

Предприятие ЧАО "ЗАПОРЖОГНЕУПОР"

Утверждаю

Главный механик

ЧАО "ЗАПОРЖОГНЕУПОР"

В.В. Мосейко

2021 г.

Подразд

ЦМИ

Агрегат

Увеличение объема ПУ изделий
(У-Н-1905-21-001). Устройство помещения для
хранения и разогрева бакелита.

Ведомость дефектов

| № п/п | Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены | Объем работ | | Материал | | |
|-------|--|---------------|------------|--------------|---------------|------------|
| | | ед. измерения | количество | Наименование | ед. измерения | количество |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | Помещение для хранения и предварительного подогрева связки бакелита | | | | | |
| 1 | ДЕМОНТАЖ СУЩЕСТВУЮЩЕЙ СТЕНЫ ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ СЕТКИ | 100 М2 ПОВ. | 0,046 | | | |
| 2 | ОБЕСПЫЛИВАНИЕ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ (очистка пола) | М2 | 16 | | | |
| 3 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ РЕМОНТА ОТДЕЛЬНЫМИ МЕСТАМИ ПЛОЩАДЬЮ ОТ 5 ДО 20 М2 | 100 М2 СТЯЖ. | 0,16 | | | |
| 4 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНЫХ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ РЕМОНТА ОТДЕЛЬНЫМИ МЕСТАМИ ПЛОЩАДЬЮ ОТ 5 ДО 20 М2. НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯТЬ | 100 М2 СТЯЖ. | 0,16 | | | |
| 5 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный | | | | м3 | 0,4896 |
| 6 | Изготовление балки Б-1 | Т | 0,125 | | | |
| 7 | Швеллер 10 | | | | т | 0,129 |
| 8 | МОНТАЖ Б-1 | Т | 0,125 | | | |
| 9 | Изготовление балки Б-2 | Т | 0,142 | | | |
| 10 | Швеллер 10 | | | | т | 0,147 |
| 11 | МОНТАЖ Б-2 | Т | 0,142 | | | |
| 12 | Изготовление стойки Ст-1 | Т | 0,326 | | | |
| 13 | Швеллер 10 | | | | т | 0,339 |
| 14 | МОНТАЖ Ст-1 | Т | 0,326 | | | |
| 15 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ. МОНТАЖ | 100 БОЛТОВ | 0,2 | | | |
| 16 | Анкер клиновой М16х120 мм | | | | шт | 20 |
| 17 | Изготовление прогона П-1 | Т | 0,283 | | | |
| 18 | Швеллер 10 | | | | т | 0,295 |
| 19 | МОНТАЖ П-1 | Т | 0,283 | | | |
| 20 | Изготовление перемычки П-2 | Т | 0,0387 | | | |
| 21 | Швеллер 10 | | | | т | 0,04 |
| 22 | МОНТАЖ П-2 | Т | 0,0387 | | | |
| 23 | Изготовление элементов крепления А-1 | Т | 0,114 | | | |
| 24 | Сталь угловая 50х5 мм | | | | т | 0,1186 |
| 25 | МОНТАЖ А-1 | Т | 0,114 | | | |
| 26 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ. МОНТАЖ | 100 БОЛТОВ | 0,06 | | | |
| 27 | Анкер клиновой М8х85 мм | | | | шт | 6 |
| 28 | ЗАПОЛНЕНИЕ КАРКАСОВ СТЕН МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ ПРИ ТОЛЩИНЕ ЗАПОЛНЕНИЯ 100 ММ | 100м2 | 0,42 | | | |
| 29 | Утеплитель "ISOVER", толщина 100 мм, не горючий | | | | м2 | 42 |
| 30 | ОБШИВКА СТЕН ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ВЫСОТА ЗДАНИЯ ДО 25 М. МОНТАЖ | 100 М2 ПОВ. | 0,84 | | | |
| 31 | Сталь листовая, 2 мм | | | | т | 1,319 |
| 32 | МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ГФ-021, | 100 М2 | 2,15 | | | |
| 33 | Грунтовка ГФ-021 | | | | кг | 29 |
| 34 | МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 | 100 М2 | 2,15 | | | |
| 35 | Эмаль антикоррозионная ПФ-115 | | | | кг | 39 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|---------------|--------|---|----|---------|
| 36 | Уайт-спирит | | | | кг | 6,5 |
| | Устройство канала от проливов бакелита | | | | | |
| 37 | Изготовление щитов канала и щита отопления А-1, А-2, А-3 | Т | 0,222 | | | |
| 38 | Сталь угловая 50х5 мм | | | | т | 0,0675 |
