

Ведомость рабочих чертежей комплекта

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Инв. №
1	A2	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 1	Ведомости	
2	A4x4	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 2	Монтажная схема. 1-й прессовый участок	
3	A4x4	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 3	Монтажная схема. 2-й прессовый участок	
4	A1	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 4	Монтажная схема. 3-й прессовый участок	
5	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 5	Марка Or1	
6	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 6	Марка Or2	
7	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 7	Марка Or3	
8	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 8	Марка Or4	
9	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 9	Марка Or5, Or22	
10	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 10	Марка Or6	
11	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 11	Марка Or7	
12	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 12	Марки Or8, Or9, Or10, Or11	
13	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 13	Марки Or12, Or13, Or14, Or15	
14	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 14	Марка Or16	
15	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 15	Марка Or17	
16	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 16	Марки Or18, Or21	
17	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 17	Марки Or19	
18	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 18	Марки Or20	
19	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 19	Марка Or23	
20	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 20	Марка Or24	
21	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 21	Марка Or25	
22	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 22	Марка Or26	
23	A3x3	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 23	Марка Or27	
24	A2	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 24	Марка ЛС1	
25	A2	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 25	Марка ЛС2	
26	A2	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 26	Марка ЛС3	
27	A2	98-0868-2002930.62.00.000 СБ лист 27	Марка ЛС4	

Ведомость материалов

Наименование	Обозначение	Материал	Масса, кг (общ.)
Сталь по ДСТУ 8539:2015			
Кутики сталеві горячекатані рівнополічні. ДСТУ 2251:2018	L 63x5	C235	1273
	L 90x56x5	C235	28
Прокат листовий горячекатаний. ДСТУ 8540:2015	- t10	C235	37,8
Сталь по ДСТУ 4484:2005			
Прокат сортовий сталевий горячекатаний штабовий. ДСТУ 4747:2007	- 80x5	Ст3кп	86,4
	- 140x4	Ст3кп	461,9
Прокат сортовий сталевий горячекатаний круглий. ДСТУ 4738:2007	Кр. Ø 20	Ст3кп	523,2
Сталь по ГОСТ 10705-80			
Трубы стальные электросварные прямошовные. ГОСТ 10704-91	Ø 25x3	Ст3кп	215,7
	Ø 38x3	Ст3кп	829,4
На сварные швы			35,4
Всего			3490,8

Ведомость отправочных марок

№ строки	Обозначение отправочной марки	Наименование отправочной марки	Обозначение чертежа	Кол., шт.	Масса, кг	
					шт.	всего
1	Or1	Стремянка и ограждение фильтра	98-0868-2002930.62.00.000 СБ	1	64,5	64,5
2	Or2	То же	То же	1	56,8	56,8
3	Or3	»»	»»	1	47,7	47,7
4	Or4	»»	»»	1	53,6	53,6
5	Or5	»»	»»	1	64,0	64,0
6	Or6	»»	»»	1	61,7	61,7
7	Or7	»»	»»	1	56,8	56,8
8	Or8	»»	»»	1	55,6	55,6
9	Or9	»»	»»	1	55,6	55,6
10	Or10	»»	»»	1	55,6	55,6
11	Or11	»»	»»	1	55,6	55,6
12	Or12	»»	»»	1	47,7	47,7
13	Or13	»»	»»	1	47,7	47,7
14	Or14	»»	»»	1	47,7	47,7
15	Or15	»»	»»	1	47,7	47,7
16	Or16	»»	»»	1	63,5	63,5
17	Or17	»»	»»	1	64,5	64,5
18	Or18	»»	»»	1	64,0	64,0
19	Or19	»»	»»	1	66,5	66,5
20	Or20	»»	»»	1	66,5	66,5
21	Or21	»»	»»	1	64,0	64,0
22	Or22	»»	»»	1	64,0	64,0
23	Or23	»»	»»	1	66,6	66,6
24	Or24	»»	»»	1	65,7	65,7
25	Or25	»»	»»	1	68,4	68,4
26	Or26	»»	»»	1	65,7	65,7
27	Or27	»»	»»	1	67,6	67,6
28	ЛС1	»»	»»	1	85,4	85,4
29	ЛС2	»»	»»	1	82,8	82,8
30	ЛС3	»»	»»	13	70,9	921,7
31	ЛС4	»»	»»	12	66,3	795,6
Всего					3490,8	

Ведомость метизов

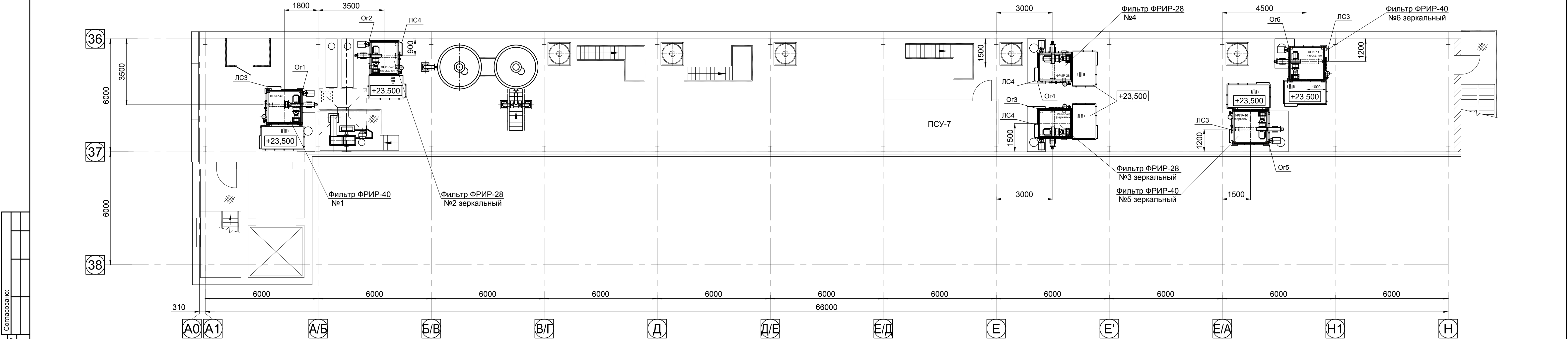
Условное обозначение (ДСТУ, ГОСТ, ТУ)	Материал и технические требования	Кол., шт.	Масса, кг
Болт М12х60-5.6 ДСТУ ISO 4014:2001		54*	3,648
Гайка М12-6 ДСТУ ISO 4032:2002		108*	1,692
Шайба 12 ГОСТ 11371-78		108*	0,677

* - уточнить по месту.

«Техническое переоснащение участка производствашамотных изделий АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР» по адресу: Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье

						98-0868-2002930.62.00.000 СБ						
Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стремянка и ограждение фильтра			Лит		Масса	Масштаб
Разраб.		Турбай			07.19							
Провер.		Осьмушко			07.19							
Нач. отд.		Осьмушко			07.19							
Н. контр.		Гришко			07.19							
Утв.		Нещетный			07.19							
						Ведомости			Лист 1		Листов 27	
											ООО «ИНСТИТУТ КОЖПРОЦЕМЕНТ» г. Харьков	

План на отм. +22,200



1. Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
2. Монтаж конструкций производить на сварке и болтах .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов , катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов , кроме особо оговоренных . Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Привязки к смежному оборудованию и конструкциям уточнять после монтажа оборудования .

«Техническое переоснащение участка производствамамотных изделий
АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные
фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР» по адресу:
Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье

98-0868-2002930.62.00.000 СБ

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стремянка и ограждение фильтра	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Турбай		<i>Турбай</i>	07.19				1:100
Провер.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19				
Нач. отд.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19				
Н. контр.		Гришко		<i>Гришко</i>	07.19				
Утв.		Нешетный		<i>Нешетный</i>	07.19		Лист 2	Листов	
						Монтажная схема. 1-й прессовый участок		ООО «ІНСТИТУТ КОЖИПРОЦЕНТ» г. Харьков	

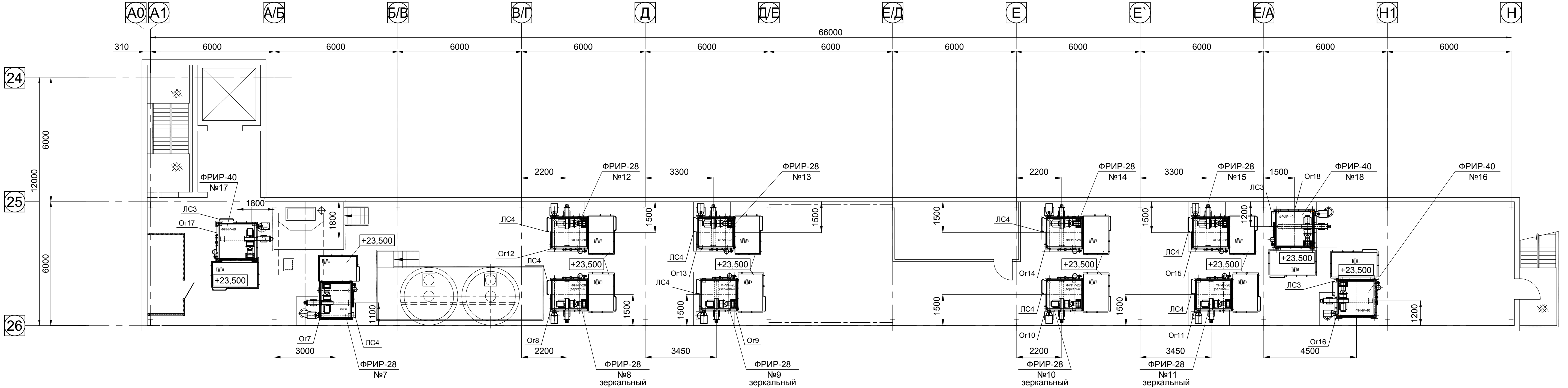
Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

План на отм. +22,200



- 1. Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
- 2. Монтаж конструкций производить на сварке и болтах .
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов , катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов , кроме особо оговоренных. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- 4. Привязки к смежному оборудованию и конструкциям уточнять после монтажа оборудования .

«Техническое переоснащение участка производствамотных изделий
АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные
фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР» по адресу:
Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье

98-0868-2002930.62.00.000 СБ

						Лит			Масса	Масштаб
Стремянка и ограждение фильтра										1:100
Монтажная схема. 2-й прессовый участок						Лист 3			Листов	
									ООО «ИНСТИТУТ КОЖИПРОЦЕНТ» г. Харьков	

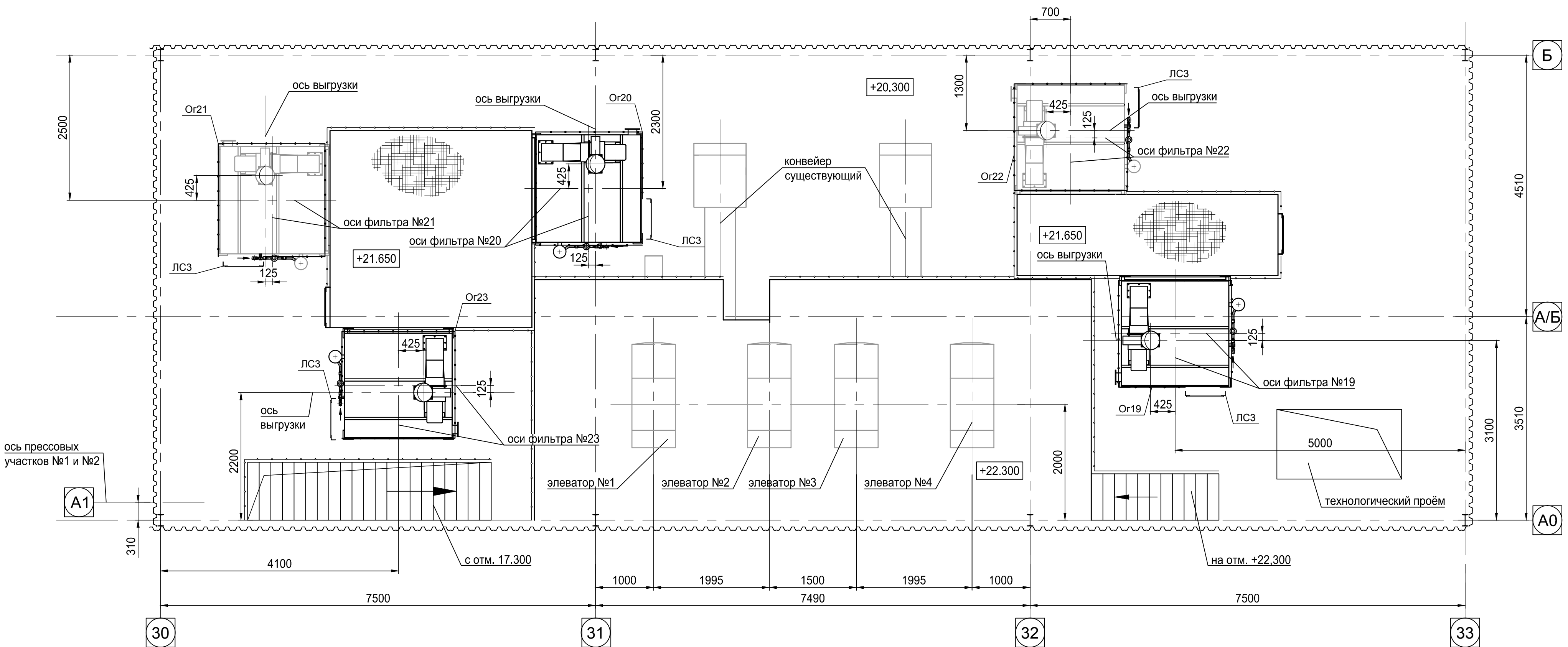
Согласовано:

Взам. инв. №

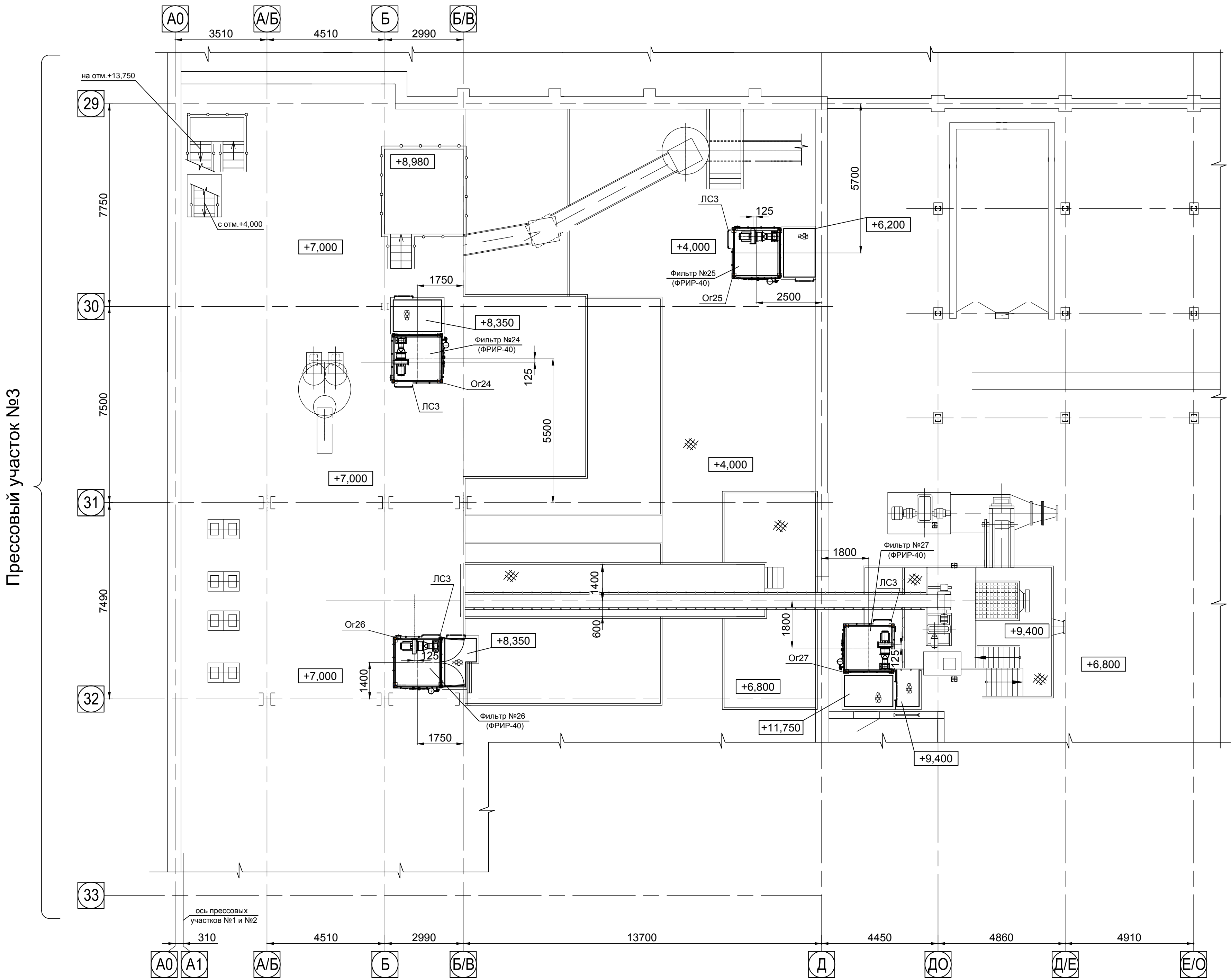
Подп. и дата

Инв. № подл.

План на отм. +20.300, +22.300



План на отм. +4,000; +6,800; +7,000 (1:100)



1. Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
2. Монтаж конструкций производить на сварке и болтах.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов, катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме особо оговоренных. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Привязки к смежному оборудованию и конструкциям уточнять после монтажа оборудования.

«Техническое переоснащение участка производствашамотных изделий
АЦ с заменой систем асирации промывателей СИОТ на рукавные
фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР» по адресу:
Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье

98-0868-2002930.62.00.000 СБ

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Турбай	07.19			
Провер.	Осьмушко	07.19			
Нач. отд.	Осьмушко	07.19			
Н. контр.	Гришко	07.19			
Утв.	Нещетный	07.19			

Стремлянка и ограждение фильтра

Монтажная схема.
3-й прессовый участок.
Планы

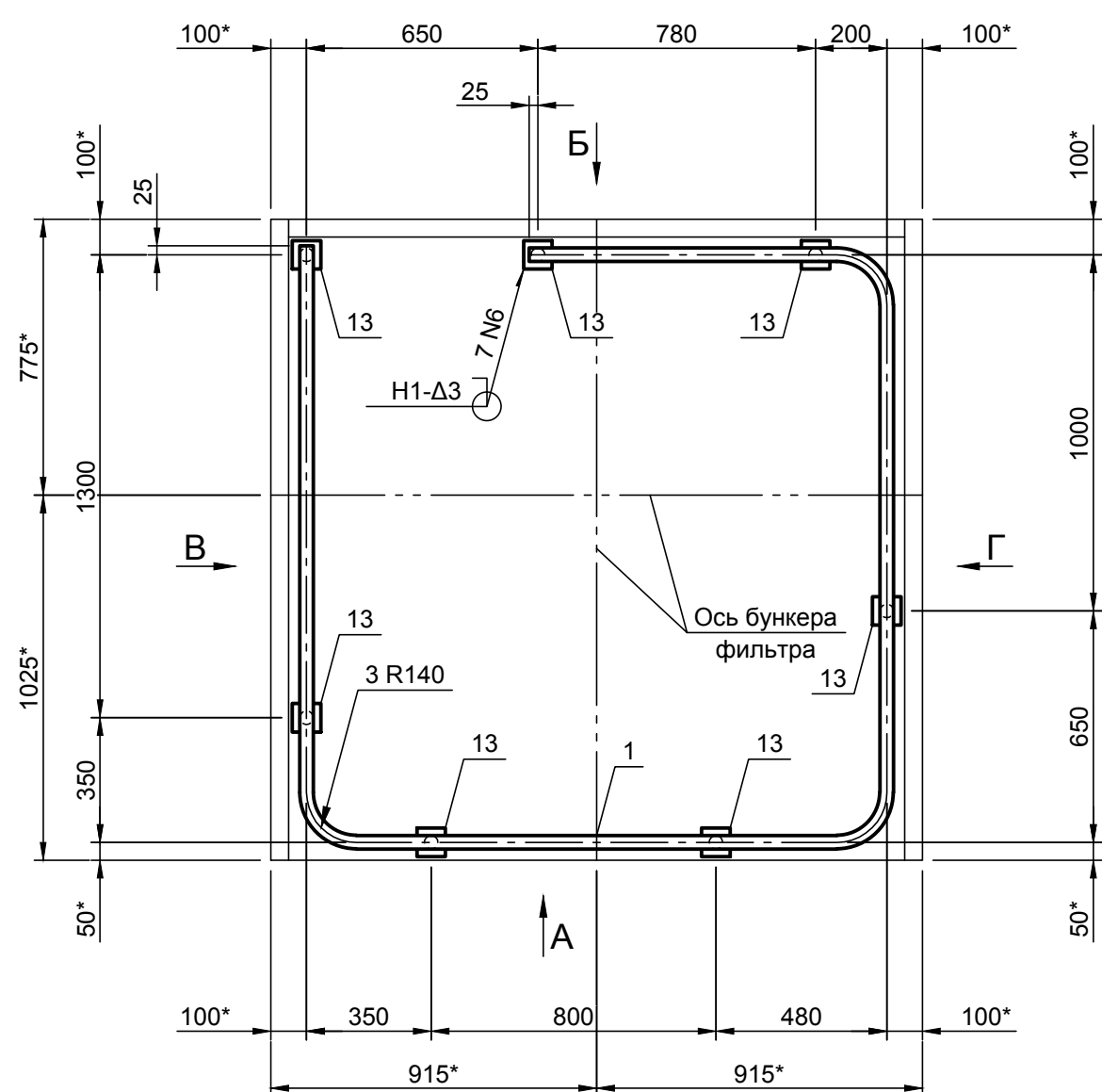
Лит	Масса	Масштаб
		1:50
Лист	4	Листов

ООО
«ИНСТИТУТ КОМПРОЦЕНТ»
г. Харьков

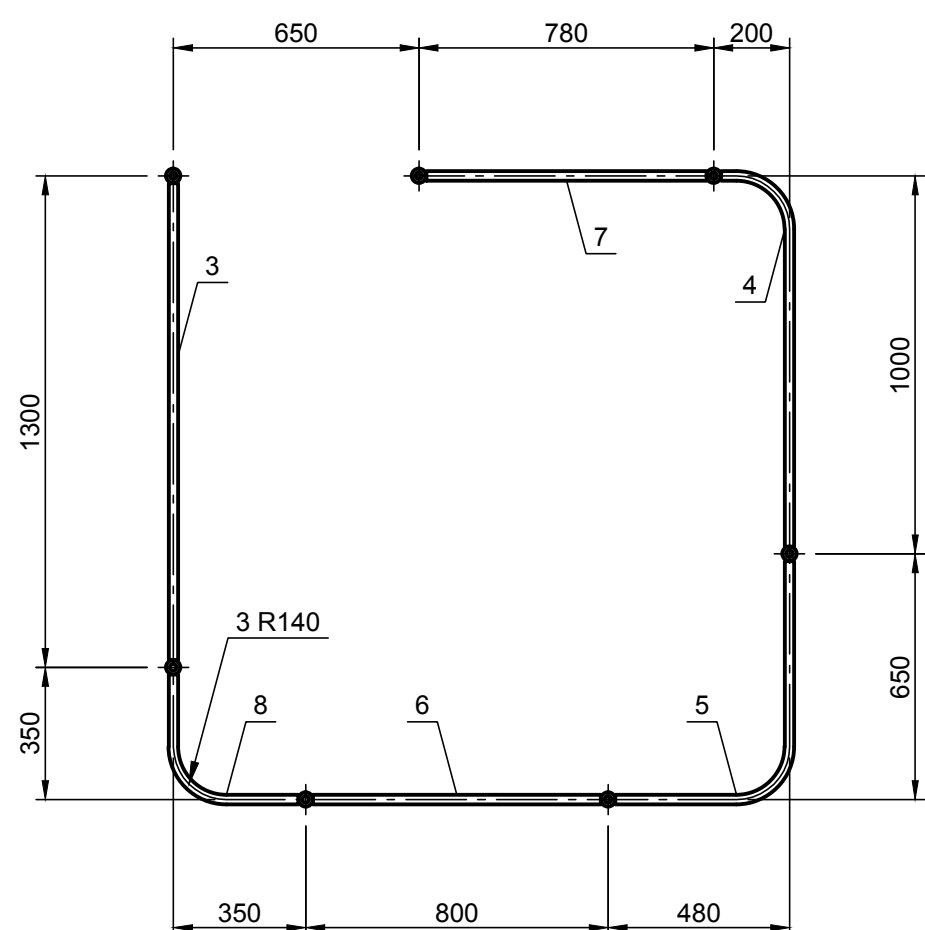
Копировал

Формат А1

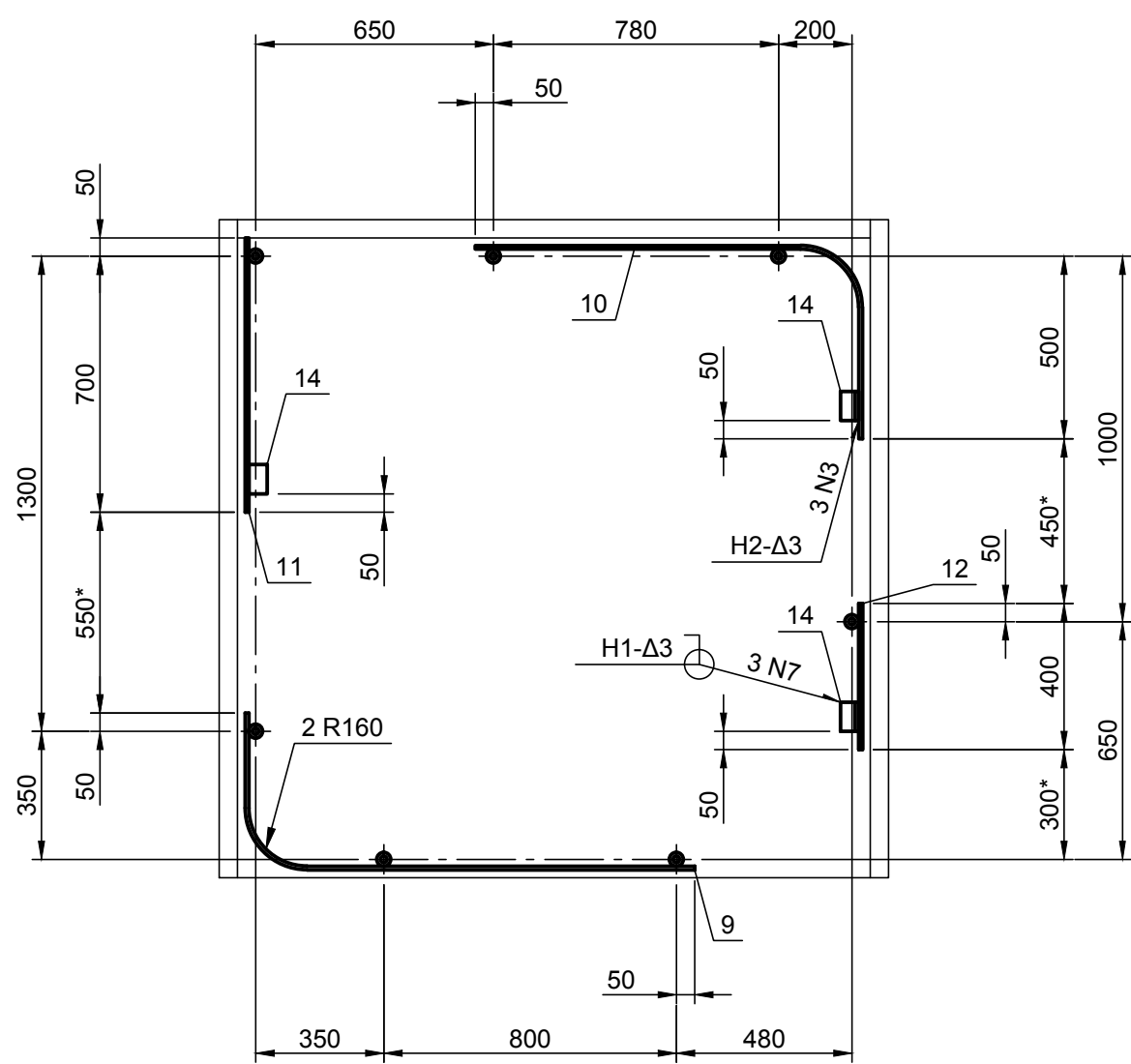
Марка Ог1



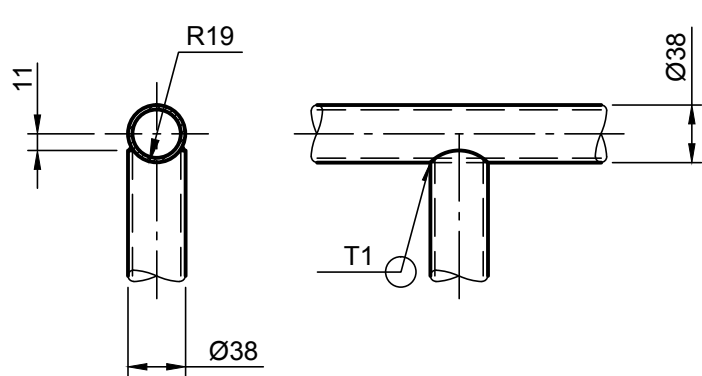
1-1



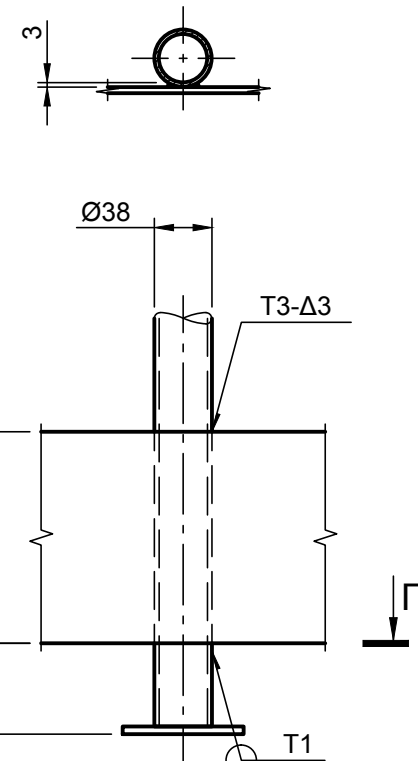
2-2



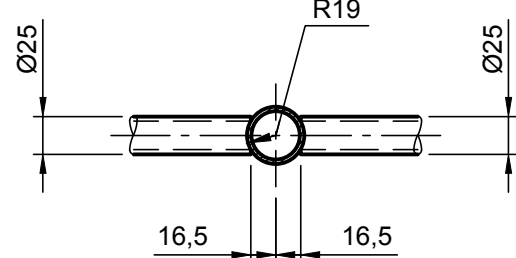
A-A (1:5)



B-B (1:5)



Б-Б (1:5)



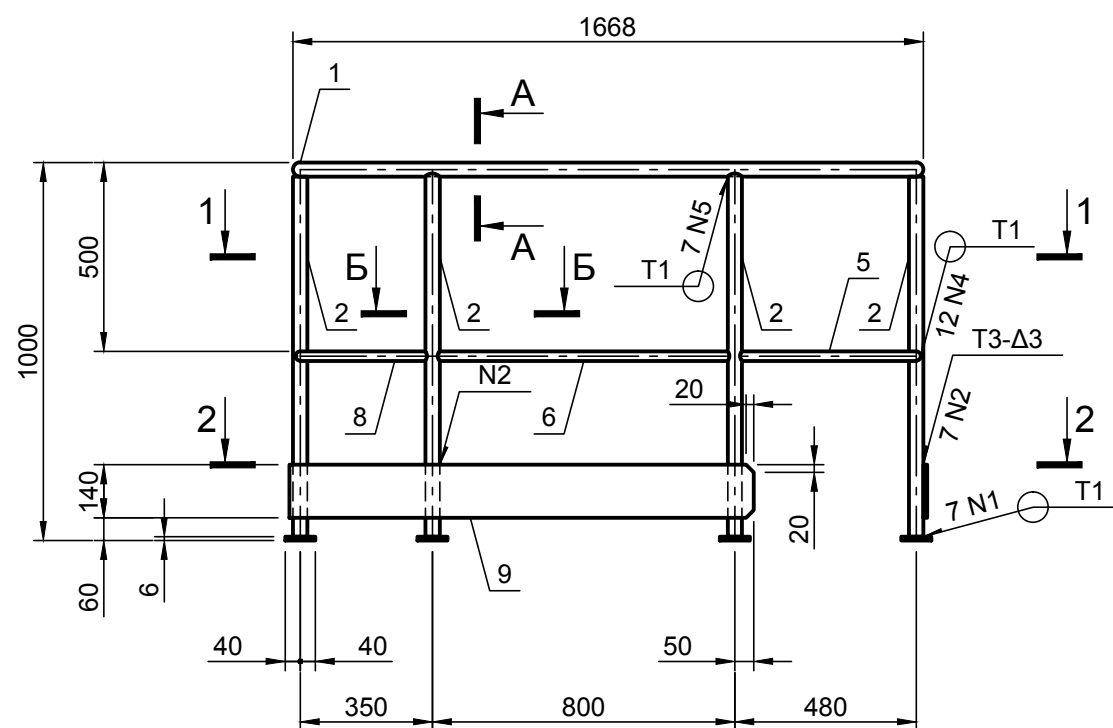
Γ-Γ (1:5)



