

Фрагмент плана на отм. 6.600.

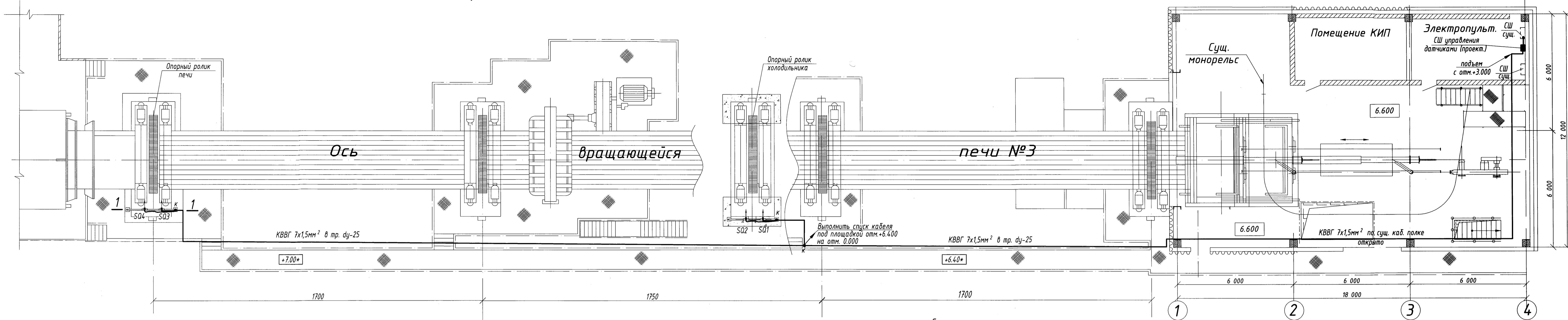


Схема электрическая однолинейная проектируемого силового шкафа (СШ) управления индукционными датчиками.

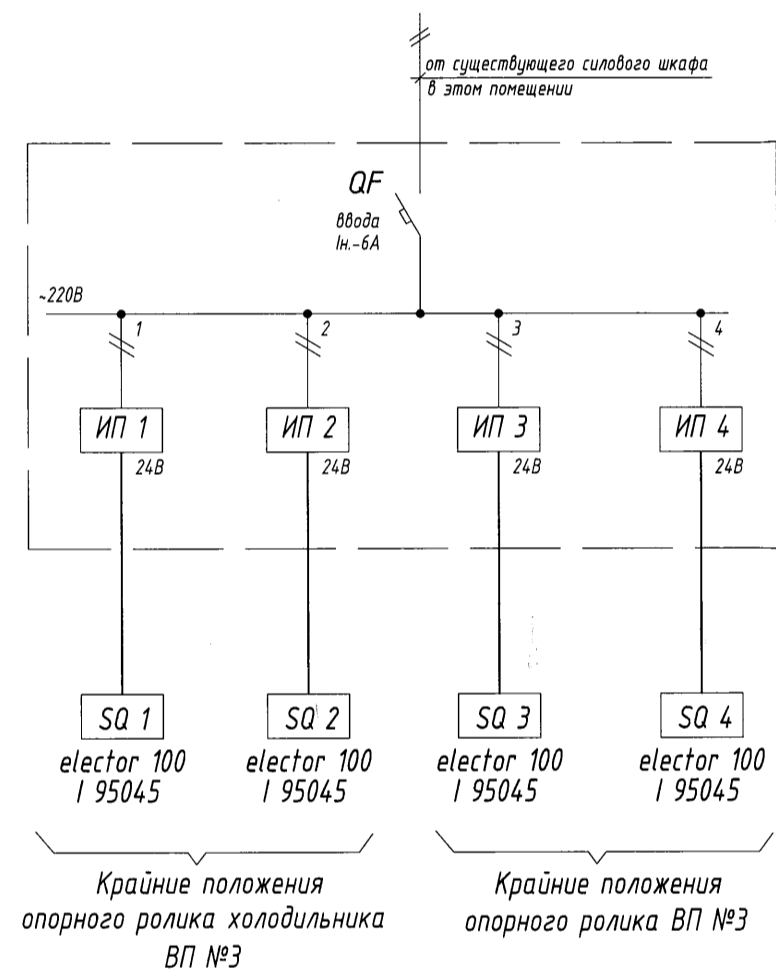


Схема электрическая принципиальная подключения индукционных датчиков SQ1-SQ4.

