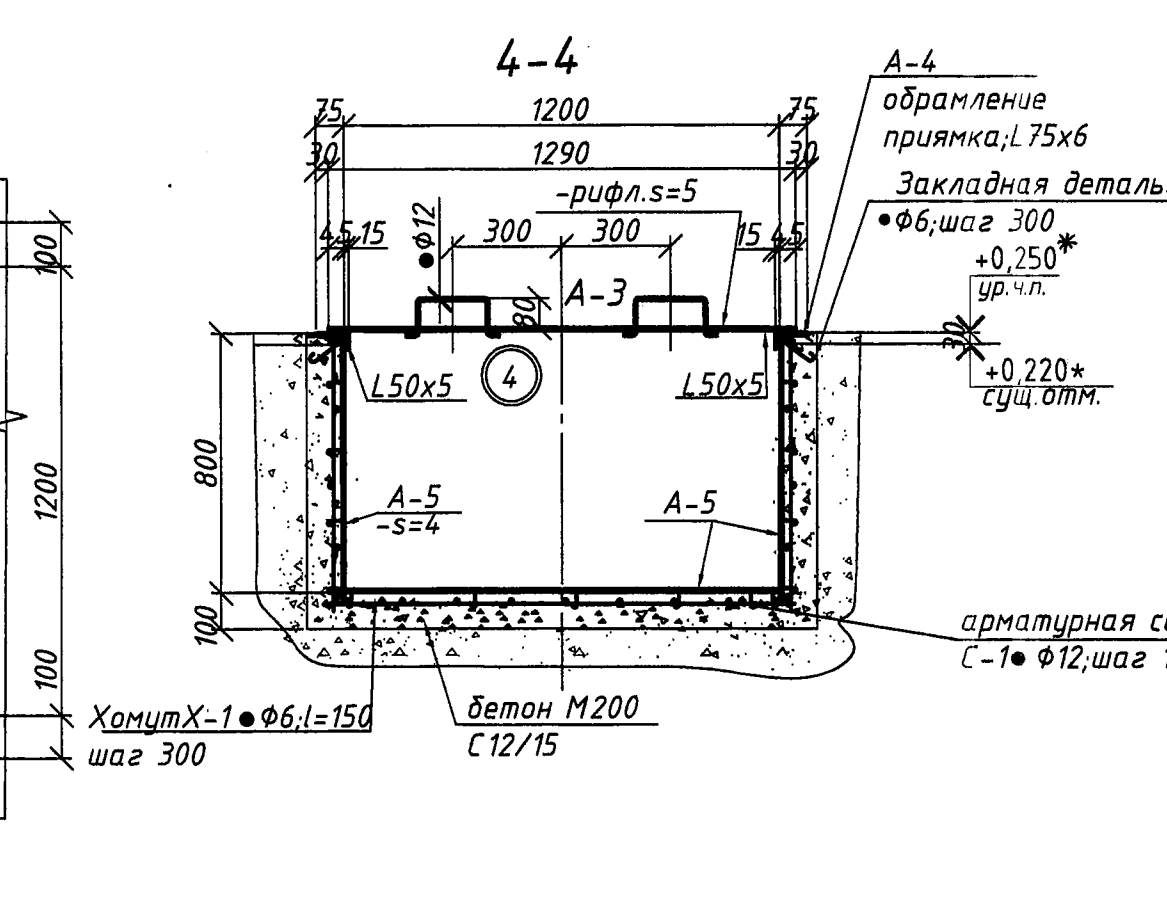