| 39 | Сталь рифленная, 5 мм | | | | т | 0,1617 |
| 40 | Арматура, диаметр 12 мм | | | | т | 0,0018 |
| 41 | Монтаж А-1, А-2, А-3 | Т | 0,222 | | | |
| 42 | Изготовление обрамления прямка А-4 | Т | 0,1275 | | | |
| 43 | Сталь угловая 75х6 мм | | | | т | 0,1326 |
| 44 | Монтаж А-4 | Т | 0,1275 | | | |
| 45 | Изготовление кессона А-5 | Т | 0,314 | | | |
| 46 | Сталь листовая, 4 мм | | | | т | 0,327 |
| 47 | Монтаж А-5 | Т | 0,314 | | | |
| 48 | Изготовление арматурной сетки С-1 | Т | 0,196 | | | |
| 49 | Арматура, диаметр 12 мм | | | | т | 0,204 |
| 50 | Монтаж С-1 | Т | 0,196 | | | |
| 51 | Изготовление хомута Х-1 | Т | 0,0035 | | | |
| 52 | Арматура, диаметр 6 мм | | | | т | 0,00364 |
| 53 | Монтаж Х-1 | Т | 0,0035 | | | |
| 54 | Изготовление закладной детали Зд-1 | Т | 0,0031 | | | |
| 55 | Арматура, диаметр 6 мм | | | | т | 0,00322 |
| 56 | Монтаж Зд-1 | Т | 0,0031 | | | |
| | Устройство трубопровода, диаметр 89 мм | | | | | |
| 57 | Изготовление обрамления прямка А-6 | Т | 0,0265 | | | |
| 58 | Сталь угловая 50х5 мм | | | | т | 0,0276 |
| 59 | Монтаж А-6 | Т | 0,0265 | | | |
| 60 | Изготовление каркаса А-7 | Т | 0,0785 | | | |
| 61 | Сталь листовая, 4 мм | | | | т | 0,0816 |
| 62 | Монтаж А-7 | Т | 0,0785 | | | |
| 63 | Изготовление щитов канала А-8, А-9, А-10 | Т | 0,1665 | | | |
| 64 | Сталь угловая 50х5 мм | | | | т | 0,0506 |
| 65 | Сталь рифленная, 5 мм | | | | т | 0,1213 |
| 66 | Арматура, диаметр 12 мм | | | | т | 0,00134 |
| 67 | Монтаж А-8, А-9, А-10 | Т | 0,1665 | | | |
| 68 | Изготовление арматурной сетки С-1 | Т | 0,027 | | | |
| 69 | Арматура, диаметр 12 мм | | | | т | 0,0281 |
| 70 | Монтаж С-1 | Т | 0,027 | | | |
| 71 | Изготовление хомута Х-1 | Т | 0,002 | | | |
| 72 | Арматура, диаметр 6 мм | | | | т | 0,0021 |
| 73 | Монтаж Х-1 | Т | 0,002 | | | |
| 74 | Изготовление закладной детали Зд-1 | Т | 0,002 | | | |
| 75 | Арматура, диаметр 6 мм | | | | т | 0,0021 |
| 76 | Монтаж Зд-1 | Т | 0,002 | | | |
| 77 | Изготовление подставки А-11 | Т | 0,0052 | | | |
| 78 | Швеллер 10 | | | | т | 0,00541 |
| 79 | Монтаж А-11 | Т | 0,0052 | | | |
| 80 | Приготовление тяжелого бетона на щебне, класс бетона С12/15 (бетонирование прямка) | 100 м3 бетона | 0,013 | | | |
| 81 | Цемент | | | | т | 0,3718 |
| 82 | Щебень | | | | м3 | 1,04 |
| 83 | Песок | | | | м3 | 0,689 |
| 84 | МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ГФ-021, | 100 М2 | 0,41 | | | |
| 85 | Грунтовка ГФ-021 | | | | кг | 5,6 |
| 86 | МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 | 100 М2 | 0,41 | | | |
| 87 | Уайт-спирит | | | | кг | 1,2 |
| 88 | Эмаль антикоррозионная ПФ-115 | | | | кг | 7,4 |
| | Устройство утепленных ворот Вм-1 (2,3х2) | | | | | |
| 89 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТОЕК ВОРОТ ИЗ ШВЕЛЛЕРОВ | Т | 0,185 | | | |
| 90 | Швеллер 10 | | | | т | 0,1924 |
| 91 | МОНТАЖ СТОЕК ВОРОТ | Т | 0,185 | | | |
| 92 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ УГОЛКОВ | Т | 0,149 | | | |
| 93 | Сталь листовая, 2 мм | | | | т | 0,155 |
| 94 | МОНТАЖ УГОЛКОВ | Т | 0,149 | | | |
| 95 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБШИВКИ ВОРОТ | Т | 0,011 | | | |
| 96 | Сталь листовая, 8 мм | | | | т | 0,0114 |
| 97 | МОНТАЖ ОБШИВКИ | Т | 0,011 | | | |
| 98 | Изготовление ручек | Т | 0,002 | | | |
| 99 | Круг, диаметр 20 | | | | т | 0,0021 |
| 100 | МОНТАЖ РУЧЕК | Т | 0,002 | | | |
| 101 | Изготовление пластин | Т | 0,002 | | | |

