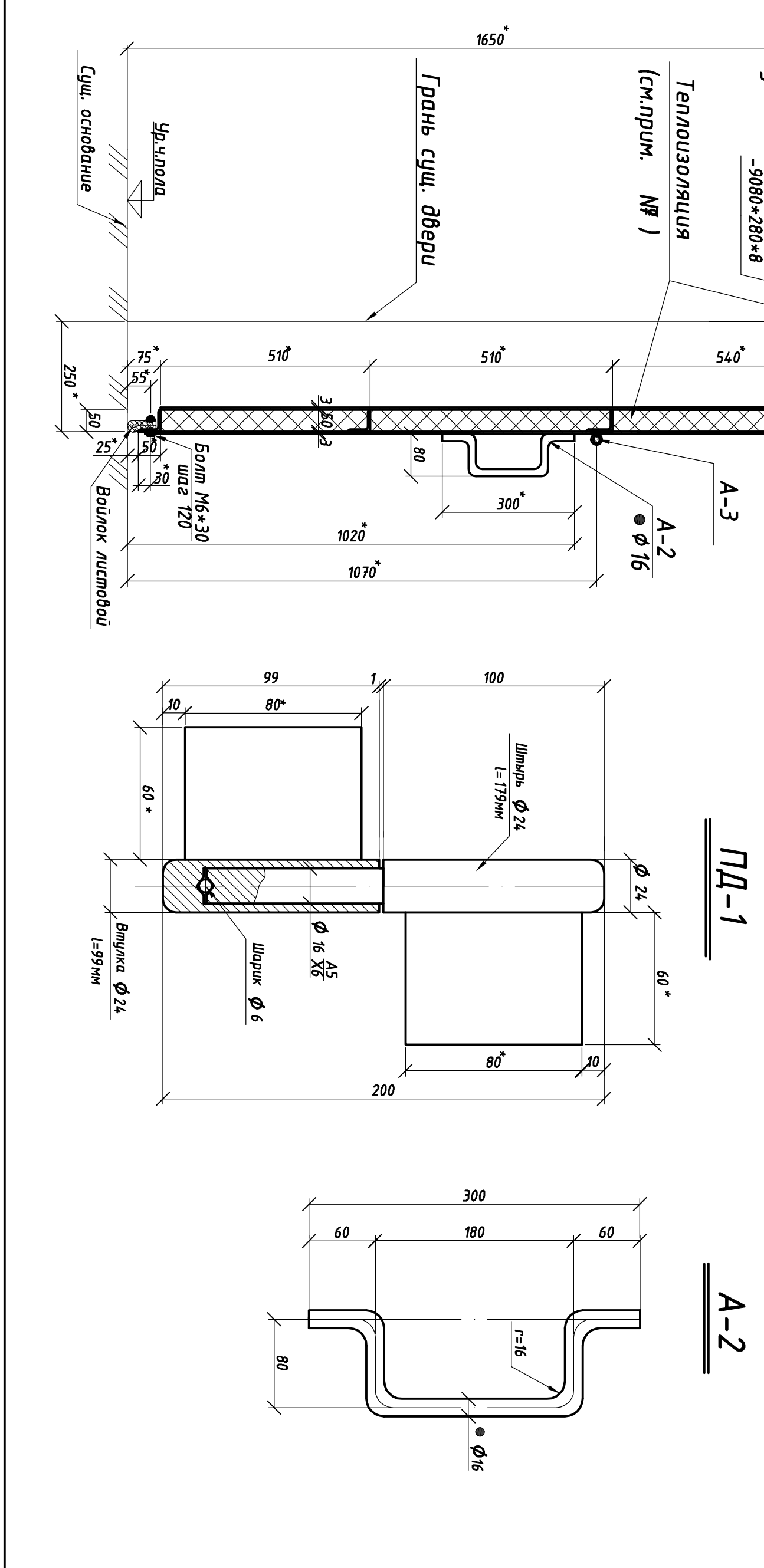