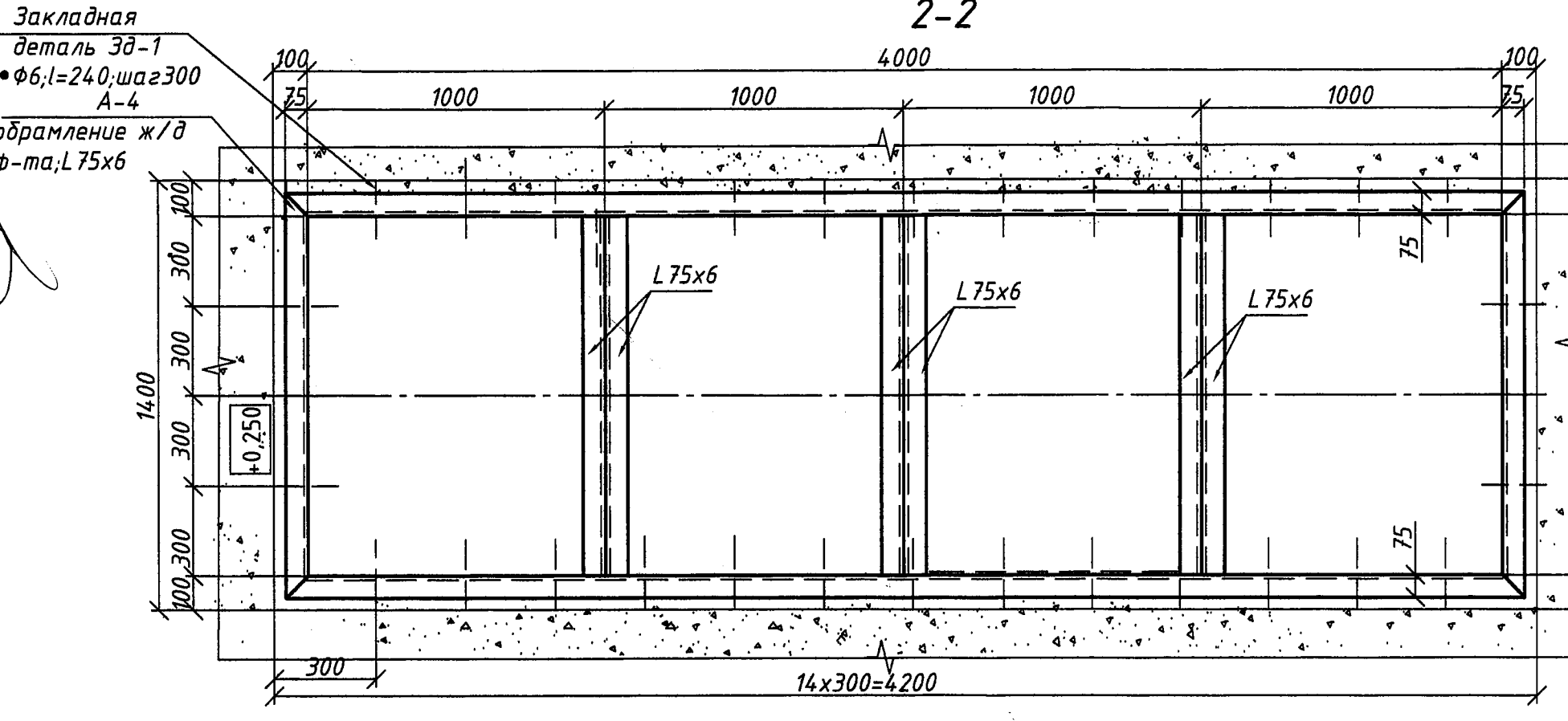
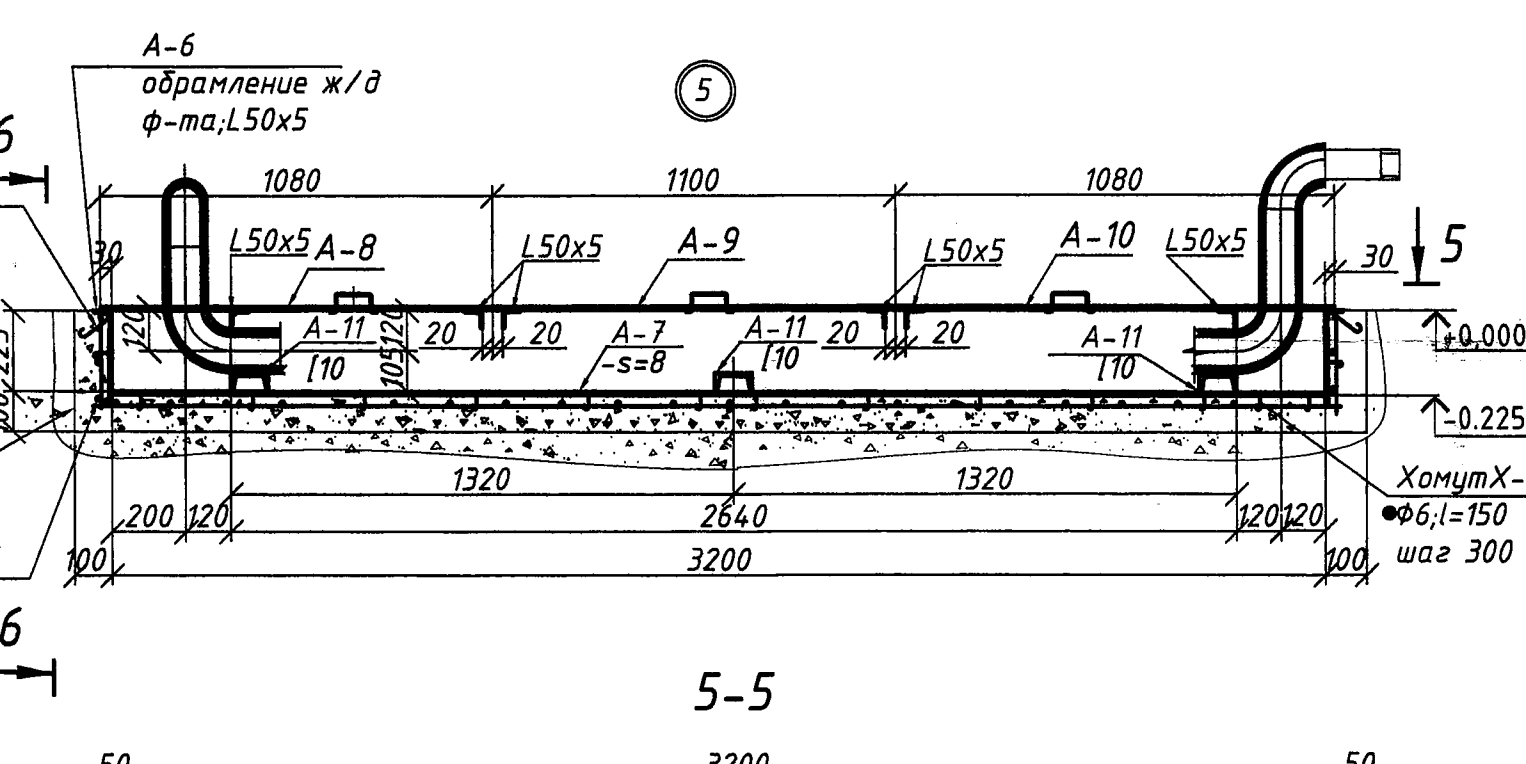
