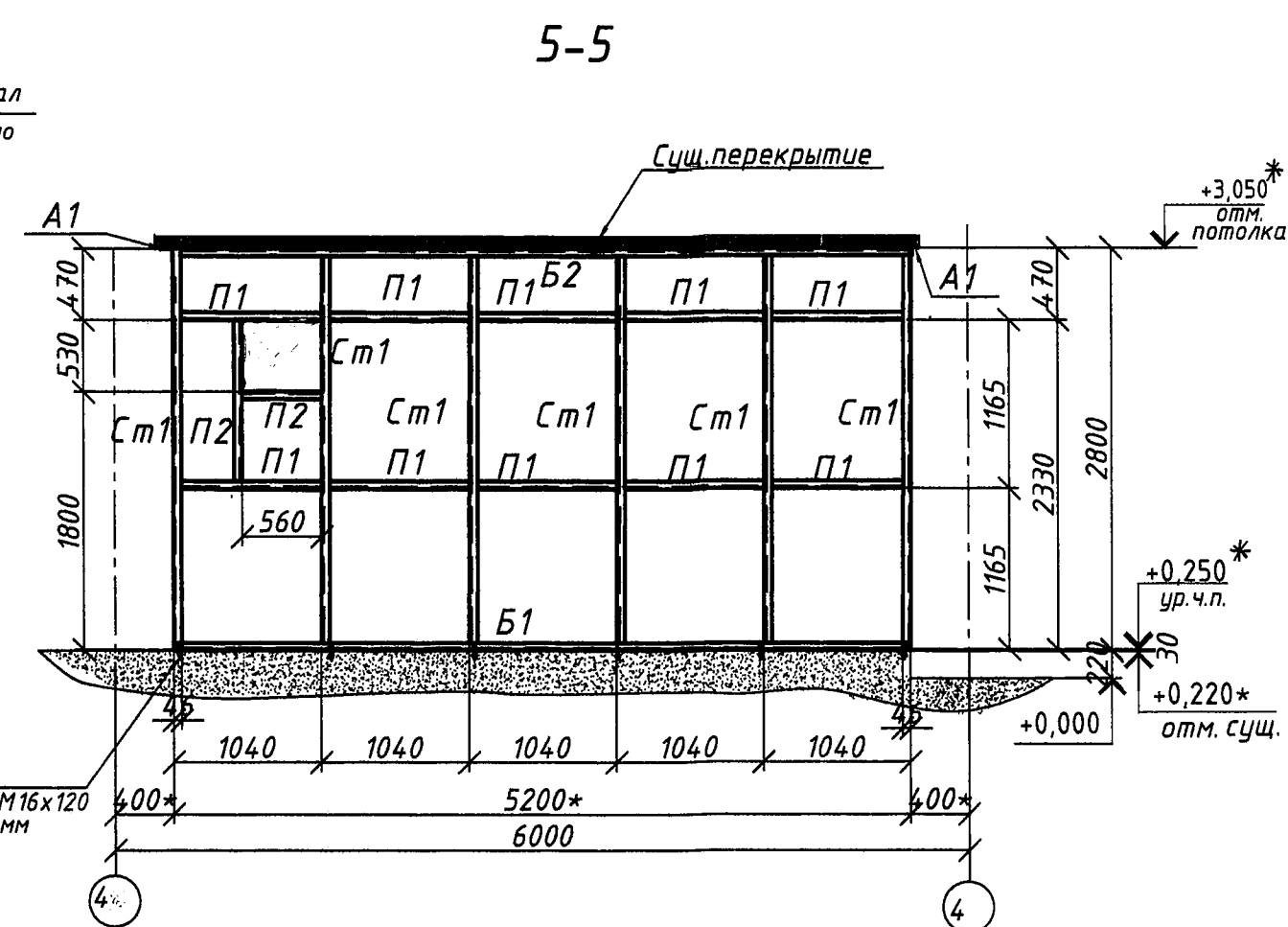
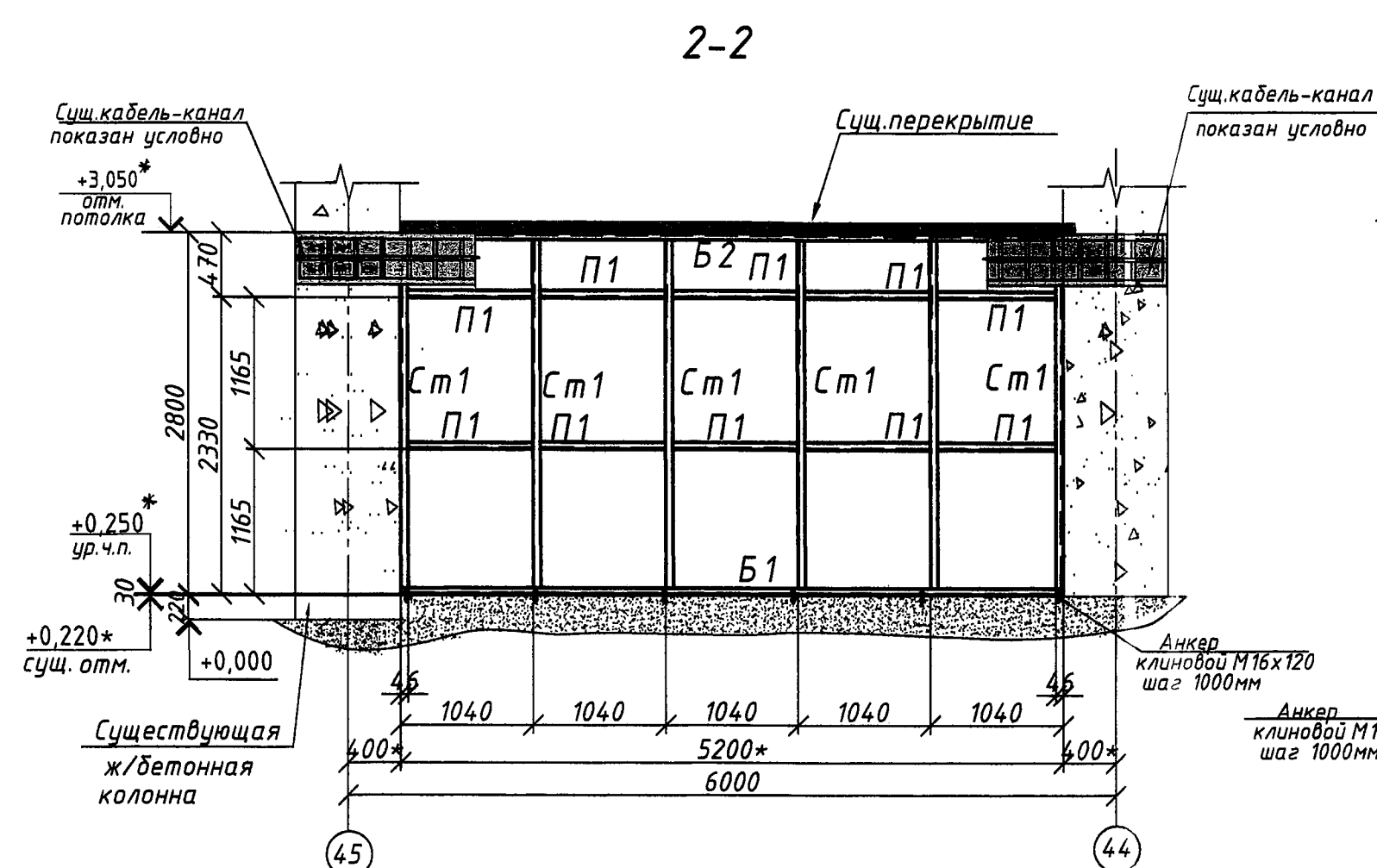
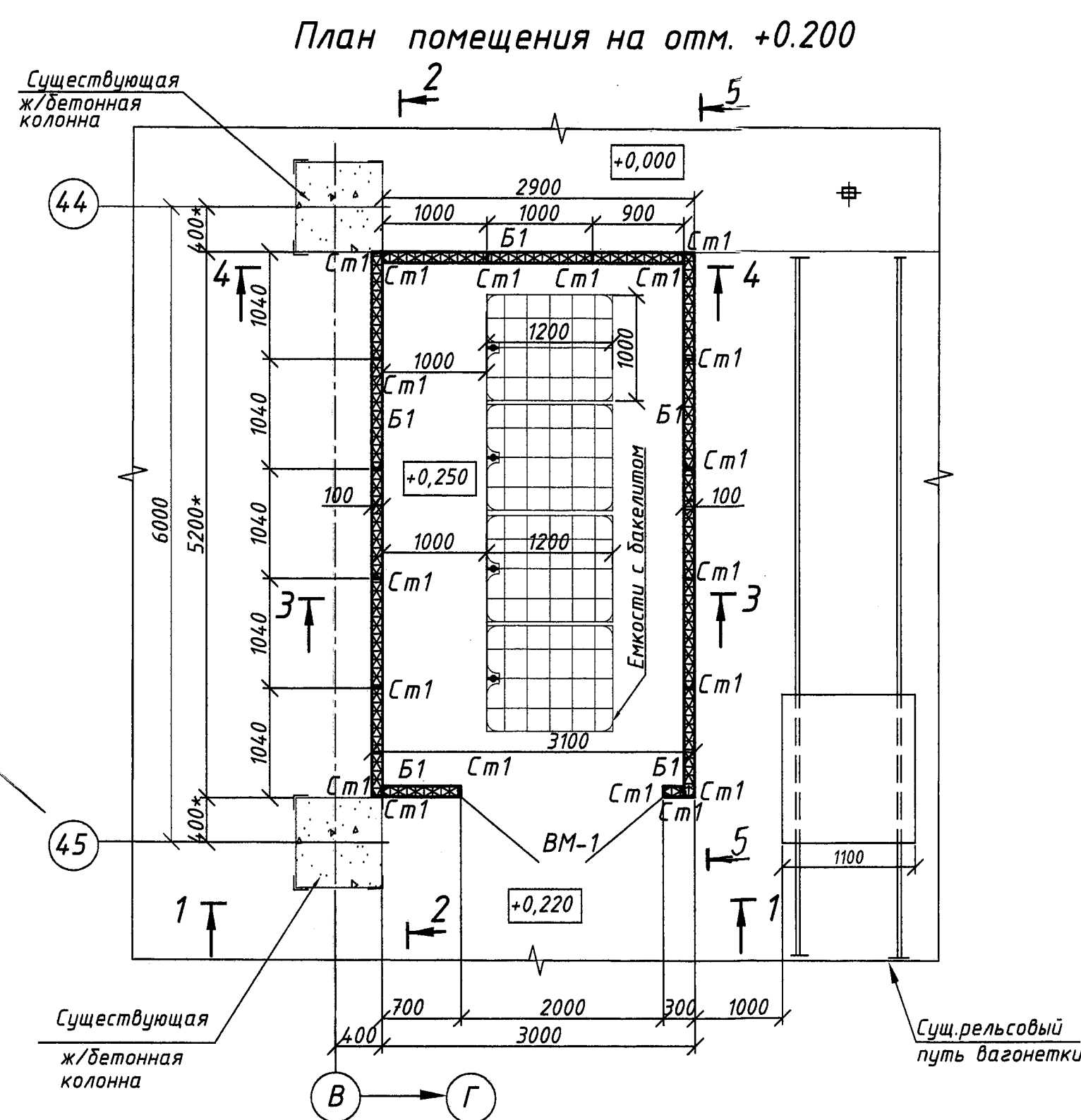
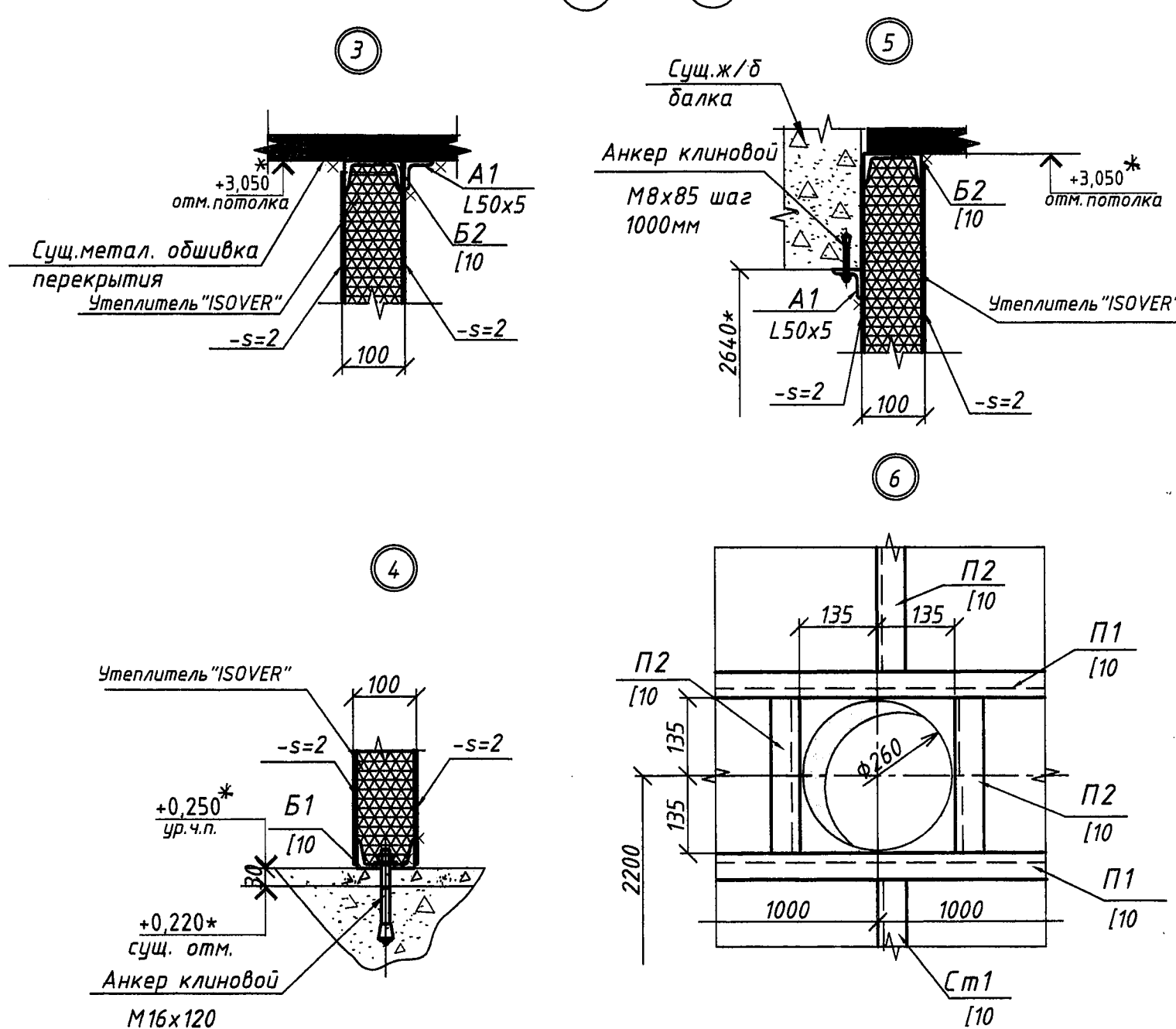
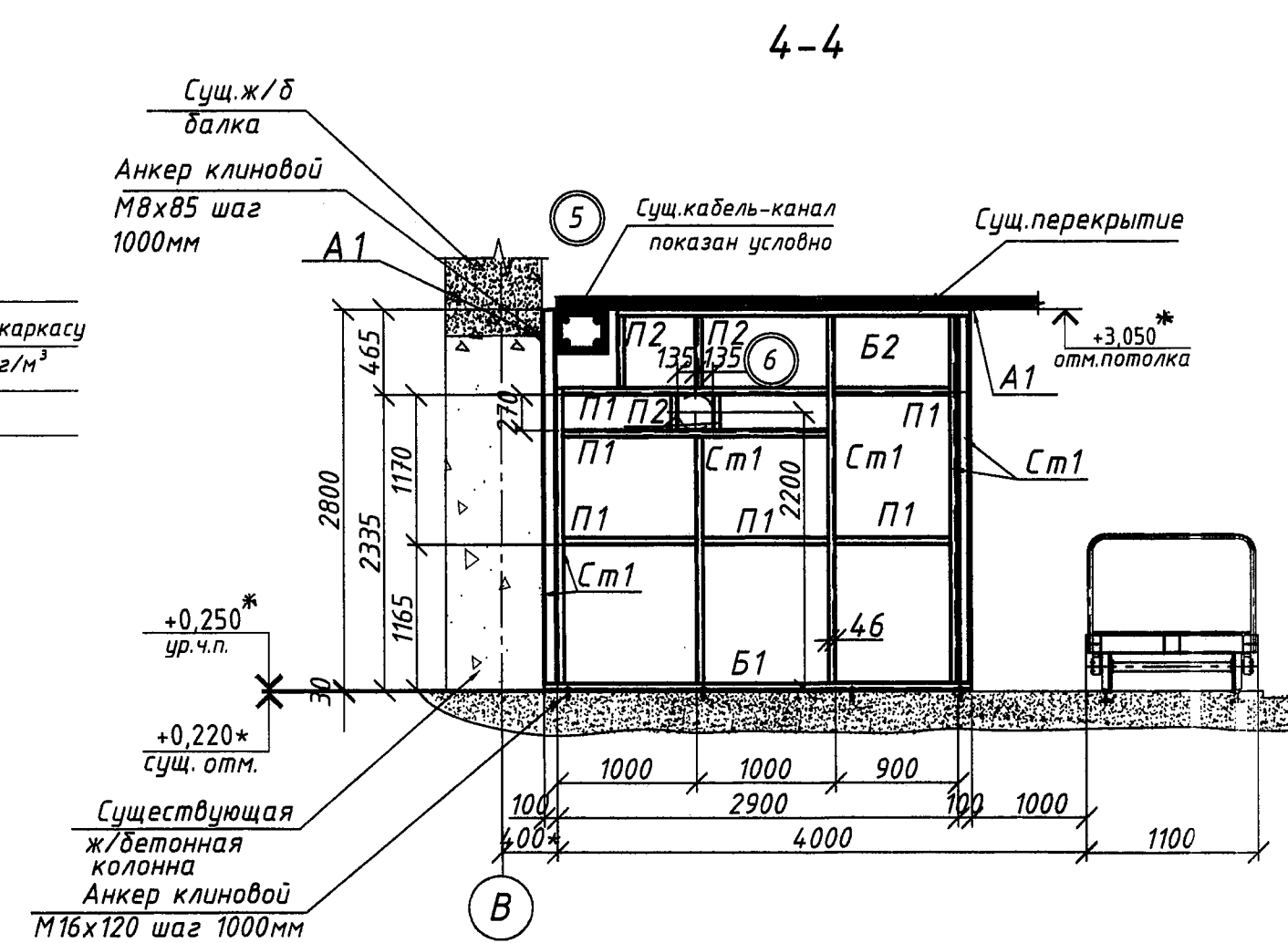
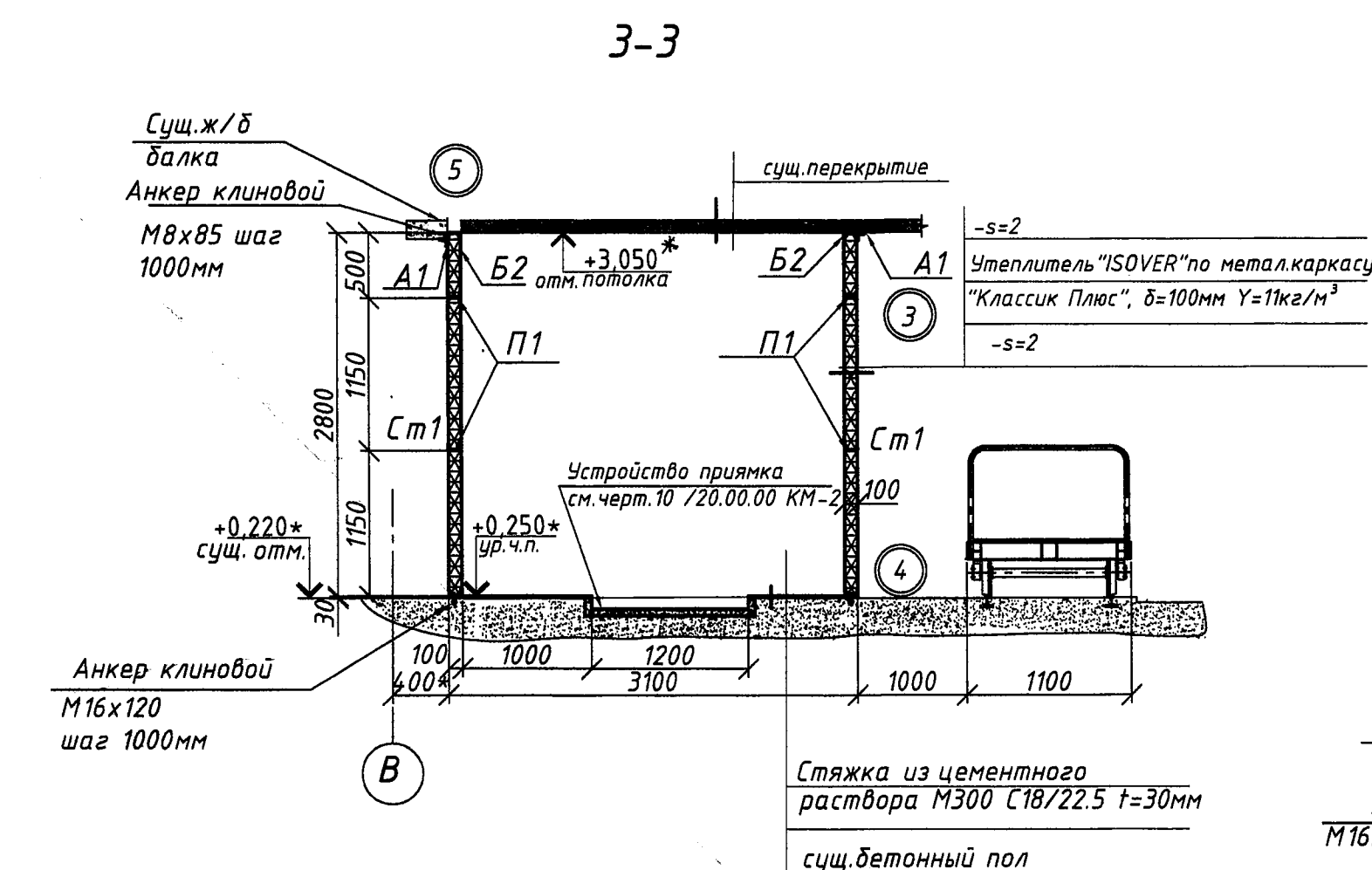
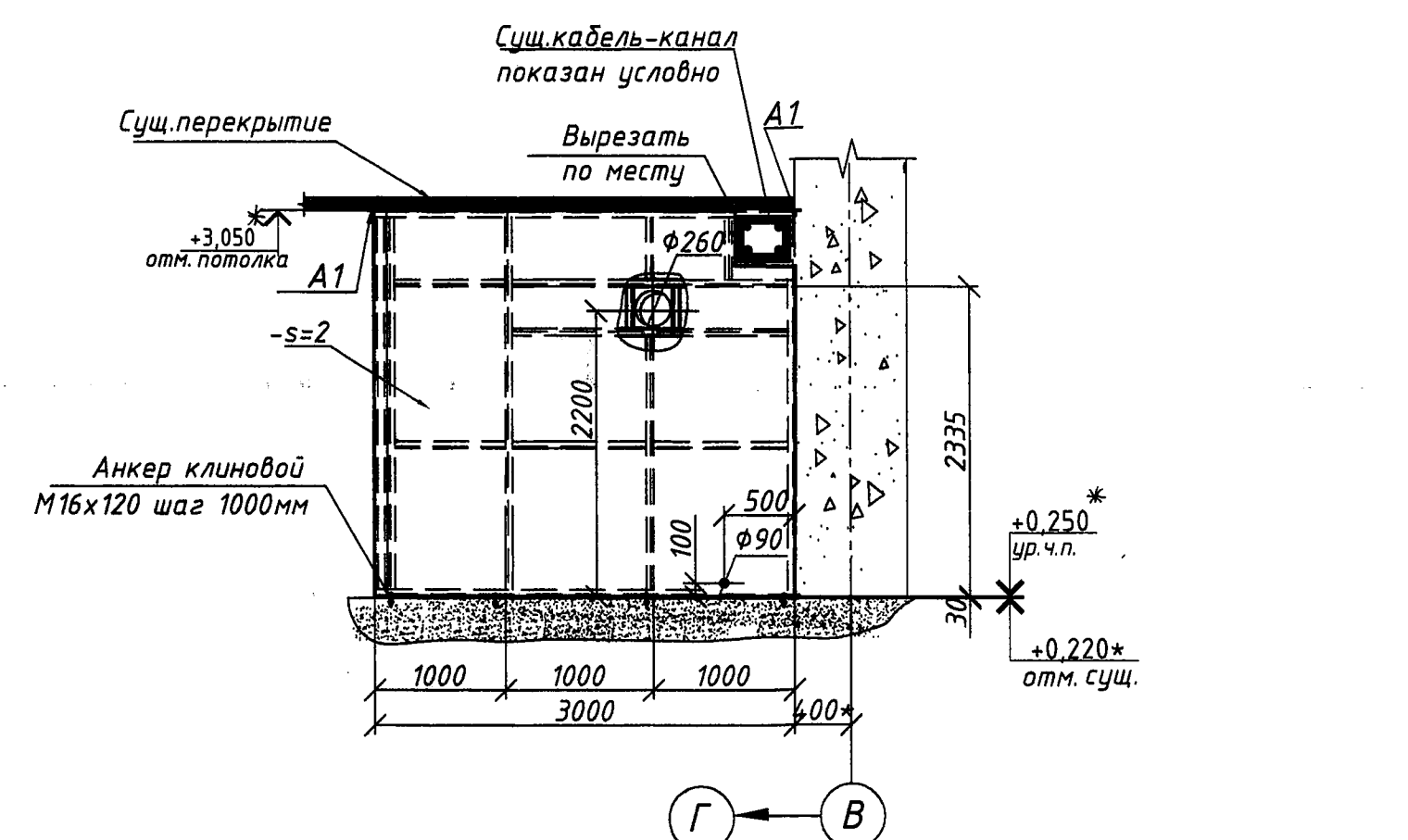
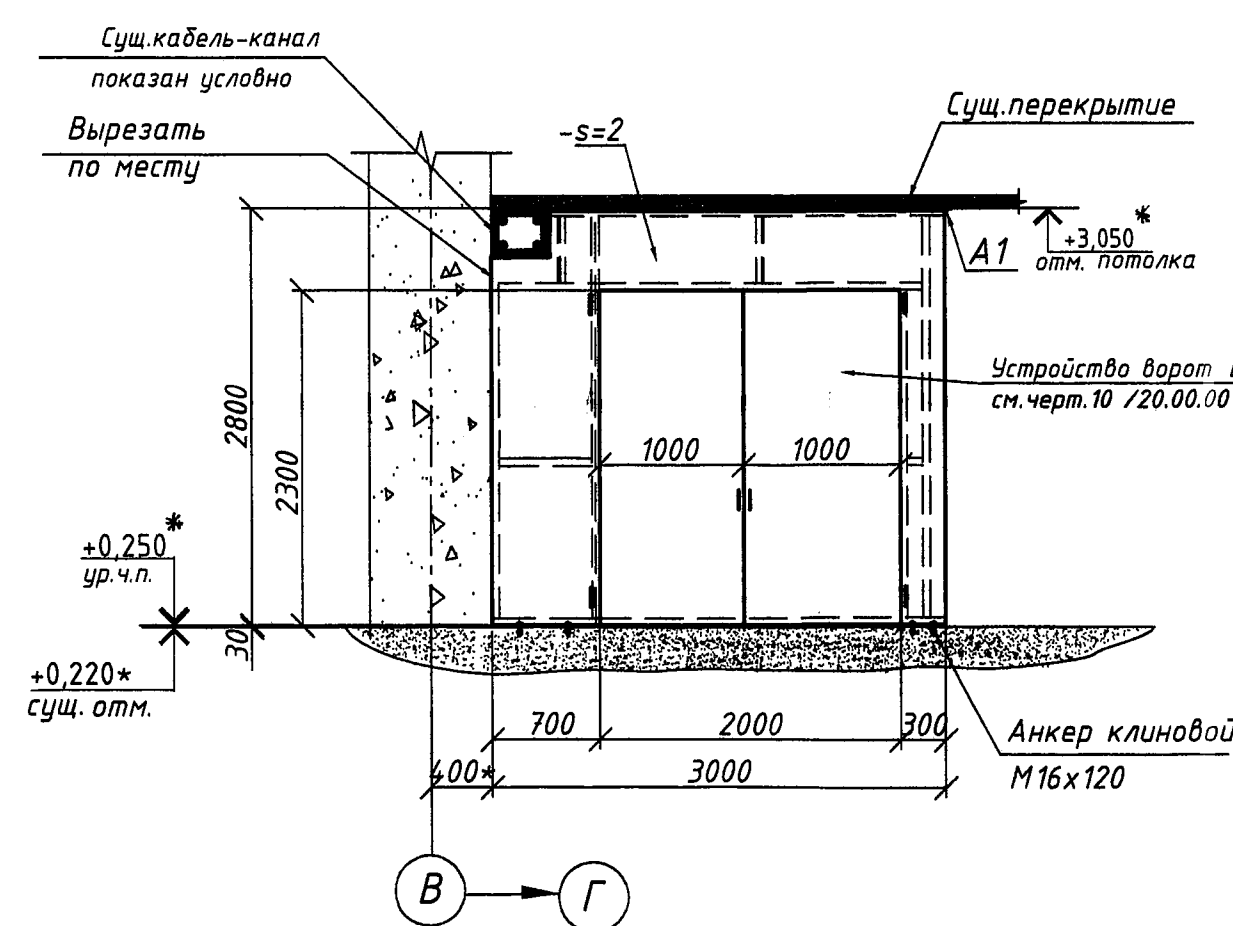
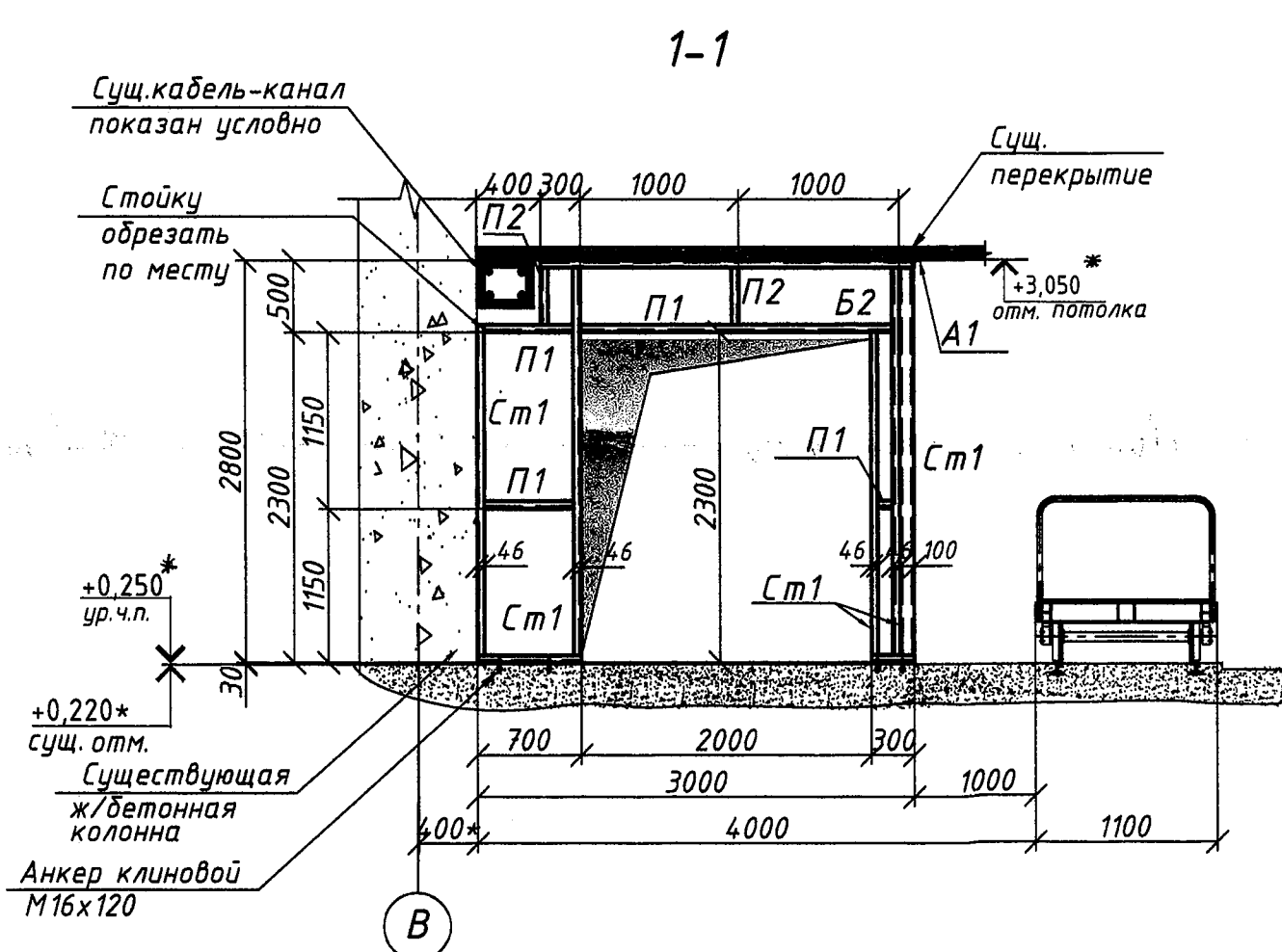








Утверждаю: Директор по  