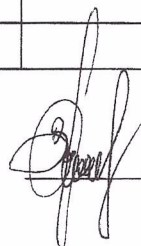
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|---------------------|---------|---|----|---------|
| 102 | Сталь угловая 50х6 | | | | т | 0,0021 |
| 103 | МОНТАЖ ПЛАСТИН | т | 0,002 | | | |
| 104 | Изготовление штыря | т | 0,008 | | | |
| 105 | Круг, диаметр 40 | | | | т | 0,0083 |
| 106 | МОНТАЖ ШТЫРЕЙ | т | 0,008 | | | |
| 107 | Изготовление втулки | т | 0,004 | | | |
| 108 | Круг, диаметр 40 | | | | т | 0,0042 |
| 109 | МОНТАЖ ВТУЛКИ | т | 0,004 | | | |
| 110 | Изготовление замка | т | 0,0004 | | | |
| 111 | Сталь угловая 50х5 | | | | т | 0,00042 |
| 112 | МОНТАЖ ЗАМКА | т | 0,0004 | | | |
| 113 | Изготовление закладных деталей | т | 0,0164 | | | |
| 114 | Сталь угловая 50х6 | | | | т | 0,0056 |
| 115 | Круг, диаметр 20 | | | | т | 0,0114 |
| 116 | МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ | т | 0,0164 | | | |
| 117 | Изготовление цепи | т | 0,00124 | | | |
| 118 | Арматура, диаметр 20 мм (500 мм) | | | | т | 0,00129 |
| 119 | МОНТАЖ ЦЕПИ | т | 0,00124 | | | |
| 120 | ЗАПОЛНЕНИЕ КАРКАСОВ СТЕН МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ ПРИ ТОЛЩИНЕ ЗАПОЛНЕНИЯ 100 ММ | 100м2 | 0,046 | | | |
| 121 | Утеплитель "ISOVER", толщина 100 мм, не горючий | | | | м2 | 4,7 |
| 122 | МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ГФ-021, | 100 М2 | 0,28 | | | |
| 123 | Грунтовка ГФ-021 | | | | кг | 3,8 |
| 124 | МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 | 100 М2 | 0,28 | | | |
| 125 | Эмаль антикоррозионная ПФ-115 | | | | кг | 5 |
| 126 | Уайт-спирит | | | | кг | 0,84 |
| | Отопление помещения | | | | | |
| 127 | УСТАНОВКА АГРЕГАТОВ ВОЗДУШНО- ОТОПИТЕЛЬНЫХ МАССОЙ ДО 0,25 Т | шт | 1 | | | |
| 128 | Воздушно-отопительный агрегат TERM-E-18 | шт | 1 | | | |
| | Вытяжная вентиляция | | | | | |
| 129 | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРОВ ОСЕВЫХ МАССОЙ ДО 0,025 Т | шт | 1 | | | |
| 130 | ВЕНТИЛЯТОР ОСЕВОЙ ВЕНТС ОВ 2Е 200 | шт | 1 | | | |
| 131 | Прокладка коробов пластиковых | 100 М КОРОБА | 0,083 | | | |
| 132 | Канал пластиковый, диаметр 200 ВЕНТС | | | | м | 8,3 |
| 133 | Колено пластика ВЕНТС | | | | шт | 1 |
| 134 | ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ВРУЧНУЮ | 10 ОТВЕРСТИ Й | 0,6 | | | |
| 135 | УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНОВ (6 шт) | 100кг | 0,036 | | | |
| 136 | Сталь угловая 25х3 мм | | | | т | 0,0036 |
| 137 | ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ (В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ) ОТДЕЛОЧНЫХ ТЯЖЕЛЫХ ЦЕМЕНТНЫХ | М3 | 0,01872 | | | |
| 138 | Цемент | | | | т | 0,0134 |
| 139 | Песок | | | | м3 | 0,0127 |
| 140 | Устройство решеток вентиляционных | 100 шт | 0,01 | | | |
| 141 | Вентиляционная решетка 200х200 мм | | | | шт | 1 |
| 142 | Фланец ФМК, диаметр 200 мм | | | | шт | 1 |
| | Перекачка бакелита в существующую систему подачи связи участка | | | | | |
| 143 | Прокладка трубопроводов из труб стальных бесшовных, диаметром 100 мм | 100 м | 0,05 | | | |
| 144 | ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ, диаметр 89х4,5 (0,047 т) | | | | м | 5 |