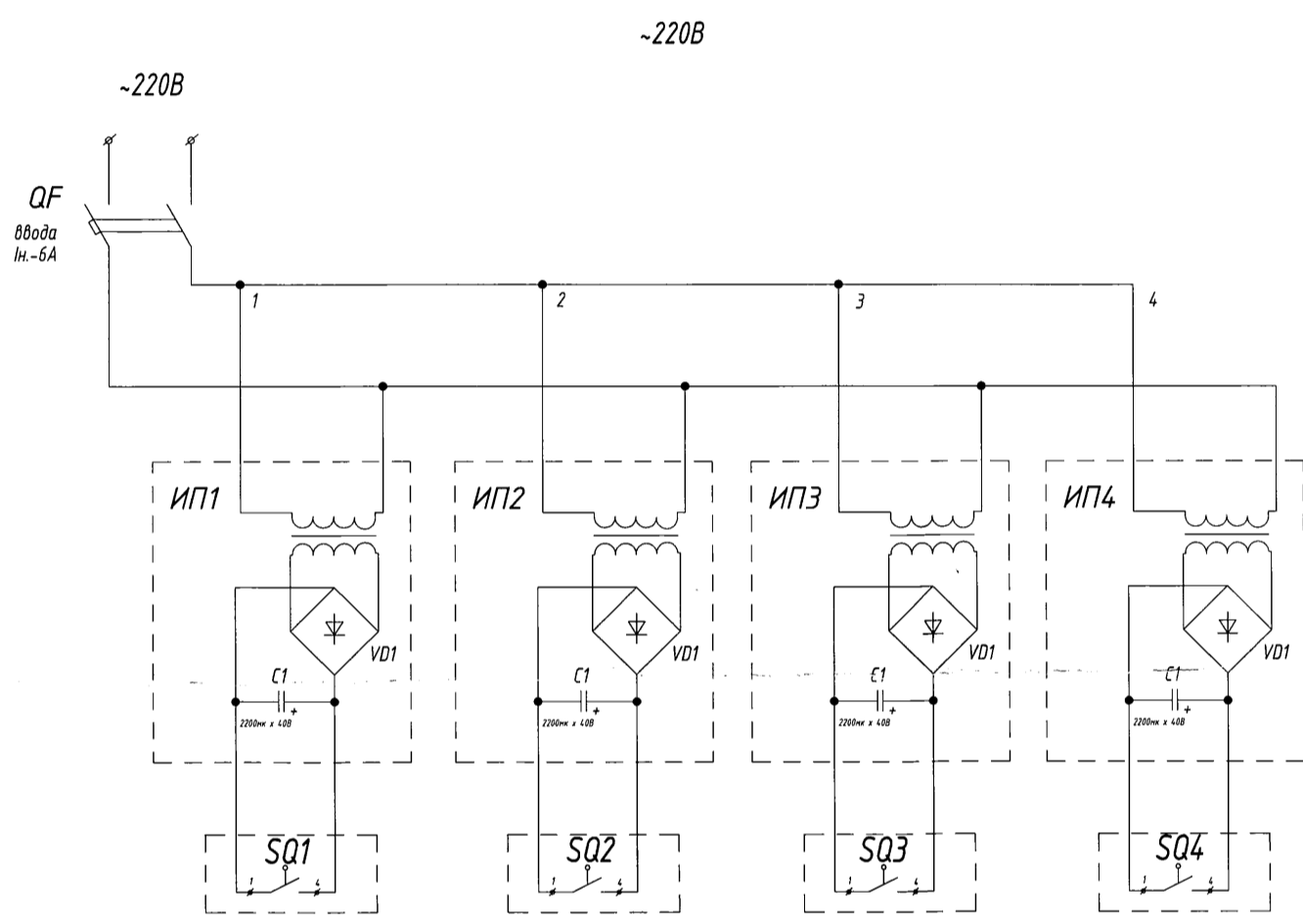
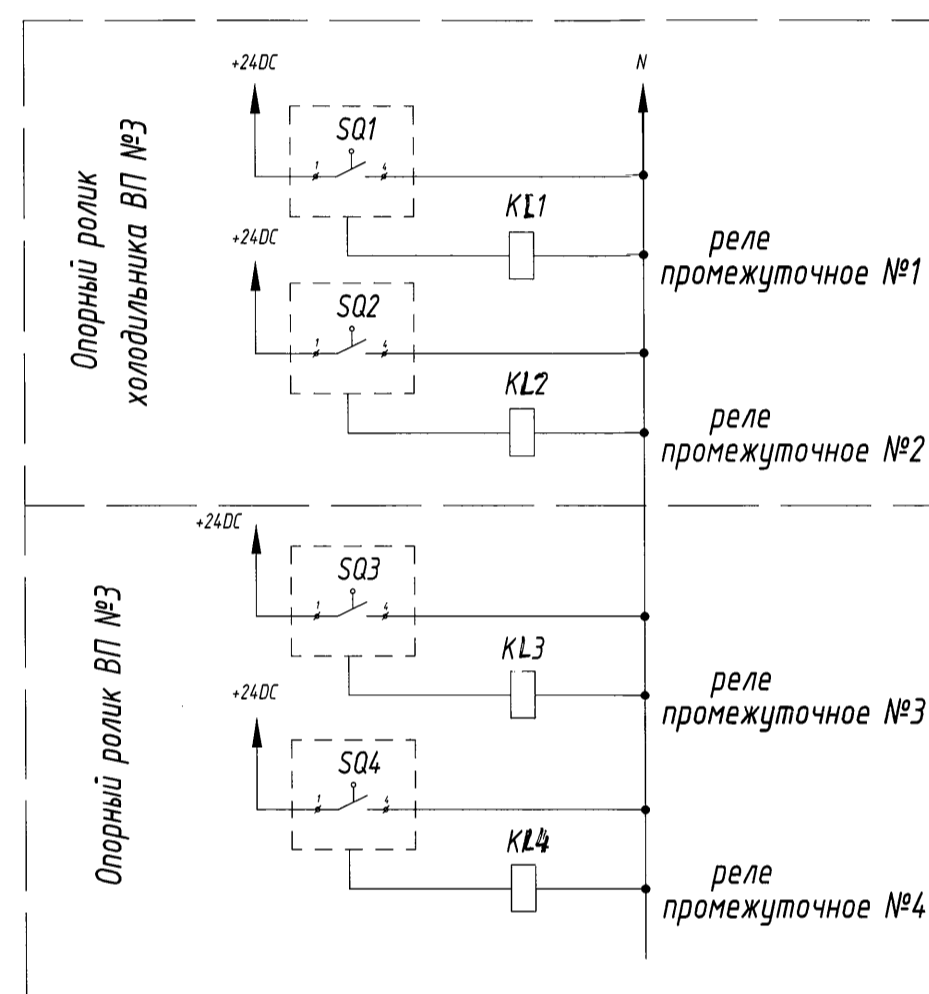