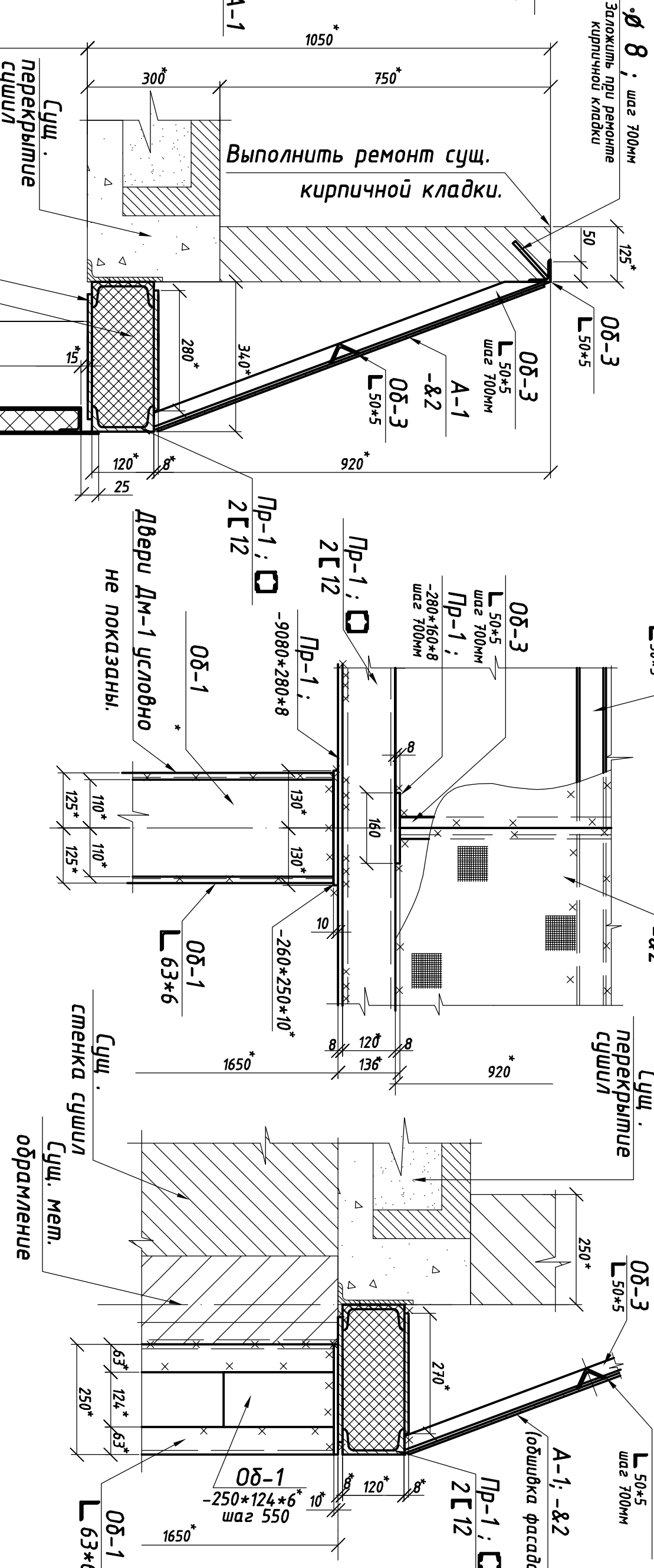
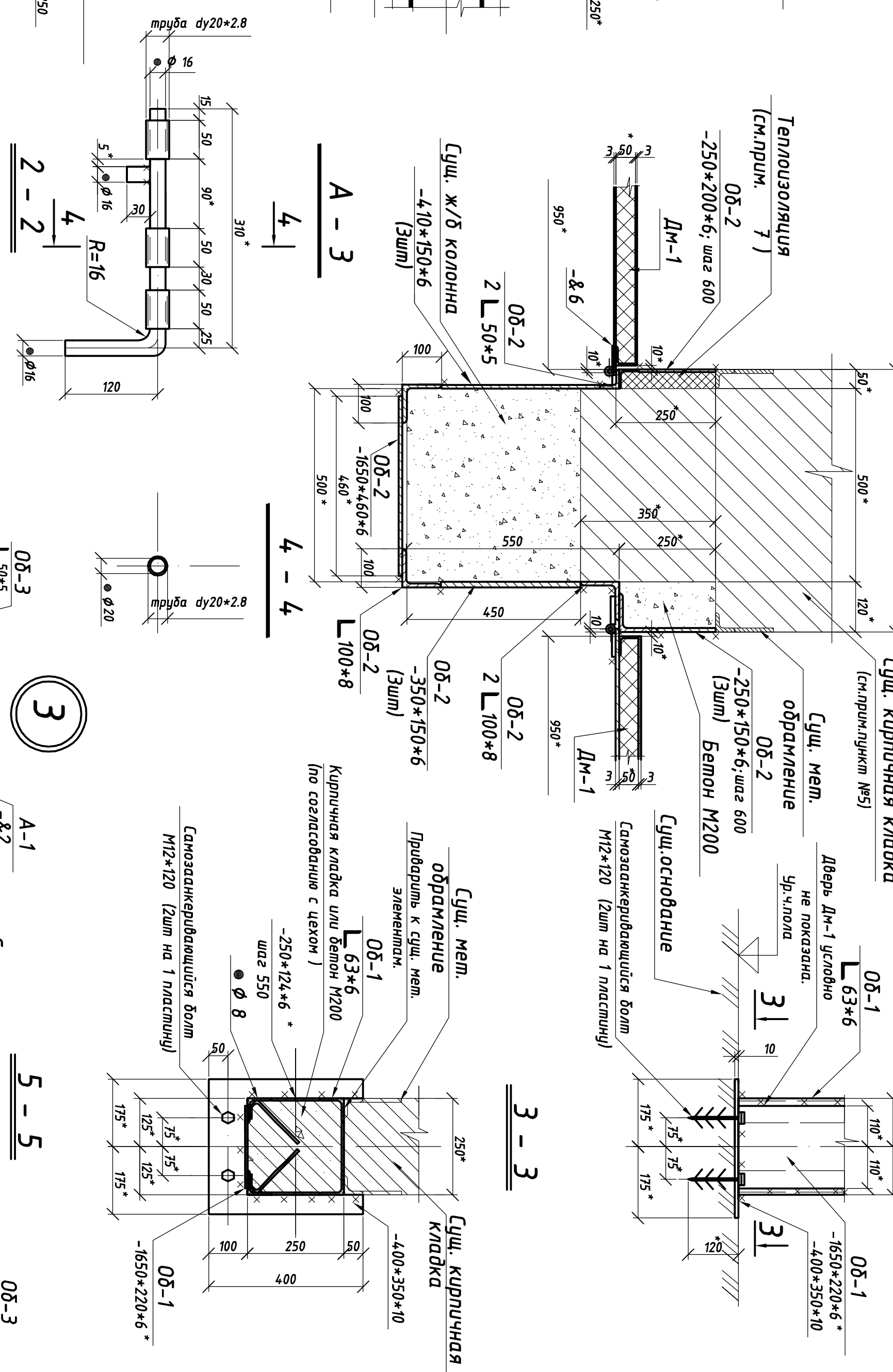
