

Предприятие ЧАО "ЗАПОРЖОГНЕУПОР"

Утверждаю:

Главный механик

В.В. Мосейко

2021 г.

Цех (подраздел) АЦ ПШО

Агрегат Холодильник вращающаяся печь №3. Площадки обслуживания корпуса печи

Шифр затрат

Инвентарный номер 3003230

Ведомость дефектов
АЦ ПШО КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ПЛОЩАДКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ВРАЩАЮЩЕЙСЯ ПЕЧИ

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
Действующие коэффициенты: УПР = 1,1 (Наличие в зоне проведения работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов, печей, конвейеров и т.д.) или разветвленной сети инженерных коммуникаций, или загрязненности воздуха, или движения технологического транспорта по внутрицеховым внутризаводским путям).							
	== Площадки обслуживания корпуса ВП №3						
	==						
1	ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЙ И БАЛОК ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ ОДИНОЧНЫХ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ШВЕЛЛЕРОВ И ДВУТАВРОВ (балки Б1, Б2, Б3, Б4)	Т	1,2948				
2	Швеллер №16				т	1,1519	
3	Швеллер №12				т	0,1947	
4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАБОЧИХ ПЛОЩАДОК И ОГРАЖДЕНИЙ: ПЛОЩАДОК СПЛОШНЫХ С НАСТИЛАМИ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕНОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ (опоры Оп1, Оп-2)	Т	0,112				
5	Швеллер №16				т	0,02912	
6	Сталь листовая толщ. 12 мм				т	0,03744	
7	Сталь листовая толщ. 10 мм				т	0,01872	
8	Сталь листовая толщ. 8 мм				т	0,0312	
9	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ СО СТУПЕНЯМИ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ПРОСЕЧНОЙ, РИФЛЕНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ (лестница Л1)	Т	0,0731				
10	Швеллер №14				т	0,02559	
11	Сталь листовая толщ. 10 мм				т	0,01664	
12	Сталь листовая толщ. 8 мм				т	0,01248	
13	Лист стальной рифленый толщ. 5 мм				Т	0,02132	
14	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.035 Т (кронштейны Кр-1, Кр-2)	Т	0,105				
15	Сталь угловая равнополочная 90х7				т	0,09048	
16	Сталь листовая толщ. 10 мм				т	0,01872	
17	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.035 Т (тяги Т1, Т2, Т3)	Т	0,6654				
18	Сталь угловая равнополочная 90х7				т	0,31512	
19	Сталь листовая толщ. 10 мм				т	0,08112	
20	Сталь листовая толщ. 8 мм				т	0,2958	
21	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАБОЧИХ ПЛОЩАДОК И ОГРАЖДЕНИЙ: ПЕРИЛЬНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ ИЗ ГНУТЫХ И ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ И ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ БЕЗ ОБШИВКИ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ (ограждение Ог-1)	Т	0,5923				
22	Сталь угловая равнополочная 50х5				т	0,4	
23	Полоса стальная 30х4				т	0,048	
24	Полоса стальная 140х3				Т	0,1681	
25	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАБОЧИХ ПЛОЩАДОК И ОГРАЖДЕНИЙ: ПЛОЩАДОК СПЛОШНЫХ С НАСТИЛАМИ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕНОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ (настил Н1)	Т	0,418				
26	Лист стальной просечно-вытяжной ПВ508х800 (20,8 м.кв.)				Т	0,43472	
27	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.035 Т (связь Св-1)	Т	0,15873				
28	Сталь угловая равнополочная 63х5				т	0,1651	
29	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.035 Т (элемент крепления а)	Т	0,07712				
30	Сталь угловая равнополочная 90х7				т	0,0802	

1	2	3	4	5	6	7	8
31	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ПЛОЩАДКИ С НАСТИЛОМ И ОГРАЖДЕНИЕМ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕНОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ. МОНТАЖ	Т	3,497				
32	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ГФ-021, ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100 М2	1,64				
33	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115	100 М2	1,64				окраска за 2 раза
34	Эмаль ПФ-115 жёлтая				т	0,01945	
35	Эмаль ПФ-115 красная				т	0,00671	
36	Эмаль ПФ-115 синяя				т	0,00336	
	== РЕМОНТ ФЕРМЫ ПЕРЕХОДНОГО МОСТИКА ==						
37	РУЧНАЯ ОЧИСТКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	М2	2				
38	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0.08 Т (элементы фермы мостика ВП №3)	Т	0,4254				
39	Сталь угловая равнополочная 75х6				т	0,06812	
40	Сталь угловая равнополочная 50х5				т	0,0181	
41	Сталь листовая толщ. 8 мм				т	0,07311	
42	Лист стальной рифлённый толщ. 5 мм				т	0,2831	
43	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ПЛОЩАДКИ С НАСТИЛОМ И ОГРАЖДЕНИЕМ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕНОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ. МОНТАЖ	Т	0,4254				
44	РУЧНАЯ ОЧИСТКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	М2	52				
45	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ГФ-021, ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100 М2	0,52				
46	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115	100 М2	0,52				окраска за 2 раза

Зам. нач. по оборудованию АЦ

Мастер по ремонту АЦ ПШО

Д.Ю. Гармаш

В.А. Чёрный