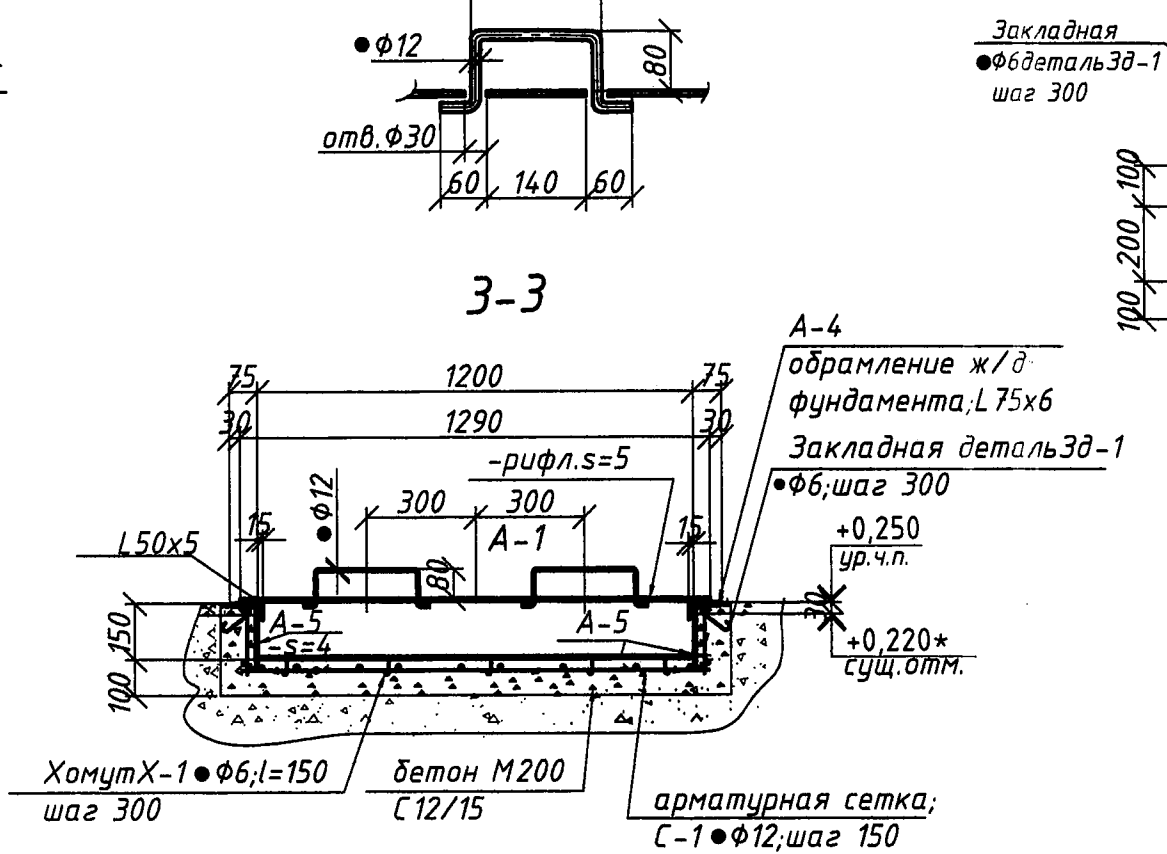
