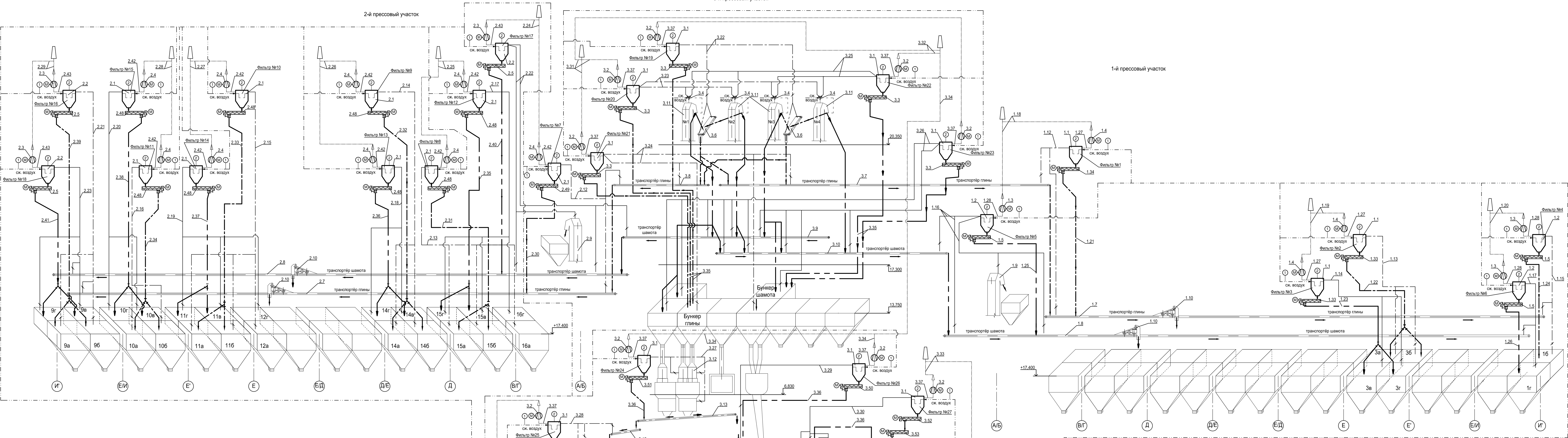


Технологическая схема.

3-й прессовый участок

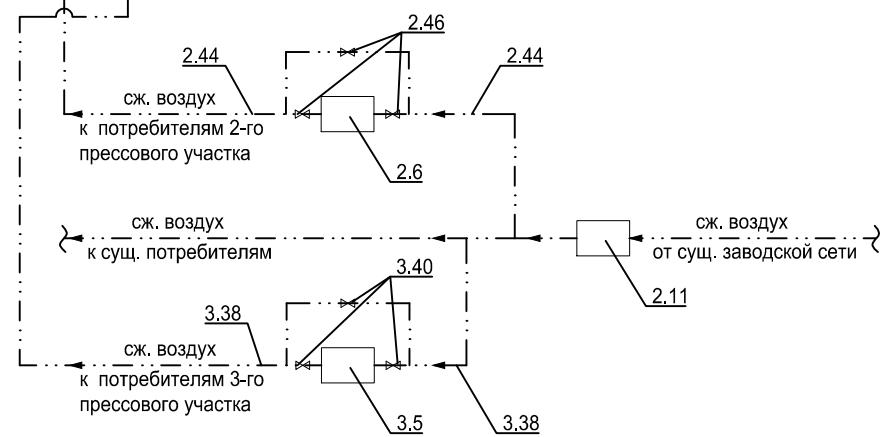
2-й прессовый участок

1-й прессовый участок



Перечень рукавных фильтров и вентиляторов

№ п/п	Наименование	Количество точек аспирации		объем аспируемого воздуха на 1 точку м³/ч	производ. фильтра м³/ч	Тип фильтра	Длина рукава м	производ. вентилятора м³/ч	Тип вентилятора
		всего	одновременно работающих						
1-й прессовый участок									
1	Рукавный фильтр (глина)	2	0/2	1500	2400	ФРИР-28	1,17	2900	ВПЦ 5-45 №4
2	Рукавный фильтр (глина)	2	0/1	1500	2400	ФРИР-28	1,17	2900	ВПЦ 5-45 №4
3	Рукавный фильтр (шамот)	2	0/1	1500	2400	ФРИР-28	1,17	2900	ВПЦ 5-45 №4
4	Рукавный фильтр (глина)	2	0/2	1500	3400	ФРИР-40	1,17	4100	ВПЦ 5-45 №4
5	Рукавный фильтр (шамот)	4	0/2	1500	3400	ФРИР-40	1,17	4100	ВПЦ 5-45 №4
6	Рукавный фильтр (шамот)	2	0/2	1500	3400	ФРИР-40	1,17	4100	ВПЦ 5-45 №4
2-й прессовый участок									
7	Рукавный фильтр (глина)	2	0/2	1500	2400	ФРИР-28	1,17	2900	ВПЦ 5-45 №4
8	Рукавный фильтр (глина)	2	0/1	1500	2400	ФРИР-28	1,17	2900	ВПЦ 5-45 №4
9	Рукавный фильтр (глина)	2	0/1	1500	2400	ФРИР-28	1,17	2900	ВПЦ 5-45 №4
10	Рукавный фильтр (глина)	3	0/1	1500	2400	ФРИР-28	1,17	2900	ВПЦ 5-45 №4
11	Рукавный фильтр (глина)	2	0/1	1500	2400	ФРИР-28	1,17	2900	ВПЦ 5-45 №4
12	Рукавный фильтр (шамот)	3	0/1	1500	2400	ФРИР-28	1,17	2900	ВПЦ 5-45 №4
13	Рукавный фильтр (шамот)	2	0/1	1500	2400	ФРИР-28	1,17	2900	ВПЦ 5-45 №4
14	Рукавный фильтр (шамот)	3	0/1	1500	2400	ФРИР-28	1,17	2900	ВПЦ 5-45 №4
15	Рукавный фильтр (шамот)	2	0/1	1500	2400	ФРИР-28	1,17	2900	ВПЦ 5-45 №4
16	Рукавный фильтр (глина)	3	0/2	1500	3400	ФРИР-40	1,17	4100	ВПЦ 5-45 №4
17	Рукавный фильтр (шамот)	4	2	1500	3400	ФРИР-40	1,17	4100	ВПЦ 5-45 №4
18	Рукавный фильтр (шамот)	3	0/1/2	1500	3400	ФРИР-40	1,17	4100	ВПЦ 5-45 №4
3-й прессовый участок									
19	Рукавный фильтр (глина)	4	2/4	1500	3400	ФРИР-40	1,17	4100	ВПЦ 5-45 №4
20	Рукавный фильтр (глина)	4	0/1/2	1500	3400	ФРИР-40	1,17	4100	ВПЦ 5-45 №4
21	Рукавный фильтр (глина)	4	0/1/2	1500	3400	ФРИР-40	1,17	4100	ВПЦ 5-45 №4
22	Рукавный фильтр (шамот)	4	0/1/2	1500	3400	ФРИР-40	1,17	4100	ВПЦ 5-45 №4
23	Рукавный фильтр (шамот)	10	0/2	1500	3400	ФРИР-40	1,17	4100	ВПЦ 5-45 №4
24	Рукавный фильтр (глина)	3	0/3	1500	3400	ФРИР-40	1,17	4100	ВПЦ 5-45 №4
25	Рукавный фильтр (глина)	3	0/3	1500	3400	ФРИР-40	1,17	4100	ВПЦ 5-45 №4
26	Рукавный фильтр (шамот)	1	0/1	1500	3400	ФРИР-40	1,17	4100	ВПЦ 5-45 №4
27	Рукавный фильтр (шамот)	4	0/3	1500	3400	ФРИР-40	1,17	4100	ВПЦ 5-45 №4