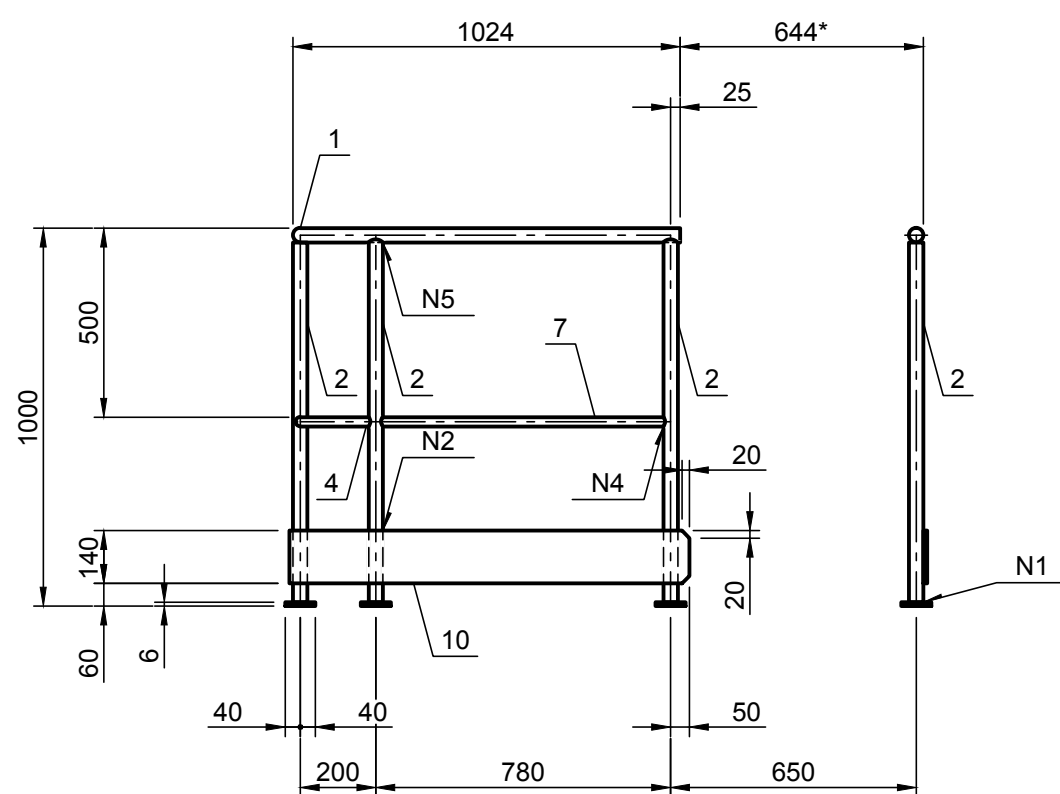
Детали на отправочную марку

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	всего	марки		
Or1	1	Ø 38x3	5780	1		15	15	64,5	Ст3кп	БЧ
	2	Ø 38x3	965	7		2,5	17,5			
	3	Ø 25x3	1267	1		2,1	2,1			
	4	Ø 25x3	1107	1		1,8	1,8			
	5	Ø 25x3	1037	1		1,7	1,7			
	6	Ø 25x3	767	1		1,3	1,3			
	7	Ø 25x3	747	1		1,2	1,2			
	8	Ø 25x3	607	1		1	1			
	9	- 140x4	1573	1		7	7			
	10	- 140x4	1503	1		6,6	6,6			
	11	- 140x4	750	1		3,3	3,3			
	12	- 140x4	400	1		1,8	1,8			
	13	- 5x80	80	7		0,3	2,1			
	14	L 90x56x5	80	3		0,5	1,5			
	Масса наплавленного металла 1 %						0,6		C235	

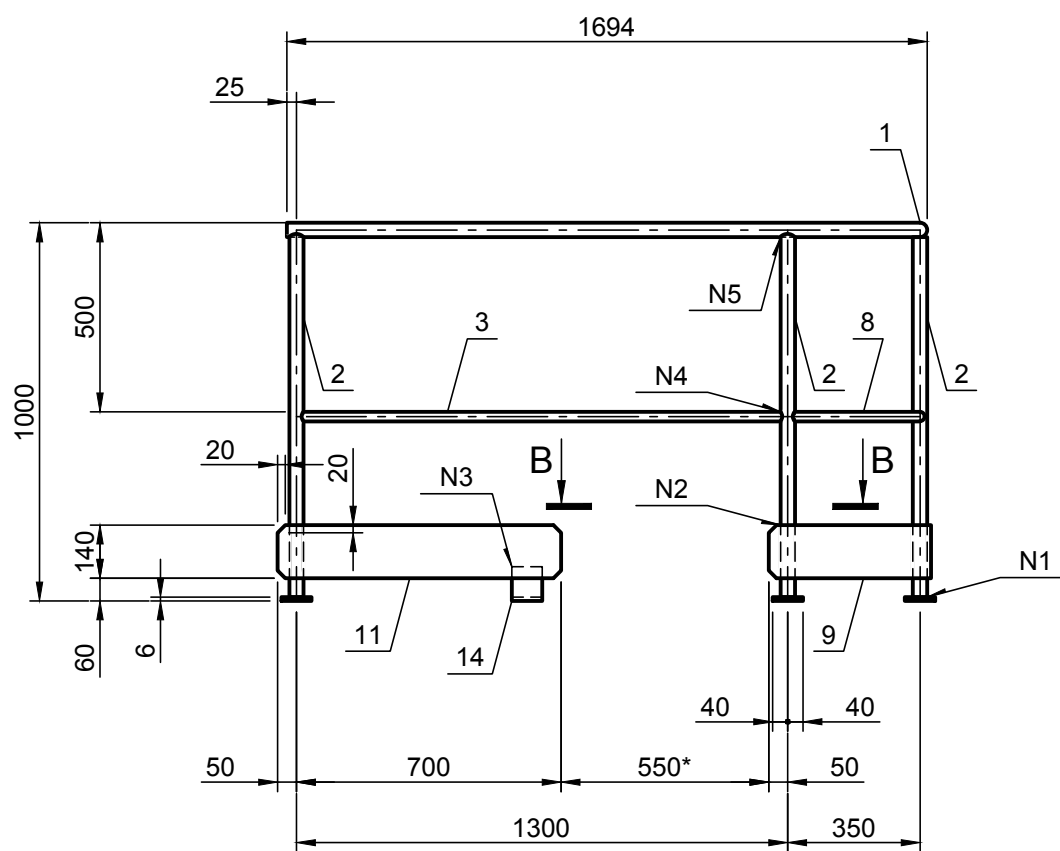
A



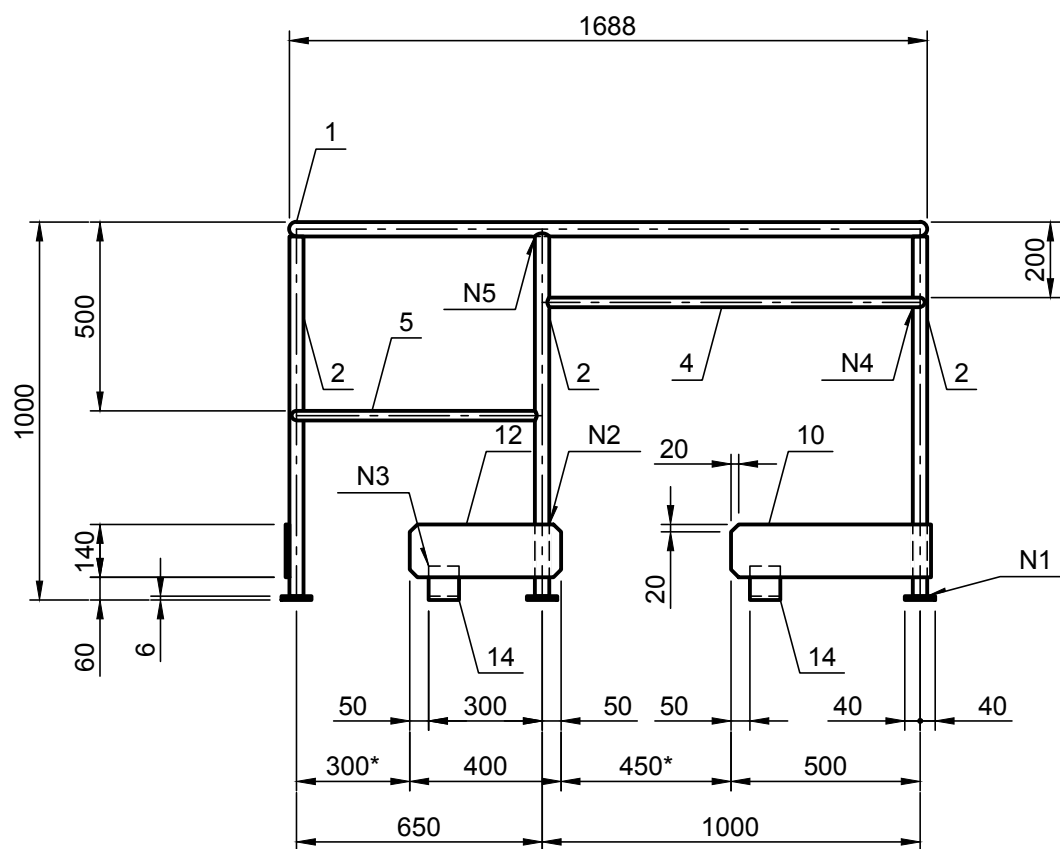
Б



B



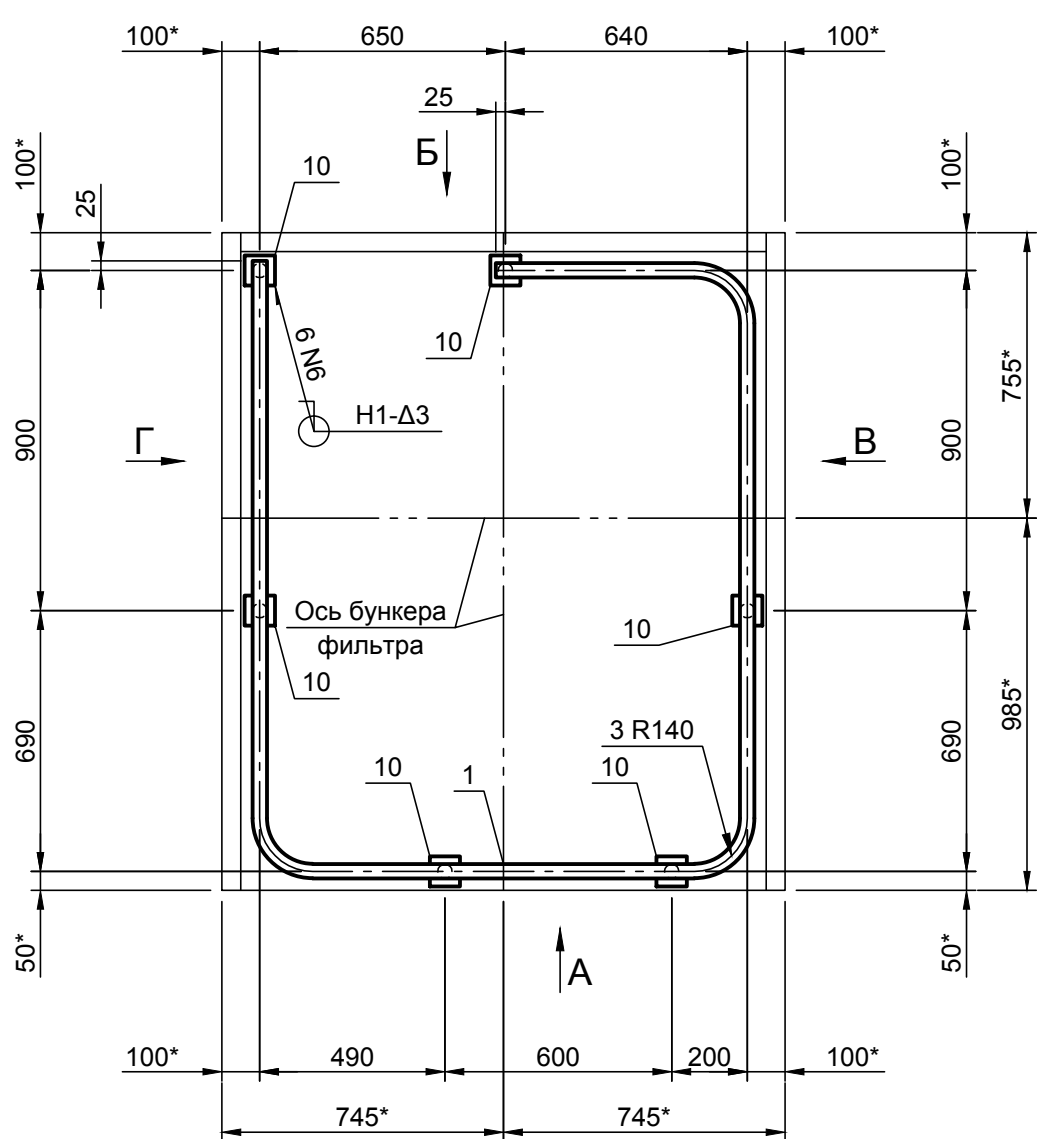
└



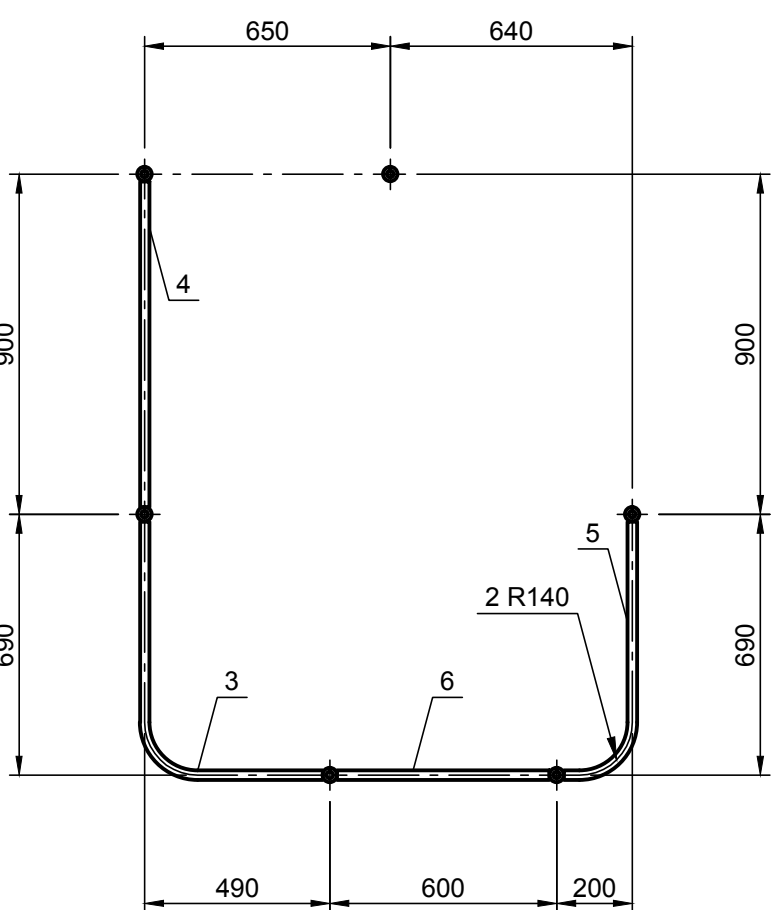
1. * Размеры для справки.
2. Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
3. Номер марки ограждения соответствует номеру фильтра по чертежам комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов, кроме особо оговоренных.
5. Катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов , кроме особо оговоренных.
6. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
7. Необозначенные предельные отклонения размеров +/- IT16/2.

					«Техническое переоснащение участка производственных изделий АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖЖЕУПОР» по адресу: Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье			
					98-0868-2002930.62.00.000 СБ			
Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Турбай		<i>Турбай</i>	07.19			
Провер.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19			
Нач. отд.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19			
Н. контр.		Гришко		<i>Гришко</i>	07.19			
Утв.		Нешетный		<i>Нешетный</i>	07.19			
Стремянка и ограждение фильтра Сборочный чертёж						Лит	Масса	Масштаб
							64,5	1:20
						Лист 5	Листов	
Марка Or1							ООО «ИНСТИТУТ КОМПОЗИМЕНТ» г. Харьков	

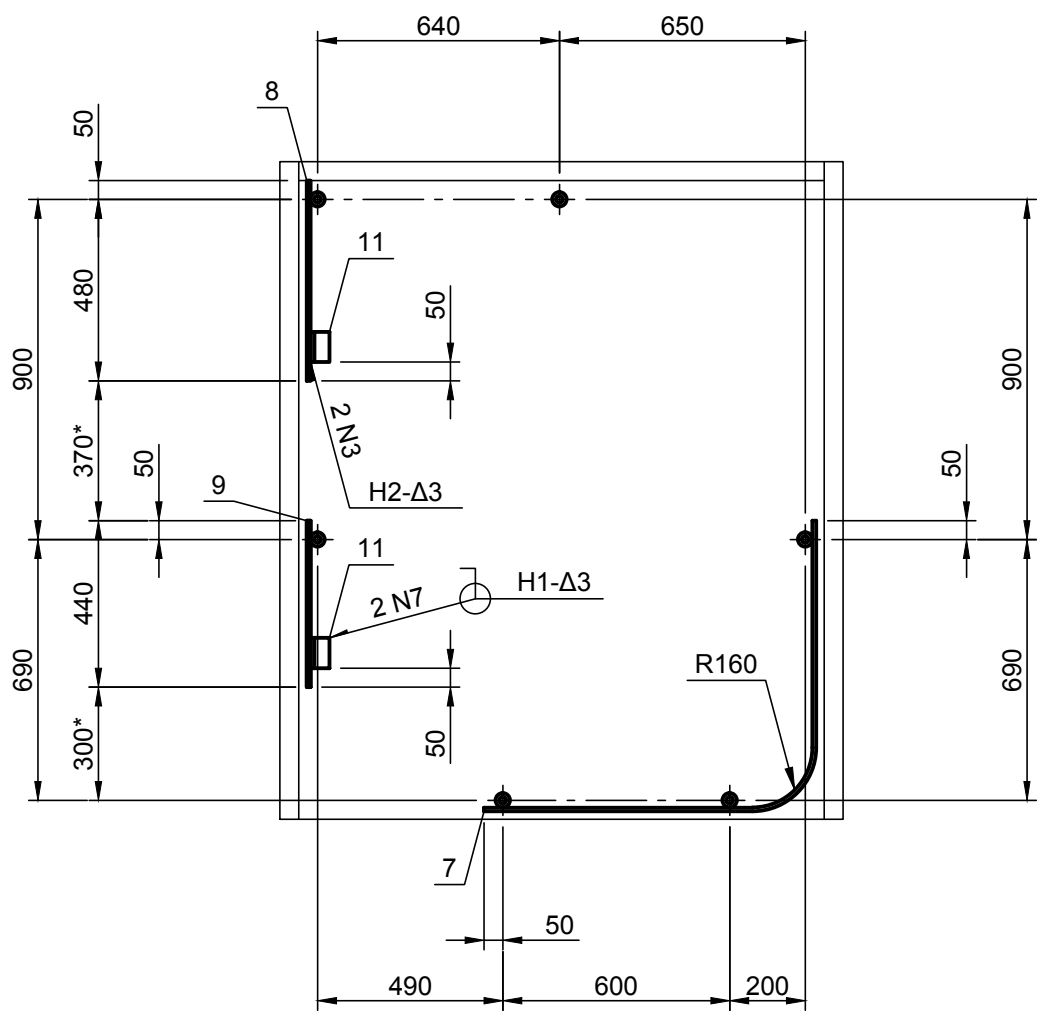
Марка Ог3



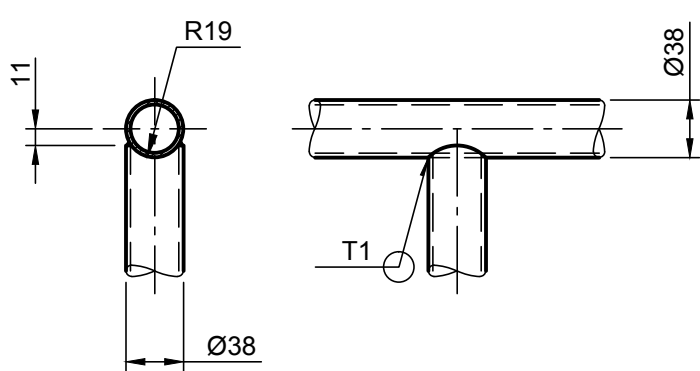
1-1



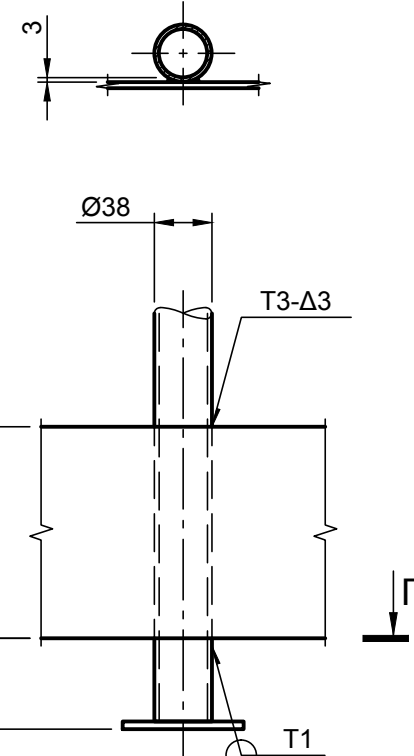
2-2



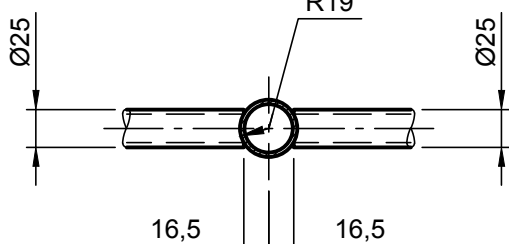
A-A (1:5)



B-B (1:5)



Б-Б (1:5)



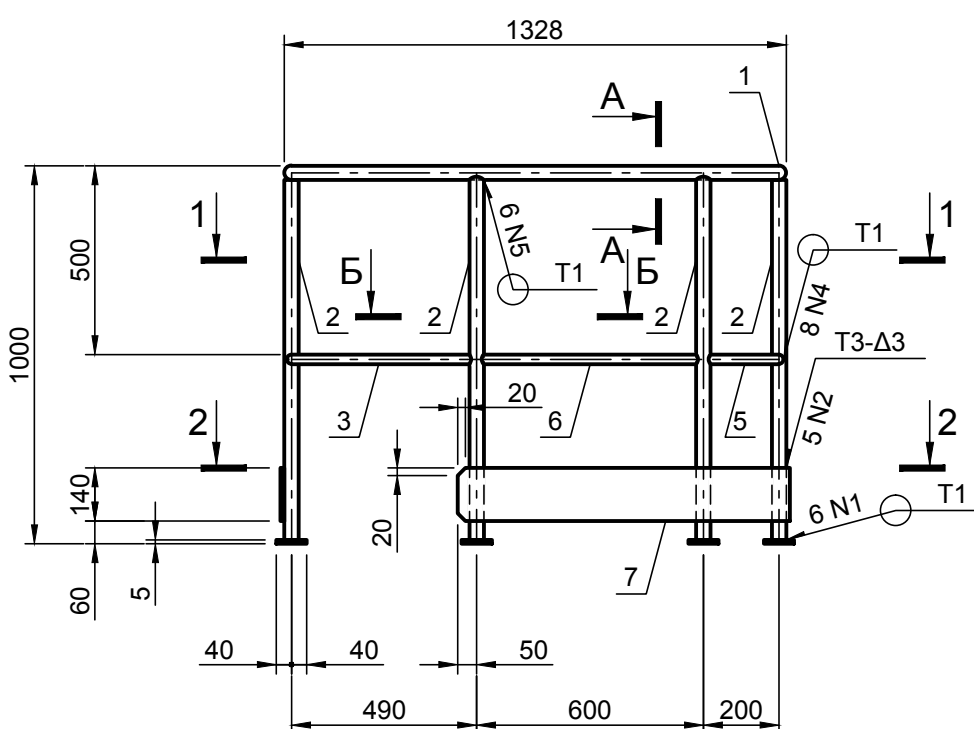
Γ-Γ (1:5)



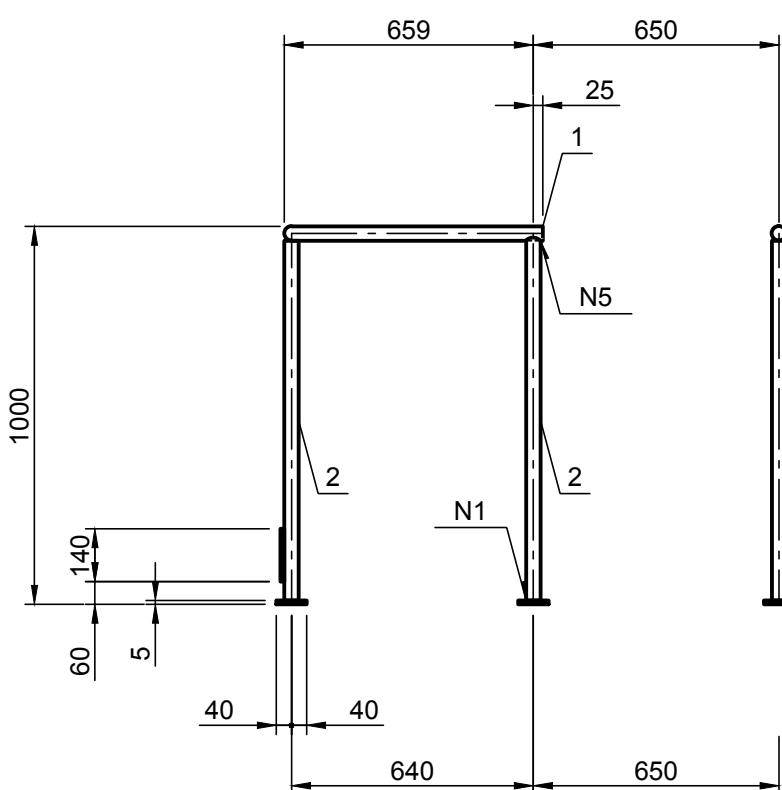
Детали на отправочную марку

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Приме- чение
				т	н	шт.	всего	марки		
ОрЗ	1	Ø 38х3	4980	1		12,9	12,9	47,7	СтЗкп	БЧ
	2	Ø 38х3	965	6		2,5	15			
	3	Ø 25х3	1087	1		1,8	1,8			
	4	Ø 25х3	867	1		1,4	1,4			
	5	Ø 25х3	767	1		1,3	1,3			
	6	Ø 25х3	567	1		0,9	0,9			
	7	- 140х4	1563	1		6,9	6,9			
	8	- 140х4	530	1		2,3	2,3			
	9	- 140х4	440	1		1,9	1,9			
	10	- 5х80	80	6		0,3	1,8			
	11	L 90х56х5	80	2		0,5	1			
	Масса наплавленного металла 1 %						0,5		C235	

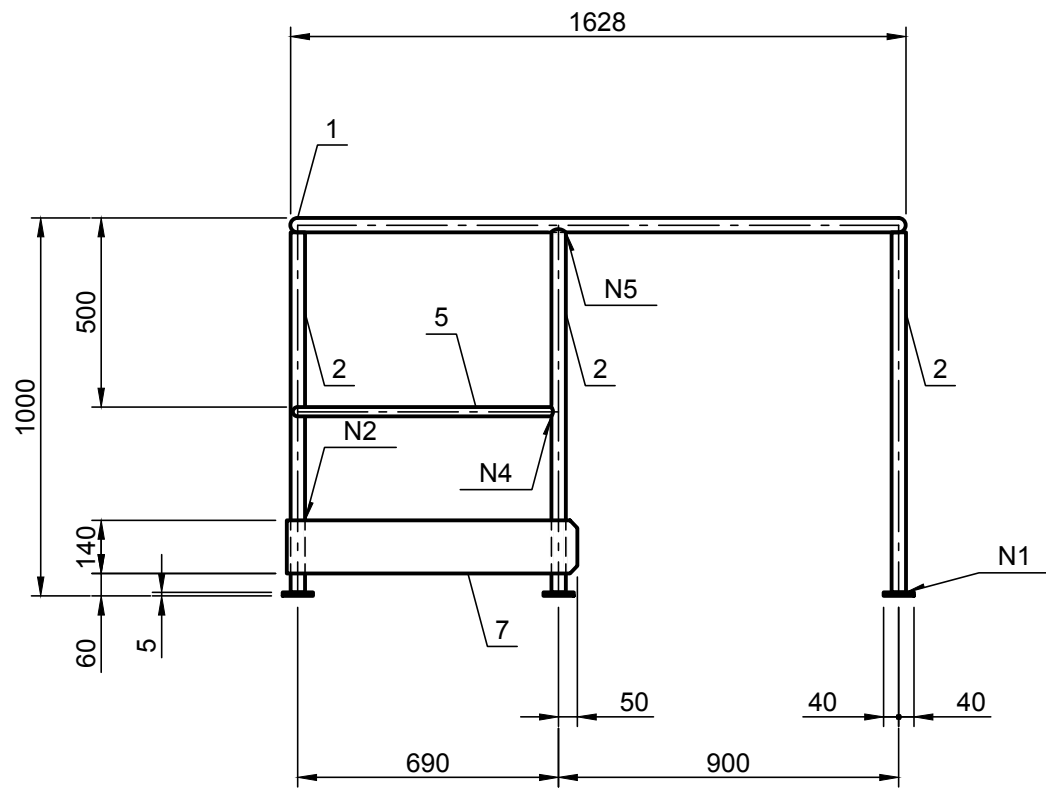
A



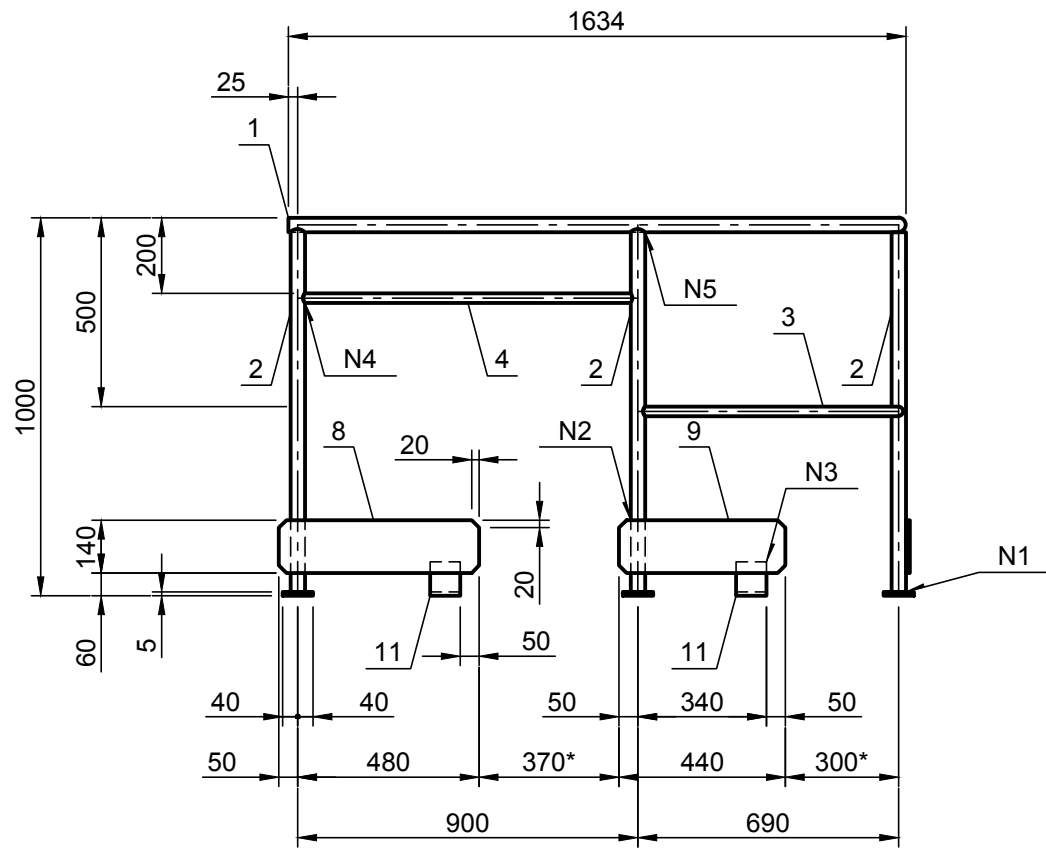
Б



B



└



1. * Размеры для справки.
2. Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
3. Номер марки ограждения соответствует номеру фильтра по чертежам комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов, кроме особо оговоренных.
5. Катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов , кроме особо оговоренных.
6. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
7. Необозначенные предельные отклонения размеров +/- IT16/2.

					«Техническое переоснащение участка производственных изделий АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖЖЕУПОР» по адресу: Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье			
					98-0868-2002930.62.00.000 СБ			
Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Турбай		<i>Турбай</i>	07.19	Стремлянка и ограждение фильтра		
Провер.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19		Лит	Масса
Нач. отд.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19			47,7
Н. контр.		Гришко		<i>Гришко</i>	07.19			1:20
Утв.		Нешетный		<i>Нешетный</i>	07.19	Сборочный чертёж		
						Лист 7	Листов	
Марка Or3						 ООО «ИНСТИТУТ КОМПОЗИТОВ» г. Харьков		

Technical drawing of a rectangular frame with dimensions and labels. The drawing shows a rectangular frame with a central opening. The overall dimensions are 900 mm by 650 mm. The frame has a thickness of 4 mm. The inner dimensions are 640 mm by 430 mm. The frame is composed of three parts: 3 (bottom horizontal part), 4 (top horizontal part), 5 (left vertical part), and 6 (right vertical part). The frame is made of 3 R140 material. The frame is shown in a perspective view. The dimensions are: 900 (total height), 650 (total width), 640 (inner width), 430 (inner height), 470 (height of the right vertical part), 690 (height of the bottom vertical part), 200 (width of the left vertical part), 600 (width of the bottom horizontal part), 490 (width of the right vertical part), and 4 (thickness of the frame). The labels 3, 4, 5, and 6 point to the respective parts of the frame. The label 3 R140 points to the material of the frame.