| 145 | ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 89 ММ В ШЕСТЕРЕНЧАТЫЙ НАСОС (существующий) | врезка | 1 | | | |
| 146 | Прокладка трубопроводов из труб электросварных, диаметром 150 мм | 100 м | 0,002 | | | |
| 147 | Трубы электросварные, диаметр 108х4 мм (0,002 т) | | | | м | 0,2 |
| 148 | МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ГФ-021, ПЕРВЫЙ СЛОЙ | 100 М2 | 0,015 | | | |
| 149 | Грунтовка ГФ-021 | | | | кг | 0,203 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|----------|--------|---|----|---------|
| 150 | МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 | 100 М2 | 0,015 | | | |
| 151 | Эмаль антикоррозионная ПФ-115 | | | | кг | 0,3 |
| 152 | Уайт-спирит | | | | кг | 0,05 |
| 153 | Изготовление гнутых отводов, диаметр 89х4,5 мм | шт | 4 | | | |
| 154 | Отводы крутоизогнутые под углом 120 град, диаметр 89х4,5 мм | | | | шт | 4 |
| 155 | Переходник, диаметр 62...32 (на кран еврокуба) | | | | шт | 4 |
| 156 | МОНТАЖ ОТВОДОВ (крутоизогнутый R=120), диаметр 89х4,5 мм (4 шт) | т | 0,0072 | | | |
| 157 | ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80-100 ММ | 10 шт | 0,1 | | | |
| 158 | Задвижка 30с964 нж, диаметр 80 мм | шт | 1 | | | |
| 159 | Хомут, диаметр 60...90 | | | | шт | 2 |
| 160 | Изготовление ниппеля | т | 0,0016 | | | |
| 161 | Круг, диаметр 90 | | | | т | 0,0017 |
| 162 | МОНТАЖ НИППЕЛЯ | т | 0,0016 | | | |
| 163 | Изготовление штуцера для гибкого рукава | т | 0,0021 | | | |
| 164 | Круг, диаметр 90 | | | | т | 0,0022 |
| 165 | МОНТАЖ ШТУЦЕРА | т | 0,0021 | | | |
| 166 | РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВОЙ НАПОРНЫЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНЫЙ 25-50ММ | комплект | 1 | | | |
| 167 | Рукав напорный Б (1)-10-80 | | | | м | 5,5 |
| 168 | Изготовление закладных деталей под трубопровод (3 шт) | т | 0,0054 | | | |
| 169 | Швеллер 10 (I=200 мм) | | | | т | 0,00562 |
| 170 | МОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПОД ТРУБОПРОВОД | т | 0,0054 | | | |
| 171 | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 273 ММ | М3 | 0,11 | | | |
| 172 | Полуцилиндры из базальта, 40 мм | | | | м | 5 |
| 173 | ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ СТЕКЛЯННОЙ ТКАНЬЮ НАСУХО: ТРУБОПРОВОДОВ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ | 100 М2 | 0,035 | | | |
| 174 | Лакостеклоткань | | | | м2 | 3,7 |
| | Освещение помещения | | | | | |
| 175 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ [АВТОМАТ] ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, ТОК ДО 25 А | шт | 4 | | | |
| 176 | Выключатель автоматический 2х полюсный ВА47-29 2Р 25А | | | | шт | 1 |
| 177 | Выключатель автоматический 2х полюсный ВА47-29 2Р 16А | | | | шт | 1 |
| 178 | Выключатель автоматический 2х полюсный ВА47-29 2Р 6А | | | | шт | 2 |
| 179 | ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПРОВОДОВ И ЖИЛ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ К ПРИБОРАМ И СРЕДСТВАМ АВТОМАТИЗАЦИИ, СПОСОБ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПОД ВИНТ С ОКОНЦЕВАНИЕМ НАКОНЕЧНИКОМ | 100конц. | 0,1 | | | |