Точки технологического контроля

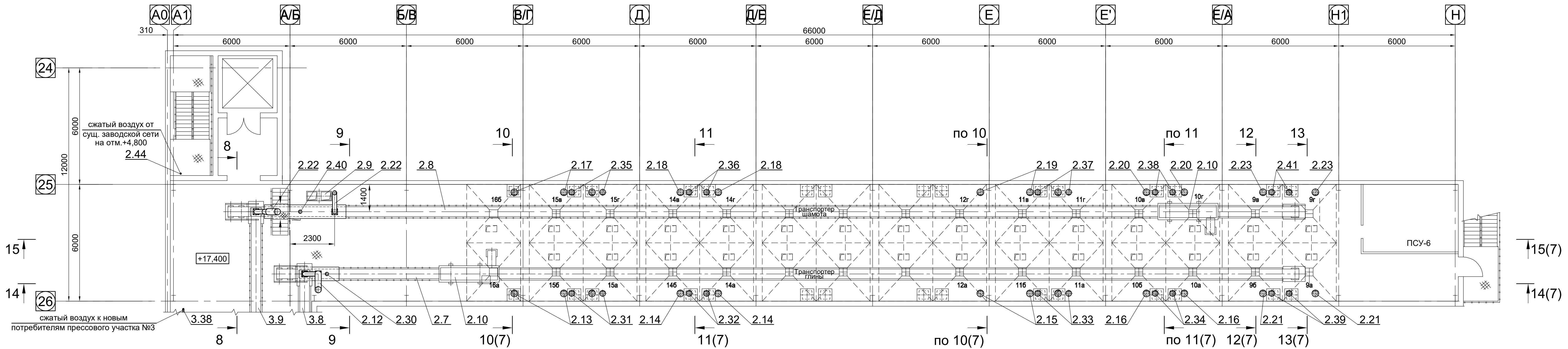
Щит дистанционного управления асп. установкой	☒	Давление скатого воздуха подаваемого на фильтр рукавный		Перепад давления на фильтре рукавном	
		0,5-0,6 МПа	27 точек	2-2,2 МПа	27 точек
Прибор по месту	☒	1	2		
		•	•		

Условные обозначения

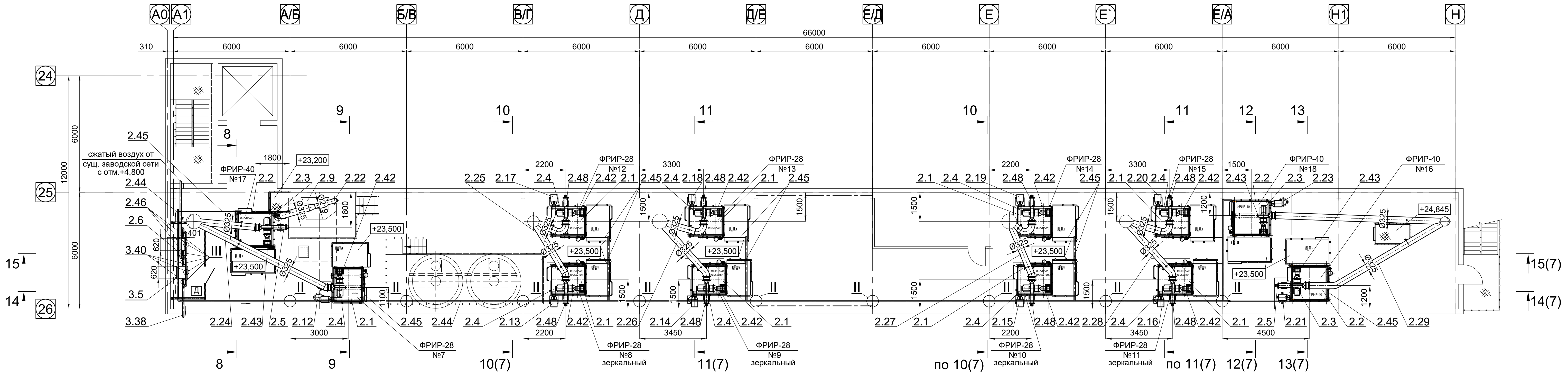
- Линия глины (аспирация)
- Линия шамота (аспирация)
- Линия глины (материал)
- Линия шамота (материал)
- Очищенный воздух
- Сж. воздух
- Позиции
- точки технологического контроля
- показания
- запись
- учет
- сигнализация
- управление
- комплектно с фильтром

98-0868-2002930-TX						ЧАО «ЗАПОРЖОГНЕУПОР»			
Изм.	Кол.	Лист	Ведок.	Подп.	Дата	Техническое пересоздание участка производства шамотных изделий АД с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные фильтры "ЧАО ЗАПОРЖОГНЕУПОР" по адресу: Северное шоссе ул. Тепличная д. 22 "Б" г. Запорожье	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Осмушко			<i>Осмушко</i>	04.19		Р	2	
Разработ.	Гришко				04.19				
Проверил	Михайленко			<i>Михайленко</i>	04.19				
Н. Контр.	Кириченко			<i>Кириченко</i>	04.19				
Технологическая схема							ООО ИНСТИТУТ ТЕПЛОТЕХНИКИ И ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. Харьков		