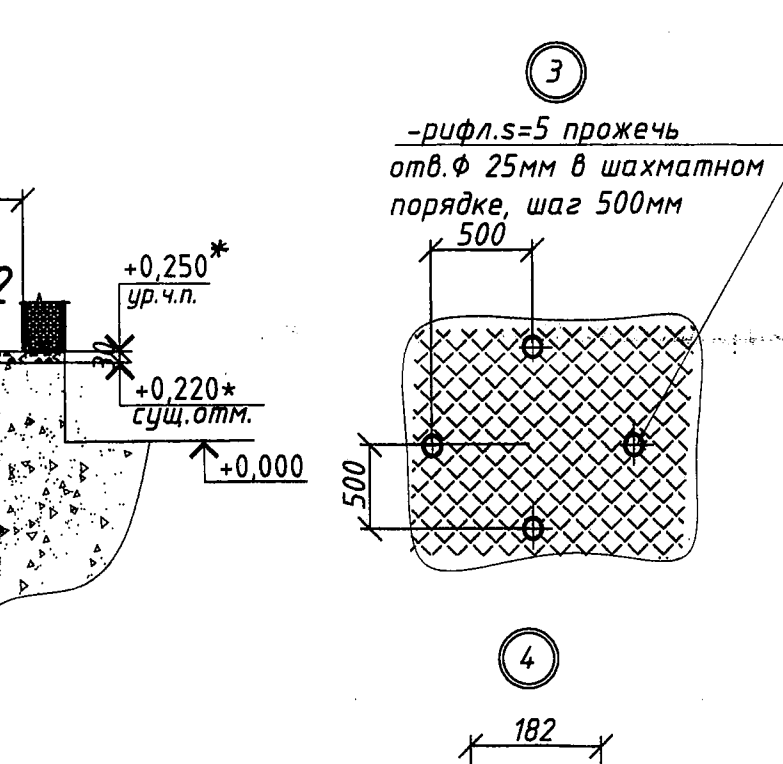
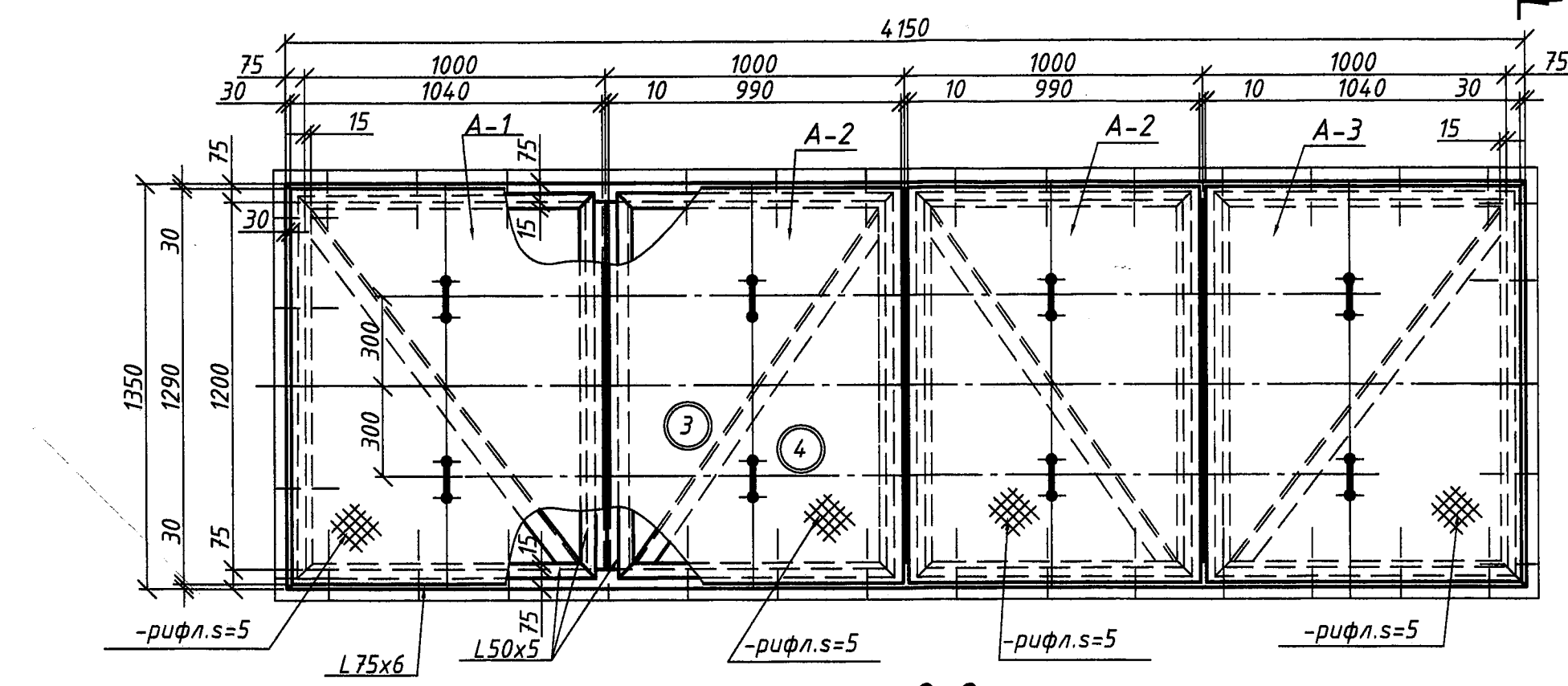