| 180 | Наконечник медный концевой НКИ 5,5-8 | | | | шт | 10 |
| 181 | КОРОБКА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ НАСТЕННАЯ | коробка | 7 | | | |
| 182 | Корпус модульный пластиковый КМПн 2/13 IP55 навесной 13 модулей | | | | шт | 1 |
| 183 | Коробка металлическая распределительная 110х110х60 ПК-10М | | | | шт | 6 |
| 184 | Шина N | | | | шт | 1 |
| 185 | Шина РЕ | | | | шт | 1 |
| 186 | КАБЕЛЬ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ | 100 м | 0,53 | | | |
| 187 | Кабель медный ВВГ 4х4 мм2 | | | | м | 25 |
| 188 | Провод медный монтажный ПВС 3х1,5 мм2 | | | | м | 25 |
| 189 | Провод медный гибкий ПВ-3 сеч. 6 мм2 (1,6 кг) | | | | м | 3 |
| 190 | РУКАВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 48 ММ | 100 м | 0,25 | | | |
| 191 | Труба металлическая обыкновенная, диаметр 20 мм | | | | м | 25 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|----------|-------|---|----|--------|
| 192 | ТРУБА ВИНИПЛАСТОВАЯ ПО СТЕНАМ И КОЛОННАМ С КРЕПЛЕНИЕМ НАКЛАДНЫМИ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ | 100 м | 0,02 | | | |
| 193 | ПВХ рукав, диаметр 20 мм | | | | м | 2 |
| 194 | СВЕТИЛЬНИКИ СВЕТОДИОДНЫЕ | 100 шт | 0,04 | | | |
| 195 | Светильник светодиодный линейный ДПП 22-95-117 75 Вт, 8700 лм | | | | шт | 3 |
| 196 | Светильник светодиодный ДПП 1-60 | | | | шт | 1 |
| 197 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ НЕУТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ ОТКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ | 100 шт | 0,01 | | | |
| 198 | Розетка одноместная с 3-м заземляющим контактом 16/250В | | | | шт | 1 |
| 199 | Подвод питания к электрооборудованию КАБЕЛЬ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ | 100 м | 0,52 | | | |
| 200 | Кабель медный КВВГ 7х1,5мм2 | | | | м | 15 |
| 201 | Кабель силовой медный ВВГ 4х1,5 мм2 | | | | м | 15 |
| 202 | Кабель силовой медный ВВГ 5х6 мм2 | | | | м | 17 |
| 203 | Кабель силовой медный ВВГ 5х10 мм2 | | | | м | 5 |
| 204 | ПРОКЛАДКА ПРОВОДА | 100 м | 0,11 | | | |
| 205 | Провод монтажный медный гибкий ПВ-3 сеч.1,5 мм2 | | | | м | 10 |
| 206 | Провод медный гибкий ПШ сеч.6 мм2 (0,5 кг) | | | | м | 1 |
| 207 | ТРУБА СТАЛЬНАЯ ПО КОЛОННАМ И ДРУГИМ СТАЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ДИАМЕТР ДО 40 ММ | 100 м | 0,37 | | | |
| 208 | Трубы стальные, диаметр 25 мм | | | | м | 30 |
| 209 | Трубы стальные, диаметр 32 мм | | | | м | 6 |
| 210 | Трубы стальные, диаметр 40 мм | | | | м | 1 |
| 211 | ТРУБА ВИНИПЛАСТОВАЯ ПО СТЕНАМ И КОЛОННАМ С КРЕПЛЕНИЕМ НАКЛАДНЫМИ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ | 100 м | 0,07 | | | |
| 212 | ПВХ рукав, диаметр 20 мм | | | | м | 2 |
| 213 | ПВХ рукав, диаметр 25 мм | | | | м | 5 |
| 214 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРАНШТЕЙНОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СШ | т | 0,012 | | | |
| 215 | Уголок 50х5 (3м) | | | | т | 0,0125 |
| 216 | МОНТАЖ КРОНШТЕЙНОВ | т | 0,012 | | | |