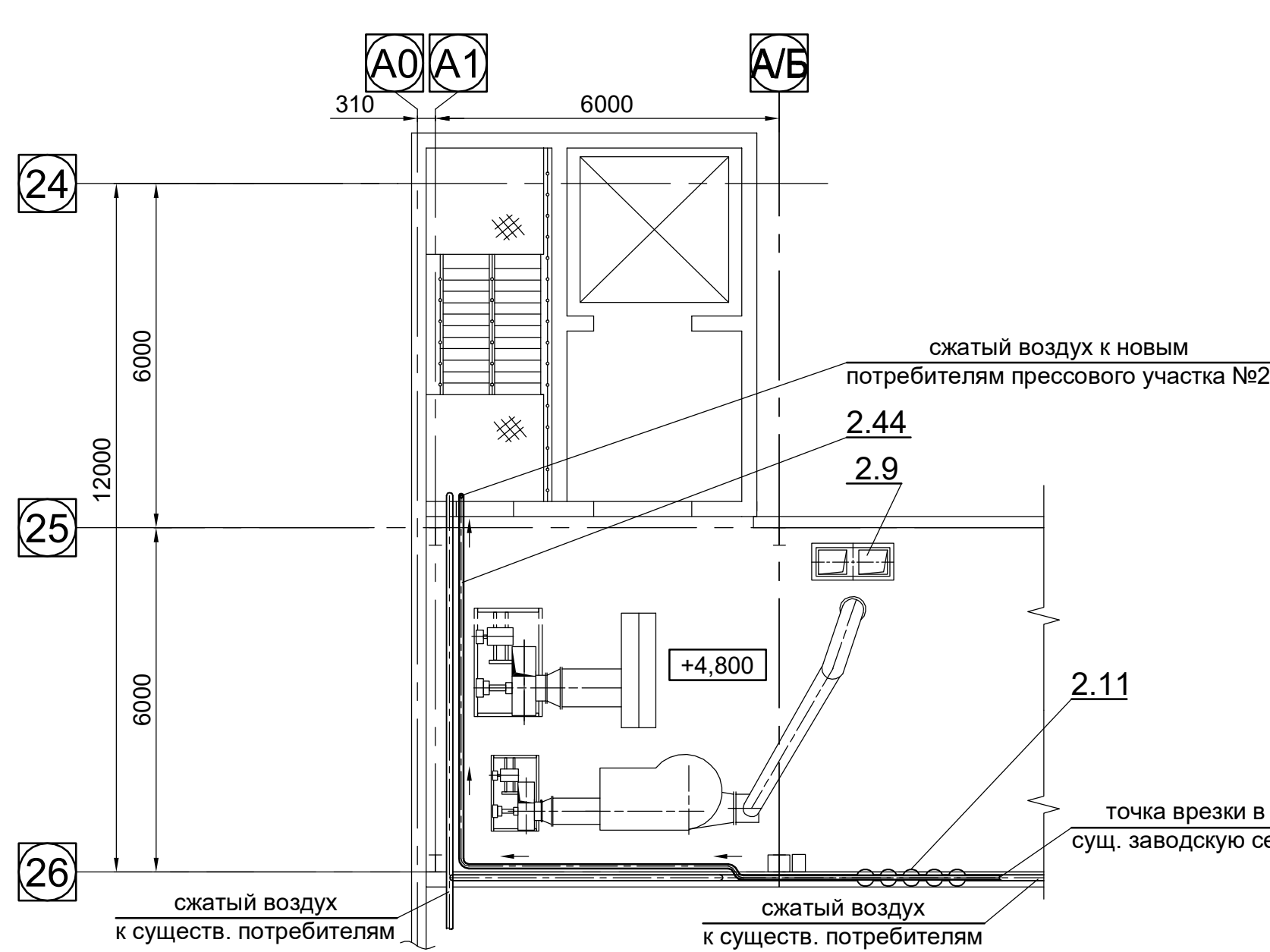
План на отм. +17,400



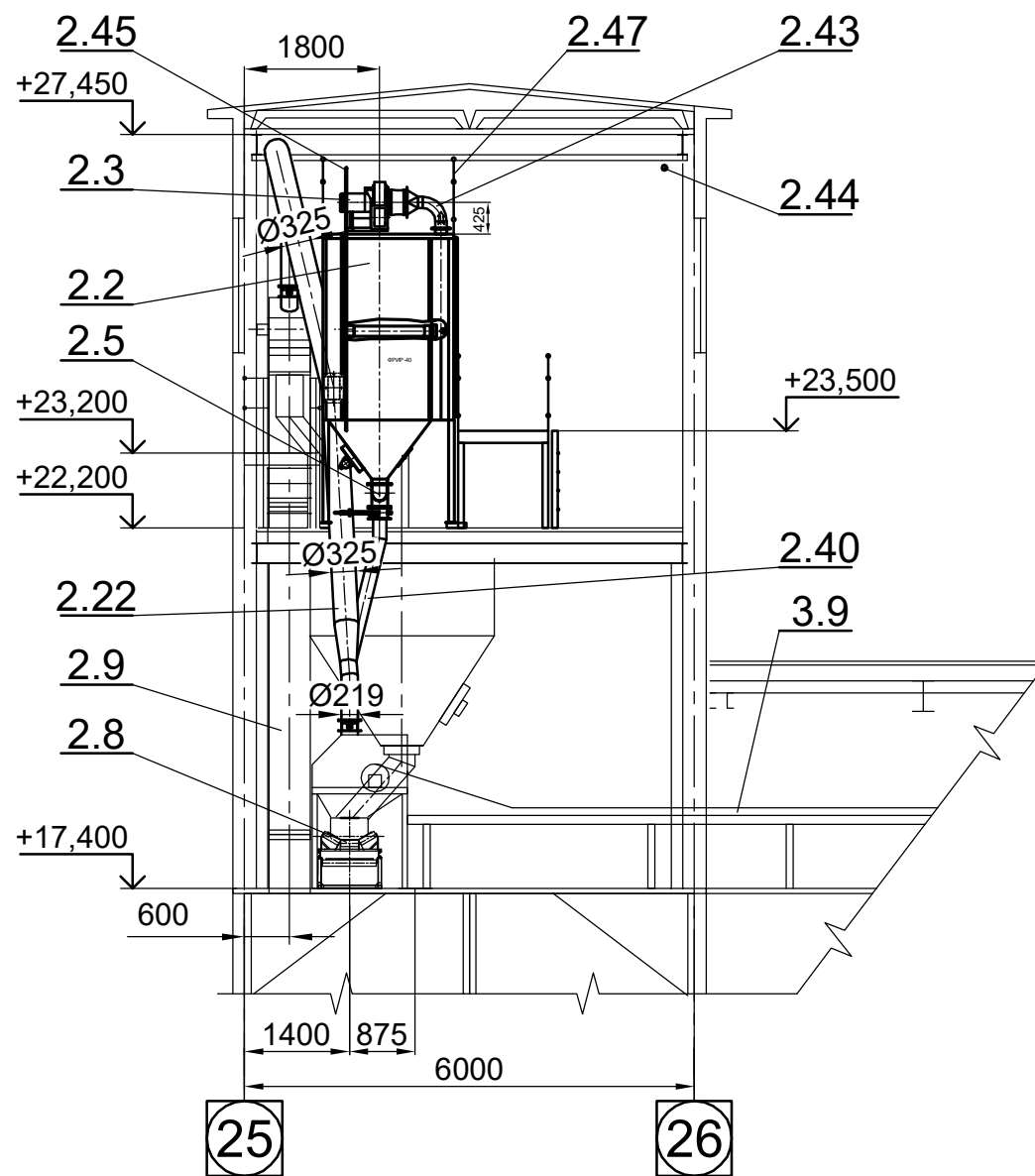
План на отм. +22,200