инжинирингу



Фасад помещения в рядах В-Г

Фасад помещения в рядах Г-В



Ведомость стальных элементов							
Марка	Наименование	Сечение			Кол	Марка метал.	Примеч.
		Эскиз	Поз	Состав			
Б1	Балка			110	14,5 п.м	В Ст3кп2	погонаж
Б2	Балка			110	16,5 п.м		--/
Ст1	Стойка			110	38 п.м		--/
П1	Прогон			110	33 п.м		--/
П2	Перемычка			110	4,5 п.м		
А1	Элемент крепления			150x5	16,5 п.м		--/

Профиль	ГОСТ	Марка стали	Вес, кг	Примеч
I10	8240-76	В Ст3кп2	919	107 п.м
L50x5	8509-72		114	16,5 п.м
-s=2			1319	84м <sup>2</sup>
Итого:			2352	
1% на массу наплавленного металла:			24	
Итого с учетом коэф-та 1,03 на отходы:			2423	
Всего:			2446	
Клиновой анкер М16х120				20шт
Клиновой анкер М8х85				6шт
утеплитель "ISOVER"				42м <sup>2</sup>
Бетон М300С18 /22,5				0,5м <sup>3</sup>

1. Настоящий чертеж рассматривать с остальными листами проекта.
- Перечень чертежей проекта см. 10/20. 00.00
2. Данный проект разработан на основании т/з ЦМИ №16-197 от 18.11.20.
3. Чертежом предусматривается устройство помещения для хранения и предварительного подбора связи дакелит.
4. Перед устройством помещения необходимо:
  - демонтировать сущ. стену ограждения из сетки;
