

Предприятие ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

Утверждаю:
Главный механик

В. В. Мосейко

2020 г.

Цех (подраздел) ЦМИ
Агрегат СКЛАД ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ
Шифр затрат
Инвентарный номер 1001046Ведомость дефектов
ЦМИ.ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ УСТРОЙСТВО ПРОХОДА ВДОЛЬ ЛАФЕТНОГО ПУТИ

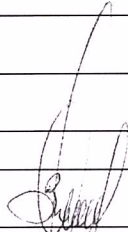
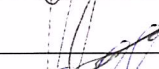

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
Действующие коэффициенты:							
УПР = 1,1 (Наличие в зоне проведения работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов, печей, конвейеров и т.д.) или разветвленной сети инженерных коммуникаций, или загрязненности воздуха, или движения технологического транспорта по внутрицеховым внутризаводским путям).							
1	РАЗБОРКА СТЕН ШЛАКОБЛОЧНЫХ	МЗ	0,18				
2	РАЗБОРКА СТЕН КИРПИЧНЫХ	МЗ	0,6				
3	РАЗБОРКА ФУНДАМЕНТОВ И ПЕРЕКРЫТИЙ БЕТОННЫХ ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ СТАЦИОНАРНЫХ	МЗ	0,17				
4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА И ПОЛОСОВОГО МЕТАЛЛА, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0,05 Т (усиление стойки)	Т	0,1072				
5	Двутавр №16				т	0,0678	
6	Сталь листовая толщ. 14 мм				т	0,01144	
7	Сталь листовая толщ. 10 мм				т	0,0156	
8	Сталь листовая толщ. 8 мм				т	0,01664	
9	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,075 Т. МОНТАЖ (усиление стойки Ст-1)	Т	0,1072				
10	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА И ПОЛОСОВОГО МЕТАЛЛА, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0,15 Т (обвязка существующей колонны А1 - 2 шт.)	Т	0,547				
11	Сталь угловая 90х90х8				т	0,22672	
12	Сталь листовая толщ. 10 мм				т	0,01352	
13	Сталь листовая толщ. 8 мм				т	0,32864	
14	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,2 Т. МОНТАЖ (обвязка существующей колонны А1 - 2 шт.)	Т	0,547				
15	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0,02 Т (обрамления колонны А2)	Т	0,07				
16	Сталь угловая 90х90х8				т	0,06344	
17	Сталь листовая толщ. 8 мм				т	0,00936	
18	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,075 Т. МОНТАЖ (обрамления колонны А2)	Т	0,07				
19	ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЙ И БАЛОК ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ СРЕДНЕПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА (балка Б1)	Т	0,18				
20	Швеллер №18				т	0,1872	
21	БАЛКИ И РИГЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ, ПОКРЫТИЙ, БАЛКИ ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ, ВЫСОТА ЗДАНИЯ ДО 30 М. МОНТАЖ (балка Б1)	Т	0,18				
22	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ, ГЛУБИНА ДО 40 СМ	10 ОТВЕРСТИЙ	1				
23	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ, ДИАМЕТР ДО 20 ММ, ГЛУБИНА ДО 30 СМ	10 ОТВЕРСТИЙ	0,7				
24	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 24 мм	10 ШТ	1				
25	Шпилька М24х360				шт	10	
26	Гайка М24				шт	40	
27	Шайба М24				шт	20	
28	УСТАНОВКА БОЛТОВ АНКЕРНЫХ НА РАСТВОРЕ ЦЕМЕНТНОМ ГЛАДКИХ, ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	10 ШТ	0,7				

1	2	3	4	5	6	7	8
29	ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ (В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ) ЦЕМЕНТНЫХ, МАРКИ 100	M3	0.00679				
30	Анкер клиновой M16x160				шт	7	
31	РУЧНАЯ ОЧИСТКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	M2	10				
32	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ БЕТОННЫХ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: БОЛЬШИЕ ПОВЕРХНОСТИ	M2	30,8				
33	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 M2	0.308				
34	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115	100 M2	0.308				покраска за 2 раза
35	УБОРКА МУСОРА; ПОГРУЗКА ШТУЧНОГО МУСОРА В КУЗОВ ИЛИ КОНТЕЙНЕР БРОСОМ С ПОДЪЕМОМ ДО 1.5 М	T	1,8				
36	ПЕРЕВОЗКА СТРОИТЕЛЬНОГО МУСОРА ДО 26 КМ	T	1,8				

Зам. нач. ЦМИ по инжинирингу

Механик цеха

Вед. инж. смотритель зданий и сооружений


 _____ А. Л. Завгородний

 _____ Р. Ю. Архипов

 _____ М. В. Остапенко