

Предприятия ЧАО "ЗАПОРЖОГНЕУПОР"

Утверждаю:
Главный механикЦех (подраздел) АЦ ПШИ
Агрегат
Шифр затрат
Инвентарный номер 2002008

В.В. Мосейко

2020 г.

Ведомость дефектов
АЦ ПШИ КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ СТЕНОВОГО ОГРАЖДЕНИЯ ЗДАНИЯ ОБЖИГА (изм.1)

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
Действующие коэффициенты: УПР = 1,1 (Производство ремонтно-строительных работ на кровлях и фасадах эксплуатируемых зданий и сооружений).							
1	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0,035 Т (изготовление металлоконструкций страховочного леера)	Т	0,084				
2	Швеллер №12				т	0,03	
3	Сталь угловая равнополочная 40х4 мм				т	0,02	
4	Трос стальной диам. 8 мм				м	84	
5	Устройство страховочного леера	100 м ограды	0,84				
6	УСТРОЙСТВО НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ТРУБЧАТЫХ ЛЕСОВ, ВЫСОТА ДО 16 М: МОНТАЖ	100 м2 В.ПР.	13,8				
7	УСТРОЙСТВО НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ТРУБЧАТЫХ ЛЕСОВ, ВЫСОТА ДО 16 М: ДЕМОНТАЖ	100 м2 В.ПР.	13,8				
8	ДЕМОНТАЖ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ (37 шт. по 1 2х8 м)	100м2 обр.конст-р-й	2,684				
9	РАЗБОРКА СТЕН ОТБОЙНИМИ МОЛОТКАМИ КИРПИЧНЫХ	м3	6,4				
10	КЛАДКА СТЕН ИЗ ЛЕГКОБЕТОННЫХ КАМНЕЙ БЕЗ ОБЛИЦОВКИ	м3	66,4				
11	Газобетонный блок 300х200х600				шт	1697	
12	ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ (В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ) ЦЕМЕНТНЫХ	м3	7,304				
13	Клей для газобетона Ceresit				кг	2191,2	
14	Посбивка борозд в бетонных стенах и полах, сечение борозд до 16 см2	10 м борозды	109,2				
15	Заделка борозд в бетонных стенах, ширина борозды до 50 мм, глубина борозды до 20 мм	100 м борозды	10,92				
16	ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ (В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ) ЦЕМЕНТНЫХ	м3	1,2012				
17	Клей для газобетона Ceresit				кг	500	
18	АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ	Т	0,51858				
19	Арматура диам. 16 мм				т	0,081	
20	Сетка арматурная диам. 6 мм				м2	102	
21	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 мм, ДИАМЕТРОМ 20 мм	100шт	0,45				
22	ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ НА КАЖДЫЕ 10 мм ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 20 мм	100шт	-0,45				до глубины 120 мм
23	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 мм, ДИАМЕТРОМ 20 мм (для установки крепежного элемента АЗ)	100шт	0,9				
24	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,01 Т. МОНТАЖ крепежных элементов АЗ (45 шт.)	Т	0,006				
25	Изделие АЗ из листа 300х50х1 мм				т	0,006	
26	Дюбель М16х120				шт	45	
27	Нагель оцинкованный 7,5х152				шт	80	

