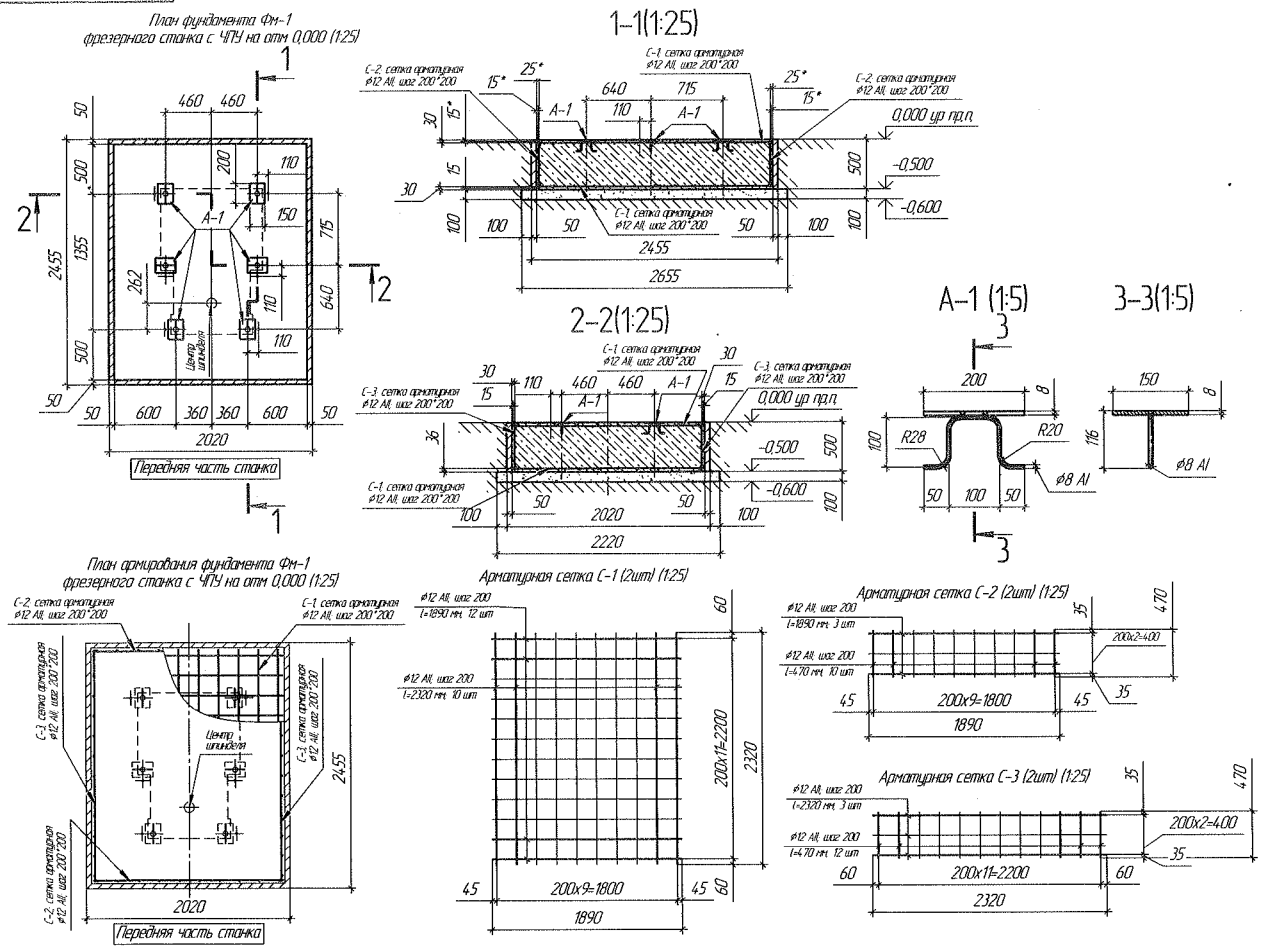
План фундамента Фм-1
фрезерного станка с ЧПУ на отм 0,000 (1:25)

1-1(1:25)

2-2(1:25)