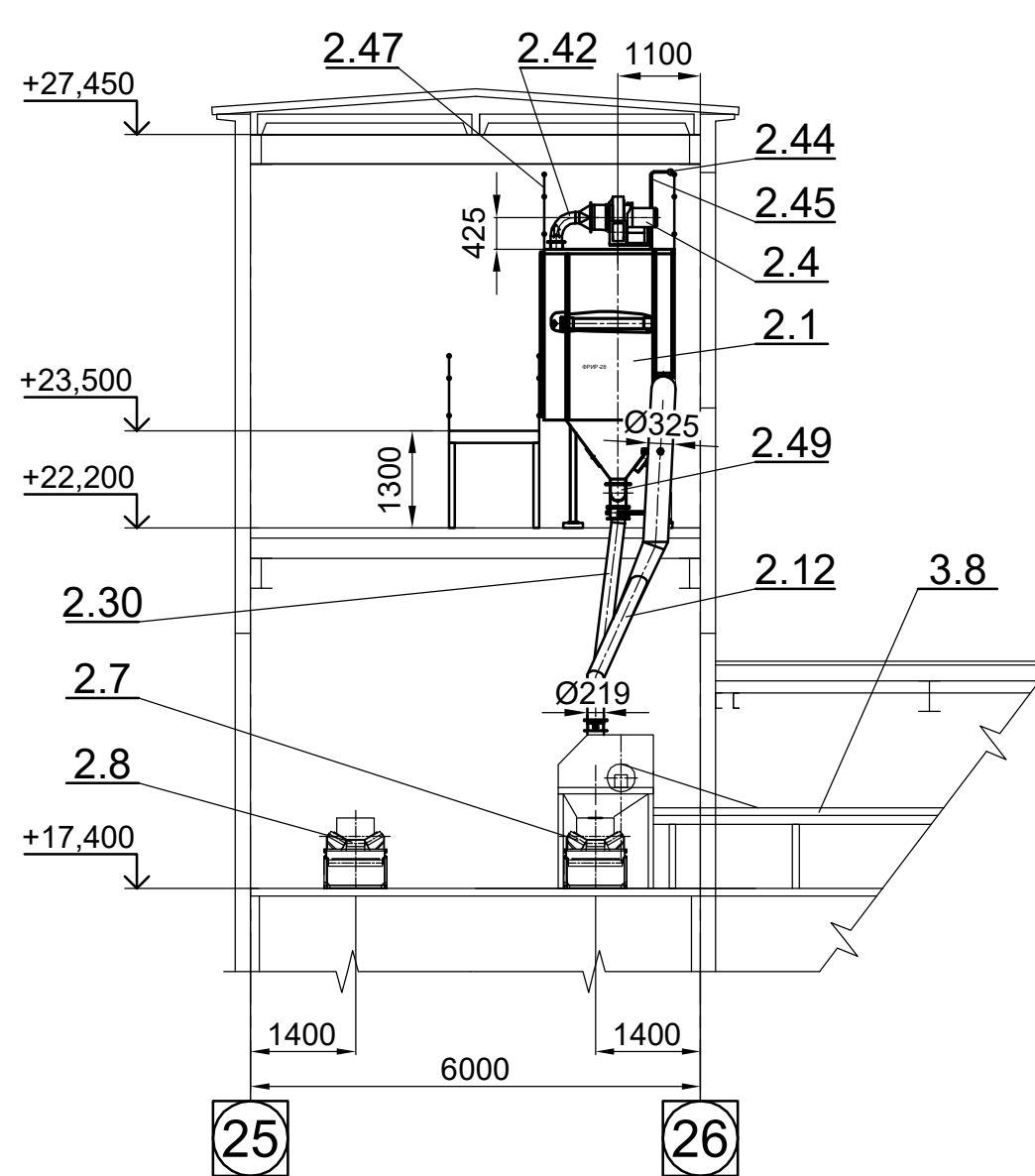
План на отм. +4,800



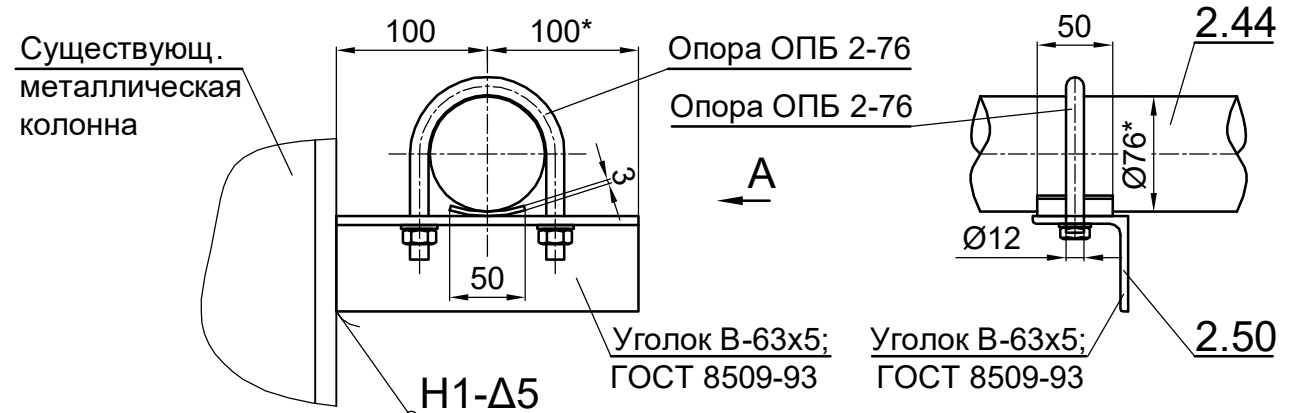
8-8