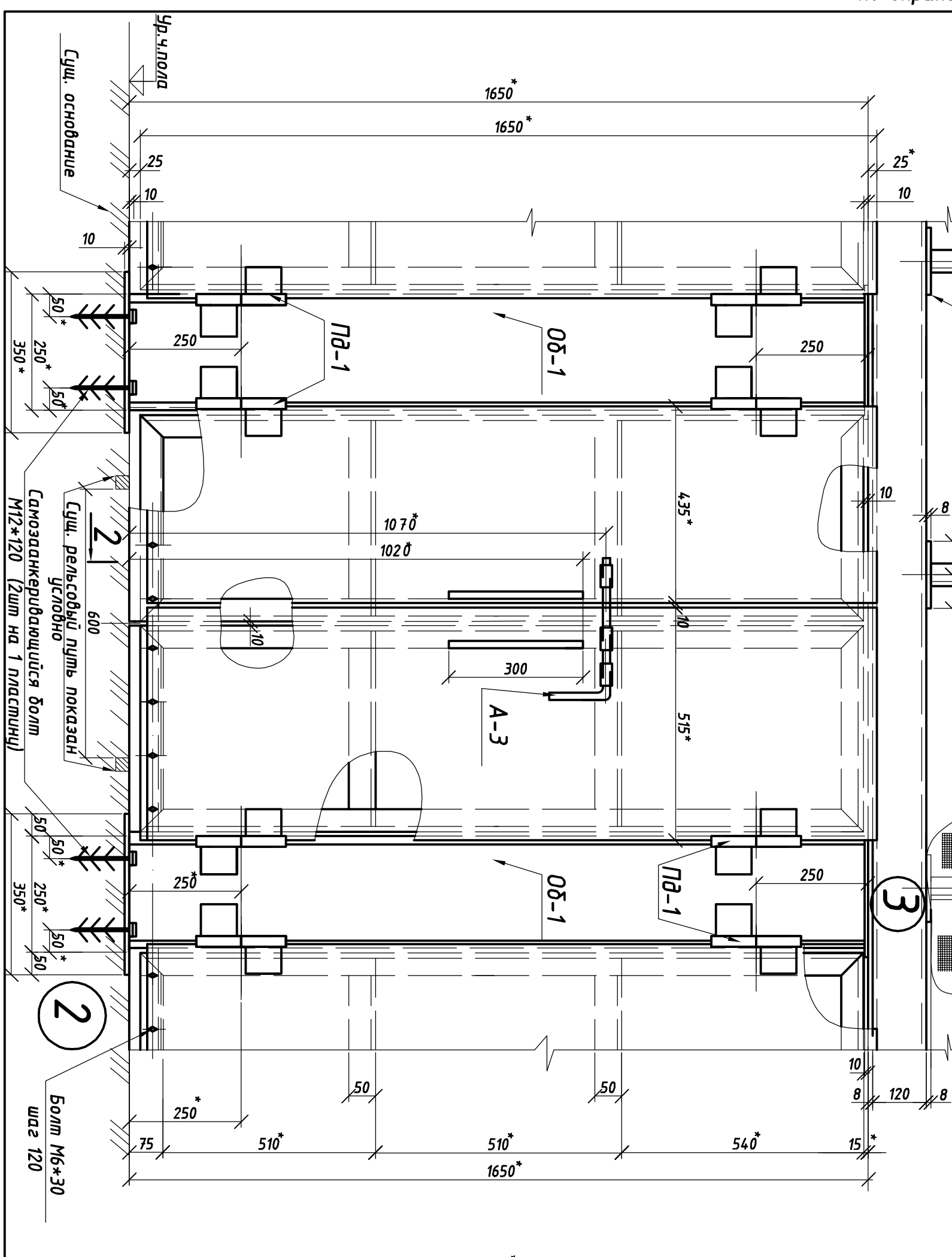