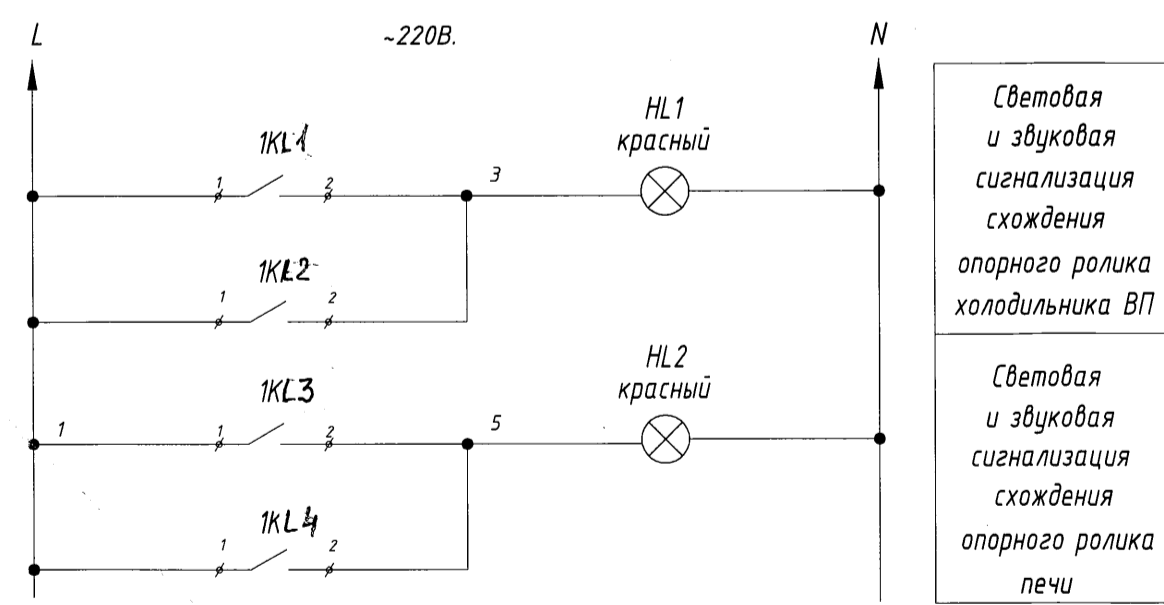
Схема электрическая подключения промежуточных реле KL1-KL4.