[illegible]

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Приме-чание
				т	н	шт.	всего	марки		
Or4	1	Ø 38x3	4980	1		12,9	12,9	53,6	Ст3кп	БЧ
	2	Ø 38x3	965	7		2,5	17,5			
	3	Ø 25x3	1087	1		1,8	1,8			
	4	Ø 25x3	977	1		1,6	1,6			
	5	Ø 25x3	797	1		1,3	1,3			
	6	Ø 25x3	567	1		0,9	0,9			
	7	Ø 25x3	437	1		0,7	0,7			
	8	- 140x4	1563	1		6,9	6,9			
	9	- 140x4	1143	1		5	5			
	10	- 140x4	440	1		1,9	1,9			
	11	- 5x80	80	7		0,3	2,1			
	12	L 90x56x5	80	1		0,5	0,5			
Масса наплавленного металла 1 %							0,5			

[illegible]

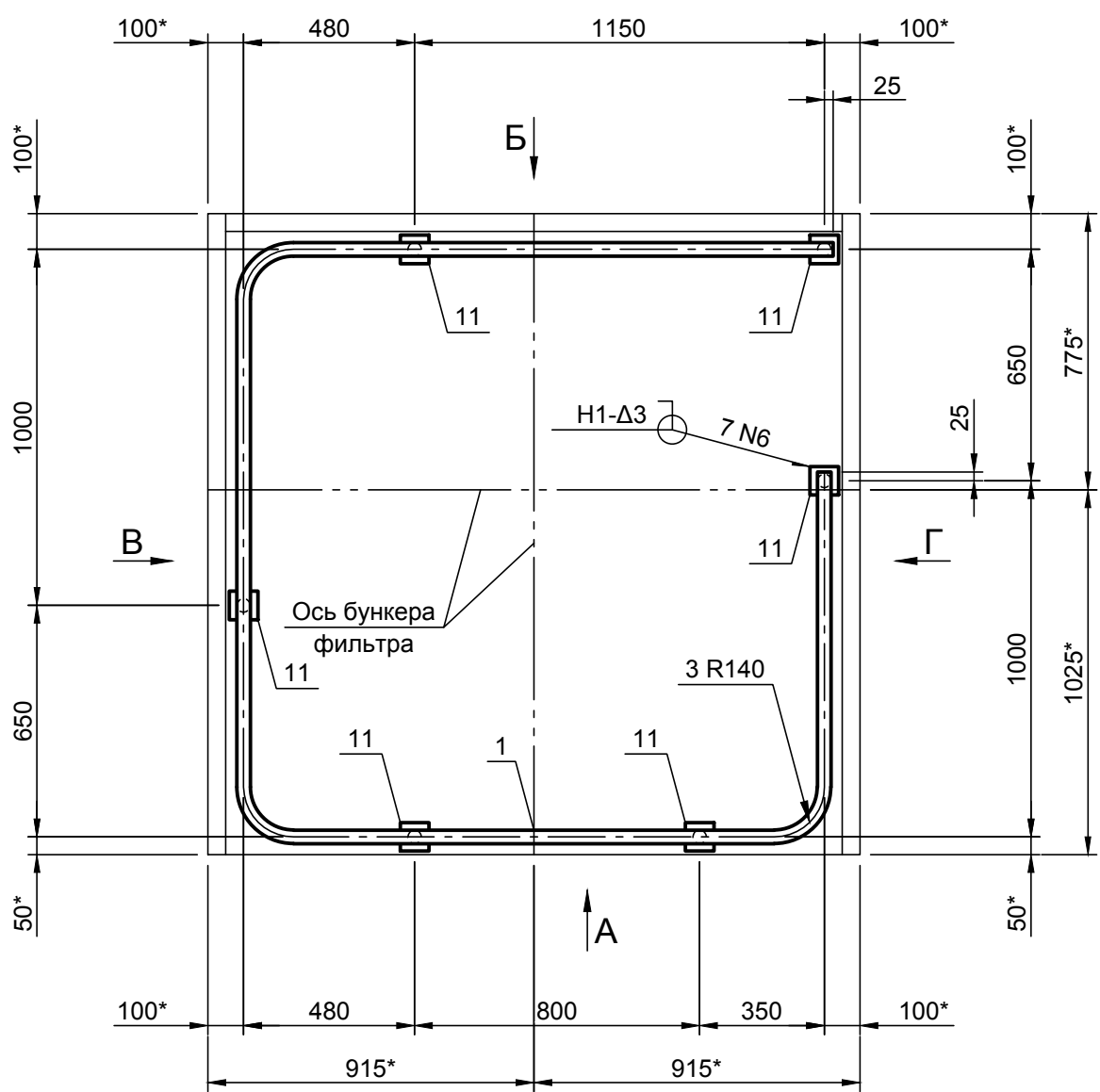
- «Техническое переоснащение участка производствашамотных изделий
АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные
фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР» по адресу:
Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье

						98-0868-2002930.62.00.000 СБ					
Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стремлянка и ограждение фильтра Сборочный чертёж		Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.		Турбай		<i>ММ</i>	07.19					53,6	1:20
Провер.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19						
Нач. отд.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19						
Н. контр.		Гришко		<i>Гришко</i>	07.19						
Утв.		Нещётный		<i>Нещётный</i>	07.19	Марка Or4		 ООО «ИНСТИТУТ КООПЕРАЦИОНМЕНТ» г. Харьков			

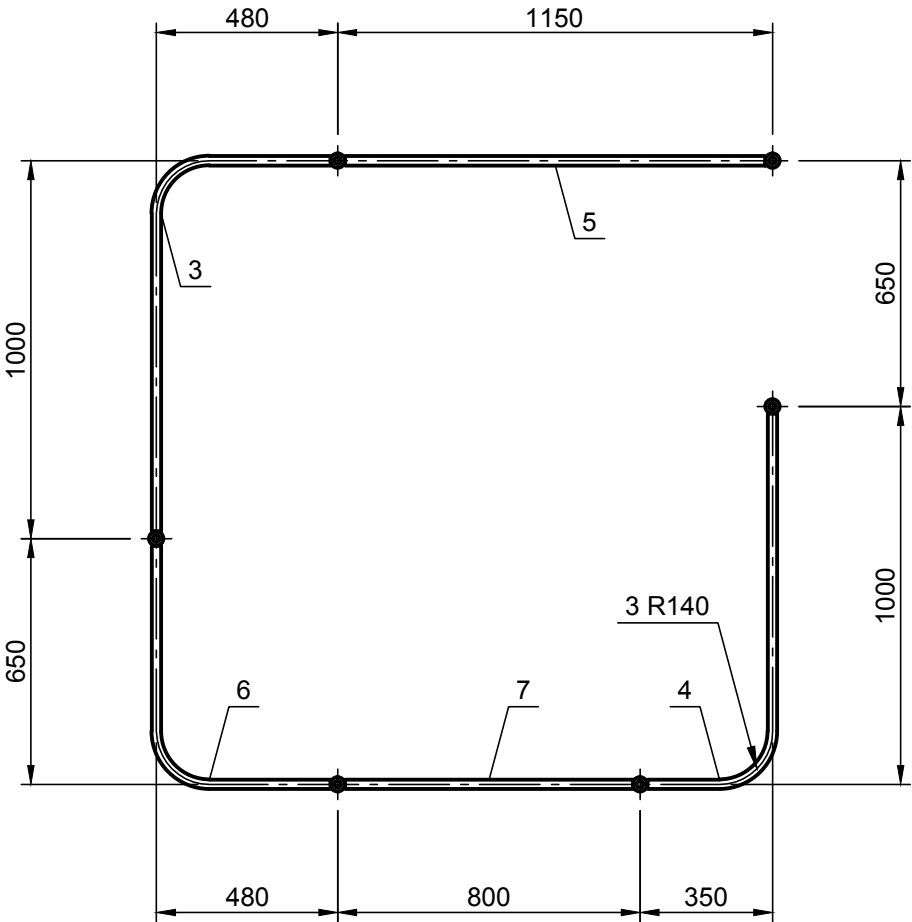
Формат A3x3

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Турбай	07.19			
Провер.	Осьмушко	07.19			
Нач. отд.	Осьмушко	07.19			
Н. контр.	Гришко	07.19			
Утв.	Нешетный	07.19			
Изм.	№ подл.	Подп.	и дата	Взам. инв. №	Согласовано:

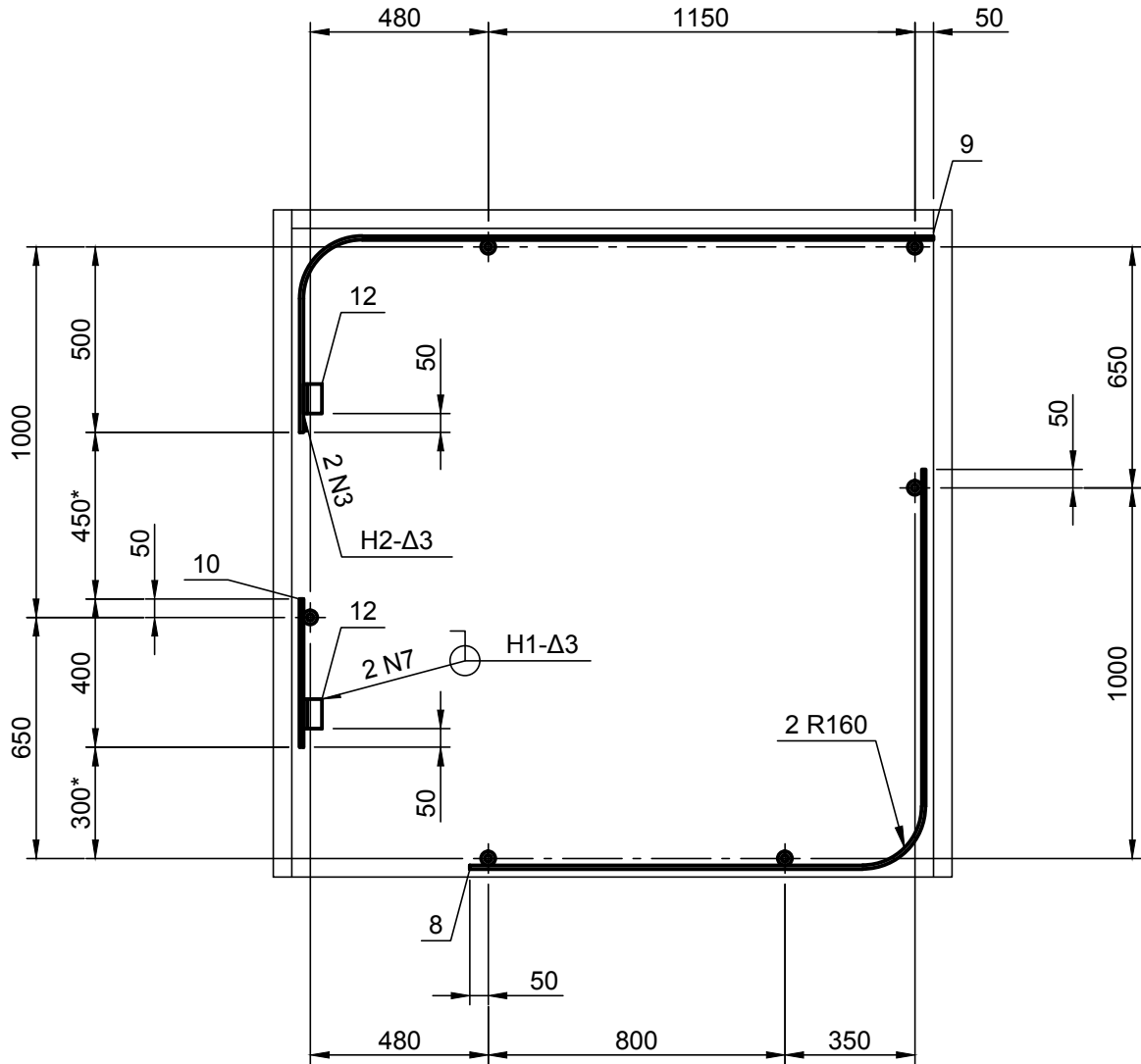
Марки Or5, Or22



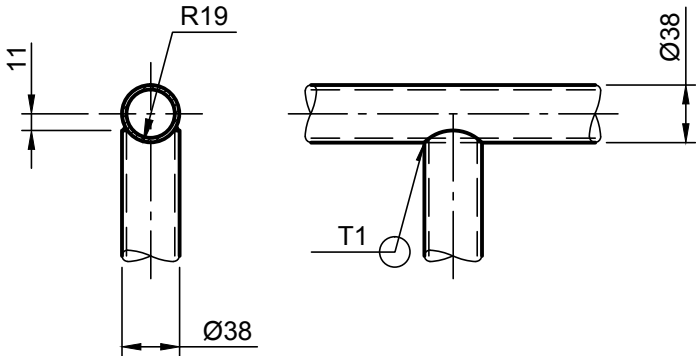
1-1



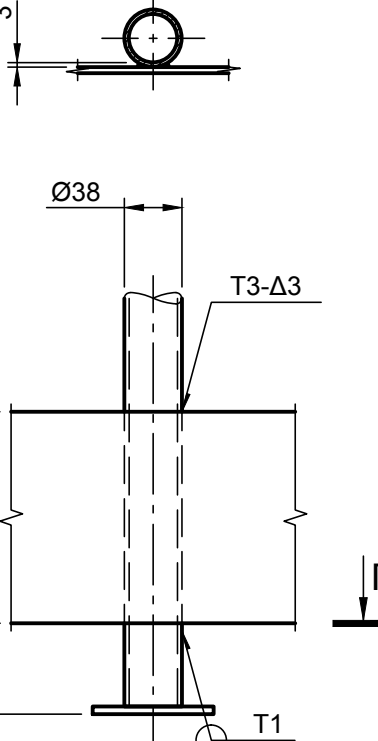
2-2



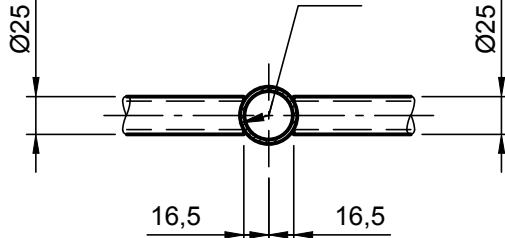
A-A (1:5)



B-B (1:5)



Б-Б (1:5)



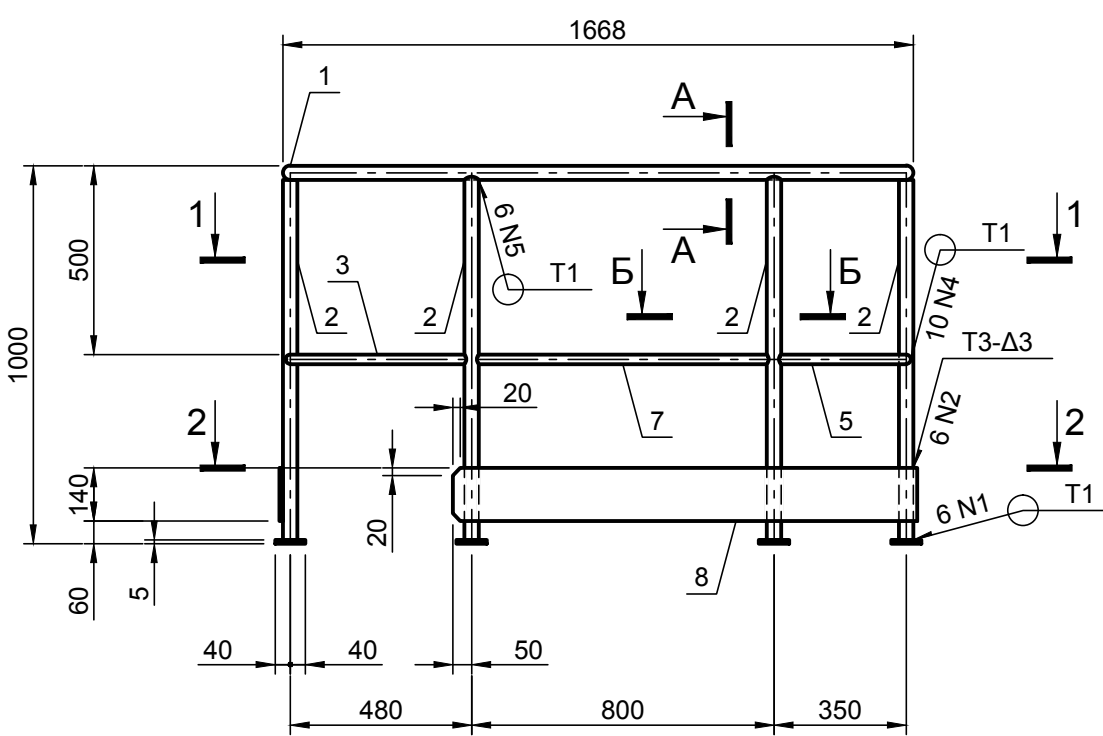
Г-Г (1:5)



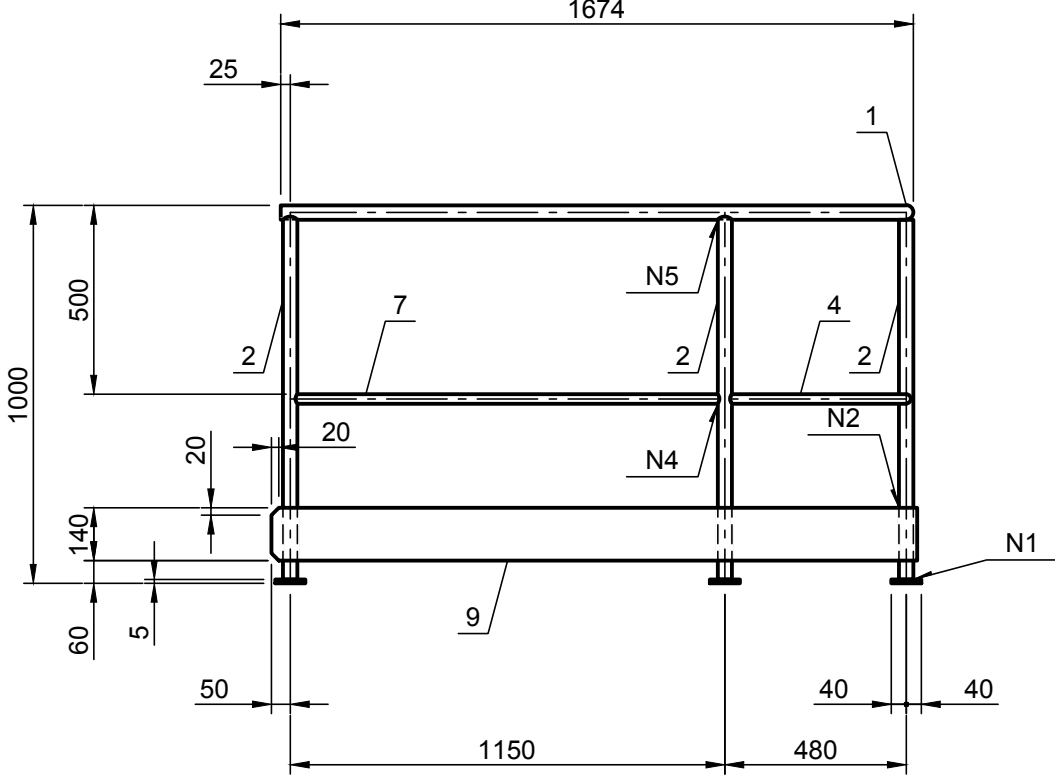
Детали на отправочную марку

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Приме- чение
				т	н	шт.	всего	марки		
Or5 Or22	1	Ø 38x3	5780	1		15	15	64	Ст3кп	БЧ
	2	Ø 38x3	965	6		2,5	15			
	3	Ø 25x3	1387	1		2,3	2,3			
	4	Ø 25x3	1257	1		2,1	2,1			
	5	Ø 25x3	1117	1		1,9	1,9			
	6	Ø 25x3	1037	1		1,7	1,7			
	7	Ø 25x3	767	1		1,3	1,3			
	8	- 140x4	2223	1		9,8	9,8			
	9	- 140x4	2153	1		9,7	9,7			
	10	- 140x4	400	1		1,8	1,8			
	11	- 5x80	80	6		0,3	1,8			
	12	L 90x56x5	80	2		0,5	1		C235	
Масса наплавленного металла 1 %							0,6			

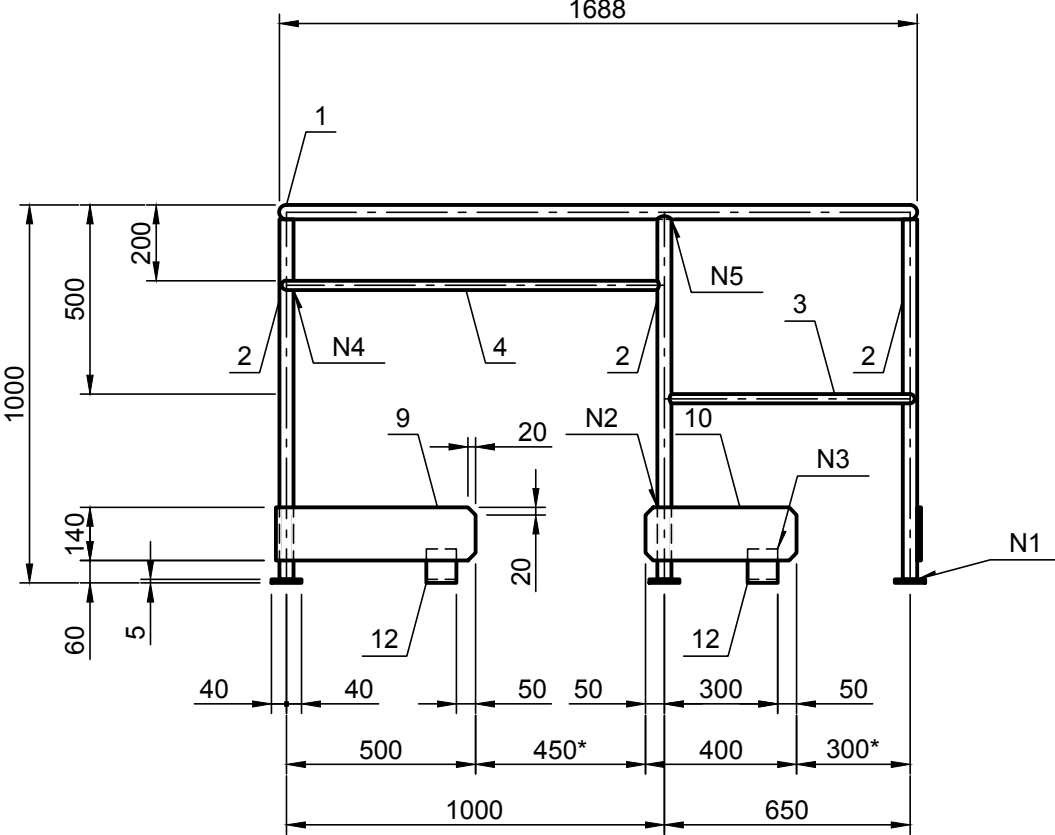
A



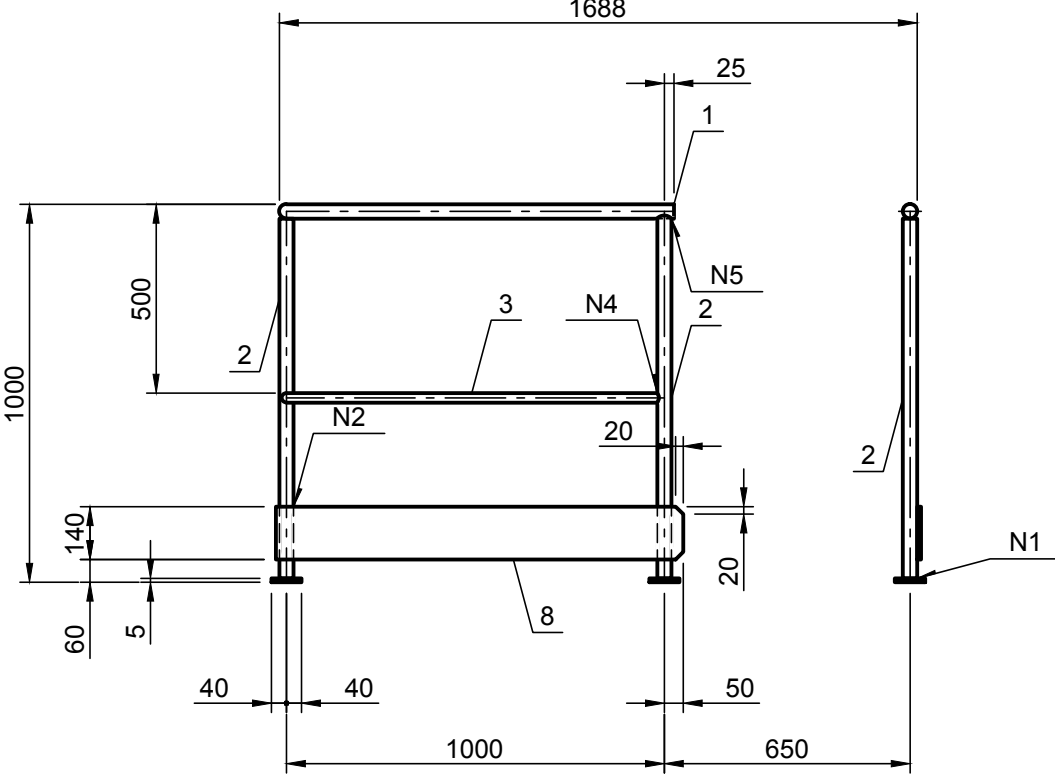
Б



В



Г



1. * Размеры для справки.
2. Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
3. Номер марки ограждения соответствует номеру фильтра по чертежам комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов, кроме особо оговоренных.
5. Катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме особо оговоренных.
6. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
7. Необозначенные предельные отклонения размеров +/- IT16/2.

«Техническое переоснащение участка производствашмотных изделий
АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные
фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР» по адресу:
Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье

98-0868-2002930.62.00.000 СБ

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Турбай	07.19						
Провер.	Осьмушко	07.19						
Нач. отд.	Осьмушко	07.19						
Н. контр.	Гришко	07.19						
Утв.	Нешетный	07.19						
Стремянка и ограждение фильтра						Лит	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж						9	64	1:20
Марки Or5, Or22						Лист 9		
						Листов		
						ООО «ИНСТИТУТ ЮЖИПРОЦЕМЕНТ» г. Харьков		

Копировал

Формат А3х3

Technical drawing of a square bunker filter. The drawing shows the front view of the filter, which is a square with rounded corners. The overall dimensions are 745 mm by 745 mm. The drawing includes various labels and dimensions:

- Dimensions:**
 - Top: 100* (left), 800 (total), 490 (right), 100* (right).
 - Right: 100* (top), 755* (total), 900 (bottom), 985* (total).
 - Bottom: 100* (left), 200 (left), 600 (total), 490 (right), 100* (right).
 - Left: 100* (top), 650 (total), 25 (bottom), 940 (total).
- Labels:**
 - Б**: Label for the top and right sides.
 - Г**: Label for the left side.
 - А**: Label for the bottom side.
 - 11**: Label for the filter elements.
 - Н1-Д3**: Label for the top-left corner.
 - Ø 16**: Label for the top-left corner.
 - 3 R140**: Label for the bottom-left corner.
 - Ось бункера фильтра**: Label for the bunker axis.

Technical drawing of a square frame with dimensions and labels:

- Top horizontal dimension: 800 (left section) and 490 (right section).
- Right vertical dimension: 900 (top section) and 690 (bottom section).
- Left vertical dimension: 650 (top section) and 940 (bottom section).
- Bottom horizontal dimension: 200 (left section), 600 (middle section), and 490 (right section).
- Labels: 3 (top right corner), 4 (bottom right corner), 5 (bottom left corner), 6 (top left corner), 7 (bottom horizontal line), and 3 R140 (bottom left corner radius).

Technical drawing of a rectangular frame assembly, showing dimensions and labels for components and mounting points.

Dimensions:

- Overall width: 1340 (50 + 800 + 490)
- Overall height: 1580 (650 + 940)
- Internal width: 800
- Internal height: 940
- Top flange width: 50
- Right flange width: 50
- Bottom flange width: 50
- Left flange width: 50
- Top flange offset: 200
- Right flange offset: 490
- Bottom flange offset: 490
- Left flange offset: 200
- Top flange offset: 200
- Right flange offset: 490
- Bottom flange offset: 490
- Left flange offset: 200

Labels and Components:

- 9: Top flange
- 12: Right flange
- 10: Bottom flange
- 8: Left flange
- 2 R160: Radius of the top and bottom flanges
- H1-Δ3: Mounting point for the top flange
- H2-Δ3: Mounting point for the right flange
- 2 N3: Mounting point for the top flange
- 2 N7: Mounting point for the right flange
- 370°: Angle of the top flange
- 300°: Angle of the bottom flange

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	всего	марки		
Ог7	1	Ø 38x3	4980	1		12,9	12,9	56,8	Ст3кп	БЧ
	2	Ø 38x3	965	6		2,5	15			
	3	Ø 25x3	1297	1		2,1	2,1			
	4	Ø 25x3	1087	1		1,8	1,8			
	5	Ø 25x3	1047	1		1,7	1,7			
	6	Ø 25x3	767	1		1,3	1,3			
	7	Ø 25x3	567	1		0,9	0,9			
	8	- 140x4	1813	1		8	8			
	9	- 140x4	1793	1		7,8	7,8			
	10	- 140x4	440	1		1,9	1,9			
	11	- 5x80	80	6		0,3	1,8			
	12	L 90x56x5	80	2		0,5	1	C235		
Масса наплавленного металла 1 %							0,6			

[illegible][illegible]

1. * Размеры для справки.
2. Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
3. Номер марки ограждения соответствует номеру фильтра по чертежам комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов, кроме особо оговоренных.
5. Катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов , кроме особо оговоренных.
6. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
7. Необозначенные предельные отклонения размеров +/- IT16/2.

					«Техническое переоснащение участка производствамашинных изделий АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖЖНЕУПОР» по адресу: Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье			
					98-0868-2002930.62.00.000 СБ			
Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стремянка и ограждение фильтра Сборочный чертёж Лит Масса Масштаб		
Разраб.		Турбай		<i>Турбай</i>	07.19			
Провер.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19			
Нач. отд.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19			
Н. контр.		Гришко		<i>Гришко</i>	07.19			
Утв.		Нешётный		<i>Нешётный</i>	07.19	Лист 11 Листов		
						Марка Or7  ООО «ИНСТИТУТ КОМПОЗИЦЕНТ» г. Харьков		

Формат А3у3

Technical drawing of a rectangular filter unit. The drawing shows a top-down view of the unit with dimensions in millimeters (mm) and degrees. The overall dimensions are 755 mm by 985 mm. The drawing includes labels for various components: 1 (central part), 12 (side panels), 13 (top/bottom panels), 14 (corner panels), 15 (corner panels), 16 (corner panels), 17 (corner panels), 18 (corner panels), 19 (corner panels), 20 (corner panels), 21 (corner panels), 22 (corner panels), 23 (corner panels), 24 (corner panels), 25 (corner panels), 26 (corner panels), 27 (corner panels), 28 (corner panels), 29 (corner panels), 30 (corner panels), 31 (corner panels), 32 (corner panels), 33 (corner panels), 34 (corner panels), 35 (corner panels), 36 (corner panels), 37 (corner panels), 38 (corner panels), 39 (corner panels), 40 (corner panels), 41 (corner panels), 42 (corner panels), 43 (corner panels), 44 (corner panels), 45 (corner panels), 46 (corner panels), 47 (corner panels), 48 (corner panels), 49 (corner panels), 50 (corner panels), 51 (corner panels), 52 (corner panels), 53 (corner panels), 54 (corner panels), 55 (corner panels), 56 (corner panels), 57 (corner panels), 58 (corner panels), 59 (corner panels), 60 (corner panels), 61 (corner panels), 62 (corner panels), 63 (corner panels), 64 (corner panels), 65 (corner panels), 66 (corner panels), 67 (corner panels), 68 (corner panels), 69 (corner panels), 70 (corner panels), 71 (corner panels), 72 (corner panels), 73 (corner panels), 74 (corner panels), 75 (corner panels), 76 (corner panels), 77 (corner panels), 78 (corner panels), 79 (corner panels), 80 (corner panels), 81 (corner panels), 82 (corner panels), 83 (corner panels), 84 (corner panels), 85 (corner panels), 86 (corner panels), 87 (corner panels), 88 (corner panels), 89 (corner panels), 90 (corner panels), 91 (corner panels), 92 (corner panels), 93 (corner panels), 94 (corner panels), 95 (corner panels), 96 (corner panels), 97 (corner panels), 98 (corner panels), 99 (corner panels), 100 (corner panels). The drawing also includes a coordinate system with axes A, B, and G. The drawing is labeled with 'Ось бункера фильтра' (Filter hopper axis) and 'H1-Δ3'.

Technical drawing of a rectangular frame with dimensions and labels. The drawing shows a rectangular frame with a total width of 650 and a total height of 900. The frame is composed of two main sections: a top section with a width of 440 and a height of 900, and a bottom section with a width of 490 and a height of 690. The frame is labeled with numbers 1 through 8, indicating different components or sections. The top section is labeled 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, and 8. The bottom section is labeled 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, and 8. The frame is shown in a perspective view, with the top and bottom edges slightly curved. The drawing includes dimension lines and arrows indicating the measurements. The overall dimensions are 650 by 900. The top section is 440 wide and 900 high. The bottom section is 490 wide and 690 high. The frame is labeled with numbers 1 through 8, indicating different components or sections. The top section is labeled 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, and 8. The bottom section is labeled 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, and 8.

Technical drawing of a rectangular plate with dimensions and features. The overall dimensions are 700 mm in width and 900 mm in height. The drawing includes various internal dimensions and features:

- Top edge: 200 mm, 440 mm, 700 mm.
- Right edge: 900 mm, 50 mm, 690 mm.
- Bottom edge: 490 mm, 600 mm, 200 mm.
- Left edge: 900 mm, 370°, 50 mm, 440 mm, 300°, 690 mm.
- Internal dimensions: 50 mm, 10 mm, 13 mm, 50 mm, 50 mm, 50 mm, 50 mm, 50 mm.
- Features: 2 N3, H2-Δ3, 2 N7, H1-Δ3, 2 R160, 11, 9, 13, 10, 1.

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	всего	марки		
Or8 Or9 Or10 Or11	1	Ø 38x3	4980	1		12,9	12,9	55,6	Ст3кп	БЧ
	2	Ø 38x3	965	7		2,5	17,5			
	3	Ø 25x3	1087	1		1,8	1,8			
	4	Ø 25x3	1007	1		1,6	1,6			
	5	Ø 25x3	867	1		1,4	1,4			
	6	Ø 25x3	797	1		1,3	1,3			
	7	Ø 25x3	567	1		0,9	0,9			
	8	Ø 25x3	407	1		0,7	0,7			
	9	- 140x4	1563	1		6,9	6,9			
	10	- 140x4	1143	1		5	5			
	11	- 140x4	440	1		1,9	1,9			
	12	- 5x80	80	7		0,3	2,1			
	13	L 90x56x5	80	2		0,5	1			
Масса наплавленного металла 1 %							0,6			

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a frame or support structure, showing dimensions and component labels.