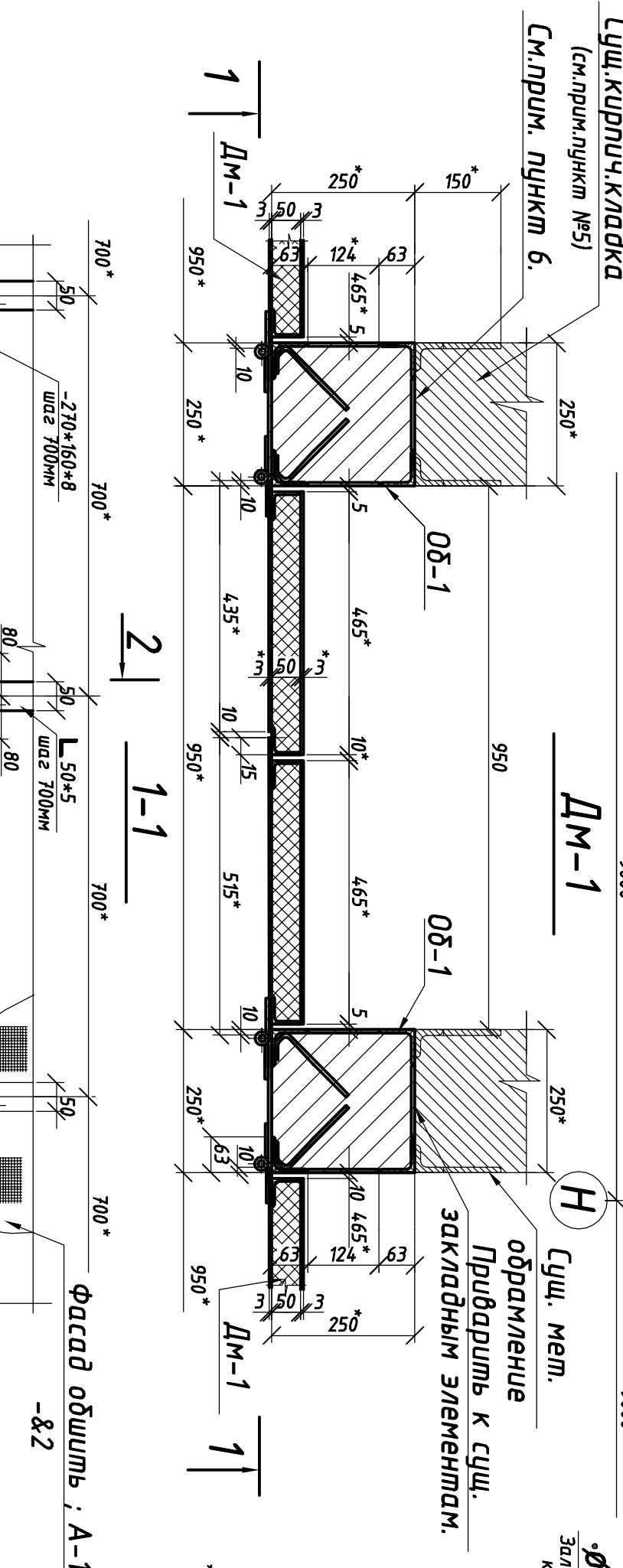
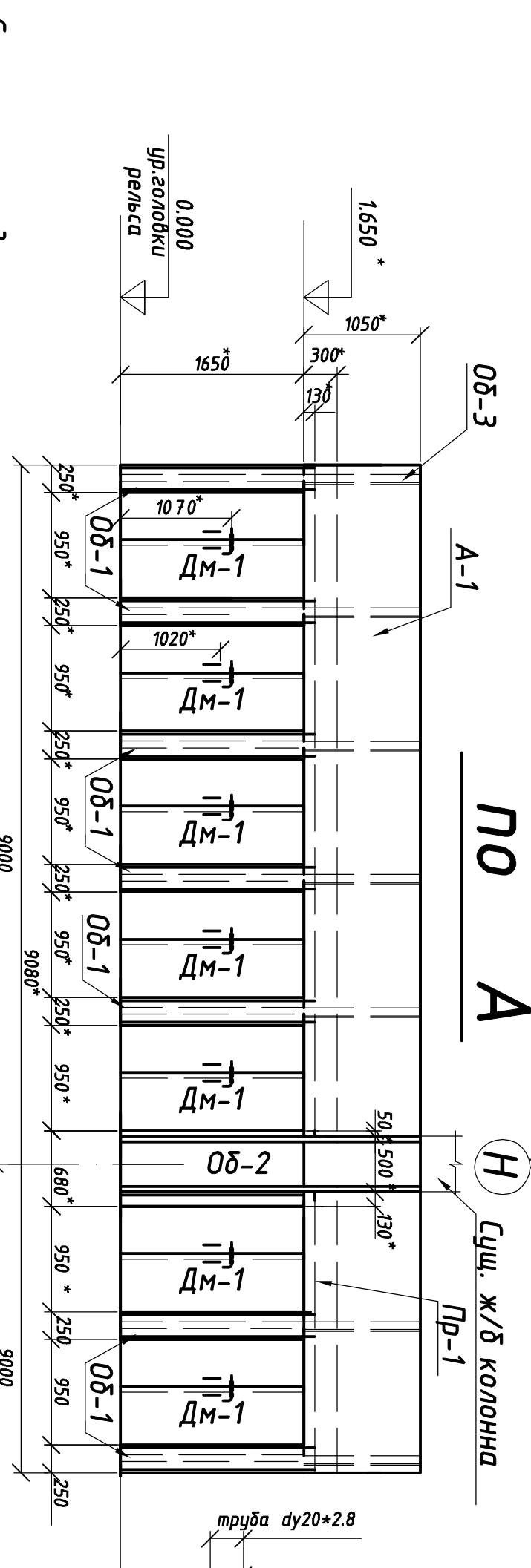