  - очистить пол от пыли, грязи, сырьевых остатков до чистого бетона;
  - выполнить стяжку из цементного раствора М300 С18 /22,5 S=16 м<sup>2</sup>.
5. Установить мет. каркас из 10, закрепить к ж/б полу клиновыми анкерными болтами М16х120, заложить теплоизоляцию и обшить листом -s=2. После установки оборудования все образовавшиеся щели и проемы зашить листом -s=2. Верх помещения соединить с существующей мет. обшивкой перекрытия уг.50х5 ( марка А-1) методом сварки. К сущ. перекрытию уг.50х5 крепить клиновыми анкерами М8х85.
6. Все работы выполнять по наряду-допуску и в соответствии ПОР, в котором необходимо предусмотреть мероприятия, обеспечивающие безопасные условия производства работ.
7. Материал конструкций - сталь ВСт3кп ГОСТ-380-88.
8. Сварку металлоконструкций выполнять электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
9. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов по ДБН В.2.6-163:2010. Разделка кромок по профилю притыкания. Острые кромки скруглить. Сварные швы зачистить до плоскости основного металла.
10. \*Размеры и отметки уточнить по месту. При необходимости все вопросы согласовать с ПКО.
11. Все м/к после монтажа покрасить масляной краской за 2 раза по слою грунта согласно СТП00191885-063:2015.
12. Расход материалов уточнить при составлении дефектной ведомости цеха.

## КОНТРОЛЬНЫЙ

ЦМИ	Прессовый участок
-----	-------------------

10/20.00.00 KM-1

	Стадия	Масса	Масштаб
Помещение для хранения			

помещение для хранения и предварительного подогрева связки бакелит				
--	--	--	--	--

	Лист	Листов
План разреза нади	ПКО	ЧА

Формат А1

Формат А1