Dimensions:

- Overall width: 650
- Overall height: 1000
- Top horizontal distance from left edge to centerline: 659
- Top horizontal distance from centerline to right edge: 25
- Vertical distance from top edge to centerline: 500
- Vertical distance from centerline to bottom edge: 140
- Bottom horizontal distance from left edge to centerline: 60
- Bottom horizontal distance from centerline to right edge: 5
- Bottom horizontal distance from left edge to centerline: 40
- Bottom horizontal distance from centerline to right edge: 40
- Bottom horizontal distance from left edge to centerline: 50
- Bottom horizontal distance from centerline to right edge: 650
- Bottom horizontal distance from centerline to right edge: 440
- Bottom horizontal distance from centerline to right edge: 200

Labels:

- 1: Top horizontal member
- 2: Vertical members
- 3: Horizontal member (center)
- 4: Horizontal member (right)
- 5: Vertical member (left)
- N1: Bottom horizontal member
- N2: Vertical member (right)
- N4: Horizontal member (center)
- N5: Horizontal member (left)

[illegible]

- «Техническое переоснащение участка производствашамотных изделий
АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные
фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР» по адресу:
Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье

						98-0868-2002930.62.00.000 СБ					
Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стремлянка и ограждение фильтра Сборочный чертёж		Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.		Турбай		<i>ММ</i>	07.19					55.5	1:20
Провер.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19						
Нач. отд.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19						
Н. контр.		Гришко		<i>Гришко</i>	07.19						
Утв.		Нещётный		<i>Нещётный</i>	07.19	Марки Or8, Or9, Or10, Or11		ООО «ИНСТИТУТ КОГНИТИВНОЦЕНТ» г. Харьков			

Формат А3х3

Technical drawing of a rectangular bunker filter (Бункер-фильтр) showing front and side views with dimensions and labels.

Front View (Top):

- Overall width: 745* (divided into 100*, 200*, 600*, 490*, 100* segments).
- Overall height: 985* (divided into 755*, 900*, 690*, 50* segments).
- Internal width: 640* (divided into 25* and 615* segments).
- Internal height: 900* (divided into 100*, 25*, 675* segments).
- Labels: 10 (corner fasteners), 6 N6 (corner fasteners), H1-Δ3 (corner fasteners), 3 R140 (corner fasteners), 1 (corner fasteners).
- Axis label: Ось бункера фильтра (Bunker filter axis).

Side View (Bottom):

- Overall width: 745* (divided into 100*, 200*, 600*, 490*, 100* segments).
- Overall height: 985* (divided into 755*, 900*, 690*, 50* segments).
- Internal width: 640* (divided into 25* and 615* segments).
- Internal height: 900* (divided into 100*, 25*, 675* segments).
- Labels: 10 (corner fasteners), 6 N6 (corner fasteners), H1-Δ3 (corner fasteners), 3 R140 (corner fasteners), 1 (corner fasteners).
- Axis label: Ось бункера фильтра (Bunker filter axis).

Technical drawing of a U-shaped channel cross-section. The drawing shows a U-shaped channel with a total width of 1290 mm (640 mm + 650 mm) and a total height of 1590 mm (900 mm + 690 mm). The channel has a bottom width of 600 mm and a bottom height of 690 mm. The side walls are 900 mm high. The channel is labeled with '2 R140' indicating the radius of the bottom corners. The drawing includes dimensions for the top flange (640 mm and 650 mm), the bottom flange (200 mm, 600 mm, and 490 mm), and the side wall height (900 mm and 690 mm). The channel is labeled with '4' and '5' indicating the side wall and bottom flange respectively. The drawing also shows a dashed line indicating the centerline of the channel.

[illegible]

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	всего	марки		
Or12 Or13 Or14 Or15	1	Ø 38x3	4980	1		12,9	12,9	47,7	Ст3кп	БЧ
	2	Ø 38x3	965	6		2,5	15			
	3	Ø 25x3	1087	1		1,8	1,8			
	4	Ø 25x3	867	1		1,4	1,4			
	5	Ø 25x3	797	1		1,3	1,3			
	6	Ø 25x3	567	1		0,9	0,9			
	7	- 140x4	1563	1		6,9	6,9			
	8	- 140x4	530	1		2,3	2,3			
	9	- 140x4	440	1		1,9	1,9			
	10	- 5x80	80	6		0,3	1,8			
	11	L 90x56x5	80	2		0,5	1			
	Масса наплавленного металла 1 %							0,5		

The drawing consists of two views of a window frame assembly. The left view is a side elevation showing a vertical frame with a total height of 1000. It features a top rail (labeled 1) and a bottom rail (labeled 2). The bottom rail has a height of 60, with a 5-unit gap below it. The frame is 40 units wide. The right view is a front elevation showing a rectangular frame with a total width of 650 and a total height of 1000. It features a top rail (labeled 1) and a bottom rail (labeled 2). The frame is 40 units wide. The drawing includes various dimension lines and labels (N5, N1) indicating specific components and measurements.

[illegible][illegible]

1. * Размеры даны для справки.
2. * Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
3. * Номер марки оградения соответствует номеру фильтра по чертежам комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
4. * Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов, кроме особо оговоренных.
5. * Катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов , кроме особо оговоренных.
6. * Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
7. * Необозначенные предельные отклонения размеров +/- IT16/2.

					«Техническое переоснащение участка производственных изделий АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖГНЕУПОР» по адресу: Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье			
					98-0868-2002930.62.00.000 СБ			
Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стремянка и ограждение фильтра Сборочный чертёж Лит Масса Масштаб 47,7 1:20		
Разраб.		Турбай		<i>ТМ</i>	07.19			
Провер.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19			
Нач. отд.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19			
Н. контр.		Гришко		<i>Гришко</i>	07.19			
Утв.		Нешетный		<i>Нешетный</i>	07.19	Лист 13 Листов		
Марки Or12, Or13, Or14, Or15						 ООО «ИНСТИТУТ КЮИПРОЦЕДЕНТ» г. Харьков		

Копировать

Формат А3у3

Technical drawing of a rectangular bunker with rounded corners, showing dimensions and components. The drawing includes the following details:

- Dimensions:**
 - Overall width: 100" + 350" + 930" + 350" + 100" = 1830"
 - Overall height: 100" + 350" + 950" + 700" + 50" = 2150"
 - Internal width: 350" + 800" + 480" = 1630"
 - Internal height: 350" + 700" = 1050"
 - Radius of rounded corners: R140
- Components and Labels:**
 - 1:** Bunker body
 - 10:** Reinforcement bars (stirrups)
 - 3 R140:** Reinforcement bars (stirrups)
 - Н1-Δ3:** Reinforcement bar (stirrup)
 - 7 N6:** Reinforcement bar (stirrup)
 - Ось бункера фильтра:** Bunker filter axis
- Orientation:**
 - А:** Vertical axis (up)
 - Б:** Horizontal axis (left)
 - В:** Horizontal axis (right)
 - Г:** Horizontal axis (left)

Technical drawing of a rectangular frame with dimensions and labels. The overall width is 1620 (350 + 930 + 350) and the overall height is 1650 (350 + 950 + 350). The frame consists of four main sections labeled 3, 4, 5, and 6. Section 3 is the top horizontal part, section 4 is the left vertical part, section 5 is the top horizontal part, and section 6 is the bottom horizontal part. The frame has rounded corners with a radius of 140 (R140). The frame is shown in a perspective view with a dashed line indicating the back edge. The frame is supported by four points labeled 7, which are located at the corners of the frame. The frame is shown in a perspective view with a dashed line indicating the back edge. The frame is supported by four points labeled 7, which are located at the corners of the frame.

Technical drawing of a rectangular table with rounded corners. The drawing includes the following dimensions and components:

- Overall Dimensions:**
 - Width: 350 (inner), 650 (middle), 630 (outer)
 - Height: 350 (inner), 550* (middle), 950 (outer)
- Corner Details:**
 - Top-left corner: 8
 - Top-right corner: 11
 - Bottom-right corner: 9
 - Bottom-left corner: 11
- Internal Features:**
 - Top edge: 50 (distance from top edge to internal line)
 - Right edge: 50 (distance from right edge to internal line)
 - Bottom edge: 50 (distance from bottom edge to internal line)
 - Left edge: 50 (distance from left edge to internal line)
- Components:**
 - H1-Δ3
 - 2 N7
 - 2 N3
 - H2-Δ3
 - 3 R160
- Other Dimensions:**
 - 350 (width of the inner rectangle)
 - 800 (width of the middle section)
 - 480 (width of the outer section)
 - 700 (height of the middle section)

Technical drawing showing a cross-section of a mechanical assembly. The top part shows a circular hole with a diameter of $\varnothing 38$. Below it, a vertical section is shown with a T3-Δ3 thread. The bottom part shows a T1 thread. A dimension line indicates a distance of 100 units between the center of the hole and the center of the T1 thread. A dimension line indicates a distance of 100 units between the center of the hole and the center of the T3-Δ3 thread. A dimension line indicates a distance of 100 units between the center of the hole and the center of the T1 thread.

Technical drawing of a cross-section of a welded joint. The drawing shows two plates, each 16.5 mm thick, joined by a fillet weld. The outer diameter of the assembly is 25 mm. The weld is labeled '1.7.5'.

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Приме- чение
				т	н	шт.	всего	марки		
Or16	1	Ø 38x3	5705	1		14,8	14,8	63,5	Ст3кп	БЧ
	2	Ø 38x3	965	7		2,5	17,5			
	3	Ø 25x3	1207	1		2	2			
	4	Ø 25x3	917	1		1,5	1,5			
	5	Ø 25x3	897	1		1,5	1,5			
	6	Ø 25x3	767	1		1,3	1,3			
	7	Ø 25x3	607	2		1	2			
	8	- 140x4	2476	1		10,9	10,9			
	9	- 140x4	1873	1		8,3	8,3			
	10	- 5x80	80	7		0,3	2,1			
	11	L 90x56x5	80	2		0,5	1			
	Масса наплавленного металла 1 %						0,6			

Technical drawing of a three-story building facade showing structural elements and dimensions. The drawing includes the following labels and dimensions:

- Dimensions:**
 - Overall width: 1668
 - Overall height: 1000
 - Story height: 500
 - Base height: 140
 - Foundation height: 60
 - Foundation offset: 5
 - Column width: 40
 - Column spacing: 350, 930, 350
- Structural Elements:**
 - 1: Top horizontal beam
 - 2: Vertical columns
 - 3: Internal horizontal beam
 - 4: Internal horizontal beam
 - 5: Internal horizontal beam
 - 6: Internal horizontal beam
 - 7: Internal horizontal beam
 - 8: Internal horizontal beam
 - 9: Foundation
- Notes:**
 - N4: Note for column 2
 - N2: Note for column 2
 - N5: Note for column 2
 - N1: Note for column 2

1. * Размеры для справки.
2. Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
3. Номер марки ограждения соответствует номеру фильтра по чертежам комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов, кроме особо оговоренных.
5. Катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов , кроме особо оговоренных.
6. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
7. Необозначенные предельные отклонения размеров +/- IT16/2.

					«Техническое переоснащение участка производства шланговых изделий АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОЖНЕУПОР» по адресу: Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье					
					98-0868-2002930.62.00.000 СБ					
Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Стремянка и ограждение фильтра Сборочный чертёж		Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.		Турбай		07.19					63,5	1:20
Провер.		Осьмушко		07.19						
Нач. отд.		Осьмушко		07.19						
Н. контр.		Гришко		07.19						
Утв.		Нещётный		07.19			Лист 14	Листов		
					Марка Or16		 ООО «ИНСТИТУТ КОМПРОЦЕНТ» г. Харьков			

Копировать

Формат А3у3

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Турбай	07.19			
Провер.	Осьмушко	07.19			
Нач. отд.	Осьмушко	07.19			
Н. контр.	Гришко	07.19			
Утв.	Нешетный	07.19			

Согласовано:

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Турбай	07.19			
Провер.	Осьмушко	07.19			
Нач. отд.	Осьмушко	07.19			
Н. контр.	Гришко	07.19			
Утв.	Нешетный	07.19			

Изм. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Турбай	07.19			
Провер.	Осьмушко	07.19			
Нач. отд.	Осьмушко	07.19			
Н. контр.	Гришко	07.19			
Утв.	Нешетный	07.19			

Взам. инв. №

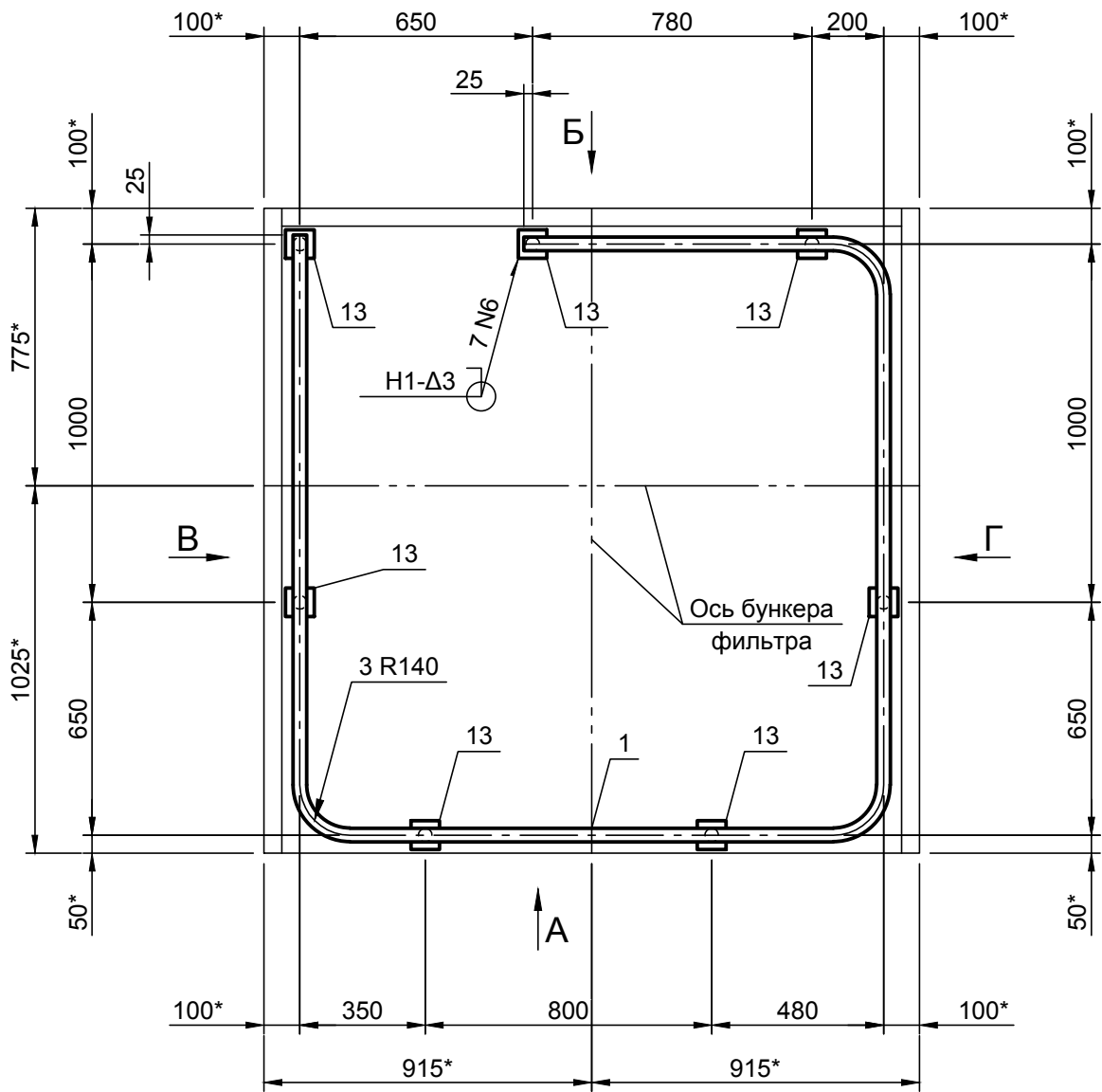
Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Турбай	07.19			
Провер.	Осьмушко	07.19			
Нач. отд.	Осьмушко	07.19			
Н. контр.	Гришко	07.19			
Утв.	Нешетный	07.19			

Подп. и дата

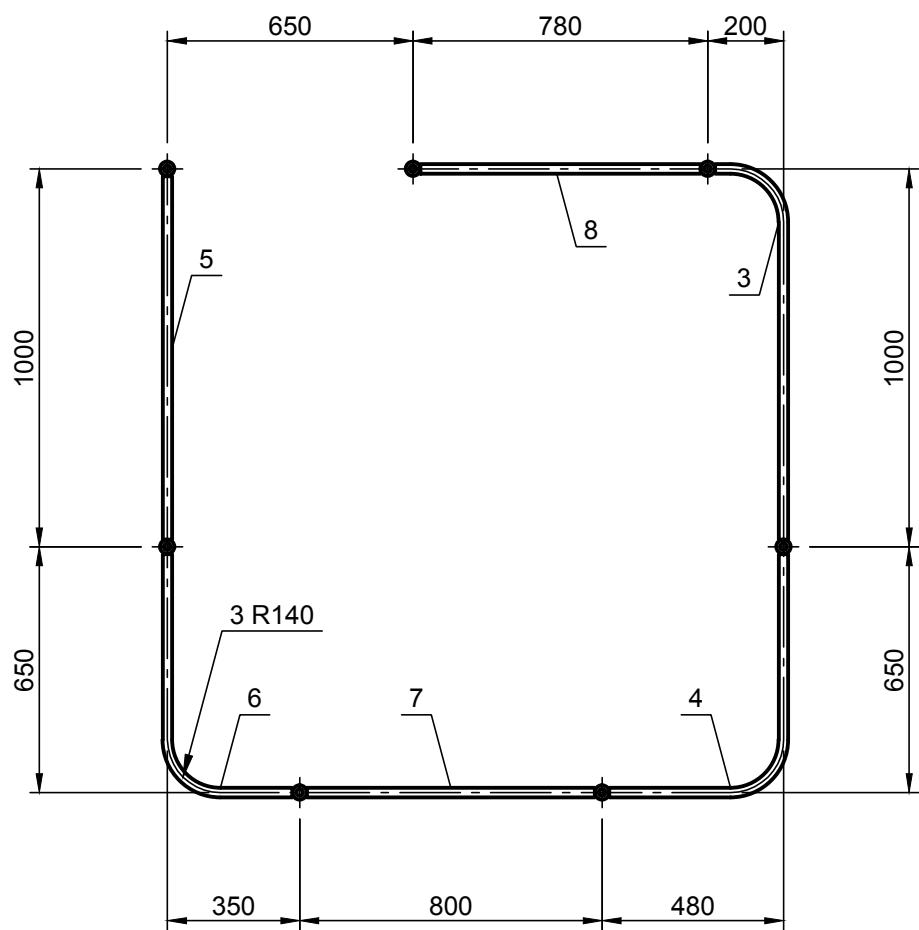
Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Турбай	07.19			
Провер.	Осьмушко	07.19			
Нач. отд.	Осьмушко	07.19			
Н. контр.	Гришко	07.19			
Утв.	Нешетный	07.19			

Изм. № подл.

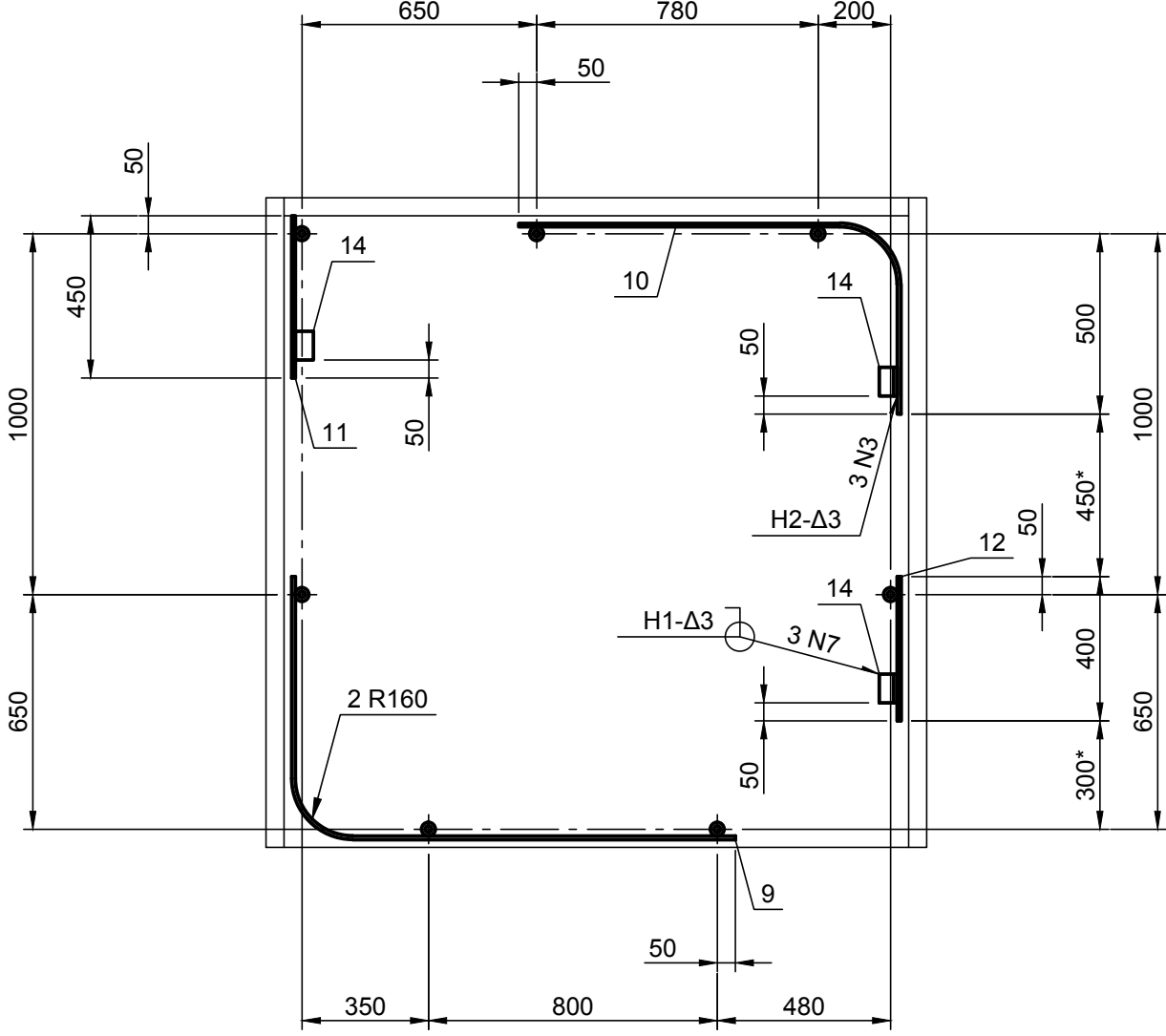
Марка Or17



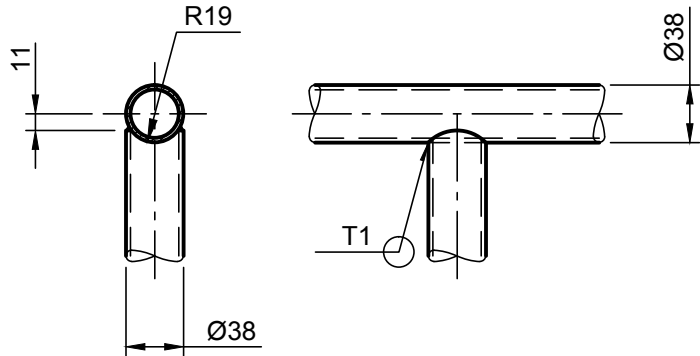
1-1



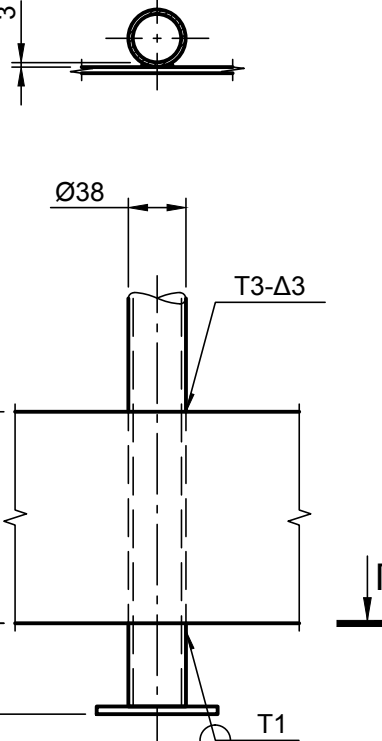
2-2



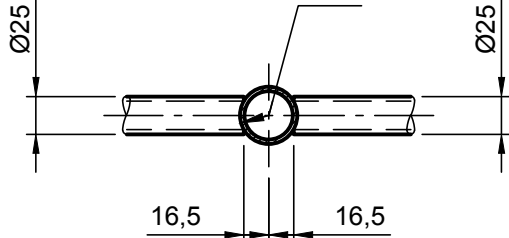
A-A (1:5)



B-B (1:5)



Б-Б (1:5)



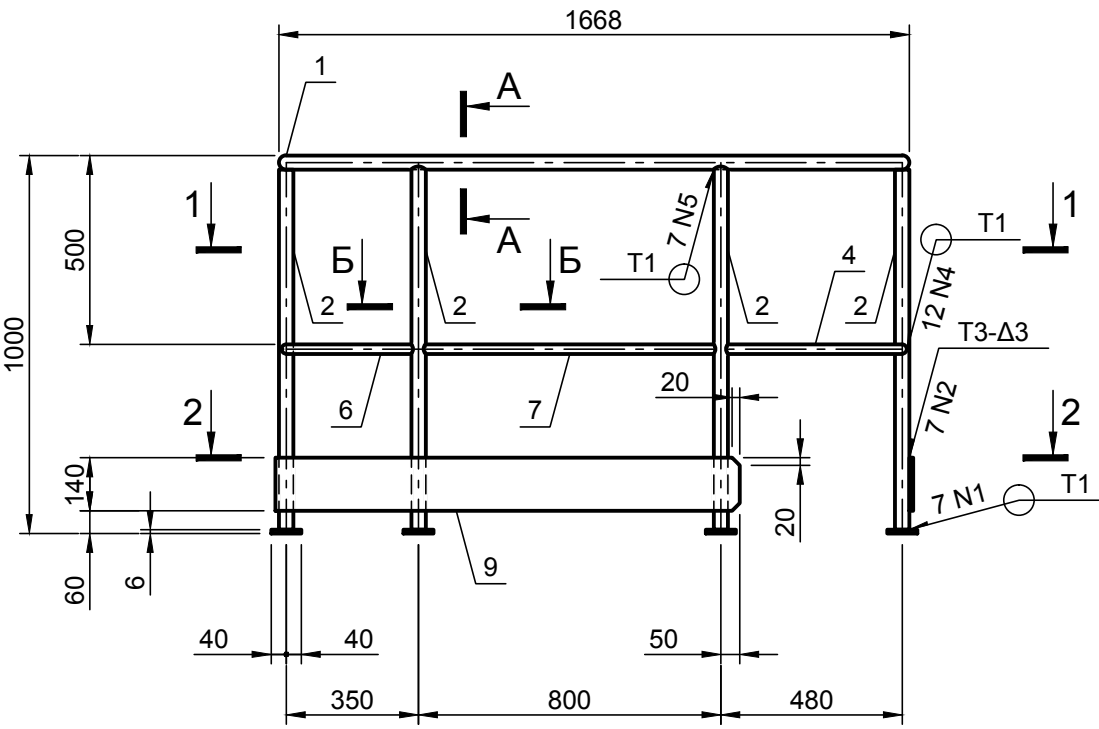
Г-Г (1:5)



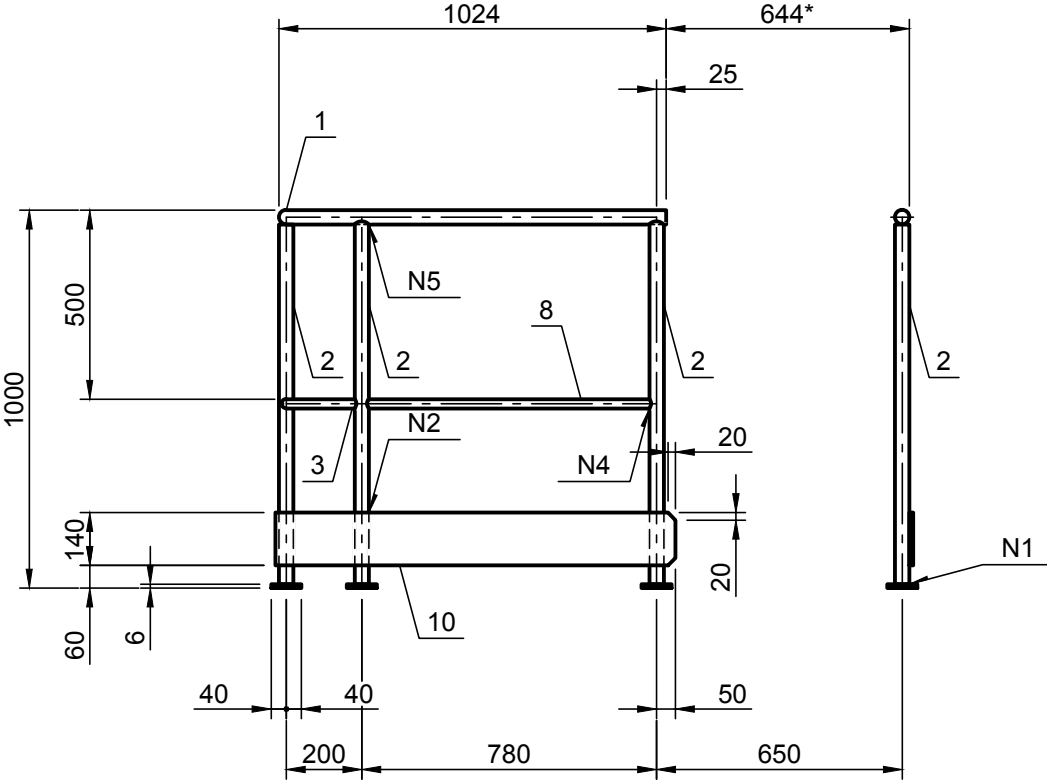
Детали на отправочную марку

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	всего	марки		
Or17	1	Ø 38x3	5780	1		15	15	64,5	Ст3кп	БЧ
	2	Ø 38x3	965	7		2,5	17,5			
	3	Ø 25x3	1117	1		1,8	1,8			
	4	Ø 25x3	1037	1		1,7	1,7			
	5	Ø 25x3	967	1		1,6	1,6			
	6	Ø 25x3	907	1		1,5	1,5			
	7	Ø 25x3	767	1		1,3	1,3			
	8	Ø 25x3	747	1		1,2	1,2			
	9	- 140x4	1873	1		8,3	8,3			
	10	- 140x4	1503	1		6,6	6,6			
	11	- 140x4	450	1		2	2			
	12	- 140x4	400	1		1,8	1,8			
	13	- 5x80	80	7		0,3	2,1			
	14	L 90x56x5	80	3		0,5	1,5		C235	
Масса наплавленного металла 1 %							0,6			

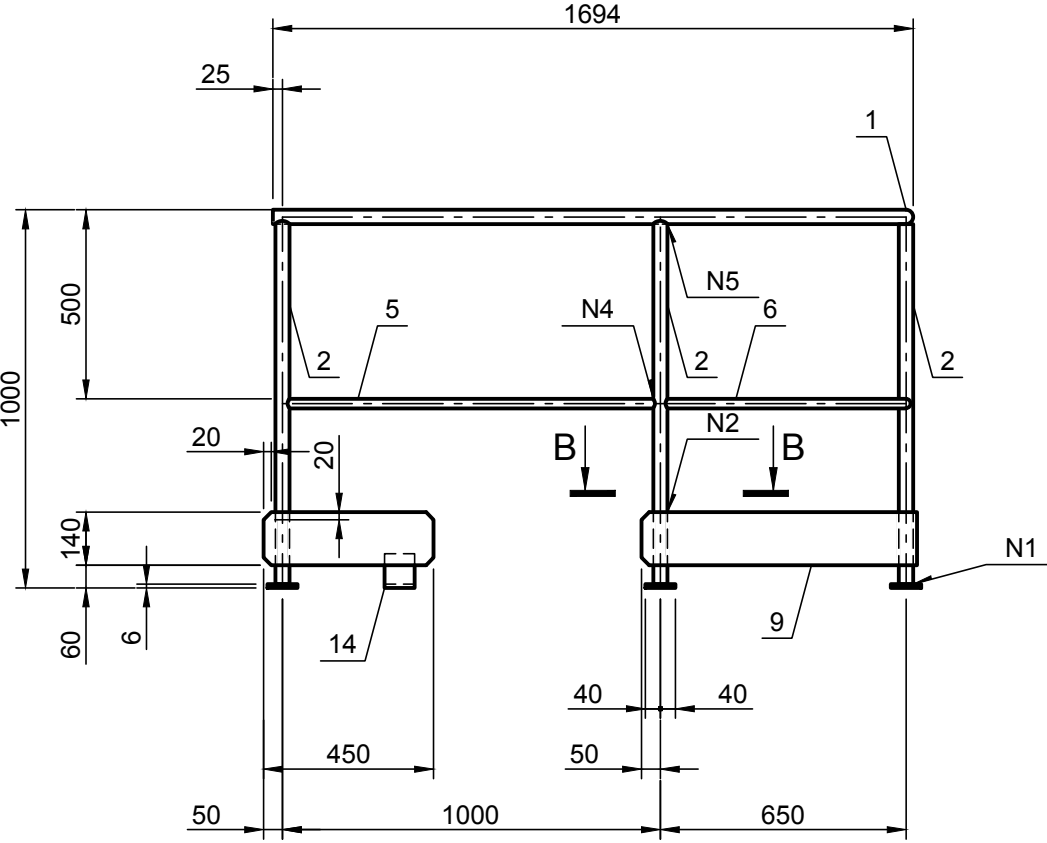
A



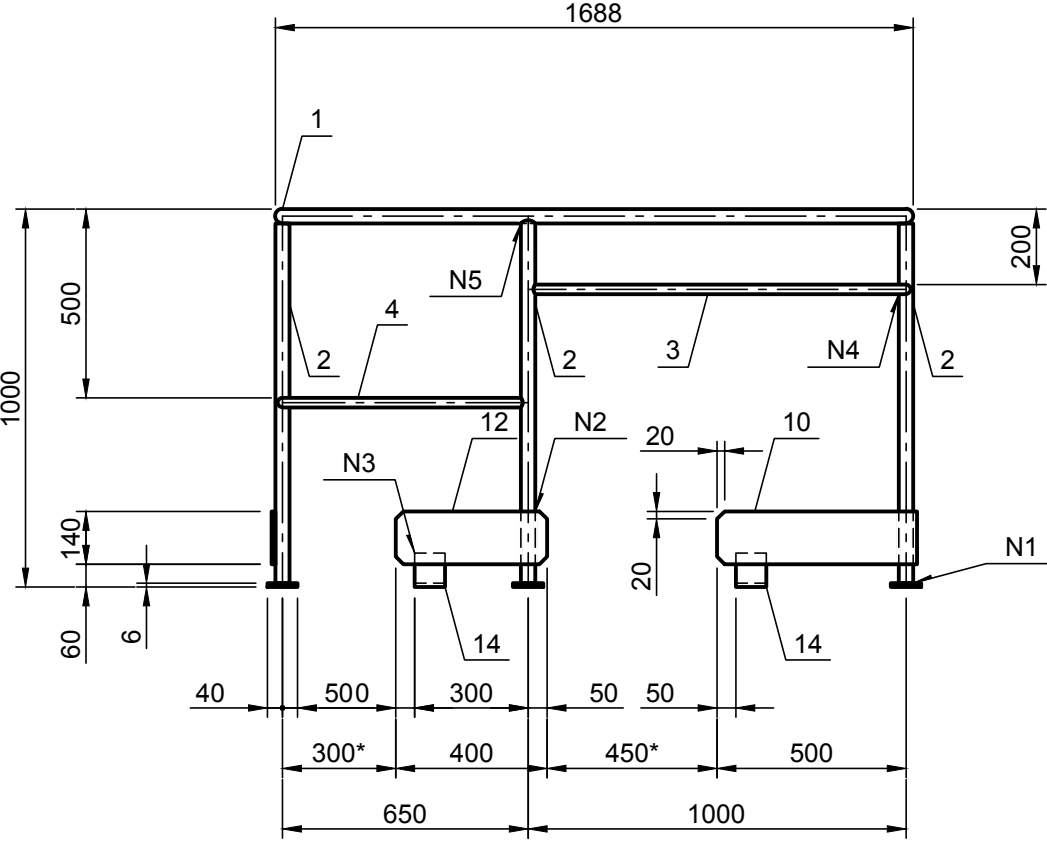
Б



В



Г



- * Размеры для справки.
- Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
- Номер марки ограждения соответствует номеру фильтра по чертежам комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов, кроме особо оговоренных.
- Катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме особо оговоренных.
- Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Необозначенные предельные отклонения размеров +/- IT16/2.