Заказная спецификация оборудования и материалов.

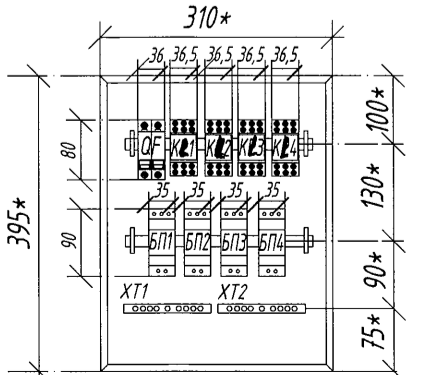
Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
<b>Комплектация СШ управления датчиками (проект.)</b>			
QF ввода	Выключатель автоматический ВА 47-29 2P 6А хар. С	1	арт. МВА20-2-006-С
KL1-KL4	Реле промежуточное для установки на DIN-рейку РЭК 78/3 5А 230В АС ИЭК	4	арт. RRP20-3-05-220А
	Разъем присоединительный для реле промежуточного РРМ 78/3 модульный	4	арт. RRP200-RRM-3
ИП1-ИП4	Блок питания HDR-30-24 Mean Well 36Вт, 24В, 1,5А на DIN-рейку	4	
СШ	Корпус металлический ЩМП-1-0 36 УХЛ3 395x310x220	1шт.	арт. УКМ40-01-31
	DIN-рейка перфорированная оцинкованная 25см	2	арт. УДН10-0025
	Ограничитель на DIN-рейку	4шт.	арт. УХД10
	Шина нулевая с DIN-изолятором ШНИ-6x9-12-Д-С	2	
HL1-HL2	Светодиодный мигающий индикатор с сиреной Р 22 DBF -220В арт. 23272105000	2	на лицевой панели двери СШ проект.
<b>Электрооборудование, устанавливаемое по месту.</b>			
	Датчик бесконтактный индуктивный efector100 195045	4	длина кабеля 1,5м указать при заказе
<b>Кабельно-проводниковая продукция</b>			
	Кабель контрольный медный КВВГ 7x1,5мм²	14,5	подвод питания от СШпр. датчиков по месту
	Кабель ВВГ Эх1,5мм²	6	подвод питания к СШ проект.
	Провод медный гибкий ПВ-3 сеч.1,5мм²	5	монтаж оперативных цепей
<b>Металлоизделия.</b>			
	Труба металлическая Ду-25	75	М
	Труба металлическая гофрированная Ду-20	10	М
	Коробка распределительная металлическая ПК-10Р 100x100x65 арт. 12022	10	шт.
	Уголок металлический равнополочный 63x63x3 5,6м	22	кг
	Лист 8-6	7	кг
	Лист 8-10	12,5	кг
	Анкер клиновой М12x120	16	шт.
	Болт шестигранный М10x40 с гайкой М10	8	шт.
<b>Изделия для монтажа.</b>			
	Труба гибкая гофрированная ПВХ Ф20мм	35	М
	Держатель с защелкой и дюбелем для трубы с внешним диаметром Ф20мм арт. СТА100-СТ-20-К41-100	10	шт.
	Колодка клеммная СО-3-001-2,5	2	шт.

Схема электрическая включения звуковой и световой сигнализации при смещении опорных роликов.