9-9



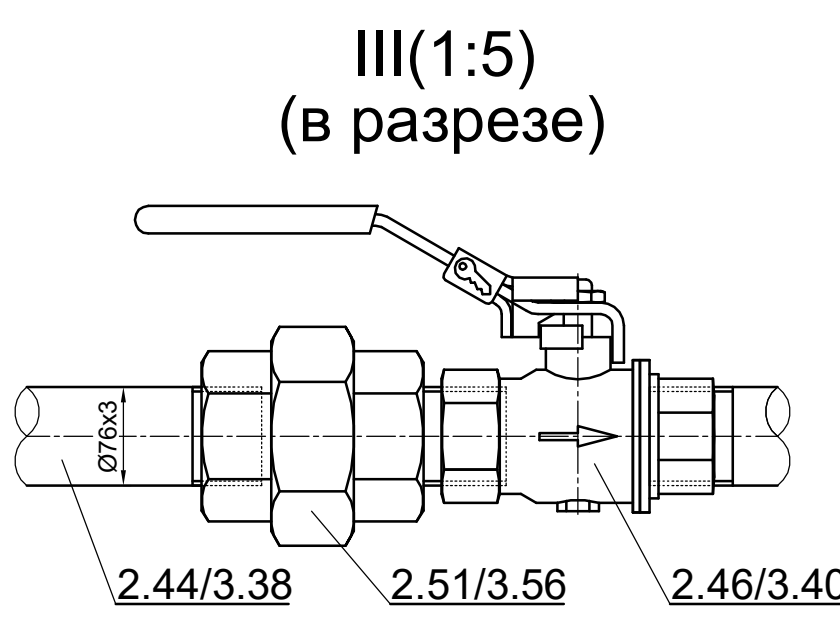
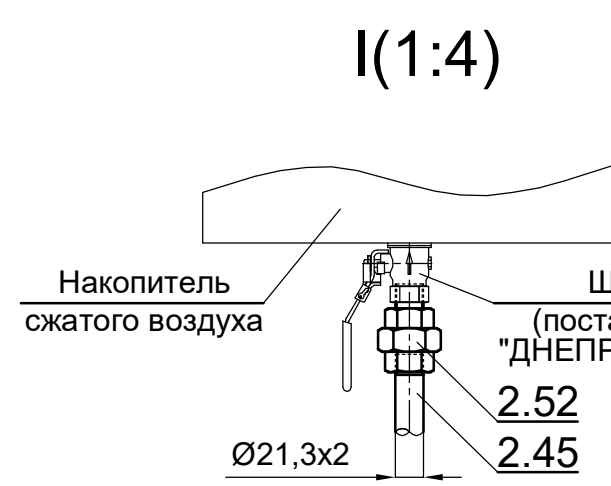
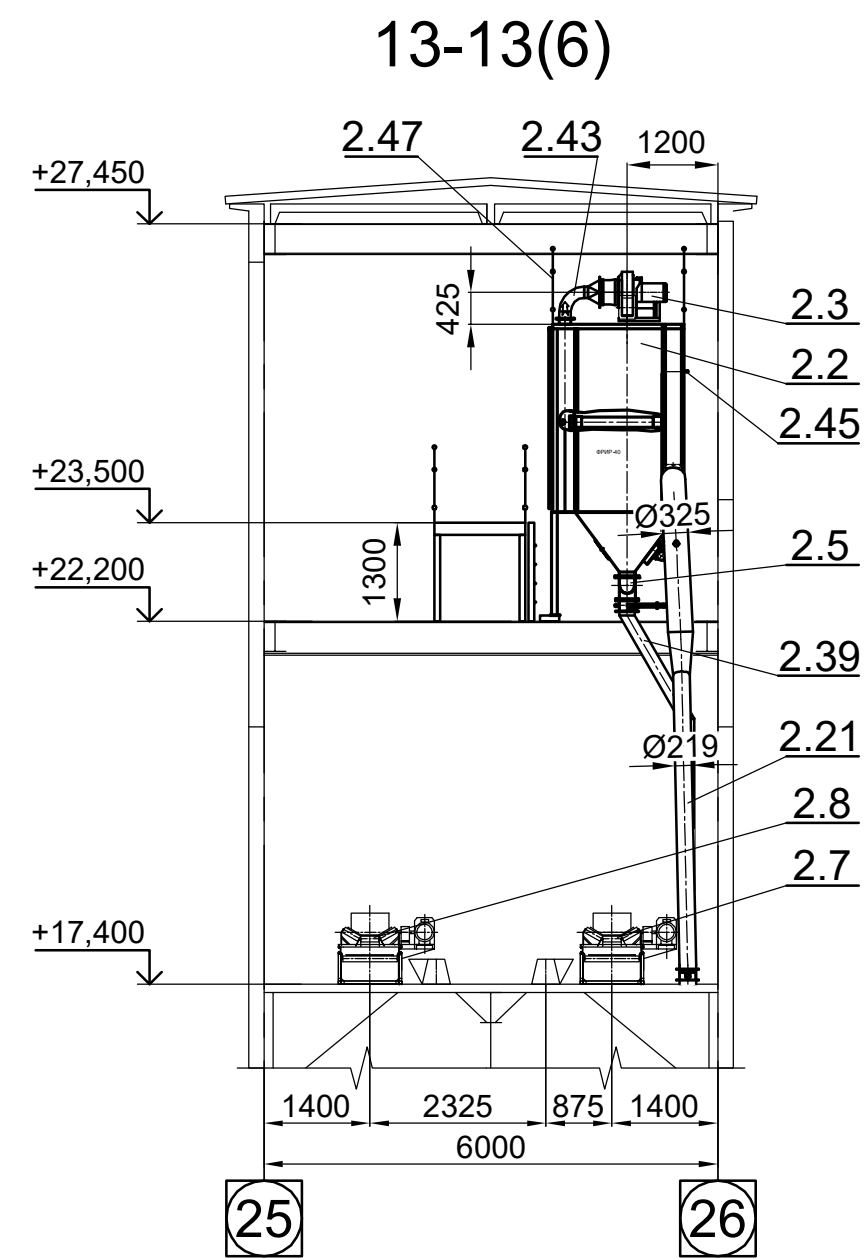