А-1 (1:5)
3-3(1:5)

План армирования фундамента Фм-1
фрезерного станка с ЧПУ на отм 0,000 (1:25)

Арматурная сетка С-1 (2шт) (1:25)

Арматурная сетка С-2 (2шт) (1:25)

Арматурная сетка С-3 (2шт) (1:25)

Спецификация изделий на один элемент монолитных конструкций						
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примеч.
				Фундамент Фм-1		
		С-1	Арматурная сетка (2 шт) шаг 200x200 мм	⌀12 AII; l=1890 мм; 12 шт ⌀12 AII; l=2320 мм; 10 шт	40,9 кг	погонаж на 1 сетку l общ.=45,9 п.м
		С-2	Арматурная сетка (2 шт) шаг 200x200 мм	⌀12 AII; l=1890 мм; 3 шт ⌀12 AII; l=470 мм; 10 шт	9,3 кг	погонаж на 1 сетку l общ.=10,4 п.м
		С-3	Арматурная сетка (2 шт) шаг 200x200 мм	⌀12 AII; l=2320 мм; 3 шт ⌀12 AII; l=470 мм; 12 шт	11,2 кг	погонаж на 1 сетку l общ.=12,6 п.м
		А-1	Закладной элемент (6 шт)	⌀8 AI; l=360 мм -150x200x8	0,14 кг 1,9 кг	гнуть
			Бетон М300		2,26 м³	
			Бетон М100		0,6 м³	

Выборка материалов и объемов работ			
№	Наименование	Кол-во	Примечание
1	⌀8 AI; ГОСТ 5781-82; В Ст3 кп2	0,84 кг	l = 2,2 м
2	⌀12 AII; ГОСТ 2590-71; В Ст3 кп2	109,3 кг	l = 122,8 м
3	-s8	11,3 кг	F=0,18 м²
4	Бетон М300	2,26 м³	
5	Бетон М100	0,6 м³	
6	Разборка сущ. фундаментов	0,38 м³	
7	Выемка грунта	3 м³	
8	Обмазка горячим битумом за 2 раза	8,8 м²	

1 Данный чертеж разработан на основании технического задания РМЦ №
2 Чертеж рассматривать совместно с чертежом
3 Настоящим чертежом предусматривается устройство фундамента Фм-1 вертикального фрезерного станка с ЧПУ Doosan 400a. Устройство фундамента, привязка к осям и рядам здания выполнена на основании чертежей (стройзадания) и паспорта предоставленного РМЦ.
4 Выемку грунта и разборку сущ. конструкций на месте устройства фундамента Фм-1 выполнить аккуратно, не нарушая целостность и несущую конструкцию сущ. фундаментов и конструкций здания.
5 Бетонирование фундамента производить непрерывно. Укладку бетона вести горизонтальными слоями. В случае вынужденного перерыва в бетонировании, в образовавшемся рабочем шве должны быть установлены стержи-коротыши ⌀8 мм длиной 350 мм, заделываемые на 240 мм в каждую сторону от поверхности шва.
6 За отм. 0,000 принят уровень чистого пола.
7 Все работы по устройству фундамента Фм-1 выполнять по наряду-допуску и в соответствии с ПОР, в котором необходимо предусмотреть мероприятия, обеспечивающие безопасные условия производства работ.
8 Монтаж верхней арматурной сетки производить до начала бетонирования, подвешивая к горизонтальным доскам, уложенным ребрами на опалубку фундамента.
9 Фундамент Фм-1 монолитный железобетонный. Земляные работы выполнять по наряду-допуску, под фундаментом выполнить подготовку из Бетона М100. Поверхность фундамента, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза. Обратную засыпку выполнить из глинистого грунта с послойным уплотнением. Разрушенный пол цеха восстановить по дефектной ведомости цеха.
10 Сварку арматурных и закладных элементов производить по ДСТУ
11 Б.В.2.6-169:2001.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фундамент станка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Перевала						1:25
Нач. ПКО		Кохановская				Лист	Листов 1	
Соглас.						ПКО	ЧАО "Запорожгнеупор"	

Копировал
Формат А1