«Техническое переоснащение участка производствашамотных изделий
АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные
фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР» по адресу:
Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье

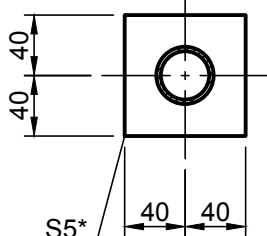
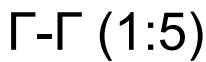
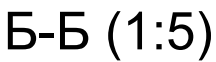
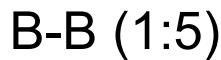
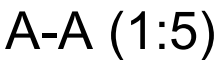
98-0868-2002930.62.00.000 СБ

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стремянка и ограждение фильтра Сборочный чертёж	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Турбай	07.19						64,5	1:20
Провер.	Осьмушко	07.19							
Нач. отд.	Осьмушко	07.19							
Н. контр.	Гришко	07.19							
Утв.	Нешетный	07.19				Марка Or17	Лист 15	Листов	ООО «ИНСТИТУТ ЮЖИПРОЦЕМЕНТ» г. Харьков

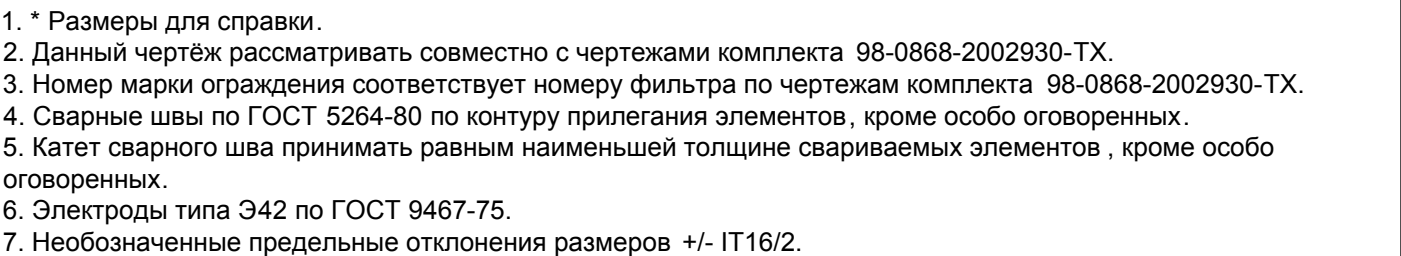
Копировал

Формат А3х3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано:			



Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	всего	марки		
Or18 Or21	1	Ø 38x3	5780	1		15	15	64	Ст3кп	БЧ
	2	Ø 38x3	965	6		2,5	15			
	3	Ø 25x3	1387	1		2,3	2,3			
	4	Ø 25x3	1257	1		2,1	2,1			
	5	Ø 25x3	1117	1		1,9	1,9			
	6	Ø 25x3	1037	1		1,7	1,7			
	7	Ø 25x3	767	1		1,3	1,3			
	8	- 140x4	2223	1		9,8	9,8			
	9	- 140x4	2153	1		9,7	9,7			
	10	- 140x4	400	1		1,8	1,8			
	11	- 5x80	80	6		0,3	1,8			
	12	L 90x56x5	80	2		0,5	1			
	Масса наплавленного металла 1 %							0,6		



						98-0868-2002930.62.00.000 СБ					
Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стремянка и ограждение фильтра Сборочный чертёж Марки Or18, Or21		Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.		Турбай		<i>Турбай</i>	07.19					64	1:20
Провер.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19						
Нач. отд.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19						
Н. контр.		Гришко		<i>Гришко</i>	07.19						
Утв.		Нещётный		<i>Нещётный</i>	07.19			Лист 16	Листов		
									ООО «ИНСТИТУТ КОМПРОЕКТ» г. Харьков		

Technical drawing of a rectangular bunker filter unit. The drawing shows the unit with dimensions in millimeters (mm) and degrees (°). The overall dimensions are 1000 mm by 1025 mm. The unit is divided into two main sections by a vertical dashed line labeled "Ось бункера фильтра" (Filter bunker axis). The left section is labeled "Н1-Д3" and the right section is labeled "7 N6". The unit is supported by four legs, each labeled "12". The unit is also labeled "3 R140" and "1". The drawing includes dimensions for the top (100°, 650, 780, 200, 100°) and bottom (100°, 350, 800, 480, 100°) sections, and for the left (100°, 775°, 1000, 650, 50°) and right (100°, 1000, 650, 50°) sections. The unit is also labeled "Б" and "Г".

Technical drawing of a square frame structure. The overall dimensions are 1000 units by 1000 units. The frame consists of four main sections labeled 1, 2, 3, and 4. Section 1 is the top horizontal member, Section 2 is the right vertical member, Section 3 is the bottom horizontal member, and Section 4 is the left vertical member. The frame is composed of two parallel lines, with a gap of 8 units between them. The corners are rounded with a radius of 140 units (3 R140). The dimensions are as follows:

- Top horizontal member (1): 650 units from the left edge, 780 units from the right edge, and 200 units from the top edge.
- Right vertical member (2): 1000 units high, with 650 units from the bottom edge.
- Bottom horizontal member (3): 350 units from the left edge, 800 units from the right edge, and 650 units from the bottom edge.
- Left vertical member (4): 1000 units high, with 650 units from the bottom edge.

Labels 5, 6, 7, and 8 point to specific features of the frame sections.

[illegible]

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Приме- чение
				т	н	шт.	всего	марки		
Ор19	1	Ø 38х3	5780	1		15	15	66,5	Ст3кп	БЧ
	2	Ø 38х3	965	7		2,5	17,5			
	3	Ø 25х3	1117	1		1,8	1,8			
	4	Ø 25х3	1037	1		1,7	1,7			
	5	Ø 25х3	967	1		1,6	1,6			
	6	Ø 25х3	907	1		1,5	1,5			
	7	Ø 25х3	767	1		1,3	1,3			
	8	Ø 25х3	747	1		1,2	1,2			
	9	- 140х4	2873	1		12,7	12,7			
	10	- 140х4	1503	1		6,6	6,6			
	11	- 140х4	400	1		1,8	1,8			
	12	- 5х80	80	7		0,3	2,1			
	13	L 90х56х5	80	2		0,5	1			
	Масса наплавленного металла 1 %						0,7		C235	

[illegible]

1. * Размеры даны для справки.
2. Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
3. Номер марки изготовления соответствует номеру фильтра по чертежам комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов, кроме особо оговоренных.
5. Катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов , кроме особо оговоренных.
6. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
7. Необозначенные предельные отклонения размеров +/- IT16/2.

					«Техническое переоснащение участка производства шланговых изделий АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОЖНЕУГОР» по адресу: Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье				
					98-0868-2002930.62.00.000 СБ				
Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Стремлянка и ограждение фильтра Сборочный чертёж		Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Турбай		07.19				66,5	1:20
Провер.		Осьмушко		07.19					
Нач. отд.		Осьмушко		07.19					
Н. контр.		Гришко		07.19					
Утв.		Нещётный		07.19			Лист 17	Листов	
					Марка Or19		ООО «ИНСТИТУТ КОМПРОЦЕНТ» г. Харьков		

Копировал

Формат A3x3

Technical drawing of a rectangular bunker filter assembly. The drawing shows a central rectangular frame with rounded corners, labeled "Ось бункера фильтра" (Bunker filter axis). The frame is composed of two main sections, each labeled "12". The frame is supported by four corner brackets, each labeled "12". The frame is connected to a central vertical axis, labeled "Н1-Д3". The frame is also connected to a central horizontal axis, labeled "3 R140". The drawing includes dimensions in inches (100", 200", 780", 650", 1000", 650", 50", 480", 800", 350", 915", 1025", 775", 25") and degrees (100°, 50°). The drawing is labeled with "Б" and "Г" at the top and "А" at the bottom. The drawing is labeled with "В" on the left and "Г" on the right. The drawing is labeled with "1" and "2" at the bottom. The drawing is labeled with "Н1-Д3" and "3 R140" in the center. The drawing is labeled with "Ось бункера фильтра" in the center. The drawing is labeled with "12" at the corners and along the frame.

Technical drawing of a rectangular frame with dimensions and labels. The drawing shows a rectangular frame with a total width of 1000 and a total height of 1000. The frame is composed of two main sections: a top section with a width of 780 and a height of 650, and a bottom section with a width of 800 and a height of 650. The frame is divided into four quadrants by a vertical centerline and a horizontal centerline. The labels 1 through 8 indicate specific components or features of the frame. The dimensions are as follows:

- Top section width: 780
- Top section height: 650
- Bottom section width: 800
- Bottom section height: 650
- Left side width: 200
- Right side width: 650
- Bottom left corner radius: 480
- Bottom right corner radius: 350
- Top left corner radius: 800
- Top right corner radius: 350

The labels 1 through 8 are as follows:

- 1: Top left corner
- 2: Top right corner
- 3: Bottom left corner
- 4: Bottom right corner
- 5: Top left corner
- 6: Top right corner
- 7: Bottom left corner
- 8: Bottom right corner

Technical drawing of a rectangular frame with dimensions and labels. The drawing shows a rectangular frame with a central opening. The overall dimensions are 1000 mm by 650 mm. The frame has a thickness of 50 mm. The central opening has a width of 800 mm and a height of 1000 mm. The frame is composed of two main sections: a top section and a bottom section. The top section has a width of 780 mm and a height of 500 mm. The bottom section has a width of 800 mm and a height of 650 mm. The frame is labeled with various dimensions and features:

- Overall width: 1000 mm
- Overall height: 650 mm
- Top section width: 780 mm
- Top section height: 500 mm
- Bottom section width: 800 mm
- Bottom section height: 650 mm
- Central opening width: 800 mm
- Central opening height: 1000 mm
- Frame thickness: 50 mm
- Top section thickness: 200 mm
- Bottom section thickness: 350 mm
- Top section offset: 50 mm
- Bottom section offset: 50 mm
- Top section label: 13
- Bottom section label: 9
- Top section label: 2 N3
- Bottom section label: 2 N7
- Top section label: H2-Δ3
- Bottom section label: H1-Δ3
- Top section label: 10
- Bottom section label: 2 R160
- Top section label: 11
- Bottom section label: 50
- Top section label: 450*
- Bottom section label: 300*

Technical drawing of a vertical assembly. The top part shows a circular cross-section with a diameter of $\varnothing 38$. Below this, a vertical section is shown with a threaded part labeled T3-D3. The bottom part of the assembly is labeled T1. The drawing includes dimension lines and a scale bar at the bottom.

Technical drawing of a shaft with a central hole. The shaft has a diameter of Ø25. The hole has a radius of R19. The distance from the center of the hole to the ends of the shaft is 16,5.

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	всего	марки		
Or20	1	Ø 38x3	5780	1		15	15	66,5	Ст3кп	БЧ
	2	Ø 38x3	965	7		2,5	17,5			
	3	Ø 25x3	1117	1		1,8	1,8			
	4	Ø 25x3	1037	1		1,7	1,7			
	5	Ø 25x3	967	1		1,6	1,6			
	6	Ø 25x3	907	1		1,5	1,5			
	7	Ø 25x3	767	1		1,3	1,3			
	8	Ø 25x3	747	1		1,2	1,2			
	9	- 140x4	2873	1		12,7	12,7			
	10	- 140x4	1503	1		6,6	6,6			
	11	- 140x4	400	1		1,8	1,8			
	12	- 5x80	80	7		0,3	2,1			
	13	L 90x56x5	80	2		0,5	1	C235		
Масса наплавленного металла 1 %							0,7			

Technical drawing of a three-story building frame (Fig. 1.10). The drawing shows a cross-section of the frame with dimensions and labels. The total height is 1000 units, and the total width is 1668 units. The frame consists of three stories. The first story height is 300 units, the second is 300 units, and the third is 400 units. The frame is supported by a foundation. The columns are labeled 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9. The beams are labeled 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9. The drawing includes various dimensions and labels for structural analysis.

Technical drawing of a mobile container, showing a side elevation and a front elevation. The side elevation (left) shows a total height of 1000 mm, with a main body height of 500 mm. The base has a total width of 60 mm, with a 140 mm section and a 6 mm section. The front elevation (right) shows a total width of 1044 mm, with a main body width of 800 mm and a 200 mm section. The height of the front elevation is 624 mm. The drawing includes labels for various components: 1 (top frame), 2 (side frame), 3 (bottom frame), 4 (corner post), 5 (corner post), 6 (corner post), 7 (corner post), 8 (internal frame), 9 (internal frame), 10 (internal frame), 11 (internal frame), 12 (internal frame), 13 (internal frame), 14 (internal frame), 15 (internal frame), 16 (internal frame), 17 (internal frame), 18 (internal frame), 19 (internal frame), 20 (internal frame), 21 (internal frame), 22 (internal frame), 23 (internal frame), 24 (internal frame), 25 (internal frame), 26 (internal frame), 27 (internal frame), 28 (internal frame), 29 (internal frame), 30 (internal frame), 31 (internal frame), 32 (internal frame), 33 (internal frame), 34 (internal frame), 35 (internal frame), 36 (internal frame), 37 (internal frame), 38 (internal frame), 39 (internal frame), 40 (internal frame), 41 (internal frame), 42 (internal frame), 43 (internal frame), 44 (internal frame), 45 (internal frame), 46 (internal frame), 47 (internal frame), 48 (internal frame), 49 (internal frame), 50 (internal frame), 51 (internal frame), 52 (internal frame), 53 (internal frame), 54 (internal frame), 55 (internal frame), 56 (internal frame), 57 (internal frame), 58 (internal frame), 59 (internal frame), 60 (internal frame), 61 (internal frame), 62 (internal frame), 63 (internal frame), 64 (internal frame), 65 (internal frame), 66 (internal frame), 67 (internal frame), 68 (internal frame), 69 (internal frame), 70 (internal frame), 71 (internal frame), 72 (internal frame), 73 (internal frame), 74 (internal frame), 75 (internal frame), 76 (internal frame), 77 (internal frame), 78 (internal frame), 79 (internal frame), 80 (internal frame), 81 (internal frame), 82 (internal frame), 83 (internal frame), 84 (internal frame), 85 (internal frame), 86 (internal frame), 87 (internal frame), 88 (internal frame), 89 (internal frame), 90 (internal frame), 91 (internal frame), 92 (internal frame), 93 (internal frame), 94 (internal frame), 95 (internal frame), 96 (internal frame), 97 (internal frame), 98 (internal frame), 99 (internal frame), 100 (internal frame).

[illegible]

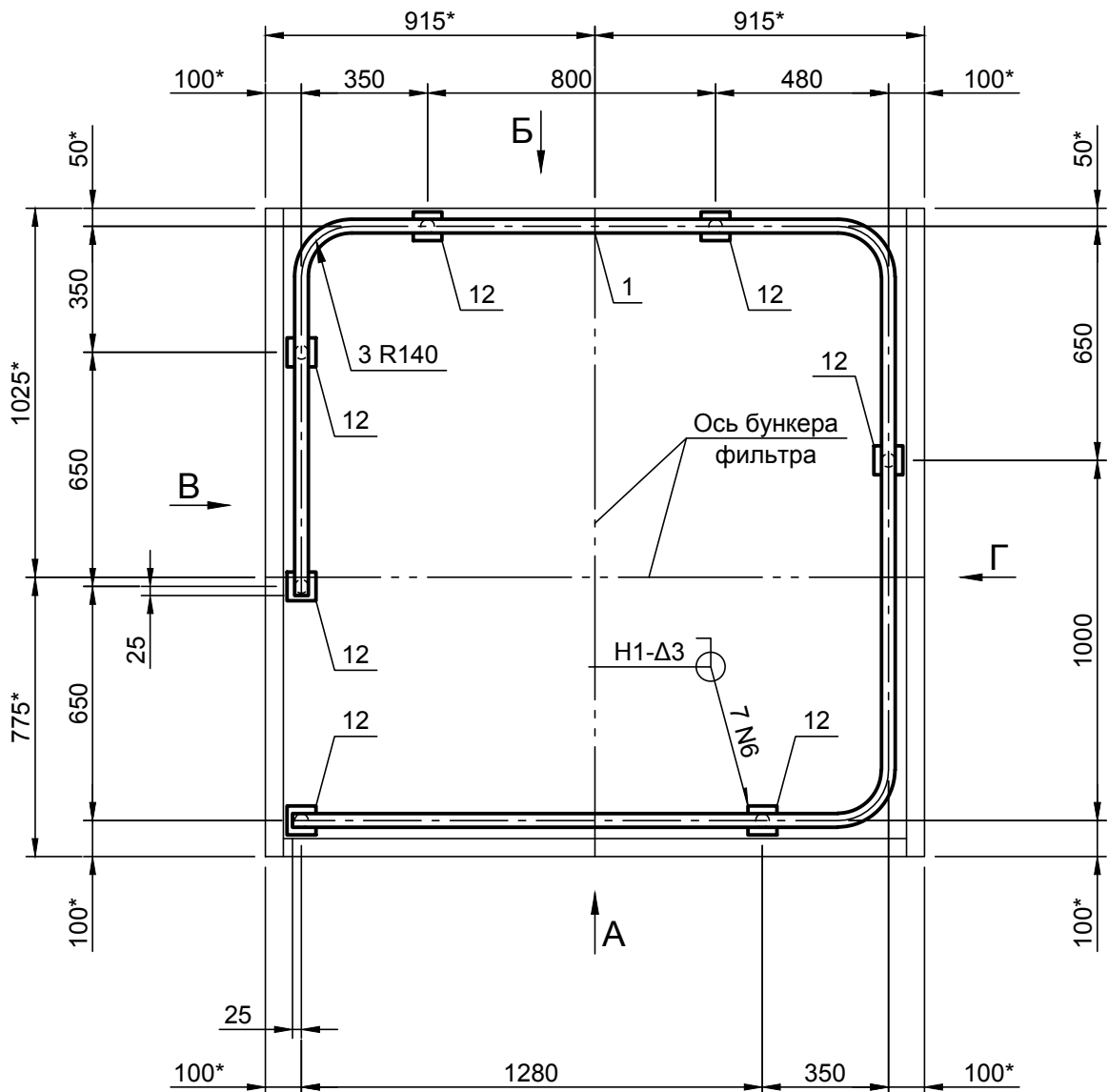
- «Техническое переоснащение участка производства шмотных изделий
АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные
фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖНЕУПОР» по адресу:
Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье

						98-0868-2002930.62.00.000 СБ					
Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стремянка и ограждение фильтра Сборочный чертёж		Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.		Турбай		<i>ММ</i>	07.19					66,5	1:20
Провер.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19						
Нач. отд.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19						
Н. контр.		Гришко		<i>Гришко</i>	07.19						
Утв.		Нещётный		<i>Нещётный</i>	07.19	Марки Or20		ООО «ИНСТИТУТ КОМПРОЦЕНТ» г. Харьков			

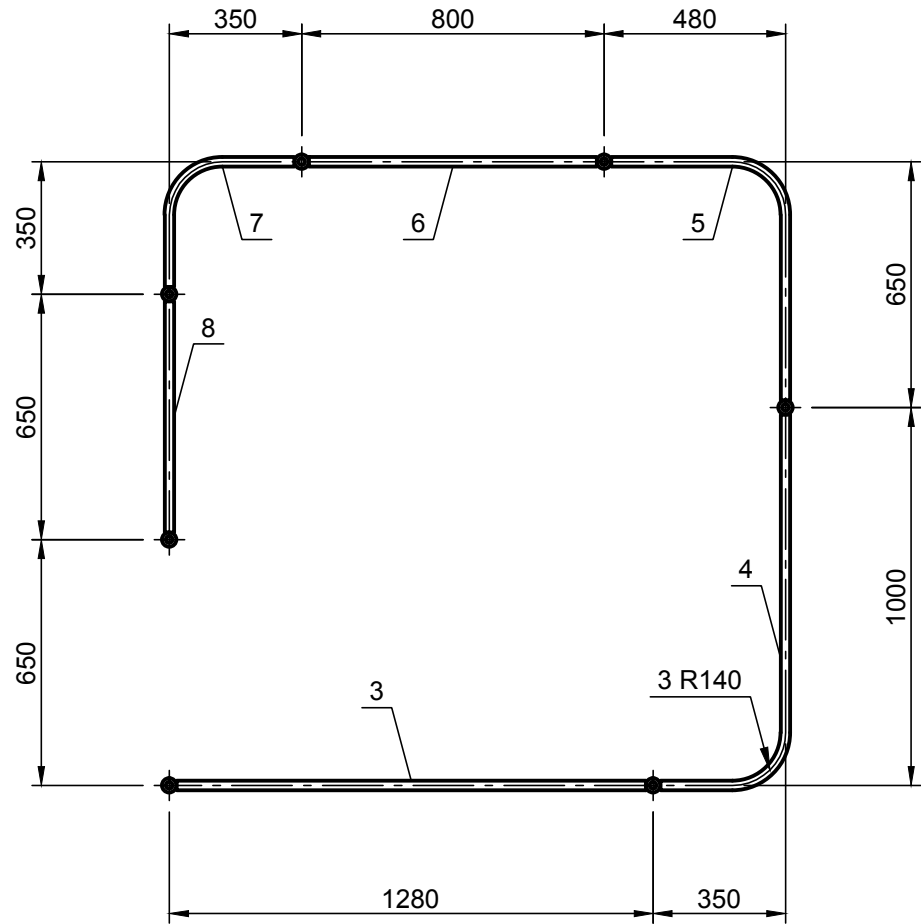
Формат А3х3

14.5.16. Conclusion

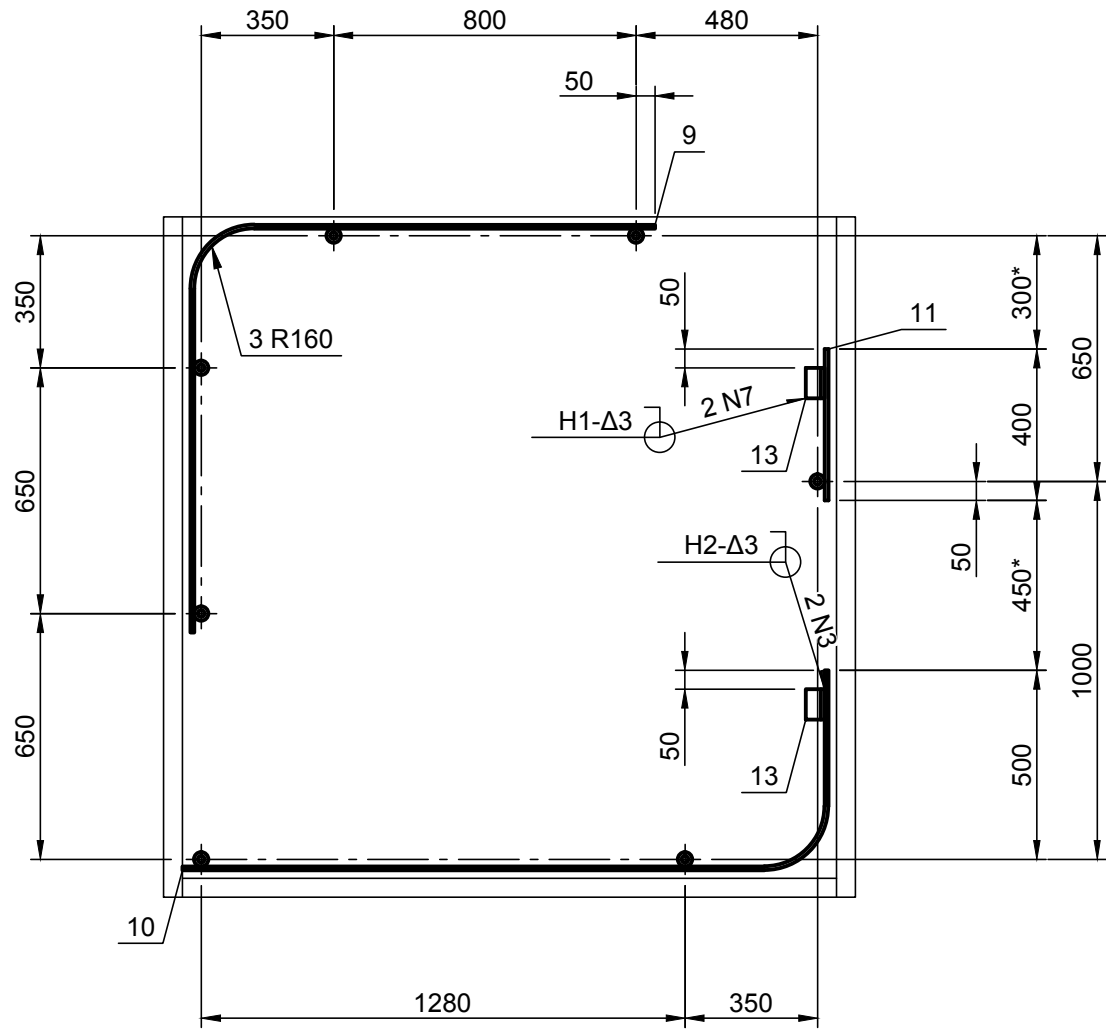
Марка Or23



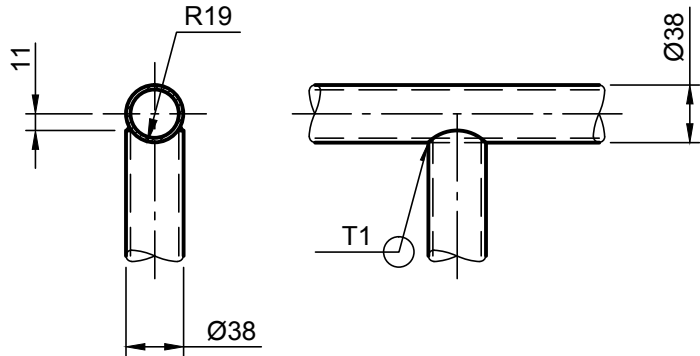
1-1



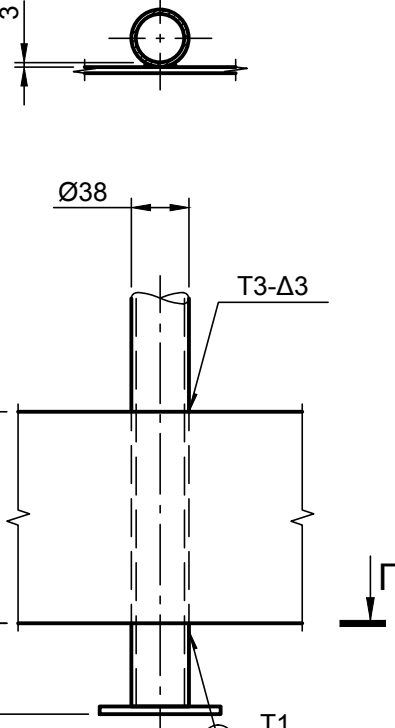
2-2



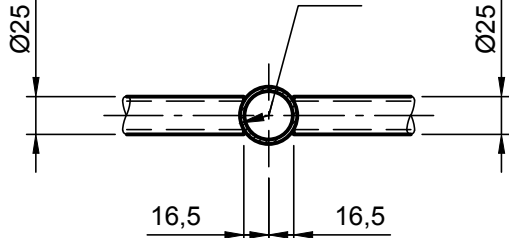
A-A (1:5)



B-B (1:5)



Б-Б (1:5)



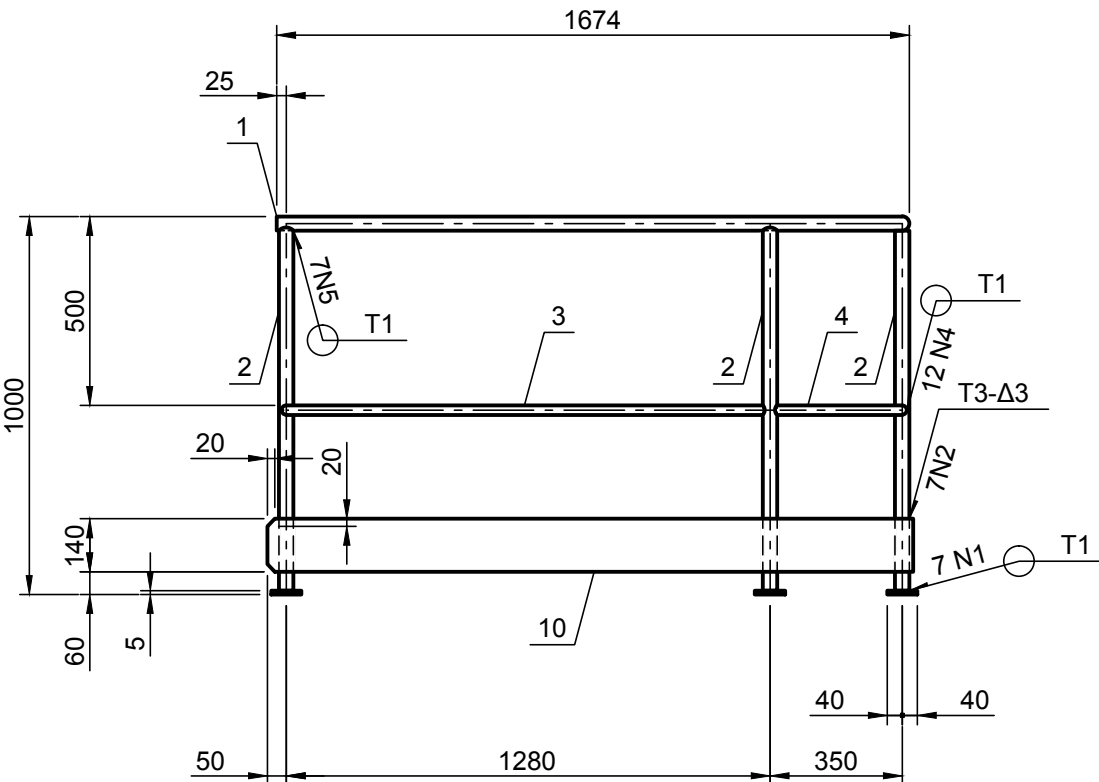
Г-Г (1:5)