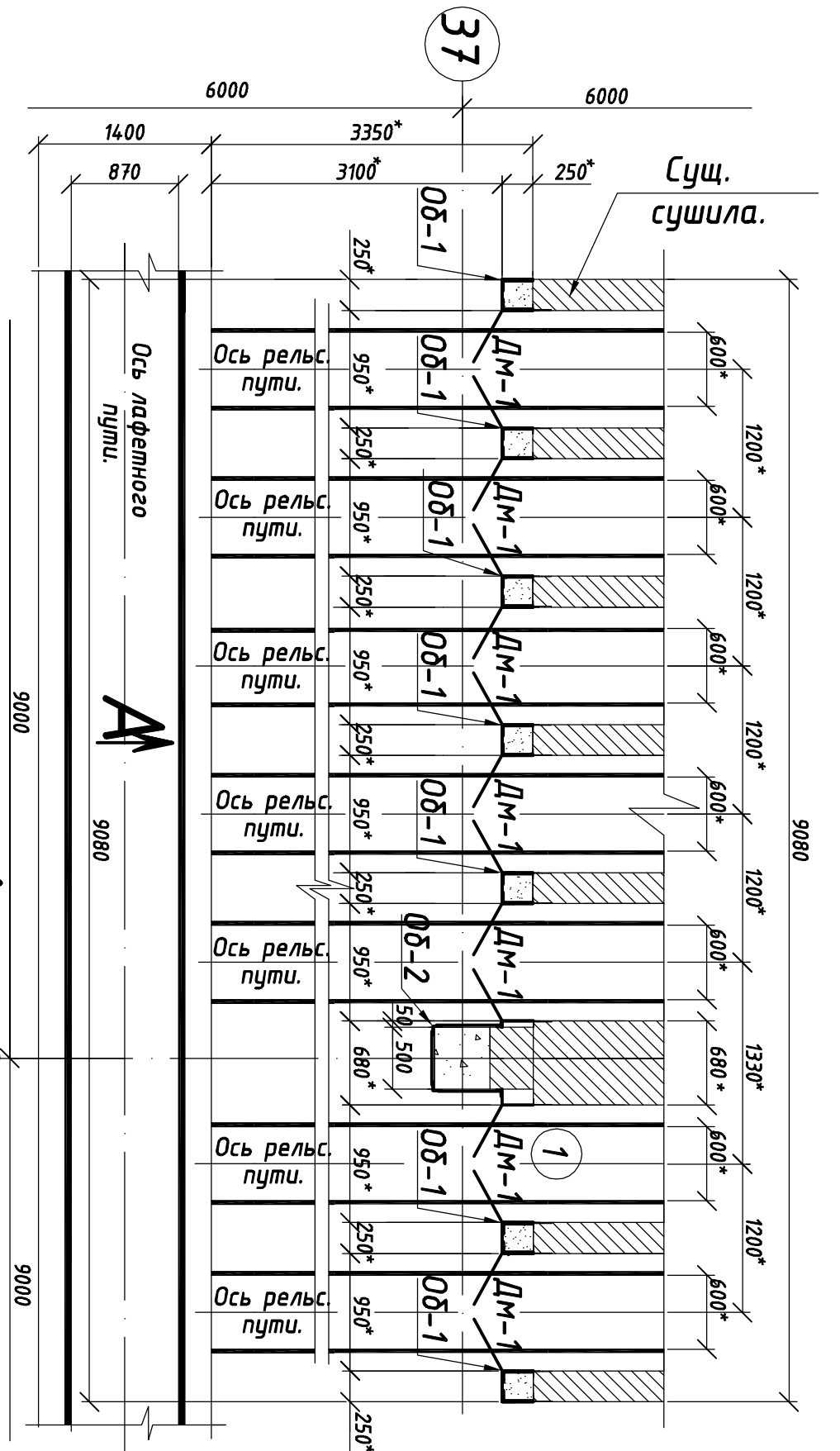
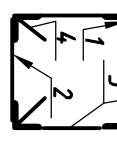


План сушил на отп. 0.000.