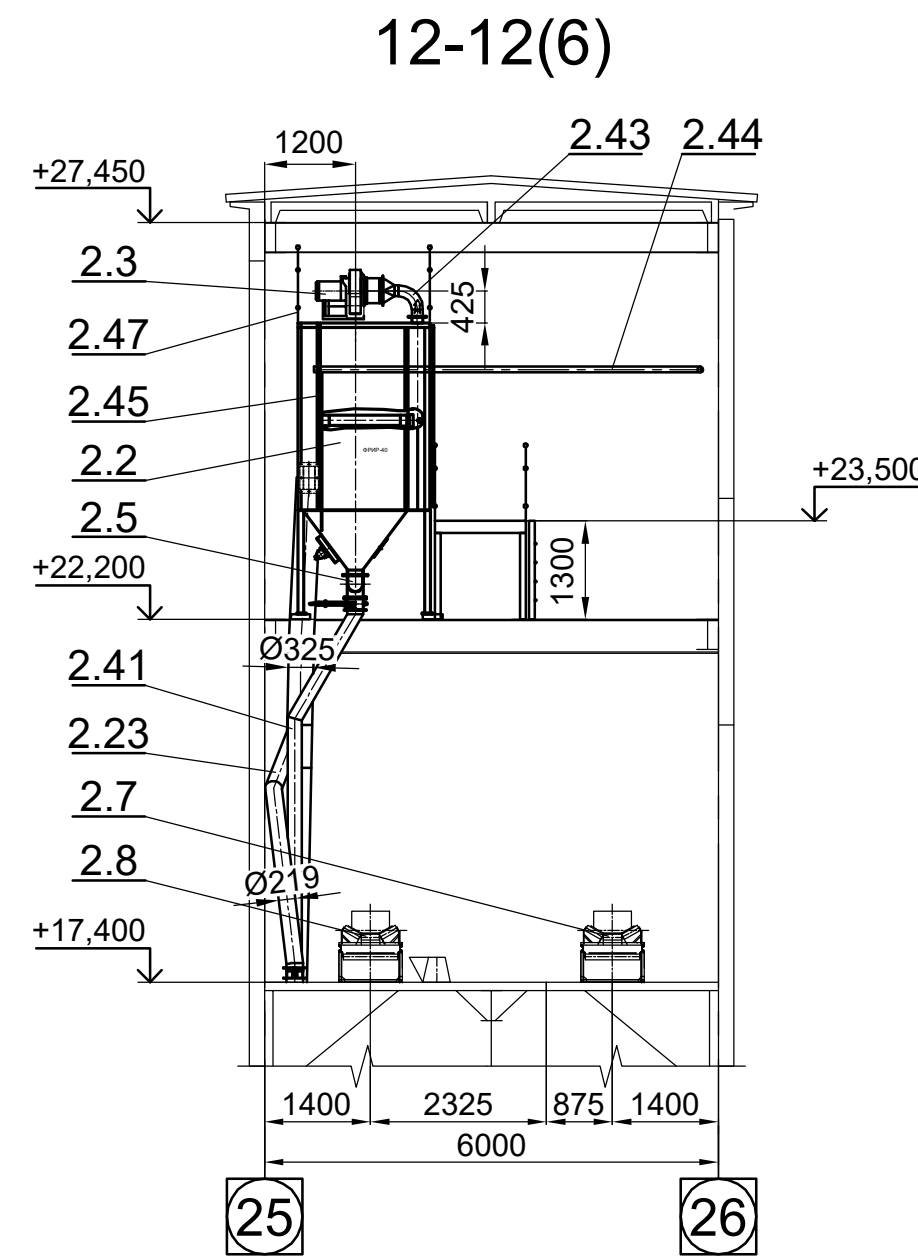
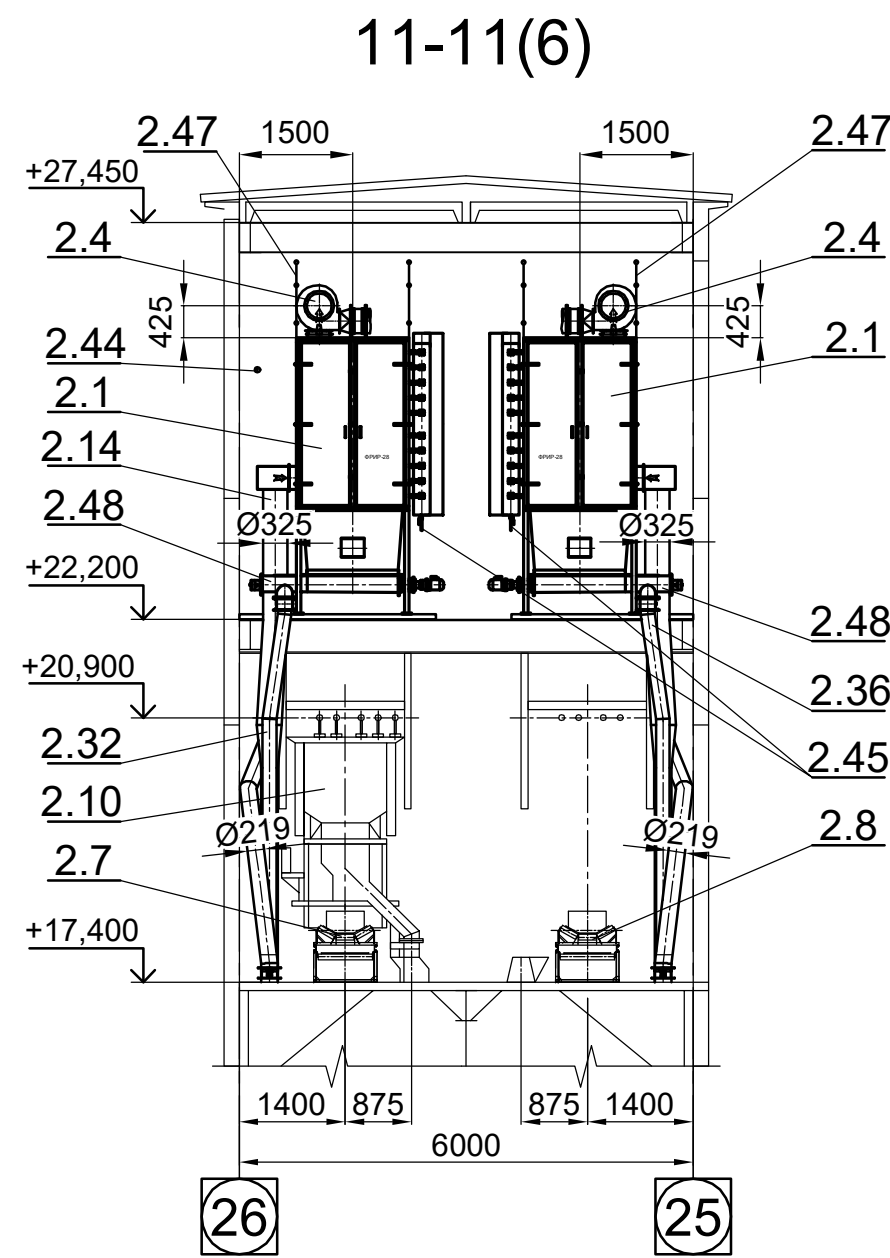
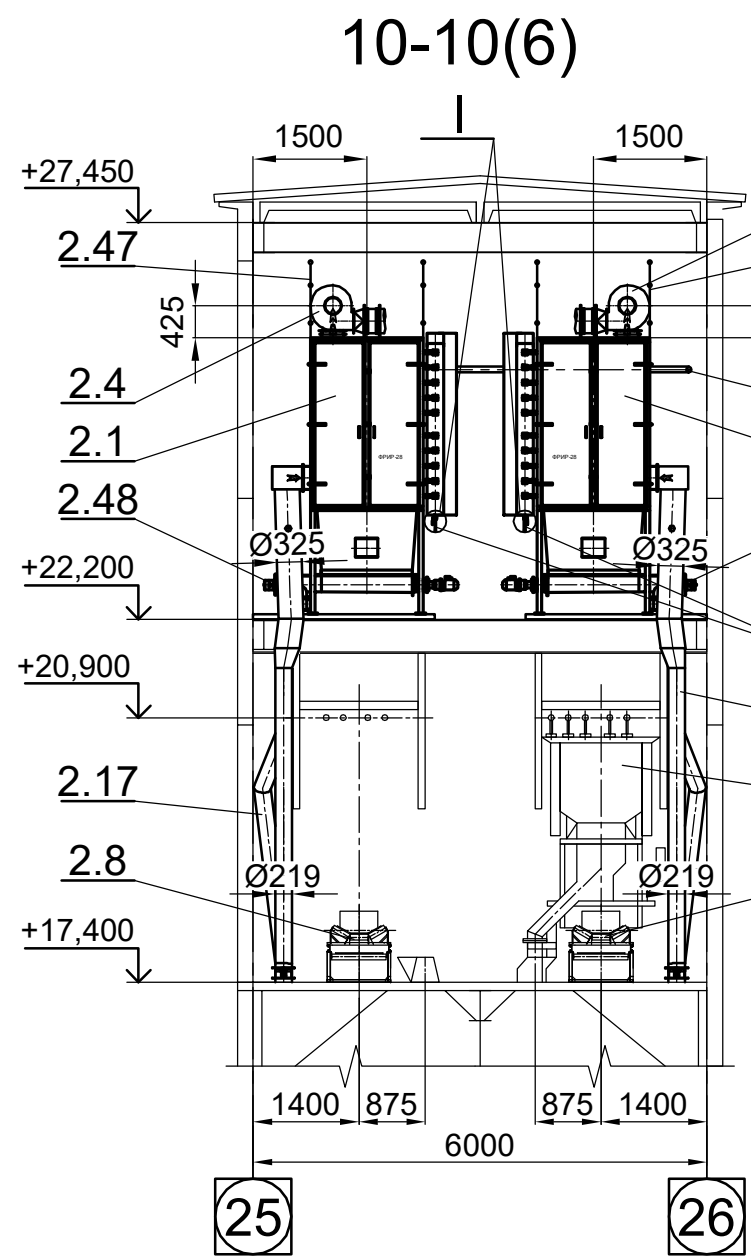