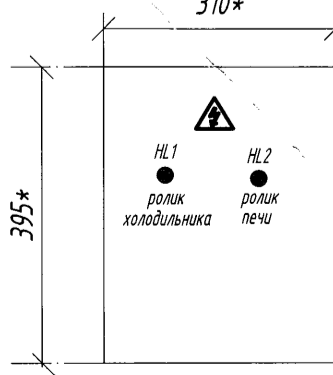


Силовой шкаф (проектируемый).

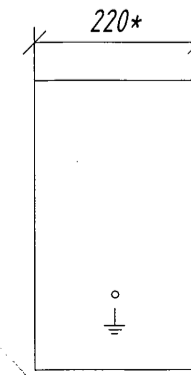
Вид спереди (без двери).



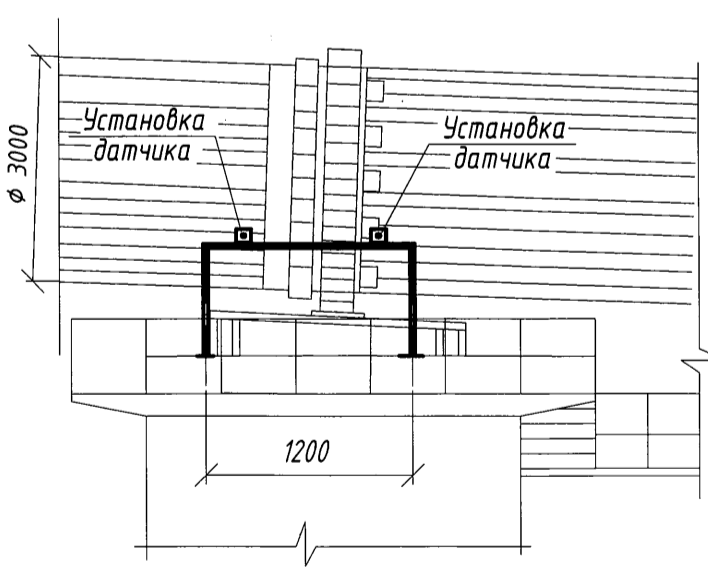
Двери шкафа.



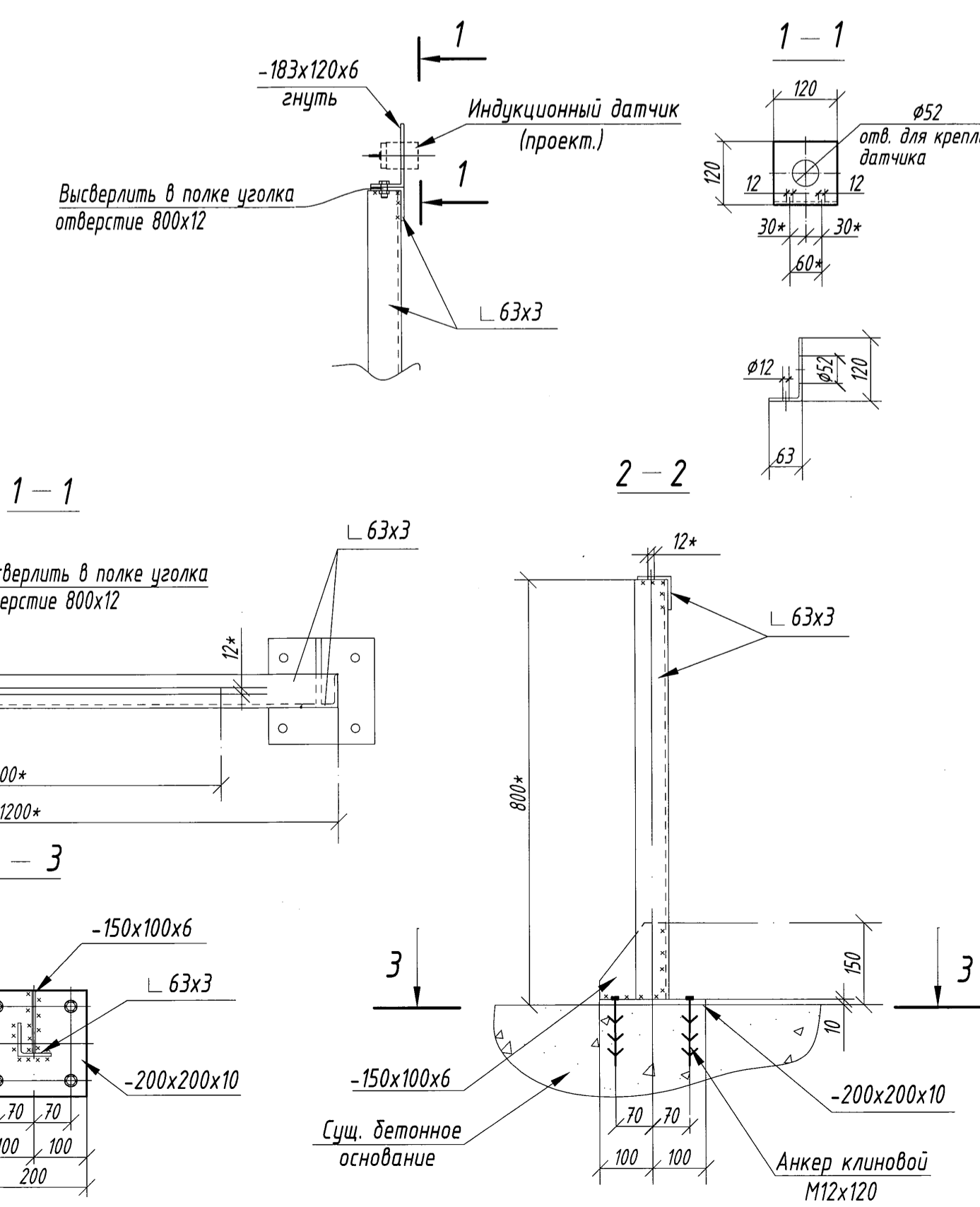
Вид сбоку.