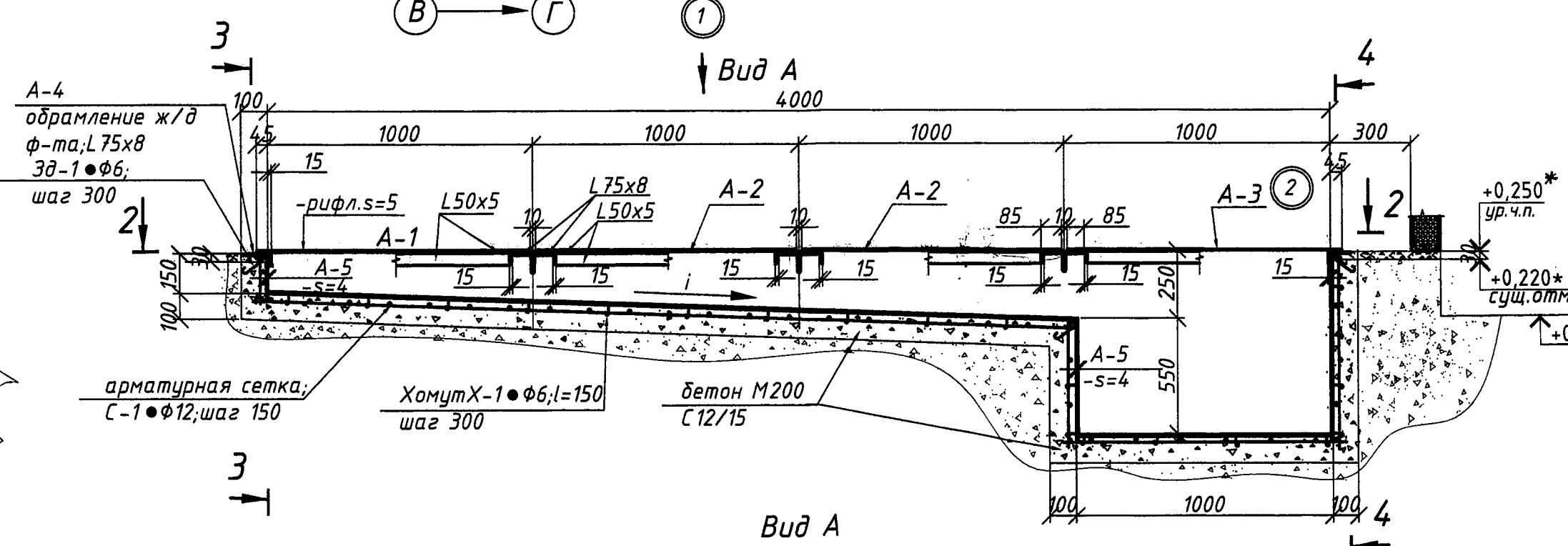