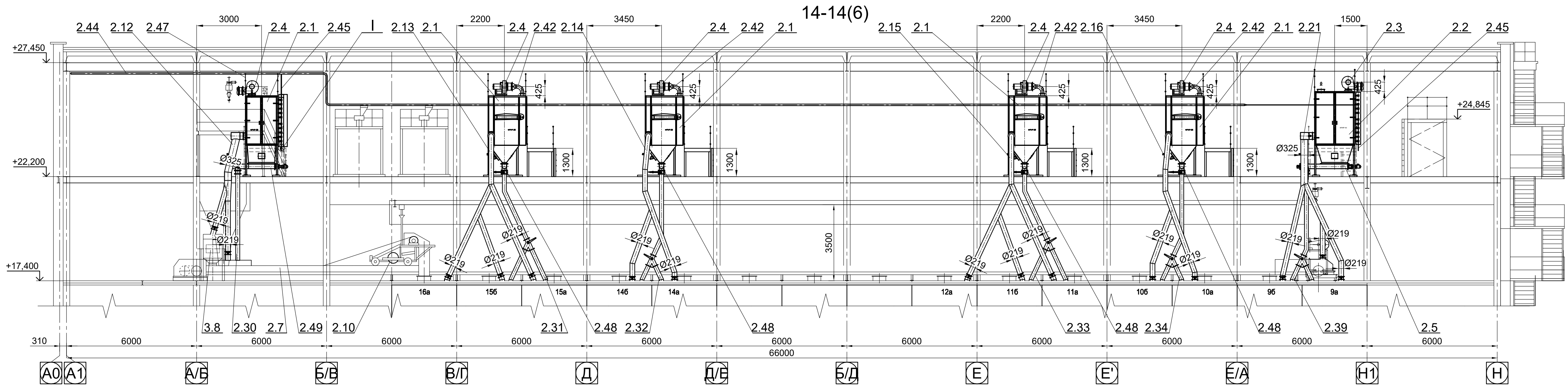
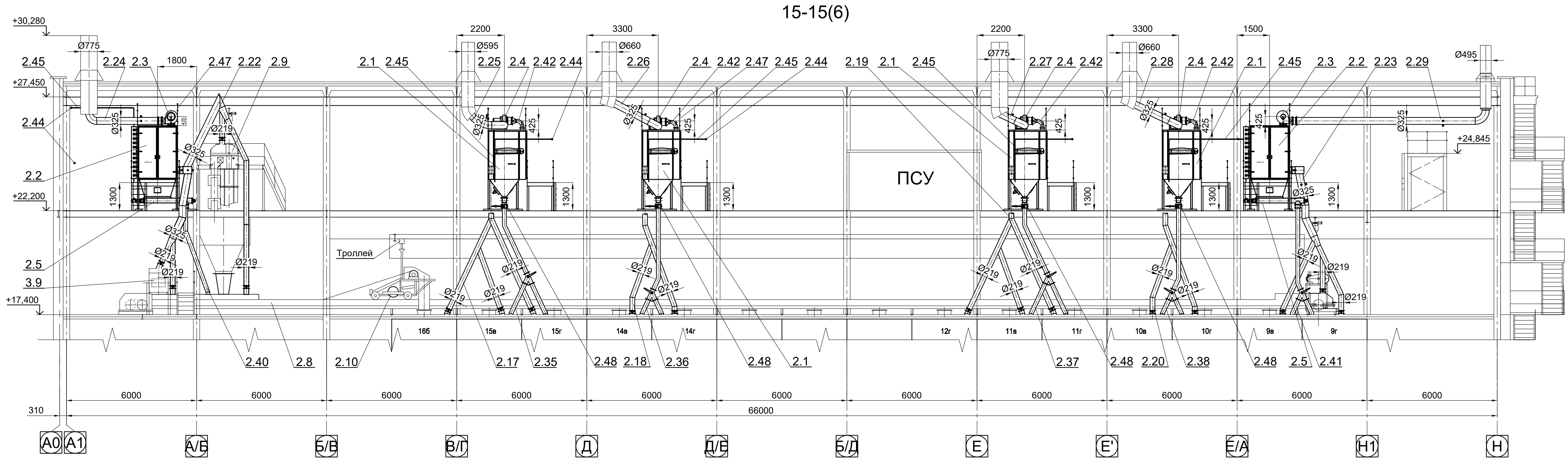
II (в разрезе) (1:5)



