный ПКЕ 222-2У2 "Стол-пук"				шт	2	
317	УСТАНОВКА АВТОМАТА УСТАНОВОЧНОГО ОДНОПОЛЮСНОГО НА ТОК 50А	шт	1				
318	Выключатель автоматический ВА47-29 1Р 16А хв. С				шт	1	
319	УСТАНОВКА АВТОМАТА УСТАНОВОЧНОГО ТРЕХПОЛЮСНОГО НА ТОК ДО 200А	шт	1				
320	Выключатель автоматический ВА88-35 3Р 125А				шт	1	