Кронштейн для крепления датчиков.



Узел крепления датчика.



- Данный чертеж разработан на основании требования технического задания АЦ(ПШО) №16-112 от 23.10.2018г.
- Чертежом предусматривается установка индукционных датчиков (в количестве 4-х штук) крайних положений опорных роликов дарабана и холодильника вращающейся печи №3 с выводом сигнализации в комнату оджигальщика на отм. +6.600.
- Проектируемый силовой шкаф (далее СШ проект.) с пусковой аппаратурой, звуковой и световой сигнализацией установить на стене (ось "4") в помещении оджигальщика и запитать от существующего силового шкафа в этом же помещении.
- Подвод питания от СШ(проект.) к датчикам, устанавливаемым возле опорных роликов, выполнить медным контрольным кабелем КВВГ 7x1,5мм². Кабель проложить открыто по существующей кабельной конструкции в отделении печи и в металлической трубе Ду-25 по краю металлической площадки отм.+6.400.
- Металлический каркас устанавливаемого СШ необходимо заземлить путем присоединения видимым гибким проводником к существующему заземляющему контуру в помещении.
- Для установки и крепления индукционных датчиков по месту выполнить металлические кронштейны из уголка равнополочного 63x3. Размеры уточнить по месту при выполнении монтажных работ.
- По окончании монтажных работ, все металлические конструкции окрасить масляной краской по слою грунта за два раза.
- Чертеж разработан согласно требованиям ПУЭ, НПАОП 26.26-1.08-97 "Правила безопасности в огнеупорном производстве".
- При необходимости, все вопросы по установке датчиков согласовывать с ПКО.
- Данный чертеж рассматривать совместно с чертежом № 100.1950.01 ЭМ.

\* - размеры для справок. Уточнить по месту при выполнении монтажных работ.

Главный инженер завода: П.В. Печенкин / Начальник отдела ОТ и ПБ: А.В. Ткач /

Согласовано: А.С. Борисов / Начальник АЦ: /

Утверждено: И.А. Святловцев / И.О. директора по инжинирингу: /

КОНТРОЛЬНЫЙ АЦ(ПШО) Тех. поток вращающейся печи №3

100.1950.00 ЭМ

Изм/Лист: 7 из 10, 10.18.2018  
 Разработчик: Подпись: [Подпись]  
 Проверено: [Подпись]

Установка индукционных датчиков крайних положений дарабана и холодильника печи с выводом сигнализации в комнату оджигальщика.

Лист 1 из 2  
 ПКО ЧАО "Запорожсталь" Формат А1