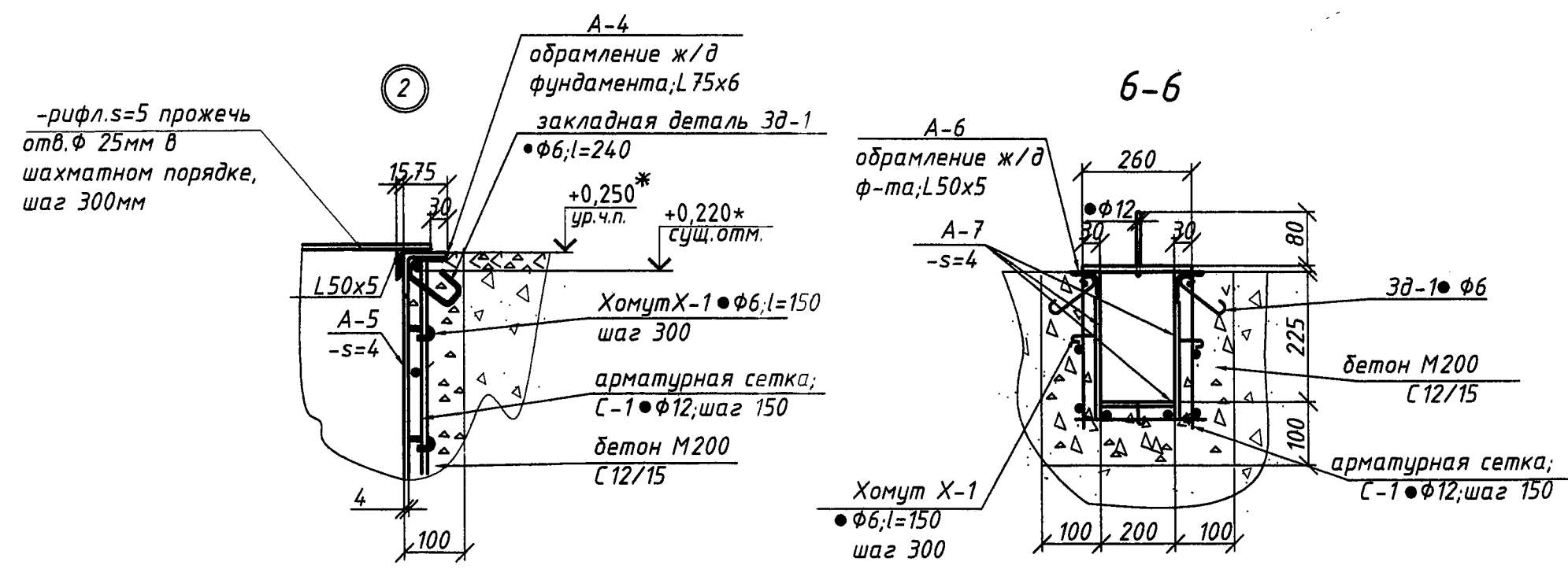
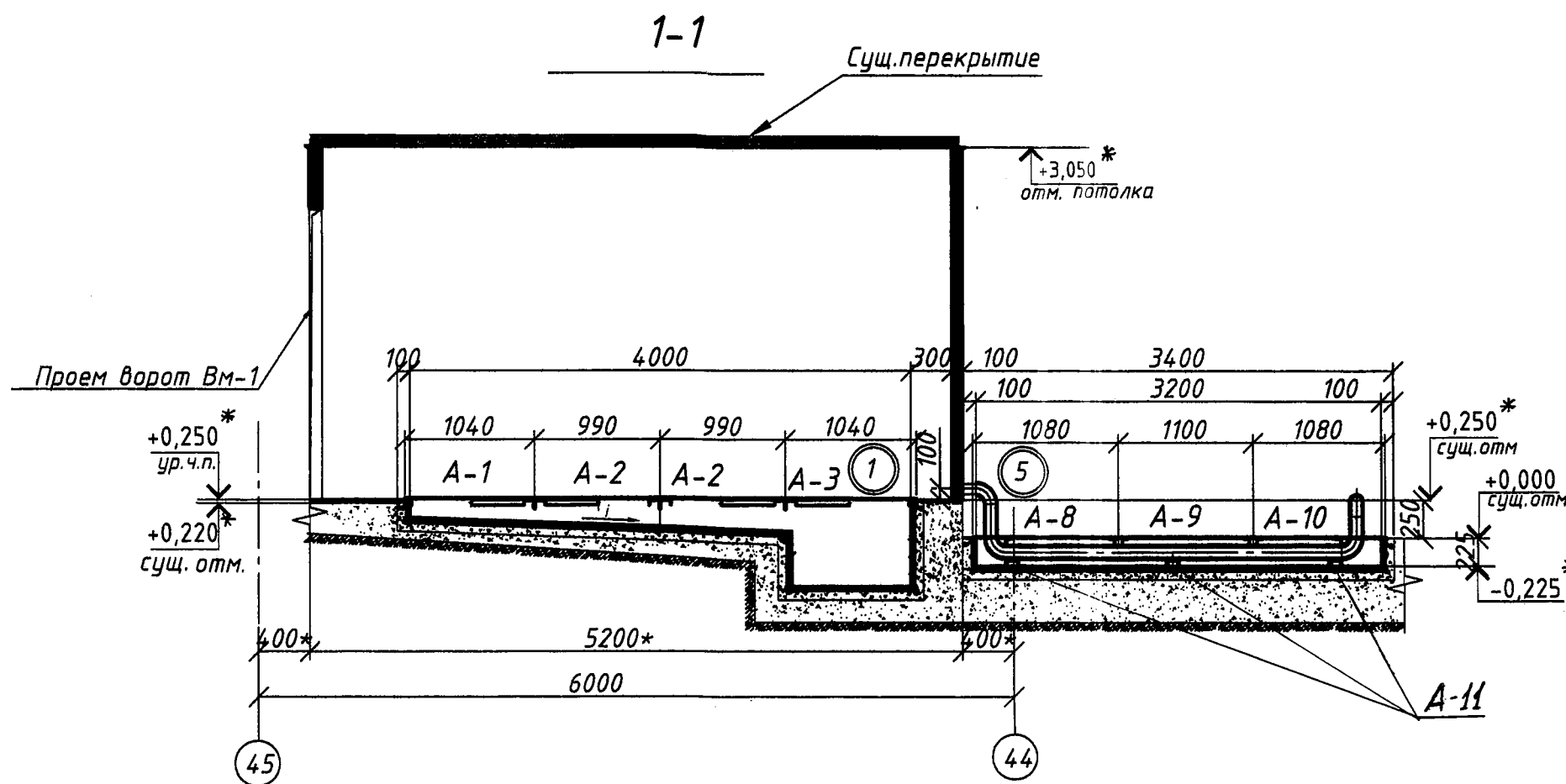