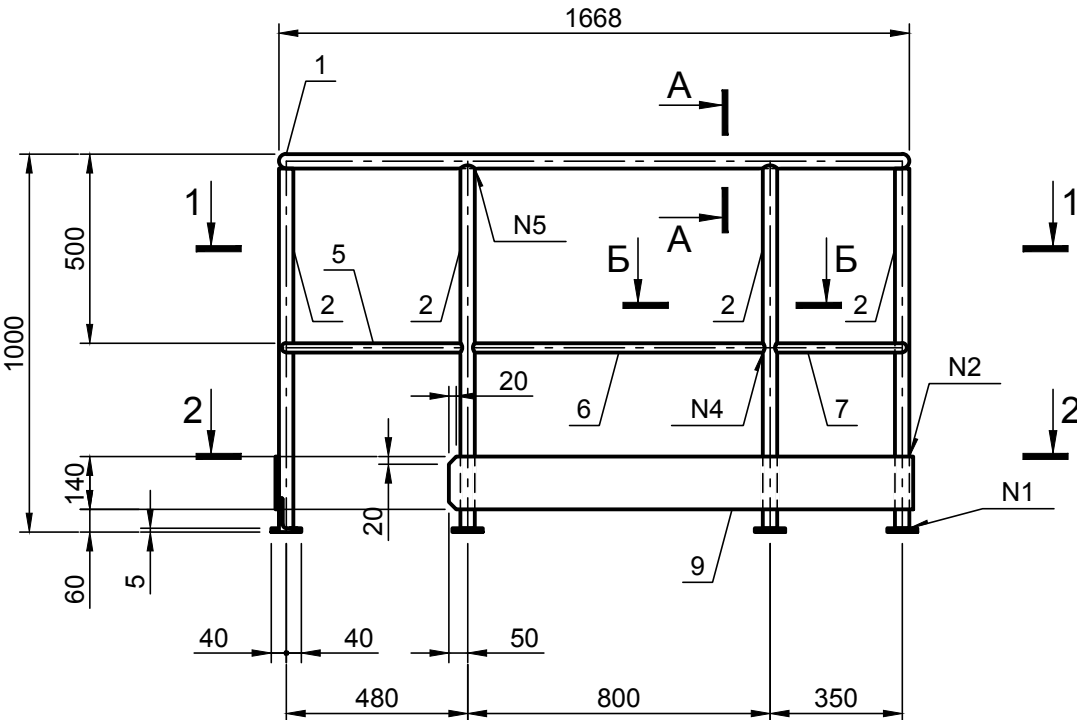
Детали на отправочную марку

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	всего	марки		
Or23	1	Ø 38x3	5780	1		15	15	66,6	Ст3кп	БЧ
	2	Ø 38x3	965	7		2,5	17,5			
	3	Ø 25x3	1247	1		2,1	2,1			
	4	Ø 25x3	1257	1		2,1	2,1			
	5	Ø 25x3	1037	1		1,7	1,7			
	6	Ø 25x3	767	1		1,3	1,3			
	7	Ø 25x3	617	1		1	1			
	8	Ø 25x3	607	1		1	1			
	9	- 140x4	2223	1		9,8	9,8			
	10	- 140x4	2153	1		9,5	9,5			
	11	- 140x4	400	1		1,8	1,8			
	12	- 5x80	80	7		0,3	2,1			
	13	L 90x56x5	80	2		0,5	1		C235	
Масса наплавленного металла 1 %							0,7			

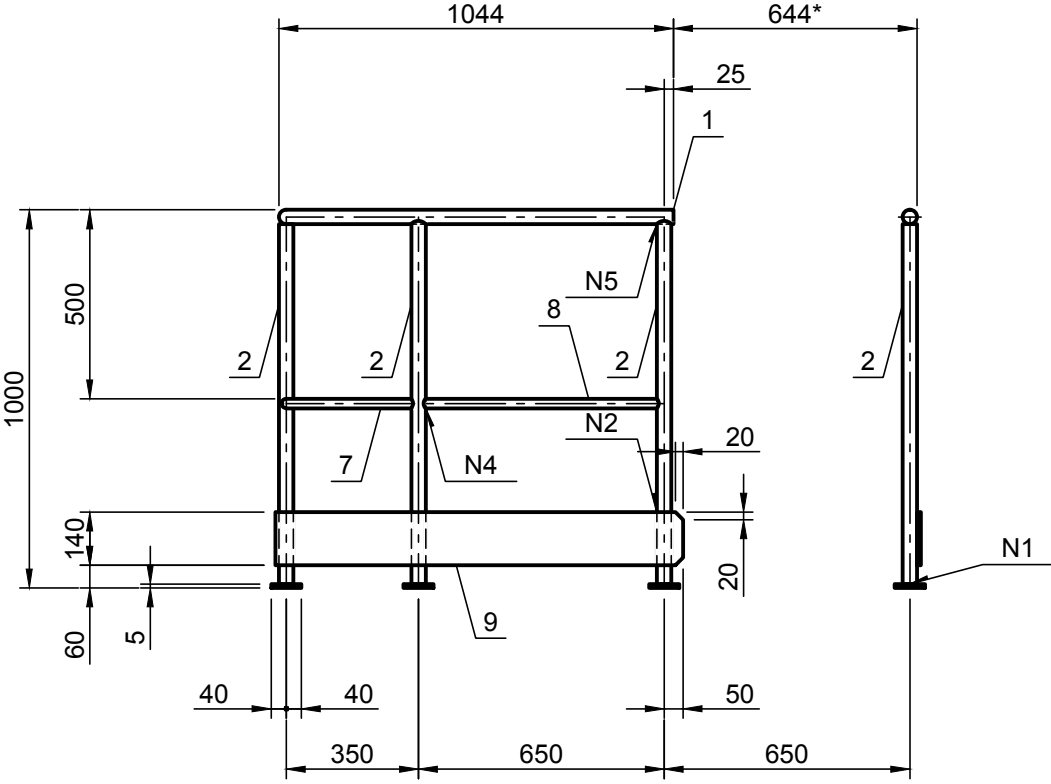
А



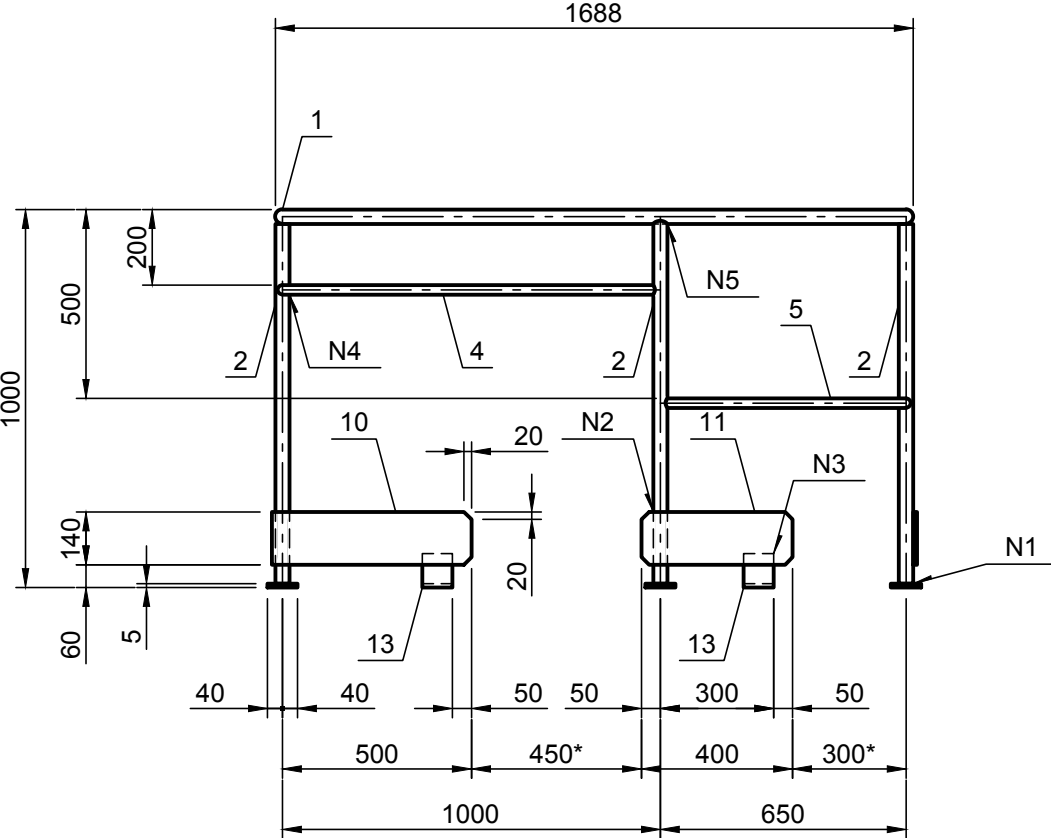
Б



В



Г



1. * Размеры для справки.
2. Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
3. Номер марки ограждения соответствует номеру фильтра по чертежам комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов, кроме особо оговоренных.
5. Катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме особо оговоренных.
6. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
7. Необозначенные предельные отклонения размеров +/- IT16/2.

«Техническое переоснащение участка производствашмотных изделий
АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные
фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР» по адресу:
Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье

98-0868-2002930.62.00.000 СБ

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стремянка и ограждение фильтра Сборочный чертёж	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Турбай	07.19			07.19			66,6	1:20
Провер.	Осьмушко	07.19			07.19				
Нач. отд.	Осьмушко	07.19			07.19				
Н. контр.	Гришко	07.19			07.19				
Утв.	Нешетный	07.19			07.19	Марка Or23	Лист 19	Листов	ООО «ИНСТИТУТ ЮЖПРОЦЕМЕНТ» г. Харьков

Копировал

Формат А3х3

Согласовано:

Изм.

№

подп.

Изм.

№

подп.

Изм.

№

подп.

Изм.

№

подп.

Изм.

№

подп.

Изм.

№

подп.

Изм.

№

подп.

Изм.

№

подп.

Изм.

№

подп.

Technical drawing of a rectangular frame with dimensions and labels. The overall dimensions are 1300 (height) and 1350 (width). The frame consists of a main rectangular section with rounded corners (R140) and a smaller rectangular section attached to the bottom right. The dimensions are as follows:

- Overall height: 1300
- Overall width: 1350
- Top horizontal segments: 480, 800, 350
- Right vertical segments: 350, 950, 350
- Bottom horizontal segments: 630, 400, 600
- Labels: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9
- Radius: 3 R140

Technical drawing of a square shower tray (type 1) showing dimensions and callouts. The overall dimensions are 1300 mm by 1300 mm. The drawing includes various callouts and dimensions for the tray's structure and components.

Dimensions and Callouts:

- Overall width: 1300 mm
- Overall height: 1300 mm
- Top edge dimensions: 480 mm, 800 mm, 350 mm
- Right edge dimensions: 350 mm, 950 mm, 350 mm
- Bottom edge dimensions: 630 mm, 400 mm, 600 mm
- Left edge dimensions: 350 mm, 50 mm, 350 mm, 450*, 500 mm, 50 mm
- Top right corner radius: R160
- Callouts: 10, 15, 13, 2 N7, H1-Δ3, 12, 2 N3, H2-Δ3, 11

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Приме- чение
				т	н	шт.	всего	марки		
Ог24	1	Ø 38x3	5800	1		15	15	65,7	Ст3кп	БЧ
	2	Ø 38x3	965	8		2,5	20			
	3	Ø 25x3	1267	1		2,1	2,1			
	4	Ø 25x3	917	1		1,5	1,5			
	5	Ø 25x3	857	1		1,4	1,4			
	6	Ø 25x3	767	1		1,3	1,3			
	7	Ø 25x3	737	1		1,2	1,2			
	8	Ø 25x3	607	1		1	1			
	9	Ø 25x3	367	1		0,6	0,6			
	10	- 140x4	2523	1		11,1	11,1			
	11	- 140x4	550	1		2,4	2,4			
	12	- 140x4	500	1		2,2	2,2			
	13	- 140x4	400	1		1,8	1,8			
	14	- 5x80	80	8		0,3	2,4			
	15	L 90x56x5	80	2		0,5	1			
	Масса наплавленного металла 1 %							0,7		

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a frame or support structure, showing dimensions and components. The drawing includes a side view on the left and a top view on the right.

Dimensions:

- Overall height: 1000
- Overall width: 1044
- Top horizontal dimension: 624*
- Vertical dimension from top to middle horizontal line: 500
- Vertical dimension from middle horizontal line to bottom: 140
- Bottom horizontal dimension segments: 40, 40, 50, 50
- Bottom horizontal dimension segments: 630, 400, 600
- Horizontal dimension from left edge to first vertical line: 60
- Horizontal dimension from first vertical line to second vertical line: 5
- Horizontal dimension from second vertical line to third vertical line: 20
- Horizontal dimension from third vertical line to fourth vertical line: 20
- Horizontal dimension from fourth vertical line to right edge: 25

Components and Labels:

- 1: Vertical rod/pipe at the top left.
- 2: Vertical rod/pipe on the right side.
- 3: Horizontal rod/pipe connecting the two vertical rods at the top.
- 4: Horizontal rod/pipe connecting the two vertical rods in the middle.
- 5: Horizontal rod/pipe connecting the two vertical rods at the bottom.
- 6: Vertical rod/pipe at the bottom left.
- 7: Vertical rod/pipe at the bottom right.
- 8 N1, 8 N2, 8 N3, 8 N4: Labels for specific components or fasteners.
- 9: Horizontal rod/pipe connecting the two vertical rods at the bottom.
- 10: Horizontal rod/pipe connecting the two vertical rods at the bottom.
- 11: Horizontal rod/pipe connecting the two vertical rods at the bottom.
- T1: Labels for specific components or fasteners.
- T3-Δ3: Label for a specific component or fastener.

[illegible][illegible][illegible]

- «Техническое переоснащение участка производствашмотных изделий
АЦ с заменой систем аспирации промывальников СИОТ на рукавные
фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР» по адресу:
Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье

						98-0868-2002930.62.00.000 СБ					
Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стремянка и ограждение фильтра Сборочный чертёж		Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.		Турбай		<i>АМ</i>	07.19					65,7	1:20
Провер.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19						
Нач. отд.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19						
Н. контр.		Гришко		<i>Гришко</i>	07.19						
Утв.		Нещётный		<i>Нещётный</i>	07.19	Марка Or24		Лист 20		Листов	
								ООО «ИНСТИТУТ КОМПЬЮТЕРЕНТ» г. Харьков			

Формат А3х3

213

Technical drawing of a rectangular bunker filter unit. The drawing shows the unit's dimensions and internal components. Key dimensions include overall width of 915" and overall height of 1025". Internal dimensions for the filter area are 630" by 800". The drawing includes labels for various parts: 1 (bottom plate), 12 (corner and side plates), 13 (top plate), 14 (bottom plate), 15 (side plate), 16 (corner plate), 17 (top plate), 18 (bottom plate), 19 (side plate), 20 (corner plate), 21 (top plate), 22 (bottom plate), 23 (side plate), 24 (corner plate), 25 (top plate), 26 (bottom plate), 27 (side plate), 28 (corner plate), 29 (top plate), 30 (bottom plate), 31 (side plate), 32 (corner plate), 33 (top plate), 34 (bottom plate), 35 (side plate), 36 (corner plate), 37 (top plate), 38 (bottom plate), 39 (side plate), 40 (corner plate), 41 (top plate), 42 (bottom plate), 43 (side plate), 44 (corner plate), 45 (top plate), 46 (bottom plate), 47 (side plate), 48 (corner plate), 49 (top plate), 50 (bottom plate), 51 (side plate), 52 (corner plate), 53 (top plate), 54 (bottom plate), 55 (side plate), 56 (corner plate), 57 (top plate), 58 (bottom plate), 59 (side plate), 60 (corner plate), 61 (top plate), 62 (bottom plate), 63 (side plate), 64 (corner plate), 65 (top plate), 66 (bottom plate), 67 (side plate), 68 (corner plate), 69 (top plate), 70 (bottom plate), 71 (side plate), 72 (corner plate), 73 (top plate), 74 (bottom plate), 75 (side plate), 76 (corner plate), 77 (top plate), 78 (bottom plate), 79 (side plate), 80 (corner plate), 81 (top plate), 82 (bottom plate), 83 (side plate), 84 (corner plate), 85 (top plate), 86 (bottom plate), 87 (side plate), 88 (corner plate), 89 (top plate), 90 (bottom plate), 91 (side plate), 92 (corner plate), 93 (top plate), 94 (bottom plate), 95 (side plate), 96 (corner plate), 97 (top plate), 98 (bottom plate), 99 (side plate), 100 (corner plate), 101 (top plate), 102 (bottom plate), 103 (side plate), 104 (corner plate), 105 (top plate), 106 (bottom plate), 107 (side plate), 108 (corner plate), 109 (top plate), 110 (bottom plate), 111 (side plate), 112 (corner plate), 113 (top plate), 114 (bottom plate), 115 (side plate), 116 (corner plate), 117 (top plate), 118 (bottom plate), 119 (side plate), 120 (corner plate), 121 (top plate), 122 (bottom plate), 123 (side plate), 124 (corner plate), 125 (top plate), 126 (bottom plate), 127 (side plate), 128 (corner plate), 129 (top plate), 130 (bottom plate), 131 (side plate), 132 (corner plate), 133 (top plate), 134 (bottom plate), 135 (side plate), 136 (corner plate), 137 (top plate), 138 (bottom plate), 139 (side plate), 140 (corner plate), 141 (top plate), 142 (bottom plate), 143 (side plate), 144 (corner plate), 145 (top plate), 146 (bottom plate), 147 (side plate), 148 (corner plate), 149 (top plate), 150 (bottom plate), 151 (side plate), 152 (corner plate), 153 (top plate), 154 (bottom plate), 155 (side plate), 156 (corner plate), 157 (top plate), 158 (bottom plate), 159 (side plate), 160 (corner plate), 161 (top plate), 162 (bottom plate), 163 (side plate), 164 (corner plate), 165 (top plate), 166 (bottom plate), 167 (side plate), 168 (corner plate), 169 (top plate), 170 (bottom plate), 171 (side plate), 172 (corner plate), 173 (top plate), 174 (bottom plate), 175 (side plate), 176 (corner plate), 177 (top plate), 178 (bottom plate), 179 (side plate), 180 (corner plate), 181 (top plate), 182 (bottom plate), 183 (side plate), 184 (corner plate), 185 (top plate), 186 (bottom plate), 187 (side plate), 188 (corner plate), 189 (top plate), 190 (bottom plate), 191 (side plate), 192 (corner plate), 193 (top plate), 194 (bottom plate), 195 (side plate), 196 (corner plate), 197 (top plate), 198 (bottom plate), 199 (side plate), 200 (corner plate), 201 (top plate), 202 (bottom plate), 203 (side plate), 204 (corner plate), 205 (top plate), 206 (bottom plate), 207 (side plate), 208 (corner plate), 209 (top plate), 210 (bottom plate), 211 (side plate), 212 (corner plate), 213 (top plate), 214 (bottom plate), 215 (side plate), 216 (corner plate), 217 (top plate), 218 (bottom plate), 219 (side plate), 220 (corner plate), 221 (top plate), 222 (bottom plate), 223 (side plate), 224 (corner plate), 225 (top plate), 226 (bottom plate), 227 (side plate), 228 (corner plate), 229 (top plate), 230 (bottom plate), 231 (side plate), 232 (corner plate), 233 (top plate), 234 (bottom plate), 235 (side plate), 236 (corner plate), 237 (top plate), 238 (bottom plate), 239 (side plate), 240 (corner plate), 241 (top plate), 242 (bottom plate), 243 (side plate), 244 (corner plate), 245 (top plate), 246 (bottom plate), 247 (side plate), 248 (corner plate), 249 (top plate), 250 (bottom plate), 251 (side plate), 252 (corner plate), 253 (top plate), 254 (bottom plate), 255 (side plate), 256 (corner plate), 257 (top plate), 258 (bottom plate), 259 (side plate), 260 (corner plate), 261 (top plate), 262 (bottom plate), 263 (side plate), 264 (corner plate), 265 (top plate), 266 (bottom plate), 267 (side plate), 268 (corner plate), 269 (top plate), 270 (bottom plate), 271 (side plate), 272 (corner plate), 273 (top plate), 274 (bottom plate), 275 (side plate), 276 (corner plate), 277 (top plate), 278 (bottom plate), 279 (side plate), 280 (corner plate), 281 (top plate), 282 (bottom plate), 283 (side plate), 284 (corner plate), 285 (top plate), 286 (bottom plate), 287 (side plate), 288 (corner plate), 289 (top plate), 290 (bottom plate), 291 (side plate), 292 (corner plate), 293 (top plate), 294 (bottom plate), 295 (side plate), 296 (corner plate), 297 (top plate), 298 (bottom plate), 299 (side plate), 300 (corner plate), 301 (top plate), 302 (bottom plate), 303 (side plate), 304 (corner plate), 305 (top plate), 306 (bottom plate), 307 (side plate), 308 (corner plate), 309 (top plate), 310 (bottom plate), 311 (side plate), 312 (corner plate), 313 (top plate), 314 (bottom plate), 315 (side plate), 316 (corner plate), 317 (top plate), 318 (bottom plate), 319 (side plate), 320 (corner plate), 321 (top plate), 322 (bottom plate), 323 (side plate), 324 (corner plate), 325 (top plate), 326 (bottom plate), 327 (side plate), 328 (corner plate), 329 (top plate), 330 (bottom plate), 331 (side plate), 332 (corner plate), 333 (top plate), 334 (bottom plate), 335 (side plate), 336 (corner plate), 337 (top plate), 338 (bottom plate), 339 (side plate), 340 (corner plate), 341 (top plate), 342 (bottom plate), 343 (side plate), 344 (corner plate), 345 (top plate), 346 (bottom plate), 347 (side plate), 348 (corner plate), 349 (top plate), 350 (bottom plate), 351 (side plate), 352 (corner plate), 353 (top plate), 354 (bottom plate), 355 (side plate), 356 (corner plate), 357 (top plate), 358 (bottom plate), 359 (side plate), 360 (corner plate), 361 (top plate), 362 (bottom plate), 363 (side plate), 364 (corner plate), 365 (top plate), 366 (bottom plate), 367 (side plate), 368 (corner plate), 369 (top plate), 370 (bottom plate), 371 (side plate), 372 (corner plate), 373 (top plate), 374 (bottom plate), 375 (side plate), 376 (corner plate), 377 (top plate), 378 (bottom plate), 379 (side plate), 380 (corner plate), 381 (top plate), 382 (bottom plate), 383 (side plate), 384 (corner plate), 385 (top plate), 386 (bottom plate), 387 (side plate), 388 (corner plate), 389 (top plate), 390 (bottom plate), 391 (side plate), 392 (corner plate), 393 (top plate), 394 (bottom plate), 395 (side plate), 396 (corner plate), 397 (top plate), 398 (bottom plate), 399 (side plate), 400 (corner plate), 401 (top plate), 402 (bottom plate), 403 (side plate), 404 (corner plate), 405 (top plate), 406 (bottom plate), 407 (side plate), 408 (corner plate), 409 (top plate), 410 (bottom plate), 411 (side plate), 412 (corner plate), 413 (top plate), 414 (bottom plate), 415 (side plate), 416 (corner plate), 417 (top plate), 418 (bottom plate), 419 (side plate), 420 (corner plate), 421 (top plate), 422 (bottom plate), 423 (side plate), 424 (corner plate), 425 (top plate), 426 (bottom plate), 427 (side plate), 428 (corner plate), 429 (top plate), 430 (bottom plate), 431 (side plate), 432 (corner plate), 433 (top plate), 434 (bottom plate), 435 (side plate), 436 (corner plate), 437 (top plate), 438 (bottom plate), 439 (side plate), 440 (corner plate), 441 (top plate), 442 (bottom plate), 443 (side plate), 444 (corner plate), 445 (top plate), 446 (bottom plate), 447 (side plate), 448 (corner plate), 449 (top plate), 450 (bottom plate), 451 (side plate), 452 (corner plate), 453 (top plate), 454 (bottom plate), 455 (side plate), 456 (corner plate), 457 (top plate), 458 (bottom plate), 459 (side plate), 460 (corner plate), 461 (top plate), 462 (bottom plate), 463 (side plate), 464 (corner plate), 465 (top plate), 466 (bottom plate), 467 (side plate), 468 (corner plate), 469 (top plate), 470 (bottom plate), 471 (side plate), 472 (corner plate), 473 (top plate), 474 (bottom plate), 475 (side plate), 476 (corner plate), 477 (top plate), 478 (bottom plate), 479 (side plate), 480 (corner plate), 481 (top plate), 482 (bottom plate), 483 (side plate), 484 (corner plate), 485 (top plate), 486 (bottom plate), 487 (side plate), 488 (corner plate), 489 (top plate), 490 (bottom plate), 491 (side plate), 492 (corner plate), 493 (top plate), 494 (bottom plate), 495 (side plate), 496 (corner plate), 497 (top plate), 498 (bottom plate), 499 (side plate), 500 (corner plate), 501 (top plate), 502 (bottom plate), 503 (side plate), 504 (corner plate), 505 (top plate), 506 (bottom plate), 507 (side plate), 508 (corner plate), 509 (top plate), 510 (bottom plate), 511 (side plate), 512 (corner plate), 513 (top plate), 514 (bottom plate), 515 (side plate), 516 (corner plate), 517 (top plate), 518 (bottom plate), 519 (side plate), 520 (corner plate), 521 (top plate), 522 (bottom plate),

Technical drawing of a square frame structure. The overall dimensions are 1300 mm by 1300 mm. The frame consists of four main sections labeled 3, 4, 5, and 6. The top horizontal section is labeled 3, the left vertical section is labeled 4, the bottom horizontal section is labeled 5, and the right vertical section is labeled 6. The frame has rounded corners with a radius of R140. The dimensions are as follows:

- Overall width: 1300 mm
- Overall height: 1300 mm
- Top horizontal section (3): 650 mm
- Left vertical section (4): 950 mm
- Bottom horizontal section (5): 800 mm
- Right vertical section (6): 350 mm
- Corner radius: R140
- Internal dimensions: 350 mm, 630 mm, 480 mm, 350 mm, 950 mm, 350 mm

[illegible]

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Приме- чение
				т	н	шт.	всего	марки		
Ор25	1	Ø 38x3	5780	1		15	15	68,4	Ст3кп	БЧ
	2	Ø 38x3	965	8		2,5	20			
	3	Ø 25x3	1267	1		2,1	2,1			
	4	Ø 25x3	917	1		1,5	1,5			
	5	Ø 25x3	767	1		1,3	1,3			
	6	Ø 25x3	737	1		1,2	1,2			
	7	Ø 25x3	607	2		1	2			
	8	Ø 25x3	597	1		1	1			
	9	- 140x4	3626	1		16	16			
	10	- 140x4	550	1		2,4	2,4			
	11	- 140x4	400	1		1,8	1,8			
	12	- 5x80	80	8		0,3	2,4			
	13	L 90x56x5	80	2		0,5	1			
	Масса наплавленного металла 1 %							0,7	C235	

[illegible]

1. * Размеры для справки.
2. Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
3. Номер марки изготовления соответствует номеру фильтра по чертежам комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов, кроме особо оговоренных.
5. Катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов , кроме особо оговоренных.
6. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
7. Необозначенные предельные отклонения размеров +/- IT16/2.

					«Техническое переоснащение участка производства шмотных изделий АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОЖНЕУГОР» по адресу: Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье					
					98-0868-2002930.62.00.000 СБ					
Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Стремянка и ограждение фильтра Сборочный чертёж		Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.		Турбай		07.19					68,4	1:20
Провер.		Осьмушко		07.19						
Нач. отд.		Осьмушко		07.19						
Н. контр.		Гришко		07.19						
Утв.		Нещётный		07.19			Лист 21	Листов		
					Марка Or25		 ООО «ИНСТИТУТ КЮИПРОЦЕДЕНТ» г. Харьков			

Формат А3у3

Technical drawing of a U-shaped channel cross-section. The drawing shows a U-shaped channel with a total width of 1520 mm (350 + 930 + 350) and a total height of 1650 mm (350 + 950 + 350). The channel has a bottom width of 800 mm and a bottom height of 700 mm. The side walls are 950 mm high. The channel has rounded corners with a radius of 140 mm (R140). The drawing includes labels 3, 4, 5, 6, and 7, and a dimension line indicating 3 R140. The drawing is a technical drawing of a U-shaped channel cross-section.

[illegible]

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	всего	марки		
Ор26	1	Ø 38x3	5705	1		14,8	14,8	65,7	Ст3кп	БЧ
	2	Ø 38x3	965	7		2,5	17,5			
	3	Ø 25x3	1207	1		2	2			
	4	Ø 25x3	917	1		1,5	1,5			
	5	Ø 25x3	897	1		1,5	1,5			
	6	Ø 25x3	767	1		1,3	1,3			
	7	Ø 25x3	607	2		1	2			
	8	- 140x4	4949	1		21,8	21,8			
	9	- 5x80	80	7		0,3	2,1			
	10	L 90x56x5	80	1		0,5	0,5	C235		
Масса наплавленного металла 1 %							0,7			

1. * Размеры для справки.
2. Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
3. Номер марки ограждения соответствует номеру фильтра по чертежам комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов, кроме особо оговоренных.
5. Катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов , кроме особо оговоренных.
6. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
7. Необозначенные предельные отклонения размеров +/- IT16/2.

					«Техническое переоснащение участка производства шланговых изделий АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОЖНЕУПОР» по адресу: Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье						
					98-0868-2002930.62.00.000 СБ						
Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стремянка и ограждение фильтра Сборочный чертёж		Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.		Турбай		<i>Турбай</i>	07.19					65,7	1:20
Провер.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19						
Нач. отд.		Осьмушко		<i>Осьмушко</i>	07.19						
Н. контр.		Гришко		<i>Гришко</i>	07.19						
Утв.		Нещётный		<i>Нещётный</i>	07.19			Лист 22	Листов		
						Марка Or26		 ООО «ИНСТИТУТ КООРДИНАЦИОННОЙ г. Харьков			

