

Предприятие

ЧАО "ЗАПОРОЖОНЕУПОР"

Цех (отдел) \_\_\_\_\_ ЦММ

Адресат Эп. лафет №9 \_\_\_\_\_

штатга \_\_\_\_\_

Шифр затрат \_\_\_\_\_

Инвентарный №1013130

ВЕДОМОСТЬ

дефектов оборудования

по ТР \_\_\_\_\_

Планируемая дата останова

оборудования, ноябрь \_\_\_\_\_ М-Ч 2020 года

Продолжительность работ \_\_\_\_\_

Б 85-12-01-01.02.03.04.05.21.35.37-04 с изм.

УТВЕРЖДАЮ

Главный механик

ЧАО "Запорожжонепор"

В.В. Мосейко

2020г.

№ л/п	Перечень работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование деталей, узлов, материалов	Ед. изм.	Кол-во к закупке	УМТО и КП				РМЦ				Примечание
							№ заявки 10Б2	Дата выдачи заявки	Дата потреб. Матер.	Кол-во к изготовл	№ заказа	Дата выдачи заказа	Дата потреб. деталей		
1	Изготовление каркаса штатги														
	раскрой металла	т	0.5	лист 616 ст.3	т	0.5									Подрядчик
	рубка металла на заготовки	т	0.5	лист 616 ст.3	т	0.5									Подрядчик
	УПОР	шт	2												ч.22815-14
	бакса	шт	2												ч.22815-13
	ребро торца	шт	4												ч.22815-11
	УПОР	шт	4												ч.22815-10
	УПОР пластины	шт	12												ч.22815-09
	брус	шт	4			4									ч.22815-08
	лист нижний	шт	1												ч.22815-07
	плита	шт	2												ч.22815-06
	нось 16	шт	2												ч.22815-05
	лист 14х230х1500	шт	1												ч.22815-04
	ребро	шт	2			2									ч.22815-03
	ребро среднее	шт	3			3									Чертеж №22815-02
	Угольник каркаса	шт	1			1									Чертеж №22815-01
	Угольник каркаса	шт	1			1									варить сплошным швом
	Монтаж заготовок	кг	50	эл-ды мр3	кг	50									
	покраска готовой детали	м2													
	изготовление перемычки														
2	раскрой металла	кг	20												
	рубка металла на заготовки	кг	15	угол 75х75х8 L=385											ч.2284А-00
		кг	2	лист 68х70 L=280 ст.3											ч.2284А-00
		кг	3.5	лист 612х120 L=280 ст.3											ч.2284А-00
3	монтаж перемычек	кг	3	эл-ды мр3											шов сплошной

Зам.нач.цеха по оборудованию \_\_\_\_\_

Исполнитель ремонта \_\_\_\_\_

Начальник УМТО/КП \_\_\_\_\_

Начальник РМЦ \_\_\_\_\_