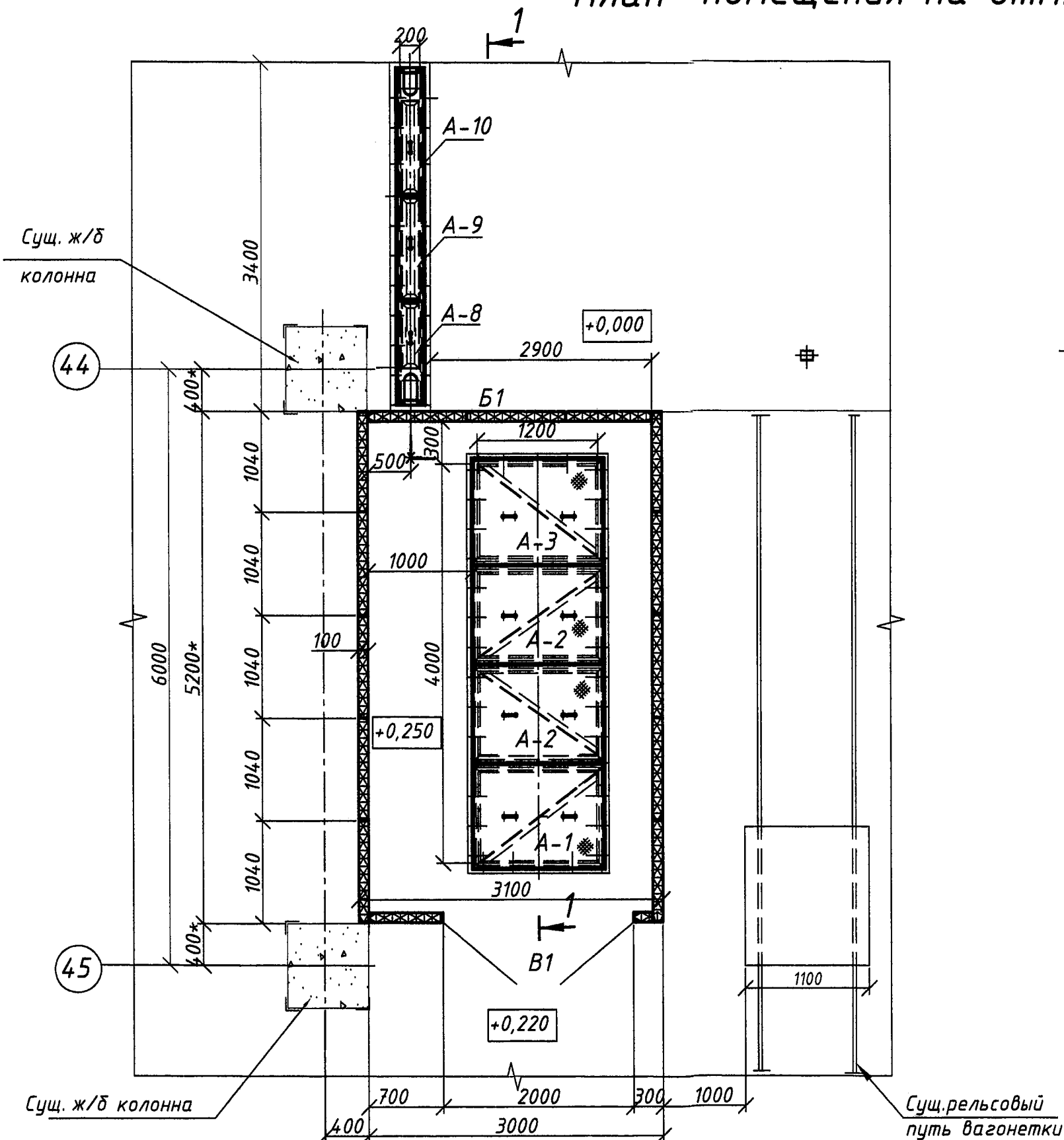