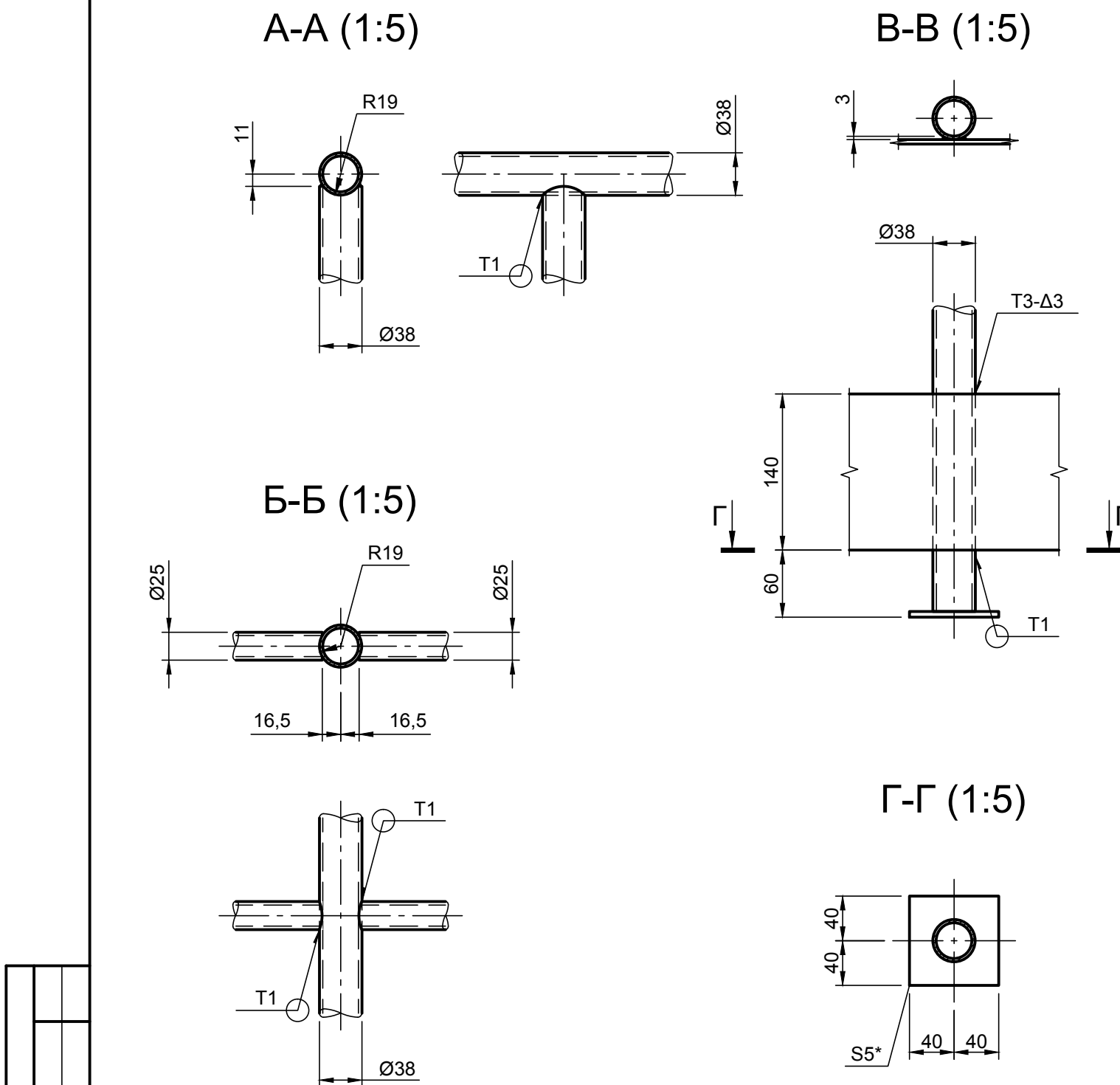
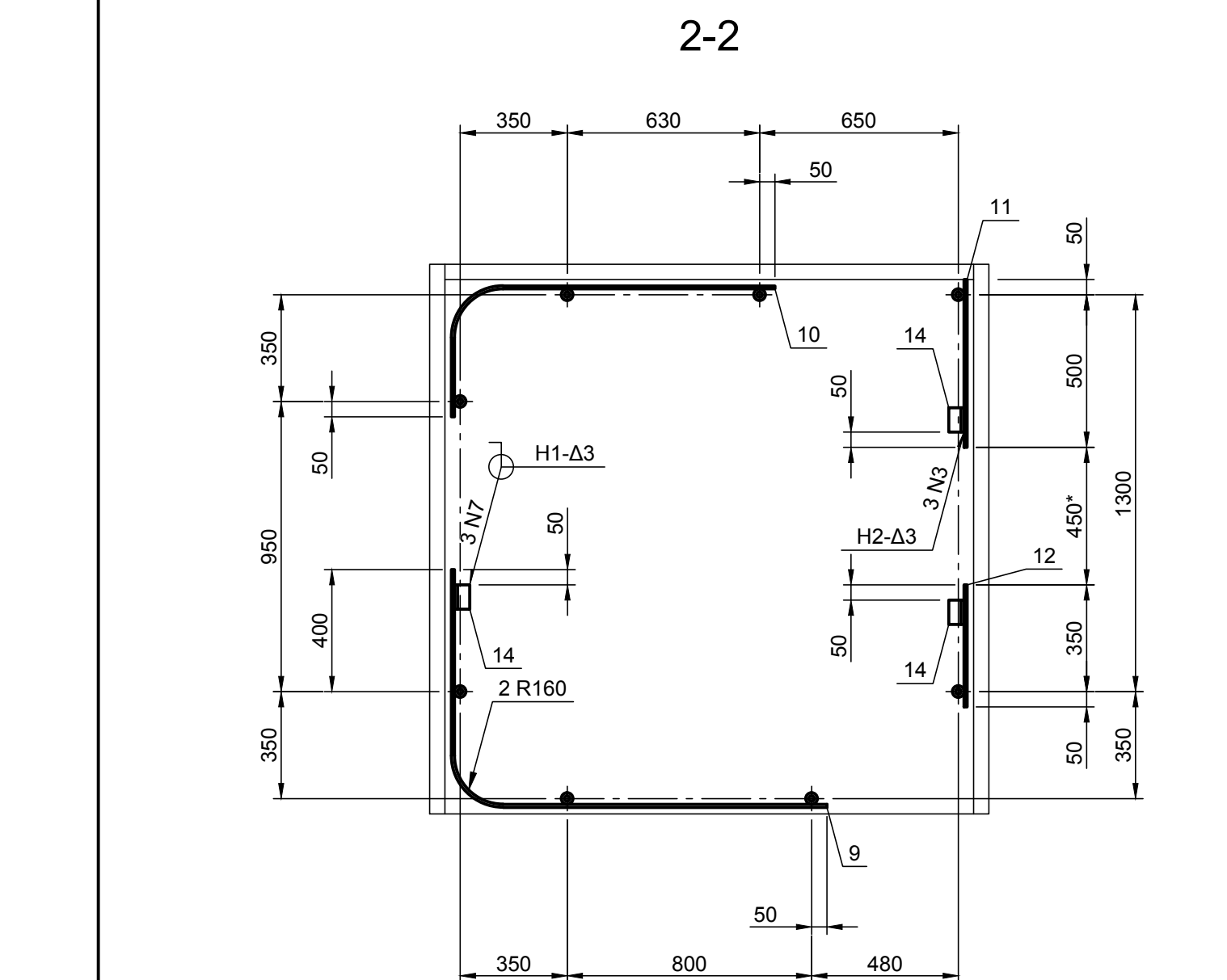
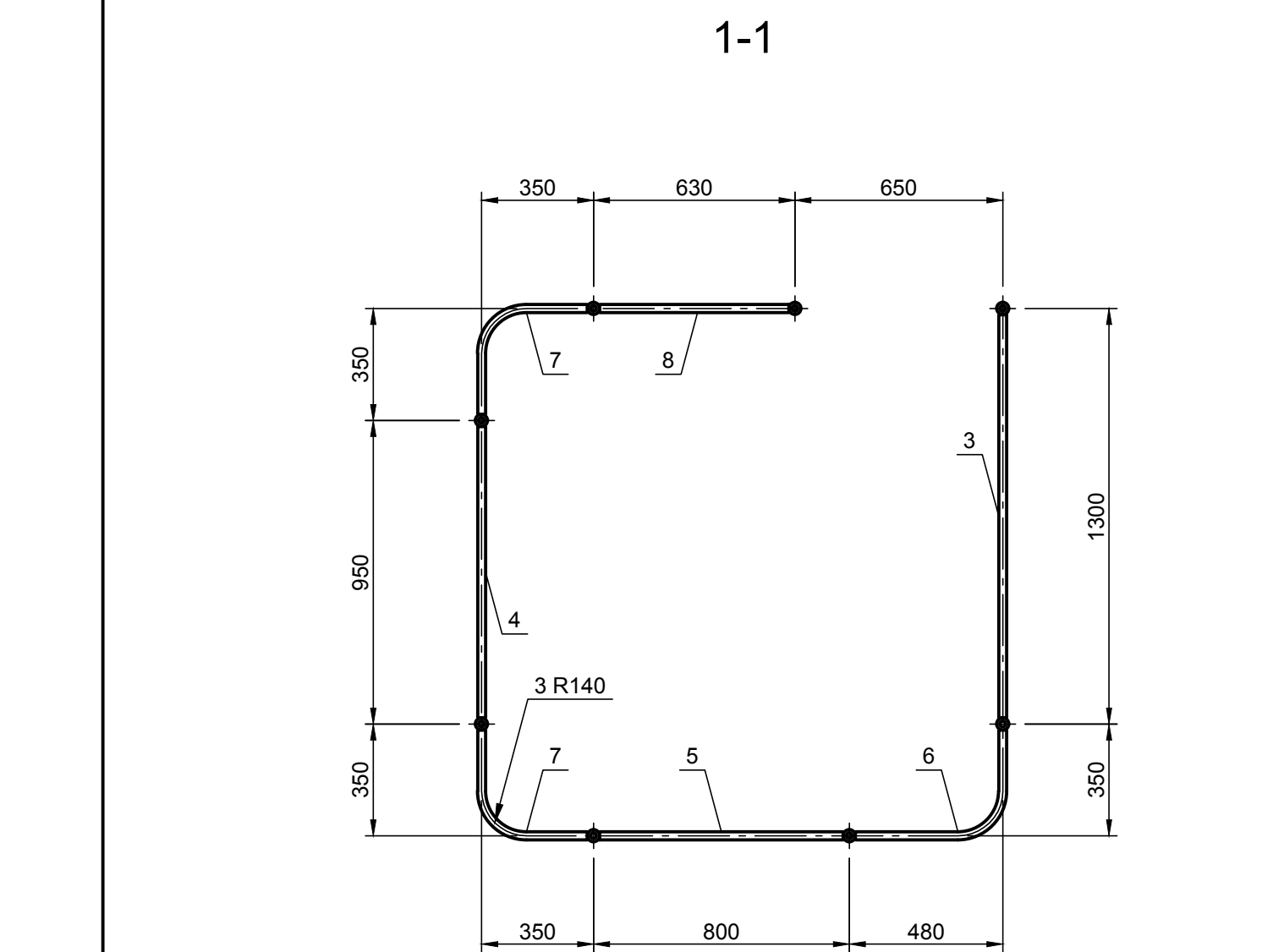
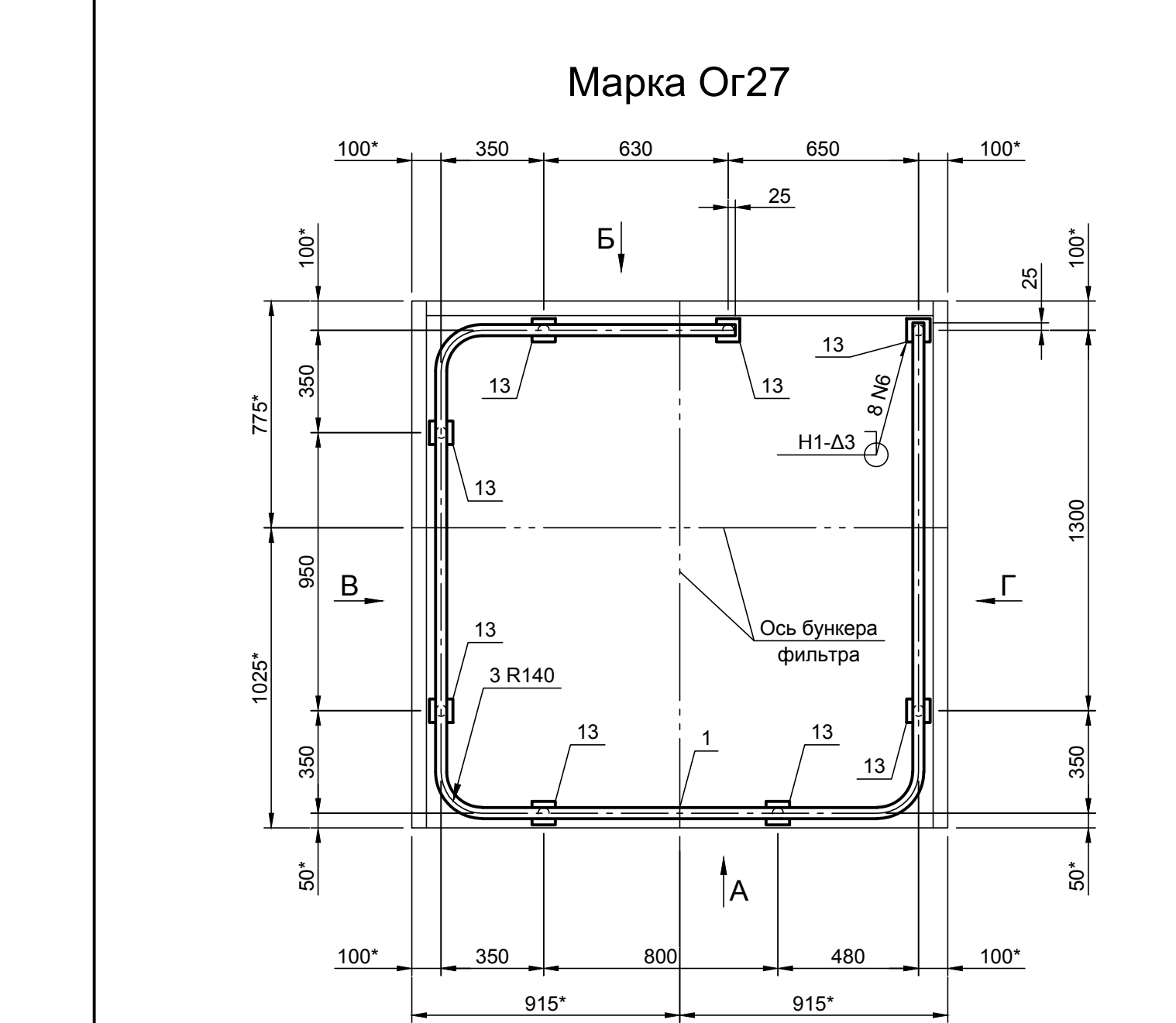
Копировать

Формат A3y3

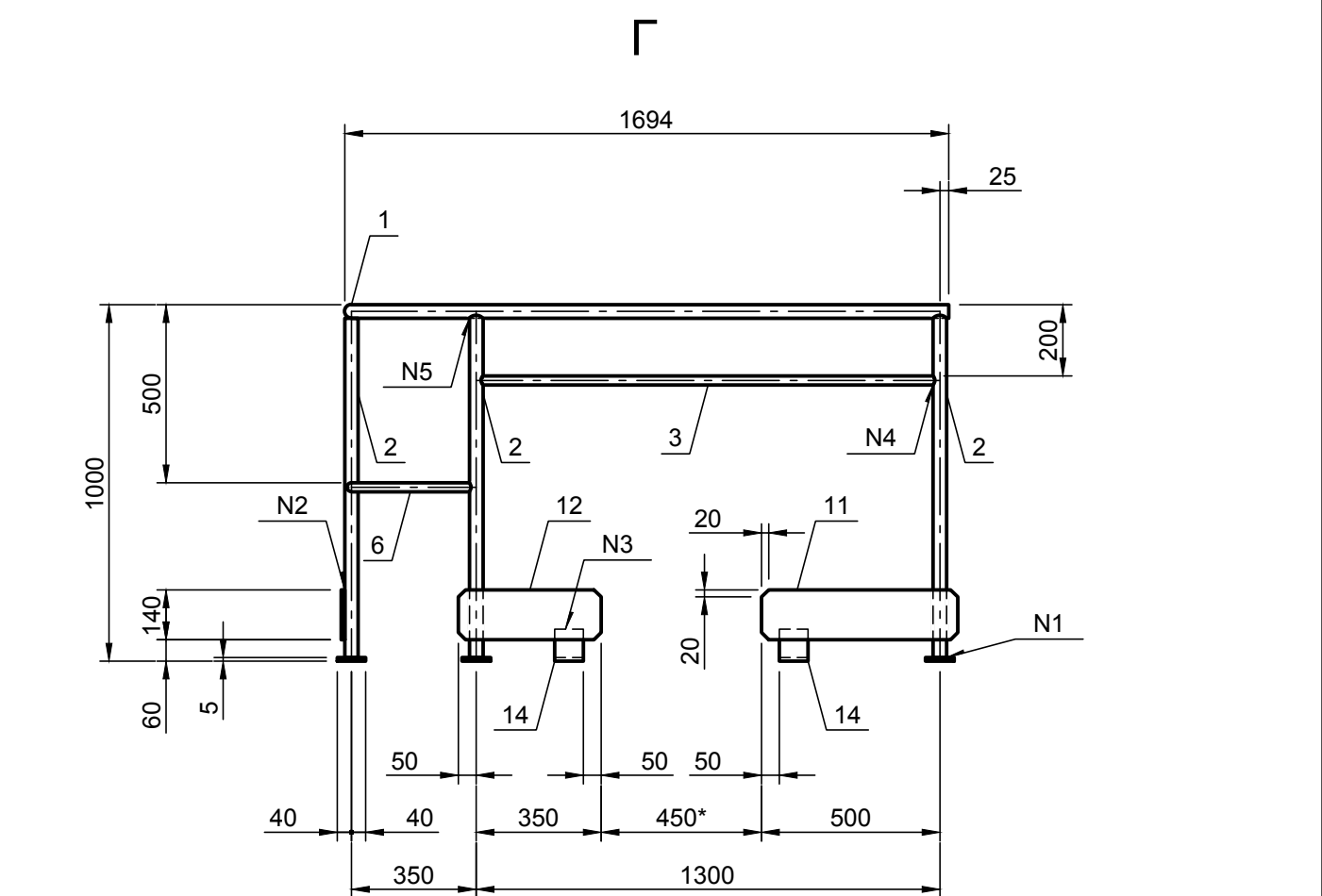
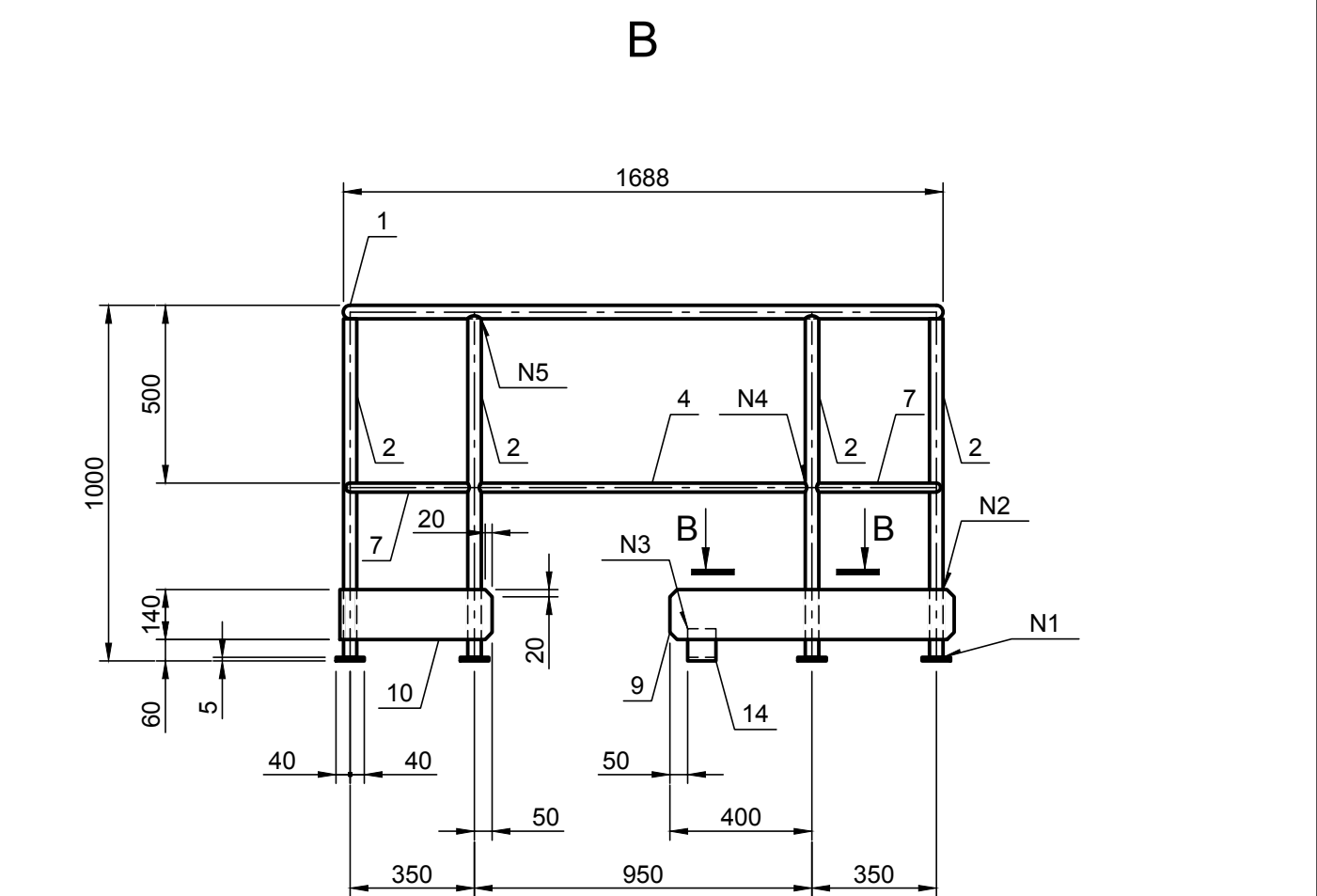
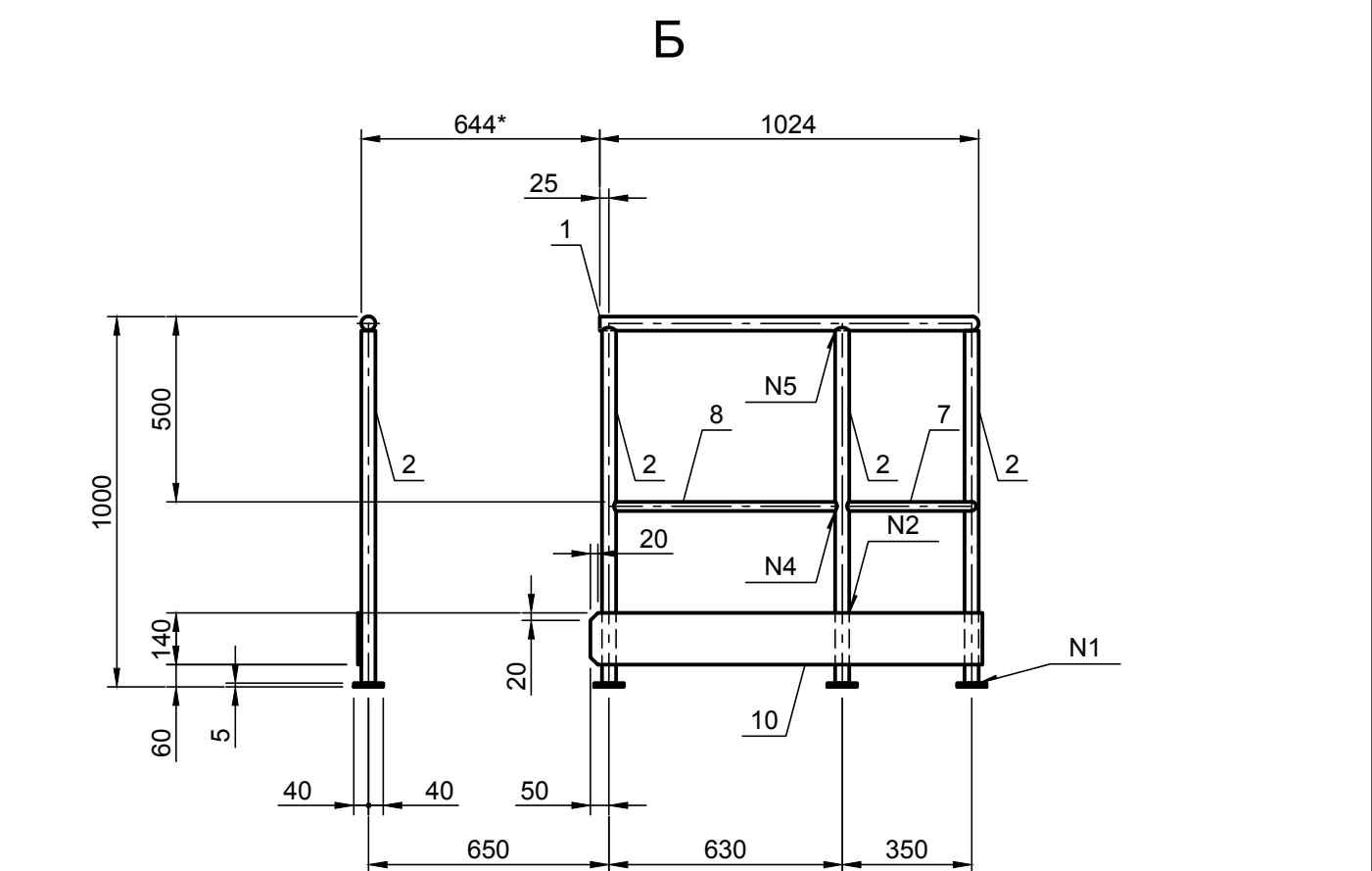
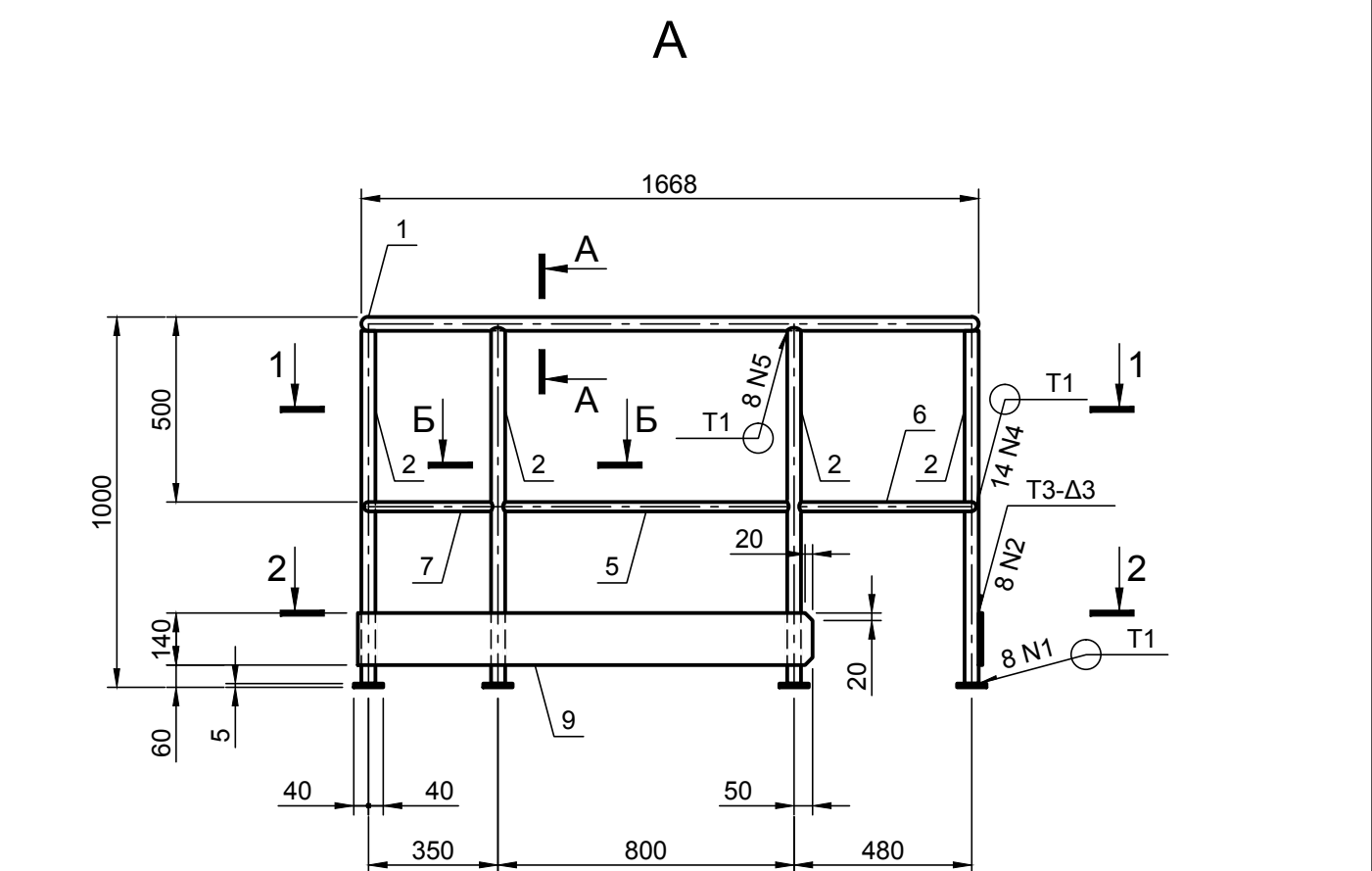
Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Турбай	07.19			
Провер.	Осьмушко	07.19			
Нач. отд.	Осьмушко	07.19			
Н. контр.	Гришко	07.19			
Утв.	Нешетный	07.19			

Согласовано:

Интв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Детали на отправочную марку										
Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Приме-чание
				т	н	шт.	всего	марки		
Or27	1	Ø 38x3	5780	1		15	15	67,6	Ст3кп	БЧ
	2	Ø 38x3	965	8		2,5	20			
	3	Ø 25x3	1267	1		2,1	2,1			
	4	Ø 25x3	917	1		1,5	1,5			
	5	Ø 25x3	767	1		1,3	1,3			
	6	Ø 25x3	737	1		1,2	1,2			
	7	Ø 25x3	607	2		1	2			
	8	Ø 25x3	597	1		1	1			
	9	- 140x4	1923	1		8,5	8,5			
	10	- 140x4	1403	1		6,2	6,2			
	11	- 140x4	550	1		2,4	2,4			
	12	- 140x4	400	1		1,8	1,8			
	13	- 5x80	80	8		0,3	2,4			
	14	L 90x56x5	80	3		0,5	1,5			
Масса наплавленного металла 1 %							0,7			



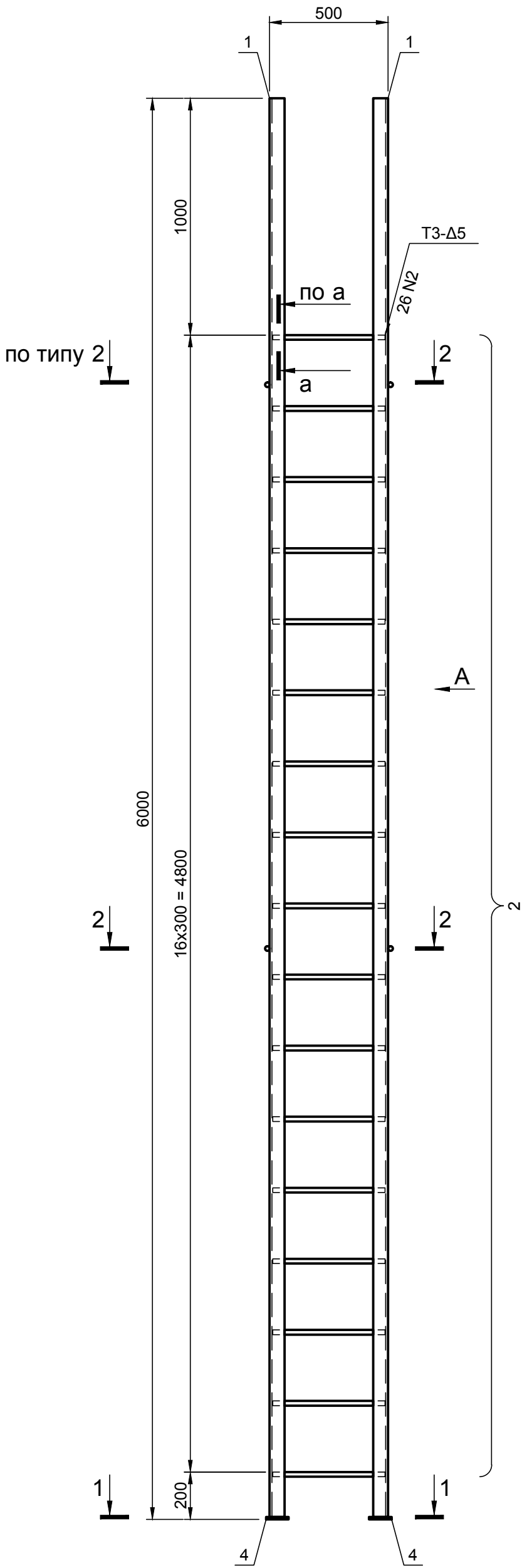
1. * Размеры для справки.
2. Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
3. Номер марки ограждения соответствует номеру фильтра по чертежам комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов, кроме особо оговоренных.
5. Катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме особо оговоренных.
6. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
7. Необозначенные предельные отклонения размеров +/- IT16/2.

«Техническое переоснащение участка производствашамотных изделий АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР» по адресу: Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье					
98-0868-2002930.62.00.000 СБ					
Стремянка и ограждение фильтра					
Сборочный чертёж					
Марка Or27					
Лит		Масса		Масштаб	
		67,6		1:20	
Лист 23		Листов		ООО «ИНСТИТУТ ЮЖИПРОЦЕМЕНТ» г. Харьков	

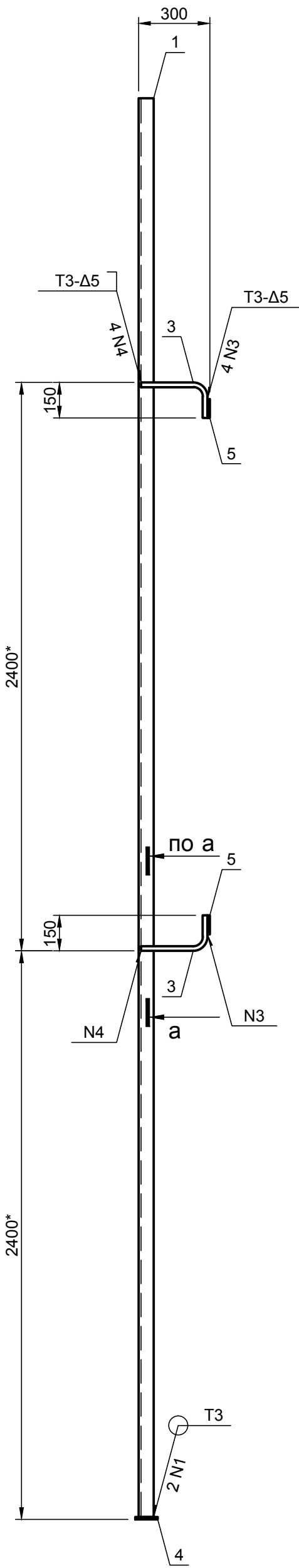
Копировал

Формат А3х3

Марка ЛС1



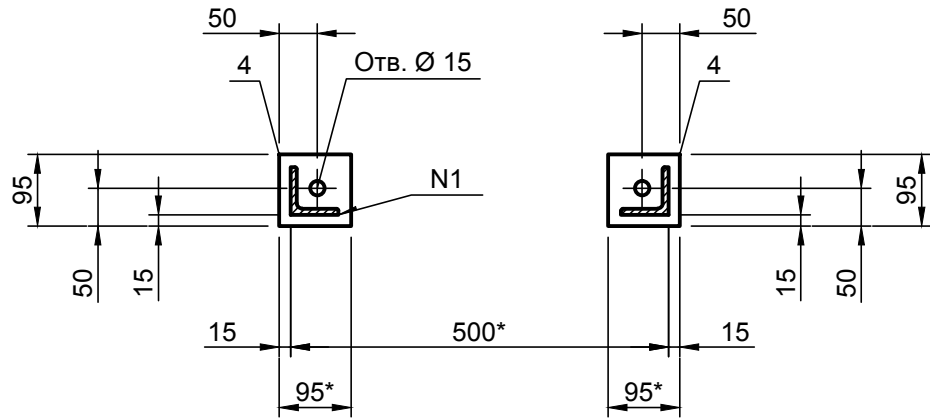
A



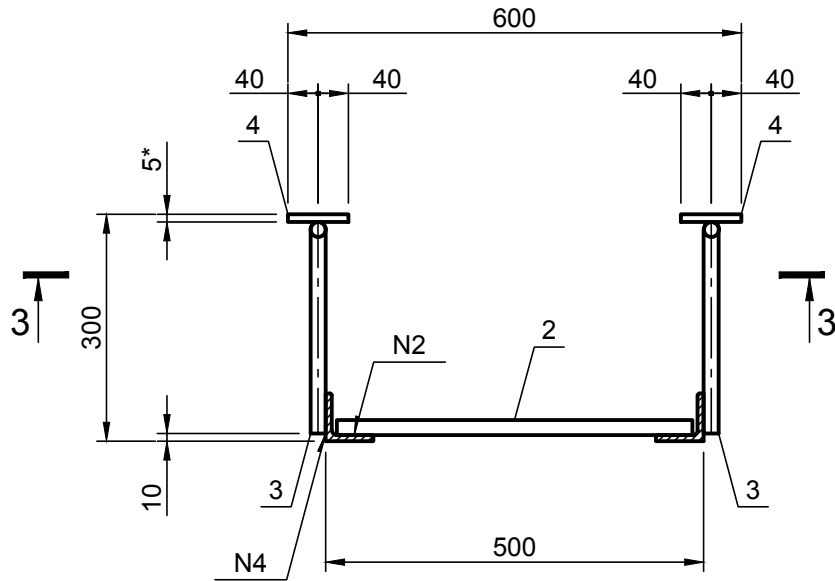
Детали на отправочную марку

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	всего	марки		
ЛС1	1	L 63x5	5990	2		28,8	57,6	85,4	C235	БЧ
	2	Кр. Ø 20	475	17		1,2	20,4		Ст3кп	
	3	Кр. Ø 20	394	4		1	4		C235	БЧ
	4	- 95x10	95	2		0,7	1,4		Ст3кп	
	5	- 5x80	80	4		0,3	1,2			
Масса наплавленного металла 1 %							0,8			

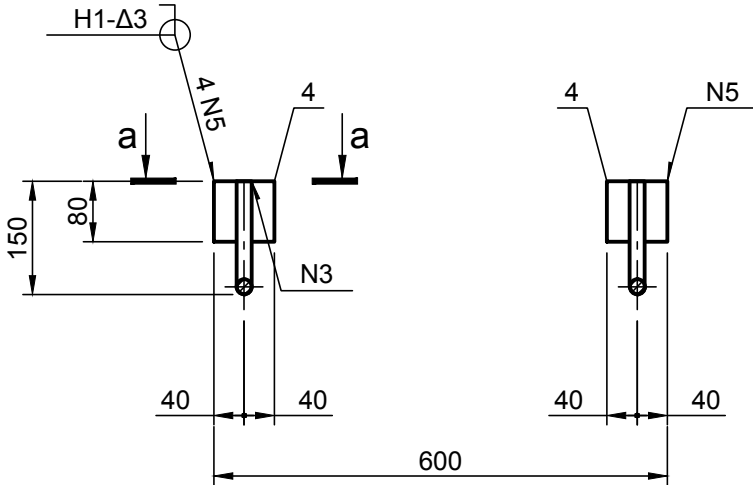
1-1 (1:10)



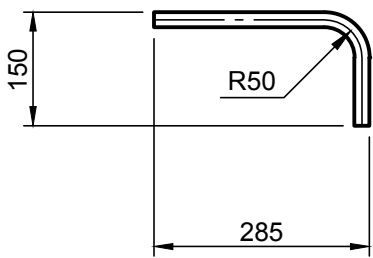
2-2 (1:10)



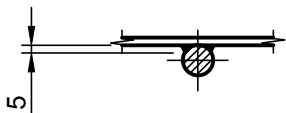
3-3 (1:10)



Дет. 3 (1:10)



а-а (1:5)



1. * Размеры для справки.
2. Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов, кроме особо оговоренных.
4. Катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов , кроме особо оговоренных.
5. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
6. Необозначенные предельные отклонения размеров +/- IT16/2.