| 217 | ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПРОВОДОВ И ЖИЛ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ К ПРИБОРАМ И СРЕДСТВАМ АВТОМАТИЗАЦИИ, СПОСОБ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПОД ВИНТ С ОКОНЦЕВАНИЕМ НАКОНЕЧНИКОМ | 100конц. | 0,1 | | | |
| 218 | Наконечник медный концевой НКИ 5,5-8 | | | | шт | 50 |
| 219 | Монтаж коробок проходных | шт | 4 | | | |
| 220 | Коробка металлическая проходной У994м | | | | шт | 4 |
| 221 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ [АВТОМАТ] ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, ТОК ДО 100 А | шт | 4 | | | |
| 222 | Выключатель автоматический 3х полюсный АП50-3МТ, 63А | | | | шт | 1 |
| 223 | Выключатель автоматический 3х полюсный ВА47-29 3Р 50А | | | | шт | 1 |
| 224 | Выключатель автоматический 3х полюсный ВА47-29 3Р 40А | | | | шт | 2 |
| 225 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ [АВТОМАТ] ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, ТОК ДО 25 А | шт | 1 | | | |
| 226 | Выключатель автоматический 2х полюсный ВА47-29 2Р 6А | | | | шт | 1 |
| 227 | ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, ТОК ДО 40 А | шт | 3 | | | |
| 228 | Пускатель магнитный ПМЛ 2301, 220В | | | | шт | 1 |
| 229 | Приставка к магнитному пускателю ПКЛ-2204 | | | | шт | 1 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|---|-------|----|---|----|----|
| 230 | УСТАНОВКА ИНДИКАТОРА СВЕТОСИГНАЛЬНОГО | ШТ | 2 | | | |
| 231 | Индикатор светосигнальный (открыто, закрыто) AD-22DS матрица d=22мм 230В AC (зеленый) | | | | шт | 2 |
| 232 | УСТАНОВКА ЗАЖИМА | ШТ | 30 | | | |
| 233 | Зажим клеммный ЗНИ-2,5 серый | | | | шт | 10 |
| 234 | Зажим клеммный ЗНИ-2,5 синий | | | | шт | 10 |
| 235 | Зажим клеммный ЗНИ-2,5 желто-зеленый | | | | шт | 10 |
| 236 | DIN-рейка, L=300 мм оцинкованная | | | | шт | 4 |
| 237 | Ограничитель на DIN-рейку | | | | шт | 8 |
| 238 | КНОПКА. МОНТАЖ | шт | 3 | | | |
| 239 | Кнопка управления "СТОП" LA Y5-BL42 без подсветки 1р. (красный) | | | | шт | 1 |
| 240 | Кнопка управления "ПУСК" LA Y5-BL31 без подсветки 1р. (зеленый) | | | | шт | 2 |
| 241 | КОРПУС МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ. МОНТАЖ | шт | 1 | | | |
| 242 | Корпус металлический ЩМП-3-0 36 УХЛ3 (650x500x220) | | | | шт | 1 |
| 243 | Автогидроподъемники, высота подъема 22 м | маш.ч | 60 | | | |

Заместитель начальника ЦМИ по инжинирингу



А.Л. Завгородний

Дополнение к дефектной ведомости:

Устройство каналов:

1. Разборка бетонного основания пола вручную – 2,7 м³.
2. Выемка грунта вручную – 2,8 м³.
3. Зачистка стен и дна каналов вручную – 8,3 м².
4. Отсыпка дна каналов шлаковым щебнем – 1,05 м³.
- шлаковый щебень – 1,05 м³.
5. Уплотнение дна каналов – 7,0 м².
6. Изготовление опалубки – 5,5 м².
- доска 25 мм – 0,01 м³.
- лист QSB – 5,5 м².
7. Монтаж опалубки – 5,5 м².
8. Укладка бетона – 1,3 м³.
- бетон М400 – 1,3 м³.
9. Устройство гидроизоляции фундамента за два раза – 13,2 кг.
- мастика битумная – 13,2 кг.
10. Вывоз строительных отходов – 12,1 т.

Руководитель проектов ОКСиИ



С.В. Гурский

09.03.2021г.