План помещения на отм. 0.000; +0.220



- Настоящий чертеж рассматривать с остальными листами проекта. Перечень чертежей проекта см. 10/20.00.00.
- Данный проект разработан на основании т/з ЦМИ №16-197 18.11.20.
- Чертежом предусматривается устройство канала от проливов дакелита и трубопровода Ф89.
- Для устройства каналов необходимо:
 - выполнить прямки из армированного бетона М200 Ц12/15 с обрамлением из уголка Л75х6 и закладными деталями Зд-1; с обшивкой мет. листом t=4.
 - м/конструкции кессона и каркаса установить по месту и закрыть мет. щитами.
- Все работы выполнять по наряду-допуску и в соответствии ПОР, в котором необходимо предусмотреть мероприятия, обеспечивающие безопасные условия производства работ.
- Материал конструкций-сталь ВСт3кп ГОСТ-380-88.
- Сварку металлоконструкций выполнять электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов по ДБН В.2.6-163:2010. Разделка кромок по профилю примыкания. Острые кромки скруглить. Сварные швы зачистить до плоскости основного металла.
- Размеры и отметки уточнить по месту. При необходимости все вопросы согласовать с ПК.
- Все м/к после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза по слою грунта согласно СТ П0019885-063:2015.
- Расход материалов уточнить при составлении дефектной ведомости цеха.

Спецификация изделий

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. шт. кг	Примеч.
				Устройство канала от пролива дакелита		
		A-4	обрамление прямка	Л75х6	127.5	18.5п.м
		A-5	метал. кессон	-s=4	314	S=10м²
		C-1	арматурная сетка (1шт)	•φ12	196	220 п.м
		X-1	хомут	•φ6; L=150мм шаг 300мм	3,5	15п.м
		Зд-1	закладная деталь	•φ6; L=240мм шаг 300мм	3,1	14п.м
				Бетон М200 Ц12/15		1м³
				Устройство канала трубопровода Ф89		
		A-6	обрамление прямка	Л50х5	26,5	7п.м
		A-7	метал. каркас	-s=4	78,5	S=2.5м²
		C-1	арматурная сетка (1шт)	•φ12	27	30п.м
		X-1	хомут	•φ6; L=150мм шаг 300мм	2	10п.м
		Зд-1	закладная деталь	•φ6; L=240мм шаг 300мм	2	9п.м
				Бетон М200 Ц12/15		0.3м³

Ведомость стальных элементов

Марка	Наименование	Сечение			Кол	Марка метал.	Примеч.
		Эскиз	Поз	Состав			
A-1	Щит канала		1	L50x5	1		погонаж
			2	-рифл. s=5			-/-
			3	•φ12			-/-
A-2	Щит канала		1	L50x5	2		-/-
			2	-рифл. s=5			-/-
			3	•φ12			-/-
A-3	Щит отстойника		1	L50x5	1		-/-
			2	-рифл. s=5			-/-
			3	•φ12			-/-
A-8	Щит канала		1	L50x5	1	В Ст3кп2	-/-
			2	-рифл. s=5			-/-
			3	•φ12			-/-
A-9	Щит канала		1	L50x5	1		-/-
			2	-рифл. s=5			-/-
			3	•φ12			-/-
A-10	Щит канала		1	L50x5	1		-/-
			2	-рифл. s=5			-/-
			3	•φ12			-/-
A-11	Подставка				3		0,6м

Выборка стали по элементам конструкций

Профиль	ГОСТ	Марка стали	Вес, кг	Примеч
L75x6			127.5	18.5п.м
L50x5	8509-72		140	37п.м
-s=4	19904-74		393	
-рифл. s=5	8568-77		272	S=14м²
φ12	2590-78		226	254п.м
φ6			11	49п.м
[10]	8240-76		5.2	0.6м
		Итого:	1175	
		1% на массу наплавленного металла:	12	
		Итого с учетом коэф-та 1,03 на отходы:	1210	
		Всего:	1222	

КОНТРОЛЬНЫЙ

ЦМИ Прессовый участок

10/20.00.00 КМ-2

					Помещение для хранения и предварительного подогрева связки бакелит	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	В документах	Подп.	Дата				
Разраб.	Горпинич					Лист	Листов	
Нач. ПК	Кохановская					ПКО	440	
Соглас.	Завгородний				План, разрезы, узлы	"Запорожжестрой"		

Начальник ЦМИ: А.В.Ткач

Согласовано: Нач. ООТ и ЛБ

С.М.Емельянов

Утверждаю: Директор по инжинирингу