1	2	3	4	5	6	7	8
28	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА И ПОЛОСОВОГО МЕТАЛЛА, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0,035 Т (обвязка ж/б колонн)	Т	1,177				
29	Сталь листовая толщ.8 мм				Т	0,7925	
30	Сталь угловая 100х100х8				Т	0,4313	
31	ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА РЕЧНЫМ ПЕСКОМ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ И МЕЛКИХ ИЗДЕЛИЙ	М2	34,61				
32	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ БЕТОННЫХ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	М2	34,61				
33	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ УАЙГ-СПИРИТОМ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ И МЕЛКИХ ИЗДЕЛИЙ	10 М2	3,461				
34	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 М2	0,3461				Окраска решетчатых поверхностей
35	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,1 Т, МОНТАЖ	Т	1,177				
36	Окраска кистью огрунтованных металлических поверхностей эмалью ПФ-115 за один раз: детали и изделия сложной конфигурации	10 М2	3,461				покраска за 2 раза
37	ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА РЕЧНЫМ ПЕСКОМ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ И МЕЛКИХ ИЗДЕЛИЙ	М2	4,53				
38	Нанесение отечественных грунтов на наружные поверхности оборудования и конструкций: нанесение грунта "ГФ-021", толщина слоя 20 мкм, ручную, поверхности решетчатые	100 М2	0,0453				
				Грунтовка ГФ-021	Т	0,00322197	
39	Окраска кистью огрунтованных металлических поверхностей эмалью ПФ-115 за один раз: детали и изделия с конфигурацией средней сложности	10 М2	1,812				Очист., окрас. внеш. поверх. оборуд. и др. на выс. св. 4м;
40	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,075 Т, МОНТАЖ ограждения Ог1	Т	0,467				
41	РУЧНАЯ ОЧИСТКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ (балок Б1 и Б2)	М2	40,2				
42	Нанесение отечественных грунтов на наружные поверхности оборудования и конструкций: нанесение грунта "ГФ-021", толщина слоя 20 мкм, ручную, поверхности смещенные	100 М2	0,402				Неровности от 10 до 30% общей площади
				Грунтовка ГФ-021	Т	0,0018492	
43	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,6 Т, МОНТАЖ (балки)	Т	4,332				
44	Окраска кистью огрунтованных металлических поверхностей эмалью ПФ-115 за один раз: детали и изделия с конфигурацией средней сложности (балок, колонн, воротков)	10 М2	18,08				покраска за 2 раза. Очист., окрас. внеш. поверх. оборуд. и др. на выс. св. 4м
45	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ПЛОСКИХ, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0,01 Т (закладные детали ЗД-1)	Т	0,091				
46	Сталь листовая толщ.8 мм				Т	0,095	
47	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 М2	0,0304				
48	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	0,0304				покраска за 2 раза
49	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100шт	1,72				

1	2	3	4	5	6	7	8
50	ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100шт	-1,72				до глубины 120 мм
51	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МАССОЙ ДО 4 КГ	т	0,091				
52	Анкер М12х120				шт	172	
53	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ФАСОННЫХ, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0,035 Т (опорные ступеньки 17 шт.)	т	0,766				
54	Сталь листовая толщ. 12 мм				т	0,73	
55	Сталь листовая толщ. 10 мм				т	0,066	
56	ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА РЕЧНЫМ ПЕСКОМ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ И МЕЛКИХ ИЗДЕЛИЙ	М2	17,41				
57	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ БЕТОННЫХ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА	М2	17,41				
58	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ УАЙТ-СПИРИТОМ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ И МЕЛКИХ ИЗДЕЛИЙ	10 М2	1,741				
59	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 М2	0,1741				
60	Окраска кистью огрунтованных металлических поверхностей эмалью ПФ-115 за один раз: детали и изделия простой конфигурации	10 М2	1,741				покраска за 2 раза. Очист., окрас. внеш. поверх. оборуд. и др. на выс. св. 4 м; Нанесение нескольких слоев эмалей
61	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100шт	0,34				
62	ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100шт	-0,34				до глубины 140 мм
63	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,05 Т. МОНТАЖ (ступеньки)	т	0,766				
64	Анкер клиновой М16х140				шт	34	
65	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ КРОВЛИ ИЗ РУЛОННЫХ МАТЕРИАЛОВ	100 М2	2,2				разборка 2-х слоев рубероида. На кажд. последующий слой разборки рулонных покрыт.
66	ЗАДЕЛКА ТРЕЩИН В КАМЕННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ; ПЛОЩАДЬ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ ДО 5 СМ2, ПОВЕРХНОСТЬ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ (заделка стыков цементно-песчаным раствором М150)	100 м	0,5				
67	ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ (в ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ) ЦЕМЕНТНЫХ, МАРКИ 150	М3	0,05				
68	Устройство кровель рулонных из наплавляемых материалов с применением газопламенных горелок, в два слоя	100 м2 кровли	8,8				
				Рубероид Бикростласт ЭКП 4.0 (верхний слой кровельного ковра)	м2	1012	
				Рубероид Бикростласт ЭПП 2.5 (нижний слой кровельного ковра)	м2	994,4	
				Праймер битумный	кг	440	
69	Устройство примыканий высотой 400 мм к бетонным стенам и парапетам из рулонных кровельных материалов	100 м примыканий	0,83				
				Рубероид Бикростласт ЭКП 4.0 (верхний слой кровельного ковра)	м2	51,875	
				Рубероид Бикростласт ЭПП 2.5 (нижний слой кровельного ковра)	м2	51,875	
				Праймер битумный	кг	37,682	
70	Сталь оцинкованная толщ. 0,8 мм				т	0,499	
71	ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ (в ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ) ЦЕМЕНТНЫХ, МАРКИ 150	М3	0,8715				