Вероятность элементной						
Марка	Наименование	Сечение		К-во	Марка металла	Примечания
		эскиз	разм			
О5-1	продольные ступенчатые шпильки		1 2 3 4	1 2 3 4	7	Всплкнул всего 7 шт. на каждую стену, по 14 шт. на стену,

$\angle$ 100*8	—	61	{	FOCT 8509-72
$\angle$ 63*6	—	265		
$\angle$ 50*5	—	412	{	FOCT 8240-72
$\angle$ 12	—	190		
-&10	—	113	{	FOCT 19904-74
-&8	—	200		
-&6	—	220		
-&3	—	511		
-&2	—	141		
$\bullet$ ϕ 24	—	128	{	FOCT2590-77
$\bullet$ ϕ 16	—	12		
$\bullet$ ϕ 8	—	11		
$\bullet$ ϕ 20*2.8	—	5		
				FOCT 3269-77

Итого:	2169 кг
1 % на сварные швы :	22 кг
С учетом коэф-та 1,03 на раскрой:	2234, кг
Всего:	2256 кг

Болт М 12×120	— 14 шт
Термоизоляция (плиты Технолап)	— 1 м ³
Кирпич огнеупорный или Бетон М200	— 1 м ³
Шарик Ø 6	— 6 к2
Болт М6×30	— 56 шт
Гайка М6	— 112 шт
Шайба 6	— 56 шт
	ГОСТ 3222-60
	ГОСТ 7805-70
	ГОСТ 5915-70
	ГОСТ 11371-78

- изделий 8х, 16, 6х от 18 до 10 года.
2. Чертежом предусматривается продление сущил на 250 мм (на выходе) с изменением фасадной части – замена дверных блоков и обшивки фасада металлочерепицей листком.
3. Выношение I При выполнении работ по обшивке фасада и установке металлочерепицы конструктивной необходимостью предусматривать мероприятия , обеспечивающие устойчивость существующих стиральных конструкций на всех этапах производства работ .
4. Производить ремонт существующей кирпичной кладки фасада сущил , раскод мембраной по дефектной ведомости цеха.
5. Существовавшие ж/б колонны обшить металлочерепицей обшивкой из Л-100х8 и связать с сущ. закладными элементами.
6. Провести требуемое обременение 08-1 выношение из Л-63х6 , обременение приобретать к сущ. закладным элементам сущил. Мет. обшивку 08-1 заготовить заводом М200 или стиральными кирпичом по решению заказчика.
7. Дверной блок Дм-1 заготовить металлоизделиями подплати "ТЕХНОЛИТ" или подплати "ТЕХНОРФ" .
8. Металлоконструкцию запроектированы в соответствии требованиями СНиП II-23-81 и СНиП 3.03.01-87.
9. Материала конструктивной – сталь марки ВСт3пш по ГОСТ 380-88.
10. Изготовление и монтаж конструкций, производящих в соответствии с требованиями СНиП II-4-80 ; СНиП II-18-75 ; СНиП 3.03.01-87.
11. Старую ж/б выношение закреплена 3-4 по ГОСТ 9467-75. Выношение старых шифер приходить по назначению мощные стиральных элементов в соответствии таблицей 38 СНиП II-23-81.
12. Контроль качества шифер сборку соединений производящих в соответствии СНиП II-23-81.
13. Размеры и отметки упрощен, по месту при производстве работ. При необходимости все вопросы согласовать с ПКО.
14. Все м/м после монтажа окрасить масляными красками за 2 раза по слою грунта.

ЦММ	Судильно-престовое отделение	
	Судила	
1386-40-11		КМ-1
Продление и устройство фасадной части судил и замена дверных бляшек.		
Иван Лист	Модуль	Подпись
Разард	Кухонная	
Н.Л.Ю	Мужерков	
Богатого	Мостыко	
План. Вид по А. Дверь Дм-1 Разрез 1-1/2-2. Залив ① ÷ ③		
Лист	Масштаб	Лист / Масштаб
ДАО		
"Защитно-охранительный ПК"		