

УТВЕРЖДАЮ

Директор по инжинирингу

ЧАО «Запорожжогнеупор»

М. Емельянов

30.08.21г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ (актуализированное)

ЧАО «Запорожжогнеупор»

АЦ ПВИ Пресс № 3

Цель: Подбор и замена насосов гидростанции с выносом их за пределы гидравлического бака.

### Заказчик:

1. Предоставляет исходные данные (давление, мощность, обороты).
2. Предоставляет схему с местом установки насосов.
3. Готовит акт на вывод
4. Передает пресс для производства работ (согласно согласованного графика).
5. Производит приемку выполненных работ (после пуска прессы в работу) с составлением необходимой документации (изменения в существующие инструкции).
6. После приемки работ готовит акт на ввод в эксплуатацию

### Подрядчик:

1. Производит подбор и закупку насосов (A4VSO250 LR2N – 2 шт., A4VSO180 – 1 шт. нерегулируемый), управлений и электродвигателей, с учетом нормального рабочего давления в 270 бар в силовой линии и 120 атм. в аккумуляторном контуре. (при этом рассмотреть возможность применения существующих электродвигателей).
2. Готовит для согласования с заказчиком проект:
  - по установке насосов, электродвигателей;
  - по подводу всасывающего и напорных трубопроводов (в напорных линиях предусмотреть установку компенсаторов или РВД), (во всасывающих установку запорной аппаратуры);
  - запитку электродвигателей и управлений насосов;
  - производит закупку и замену распределителей:
    - распределитель У1, М-3 SED 6UK 1.X/350 CG24N9K4 – 1 шт.;
    - пропорциональный дроссель 2У5, 2FRE16-4X/160 LBK 4М – 1 шт;
    - пропорциональный дроссель 4У3, 2FRE 6В-2X/25QMV – 1 шт;
    - распределитель 2У1/2У2, Н-4 WEN32 E 6X/6EG24N9 ТК4 – 1 шт;
    - распределитель 2У3/2У4 4WEN 16 G 7.X/6EG24 N9 T K4 – 1 шт.
    - распределитель DSDA1002P07G – 1 шт.
  - закупка и монтаж дополнительной системы масляных охладителей с насосами (3 ступени), подключенных параллельно, с автоматическим управлением включения (установка датчиков температуры). Каждый последующих охладитель включается по датчику температуры, в случае недостаточного охлаждения от предыдущих охладителей;
  - предусмотреть индикацию давления в напорных линиях;
  - по устройству ГПМ Q=1т (для монтажа и демонтажа насосов и электродвигателей);
  - после монтажа ГПМ (укомплектованного соответствующей табличкой) провести первичное освидетельствование и ЭТД (паспорт и заключение передать заказчику).
3. На основании согласованного проекта готовит калькуляцию (смету). Согласовывает её с заказчиком.
4. Подготавливает и согласовывает с заказчиком график проведения работ (подготовительных и основных с остановкой прессы) и ПОР.
5. Производит закупку необходимых ТМЦ (насосы, распределители, двигателя, РВД, металл и т.д.)
6. Производит устройство постели под вертикальную установку насосов и электродвигателей.

7. Производит под бетонировку постели (для гашения вибрации и снижения уровня шума).
8. Производит монтаж насосов и электродвигателей.
9. Производит устройство (прокладку) всасывающих и нагнетающих линий.
10. Производит удлинение (замену) кабельно-проводниковой продукции для запитки установленного электрооборудования.
11. Производит устройство ограждений и покраску м/конструкций (цвета согласовать с заказчиком).
12. Производит пусконаладочные работы и передачу пресса в работу.
13. Внести все необходимые изменения в паспорт пресса (дополнить).
14. Подготавливает и подписывает «Акт выполненных работ»

Начальник АЦ А. В. Годлевский

Зам.начальника АЦ по инж. Д. Ю. Гармаш

Ве.инженер по гидравлике  Л. Л. Харитонов

Мастер по ремонту ПВИ  И. И. Курта

Согласовано:

Главный механик  В. В. Мосейко

Главный энергетик М. В. Печенкин