A (1:5)

						98-0868-2002930-TX			
						ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР»			
Изм.	Кол.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Техническое персональное участка производства шпательных изделий АЧ с заменой систем аспирации пылеулавливающих СИОТ на рукавные фильтры - ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР» по адресу: Северное шоссе/ул. Тепличная д. 22 "Б" П. г. Запорожье			
Нач. отд.		Осмушко		03.19		Стадия	Лист	Листов	
Разработ.		Гришко		03.19		Р	6		
Проверил		Михайленко		03.19					
Н. Контр.		Кириченко		03.19		2-й прессовый участок План на отм. +4,800; +17,400; +22,200. Разрез 8-8; 9-9			
							ООО «ИНСТИТУТ КОМПРОМЕНТ» г. Харьков		

Имя	№ подл.	Подп.	и дата	Взам. инв. №
Имя	№ подл.	Подп.	и дата	Взам. инв. №



						98-0868-2002930-TX		
						ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР»		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Техническое перенесение участка производства шамотных изделий АЧ с заменой системы аспирации пылеуловителей СИОТ на рукавные пылесосы - ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР» по адресу: Северное шоссе ул. Тепличная д.22 "Б" П. г. Запорожье		
Нач. отд.	Осмушко	03.19		<i>Осмушко</i>	03.19	Стадия	Лист	Листов
Разработ.	Гришко	03.19		<i>Гришко</i>	03.19	Р	7	
Проверил	Михайленко	03.19		<i>Михайленко</i>	03.19			
Н. Контр.	Кириченко	03.19		<i>Кириченко</i>	03.19			
						2-й прессовый участок		
						Разрез 10-10; 11-11; 12-12; 13-13; 14-14; 15-15		
						 000 ИНСТИТУТ КОМПРОЦЕМЕНТ г. Харьков		

Ведомость основных комплектов чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
98-0868-2002930-TX	Технология производства	
98-0868-2002930-AP	Архитектурные решения	
98-0868-2002930-KM	Конструкции металлические	
98-0868-2002930-КЖ	Конструкции железобетонные	
98-0868-2002930-ЭМ	Силовое электрооборудование	
98-0868-2002930-АТ	Автоматизация технологических процессов	
98-0868-2002930-ЭО	Электрическое освещение	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ДЭС 0028/02-01.000 КМД1	Фильтр рукавный с импульсной регенерацией	ООО НПП "Днепроэнергосталь"
	ФР-28(1)	
ДЭС 0040/02-01.000 КМД1	Фильтр рукавный с импульсной регенерацией	ООО НПП "Днепроэнергосталь"
	ФР-40(1)	
Прилагаемые документы		
98-0868-2002930-TX.C	Спецификация оборудования, изделий и	
	материалов	

Характеристика трубопроводов

Обозначение	Наименование продукта, что транспортируется	Категория трубопровода	Рабочие условия трубопровода		Испытание	Давление испытания, МПа (кгс/см²)	Дополнительные указания
			Температура, °С	Давление, МПа (кгс/см²)			
1.29;1.30; 2.44;2.45; 3.38;3.39	Сжатый воздух	BV	20	0,5(5)	Прочность, герметичность	0,8 (8) 0,5 (5)	

Общие указания

1. Рабочая документация выполнена на основании задания на проектирование ЧАО "Запорожогнеупор", являющегося приложением №1 к договору №18/1776 от 21 сентября 2018 года.
2. Рабочая документация выполнена в соответствии с требованиями действующих норм, правил и стандартов.
3. Монтаж оборудования и трубопроводов производить в соответствии с требованиями СНиП 3.05.05-84 "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы" и инструкциями по монтажу оборудования.
4. По окончании технического переоснащения участка производства шамотных изделий АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные фильтры составляются акты комплексного и индивидуального испытания оборудования.

Ведомость чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Технологическая схема	
3	Спецификация оборудования	
4	1-й прессовый участок.План на отм. +4,800 ;+17,400; +22,200. Разрез 1-1 ;2-2	
5	1-й прессовый участок.Разрез 3-3; 4-4; 5-5; 6-6; 7-7	
6	2-й прессовый участок.План на отм. +4,800 ;+17,400; +22,200. Разрез 8-8; 9-9	
7	2-й прессовый участок.Разрез 10-10; 11-11; 12-12; 13-13; 14-14; 15-15	
8	3-й прессовый участок.План на отм. +4,000; +6,800; +7,000	
9	3-й прессовый участок.Разрез 16-16; 17-17; 18-18	
10	3-й прессовый участок.План на отм. +13,750	
11	3-й прессовый участок.План на отм. +17,300	
12	3-й прессовый участок.План на отм. +20,300; +22,300	
13	3-й прессовый участок.Разрез 19-19	
14	3-й прессовый участок.Разрез 20-20; 21-21	
15	Аксометрическая схема сжатого воздуха	
16	1-й прессовый участок.Демонтаж.План на отм. +22,200	
17	1-й прессовый участок.Демонтаж.План на отм. +17,400	
18	1-й прессовый участок.Демонтаж.Разрез 22-22	
19	2-й прессовый участок.Демонтаж.План на отм. +22,200	
20	2-й прессовый участок.Демонтаж.План на отм. +17,400	
21	2-й прессовый участок.Демонтаж.Разрез 23-23	
22	3-й прессовый участок.Демонтаж.План на отм. +4,000; +6,800; +7,000	
23	3-й прессовый участок.Демонтаж.Разрез 24-24; 25-25; 26-26	

Ведомость технологических узлов

Номер по ГП	Наименование технологического узла	Категория производства по взрывоопасной, взрывопожароопасной и пожароопасной безопасности	Степень огнестойкости здания	Класс зон в помещениях и зоны вокруг внешних установок по НПАОП 40.1-1.32-01	Группа процессов по санитарной характеристике	Примечание
	Участок производства шамотных изделий	Д	IIIa	не класс.	Iв	Техническое переоснащение
	Участок ручной формовки	В	II	П-IIa	Iв	Техническое переоснащение

Согласовано:			
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	

							98-0868-2002930-TX		
							ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР»		
Изм.	Кол.	Лист	Недок.	Подп.	Дата	"Техническое переоснащение участка производства шамотных изделий АЦ с заменой систем аспирации промывателей СИОТ на рукавные фильтры" ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР" по адресу: Северное шоссе/ул. Тепличная д.22 "Б"71, г. Запорожье	Стадия	Лист	Листов
Тех. дир.		Пирогов		<i>Py</i>	03.19				
ГИП		Нещетный		<i>Нещ</i>	03.19				
Нач. отд.		Осьмушко		<i>Осьм</i>	03.19		Р	1	23
Разработ.		Гришко		<i>Гри</i>	03.19		Общие данные		
Проверил		Михайленко		<i>Мих</i>	03.19				
Н. Контр.		Кириченко		<i>Кири</i>	03.19				