1	2	3	4	5	6	7	8
72	ПОГРУЗКА И РАЗГРУЗКА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНОМ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 16 Т, МАССА 1 ШТУКИ ГРУЗА ДО 1.5 Т: ПОГРУЗКА	1 ШТ ГРУЗА	200				
73	ПЕРЕВОЗКА СТРОИТЕЛЬНОГО МУСОРА ДО 28 КМ	т	212				
74	Выемка целых стекол из металлических и железобетонных переплетов площадью остекления до 0,5 м2	100 м2 остекления	2,28				
75	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, СМОНТИРОВАННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. ДЕМОНТАЖ (ремонт металлоконструкций оконных рам)	т	0,0227				
76	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. МОНТАЖ (ремонт металлоконструкций оконных рам)	т	0,0244				
77	Сталь угловая 30х30х3				т	0,0244	
78	Нанесение отечественных грунтов на наружные поверхности оборудования и конструкций: нанесение грунта "ГФ-021", толщина слоя 20 мкм, вручную, поверхности смешанные	100 М2	0,021				
				Грунтовка ГФ-021	т	0,0000966	
79	Окраска кистью огрунтованных металлических поверхностей эмалью ПФ-115 за один раз: поверхности и изделия площадью до 1 м2	100 М2	0,021				покраска за 2 раза
80	ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТРЕМЯНОК, СВЯЗЕЙ, КРОНШТЕЙНОВ, ТОРМОЗНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ПР. (элементы крепления поликарбоната к металлической раме)	т	0,0324				
				Сталь оцинкованная толщ. 0,8 мм	т	0,034344	
81	Остекление стальных стеновых переплетов промышленных зданий поликарбонатом	100 м2 рам внешн. об.	2,34				
82	Саморез по металлу с пресс-шайбой 4,2х26				1000 шт	1,4	
83	Пробивка борозд в бетонных стенах и полах, сечение борозд до 16 см2	10 м борозды	6,7				
84	Устройство поясков, сандриков, подоконных отливов из листовой стали 100 мм 0,86 Сталь оцинкованная толщ. 0,8 мм 0,0666 85 Цобель 6х60 шт280 == = СВЕТОВОЙ ФОНАРЬ == = 86 Выемка целых стекол из металлических и железобетонных переплетов площадью остекления до 0,5 м2 100 м2 остекления 2,436 87 МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, СМОНТИРОВАННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. ДЕМОНТАЖ (ремонт металлоконструкций оконных рам светового фонаря) Т0,8 88 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА И ПОЛОСОВОГО МЕТАЛЛА, С ОТВЕРСТИЯМИ ИЛИ ВЫРЕЗАМИ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.02 Т Т0,8 89 Сталь угловая 40х40х4 10,83 90 МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. МОНТАЖ (ремонт металлоконструкций оконных рам светового фонаря) Т0,8 91 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТРЕМЯНОК, СВЯЗЕЙ, КРОНШТЕЙНОВ, ТОРМОЗНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ПР. (элементы крепления поликарбоната к металлической раме) Т0,48						
Все ресурсы = 2 (покраска за 2 раза); Нанесение нескольких слоев эмалей;"							
99	РАЗБОРКА СТЕН ГЛУХИХ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТЫХ ПАНЕЛЕЙ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ С ЛЕГКИМИ НЕСУЩИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ	100м2	0,48				
100	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0,035 Т (изготовление металлического каркаса)	т	0,1952				
				Труба профильная 30х30х3	т	0,203008	
101	Саморез усиленный по металлу				шт	300	
102	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.2 Т. МОНТАЖ (монтаж каркаса)	т	0,1925				