«Техническое переоснащение участка производствамамотных изделий
АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные
фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР» по адресу:
Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье

98-0868-2002930.62.00.000 СБ

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Турбай				07.19
Провер.	Осьмушко				07.19
Нач. отд.	Осьмушко				07.19
Н. контр.	Гришко				07.19
Утв.	Нещетный				07.19

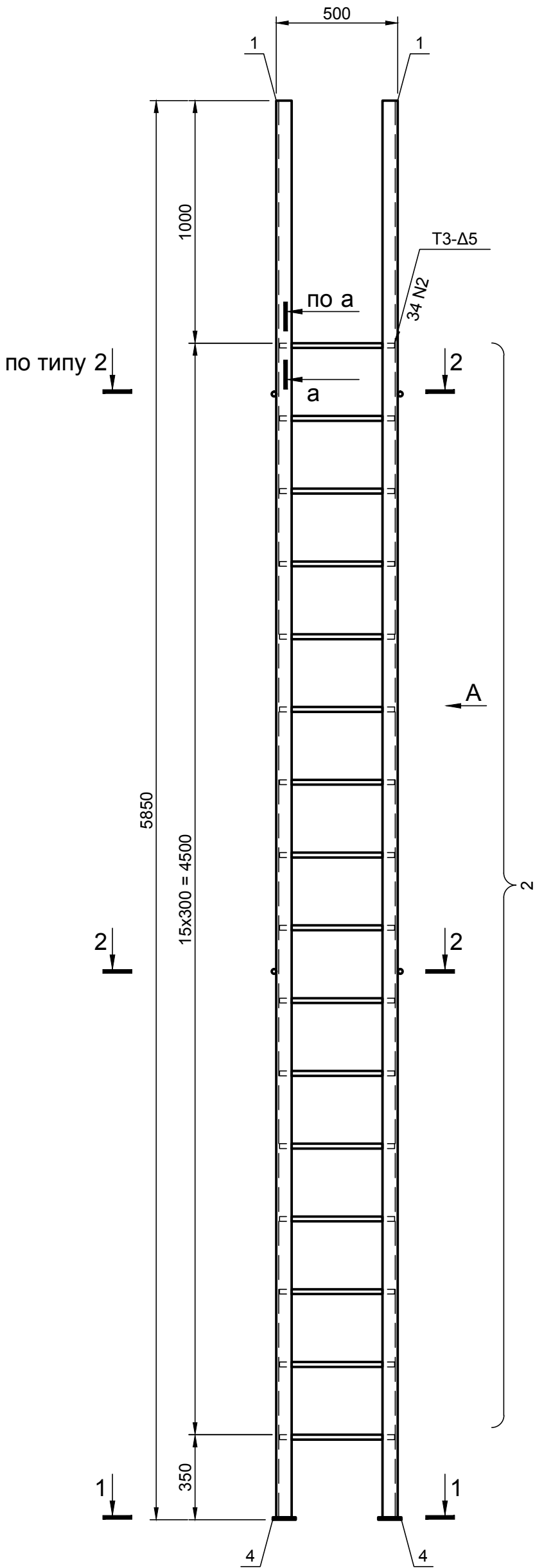
Стремянка и ограждение фильтра
Сборочный чертёж

Лит	Масса	Масштаб
	85,4	1:20
Лист 24	Листов	

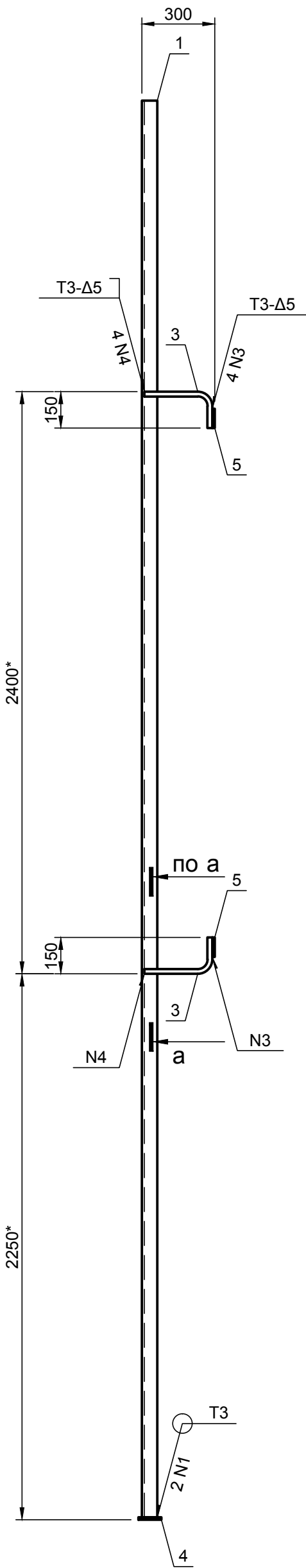
Марка ЛС1

ООО «ИНСТИТУТ КОЖПРОЦЕМЕНТ»
г. Харьков

Марка ЛС2



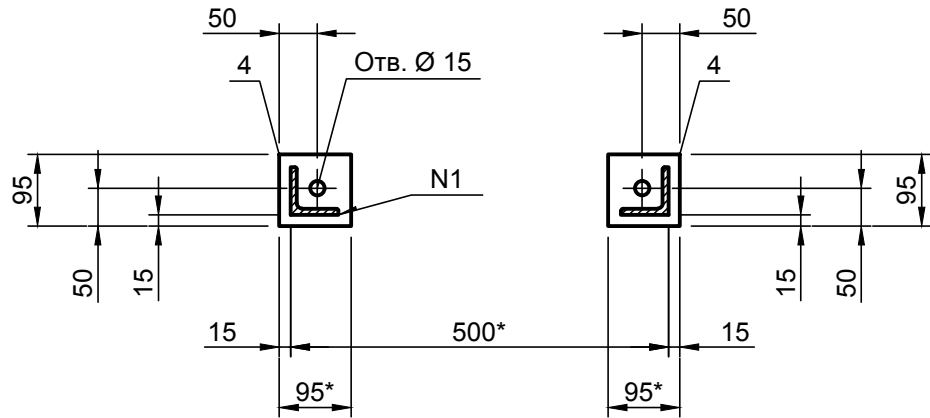
А



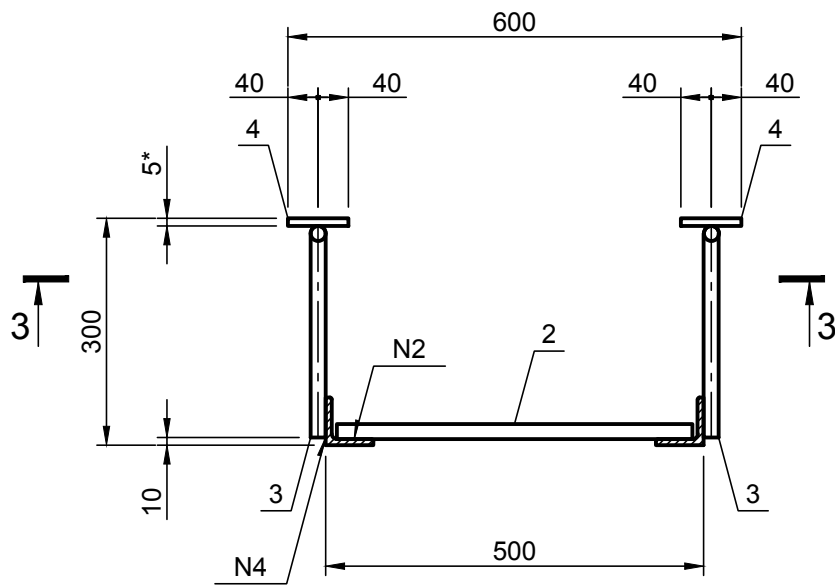
Детали на отправочную марку

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Примечание
				Т	Н	шт.	всего	марки		
ЛС2	1	L 63x5	5840	2		28,1	56,2	82,8	C235	БЧ
	2	Кр. Ø 20	475	16		1,2	19,2		Ст3кп	
	3	Кр. Ø 20	394	4		1	4		C235	БЧ
	4	- 95x10	95	2		0,7	1,4		Ст3кп	
	5	- 5x80	80	4		0,3	1,2			
Масса наплавленного металла 1 %							0,8			

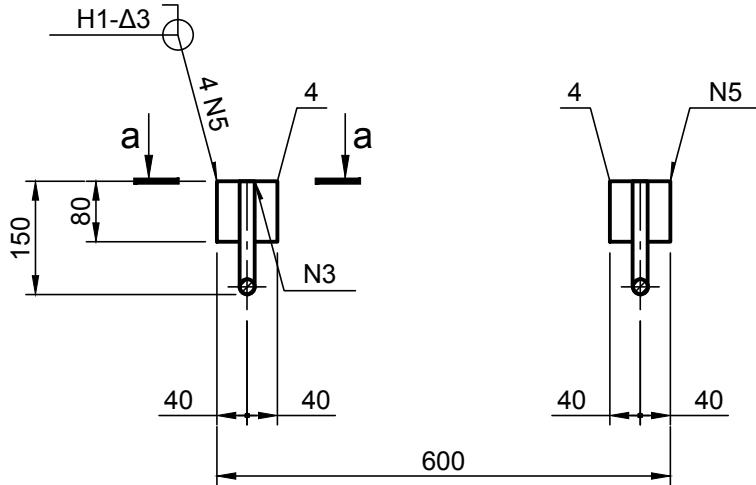
1-1 (1:10)



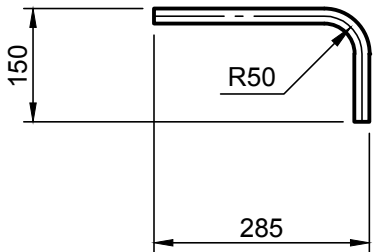
2-2 (1:10)



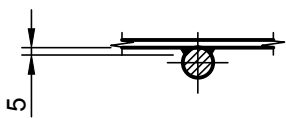
3-3 (1:10)



Дет. 3 (1:10)



а-а (1:5)



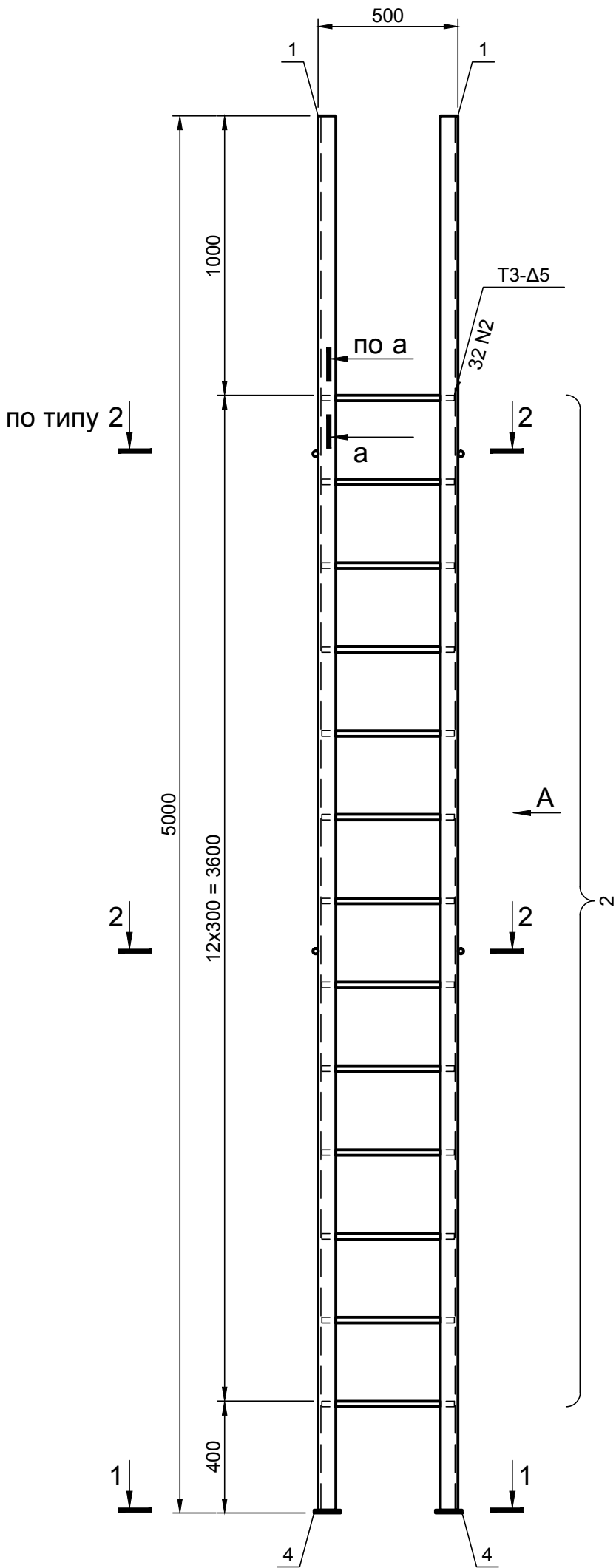
1. * Размеры для справки.
2. Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов, кроме особо оговоренных.
4. Катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов , кроме особо оговоренных.
5. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
6. Необозначенные предельные отклонения размеров +/- IT16/2.

«Техническое переоснащение участка производствамамотных изделий
АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные
фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР» по адресу:
Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье

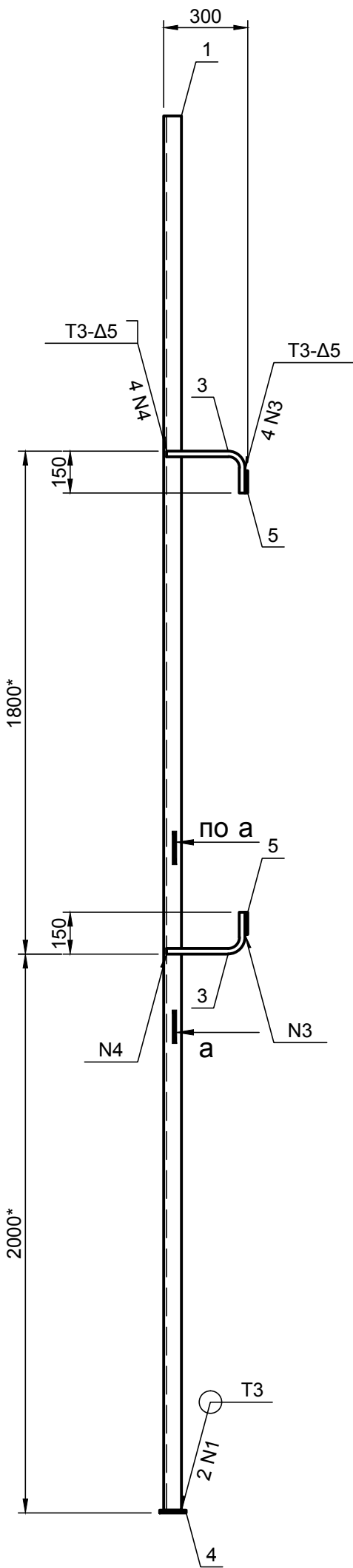
98-0868-2002930.62.00.000 СБ

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стремянка и ограждение фильтра	Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.	Турбай			<i>ТМ</i>	07.19					
Провер.	Осьмушко			<i>Осьмушко</i>	07.19	Сборочный чертёж		82,8	1:20	
Нач. отд.	Осьмушко			<i>Осьмушко</i>	07.19					
Н. контр.	Гришко			<i>Гришко</i>	07.19		Лист 25	Листов		
Утв.	Нещетный			<i>Нещетный</i>	07.19	Марка ЛС2		ООО «ИНСТИТУТ КОЖУПРОЦЕМЕНТ» г. Харьков		

Марка ЛС3



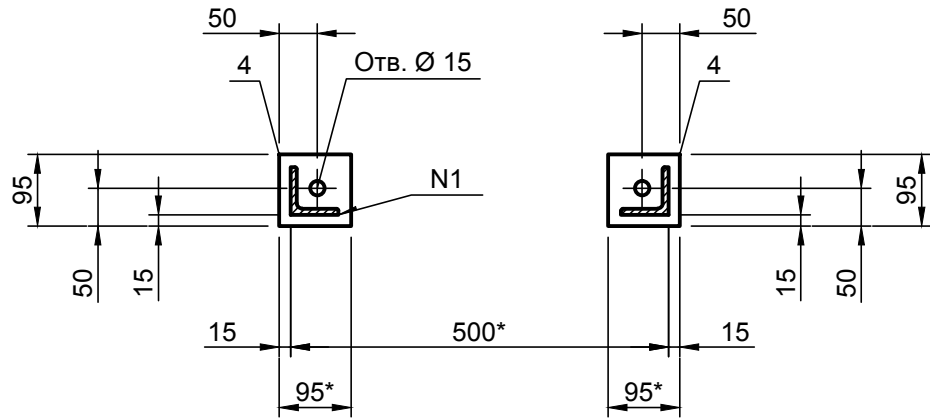
A



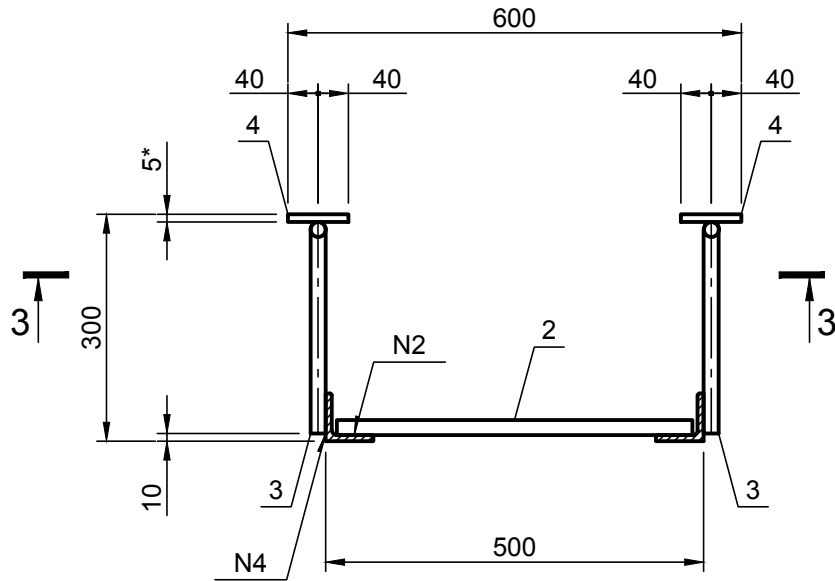
Детали на отправочную марку

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Примечание
				Т	Н	шт.	всего	марки		
ЛС3	1	L 63x5	4990	2		24	48	70,9	C235	БЧ
	2	Кр. Ø 20	475	13		1,2	15,6		Ст3кп	
	3	Кр. Ø 20	394	4		1	4		C235	БЧ
	4	- 95x10	95	2		0,7	1,4		Ст3кп	
	5	- 5x80	80	4		0,3	1,2			
Масса наплавленного металла 1 %							0,7			

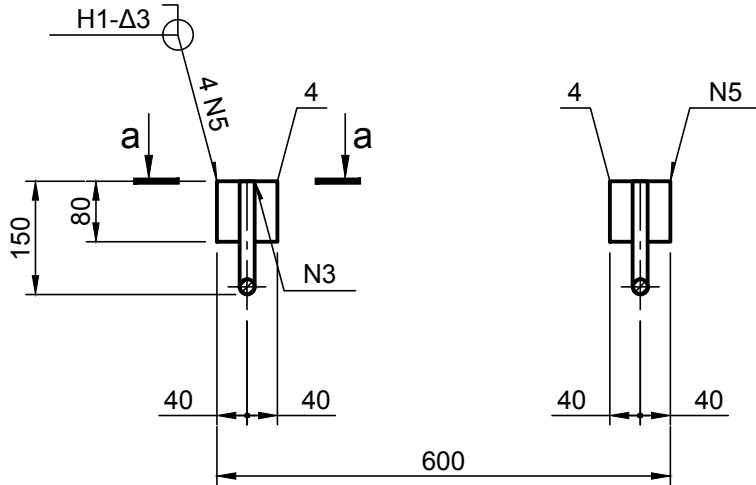
1-1 (1:10)



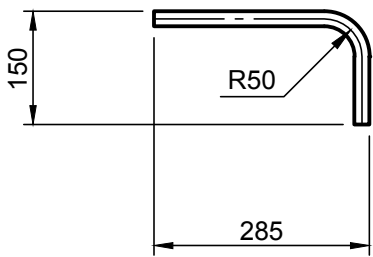
2-2 (1:10)



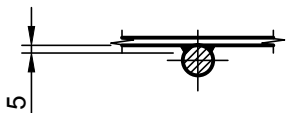
3-3 (1:10)



Дет. 3 (1:10)



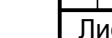
а-а (1:5)



1. * Размеры для справки.
2. Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов, кроме особо оговоренных.
4. Катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов , кроме особо оговоренных.
5. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
6. Необозначенные предельные отклонения размеров +/- IT16/2.

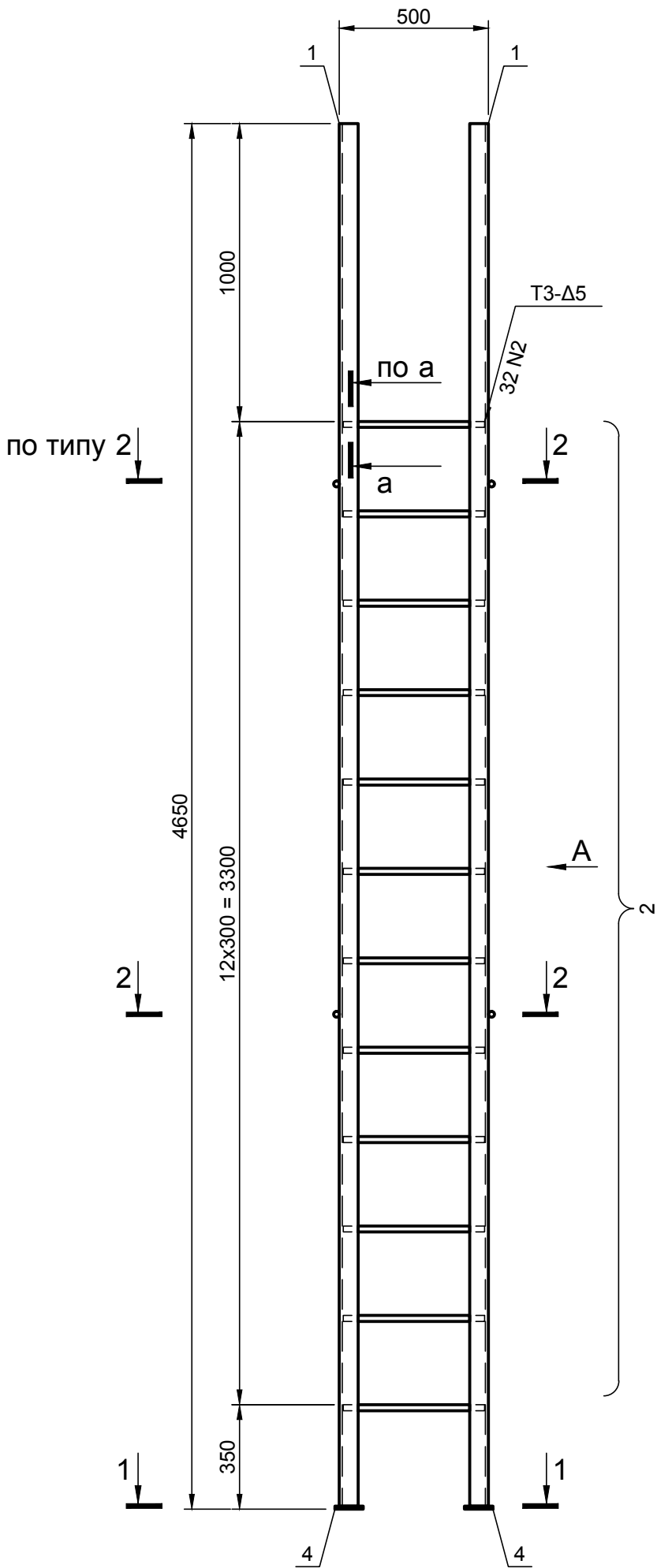
«Техническое переоснащение участка производствамамотных изделий
АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные
фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР» по адресу:
Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье

98-0868-2002930.62.00.000 СБ

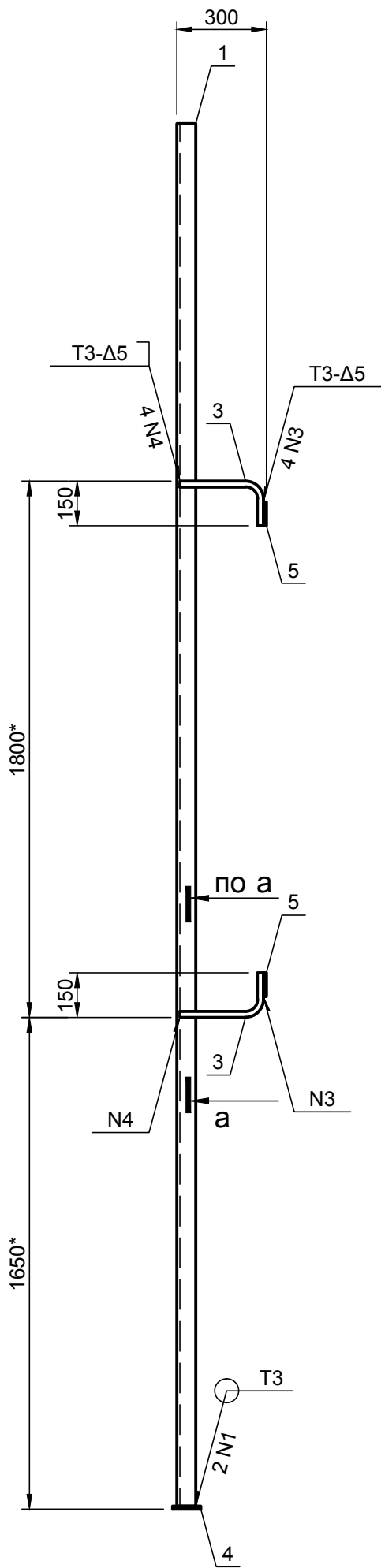
Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Турбай			<i>ТМ</i>	07.19	Стремянка и ограждение фильтра				70,9	1:20
Провер.	Осьмушко			<i>Осьму</i>	07.19						
Нач. отд.	Осьмушко			<i>Осьму</i>	07.19	Сборочный чертёж					
Н. контр.	Гришко			<i>Гриш</i>	07.19						
Утв.	Нещетный			<i>Нещ</i>	07.19	Лист 26		Листов			
						Марка ЛСЗ		ООО «ИНСТИТУТ КОЖИПРОЦЕМЕНТ» г. Харьков			

ООО
«ИНСТИТУТ КОЖПРОЦЕМЕНТ»
г. Харьков

Марка ЛС4



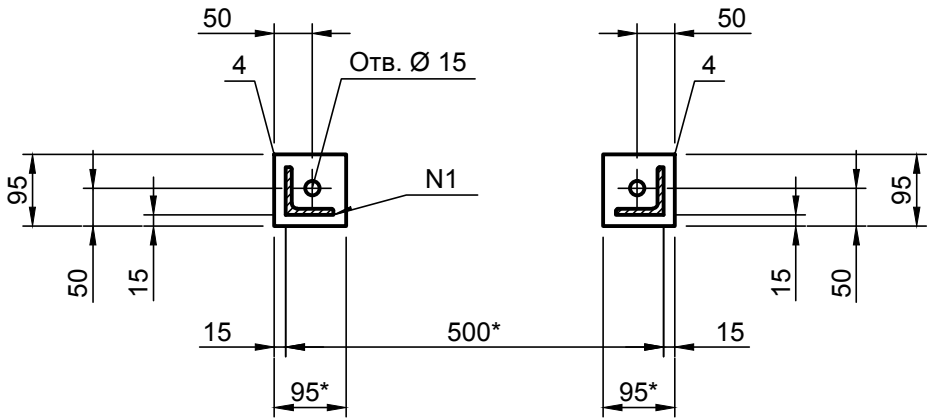
A



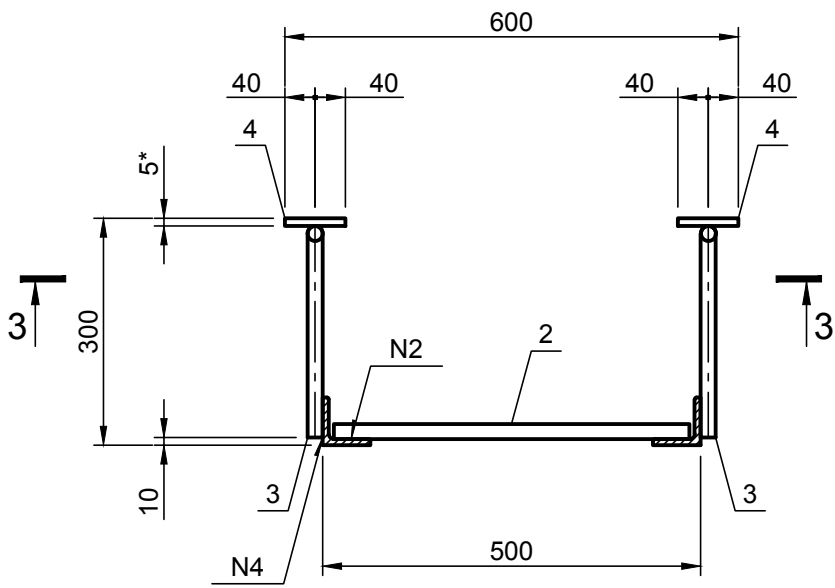
Детали на отправочную марку

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг			Марка стали	Примечание
				Т	Н	шт.	всего	марки		
ЛС4	1	L 63x5	4640	2		22,3	44,6	66,3	C235	БЧ
	2	Кр. Ø 20	475	12		1,2	14,4		Ст3кп	
	3	Кр. Ø 20	394	4		1	4		C235	БЧ
	4	- 95x10	95	2		0,7	1,4		Ст3кп	
	5	- 5x80	80	4		0,3	1,2			
Масса наплавленного металла 1 %							0,7			

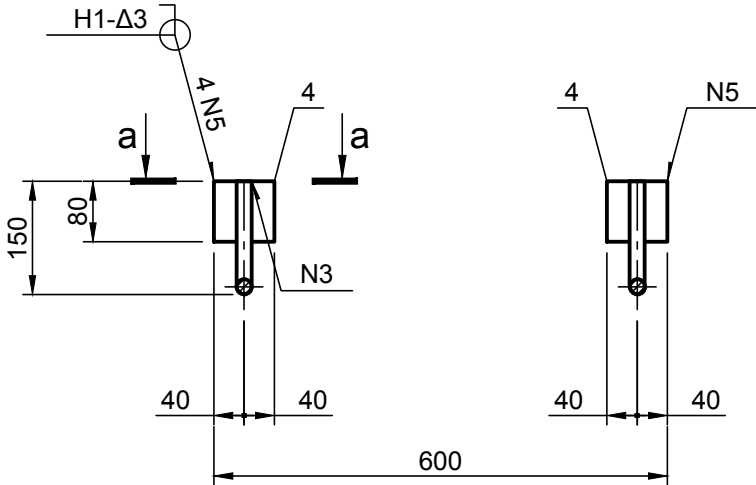
1-1 (1:10)



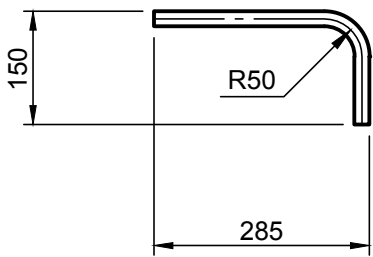
2-2 (1:10)



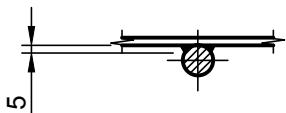
3-3 (1:10)



Дет. 3 (1:10)



a-a (1:5)



1. * Размеры для справки.
2. Данный чертёж рассматривать совместно с чертежами комплекта 98-0868-2002930-ТХ.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания элементов, кроме особо оговоренных.
4. Катет сварного шва принимать равным наименьшей толщине свариваемых элементов , кроме особо оговоренных.
5. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
6. Необозначенные предельные отклонения размеров +/- IT16/2.

«Техническое переоснащение участка производствамамотных изделий
АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные
фильтры» ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР» по адресу:
Северное шоссе/ ул. Тепличная д. 22 «Б»/1, г. Запорожье

98-0868-2002930.62.00.000 СБ

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стремянка и ограждение фильтра	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Турбай				07.19			66,3	1:20
Провер.	Осьмушко				07.19	Сборочный чертёж			
Нач. отд.	Осьмушко				07.19				
Н. контр.	Гришко				07.19	Марка ЛС4	Лист 27	Листов	
Утв.	Нещетный				07.19				



ООО
«ІНСТИТУТ КОЖПРОЦЕМЕНТ»
г. Харьков