

Предприятие
ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУГОР"

Цех (отдел) _____ ЦММ _____
 Арретат _____ Линия по укладке, изделлий _____
 от пресса НРГ-II-1600 №7, на _____
 печной вагон.
 Инвентарный № _____ 101304 _____

ВЕДОМОСТЬ
 дефектов оборудования
 по ТО и ТР
 Планируемая дата останова
 оборудования _____ М-Ч_20 ____ год

УТВЕРЖДАЮ:
 Главный механик
 ЧАО "Запорожогнеутор"
 В.В. Мосейко
 2021г.

№ п/п	Перечень работ	Ед. изм.	Кол-во во	Наименование деталей, узлов, материалов	Ед. изм.	УМТО и КП				Шифр затрат	
						Кол-во к заучке	№ заявки 1062	Дата выдачи заявки	Дата потреб. Матер.		Кол-во к исполн
1.	Укорачивание транспортера на 1000 мм. Путем удаления участка рамы транспортера и переноса установочного стола - в сторону печного вагона.										
1.1.	Демонтаж, ремонт и монтаж ограждений привода	кг	136								
1.2.	Демонтаж, ревизия, монтаж цепи привода	кг	54	Цепь 24,6	кг	54	6У				
1.3.	Демонтаж участка рамы транспортера	кг	520	Секция рамы транспортера	кг	520	6У				
1.4.	Демонтаж, ремонт и монтаж установочного стола	кг	500	Установочный стол	кг	500	6У				
1.5.	Перенос и стыковка мет. конструкции стола с транспортером.	кг	320	Электроды сварочные 6Амм	кг	12					
1.6.	Покраска м/конструкций										
1.7.	Подготовка и монтаж грубой мастистралы для прокладки проводки под полом										
1.7.1.	Выполнить штробы для прокладки грубой кабельной трассы по предварительной разметке	м		Труба х/к 1/2"	шт	3					
1.7.2.	Смонтировать трубы в штробы и восстановить целостность пола	шт	3	Круг отрезной							
1.8.	Подготовка и монтаж грубой мастистралы для прокладки проводки вдоль конвейера	м		z-образный профиль							
1.8.1.	Порезать и приварить z-образный профиль к несущим частям.	шт	3	Круг отрезной	шт	3					
		м		Труба х/к 1/2"	шт	3					
		шт	3	Круг отрезной							
		шт	3	Наконечники на трубы							
		уп	1	Электроды сварочные 6Амм							
		шт		Стяжки металлические или хомуты							
1.8.2.	Порезать, оконцевать и смонтировать трубы на профиль.	шт		Краска ПФ-115 серая							
		шт	3								
1.8.3.	Покраска м/конструкций	л									
1.9.	Изготовление и установка металлоконструкций на сьемник.	м		Полоса металлическая							
		шт	3	Круг отрезной	шт	3					
1.9.1.	Подготовить полосы под сварку, нарезать и просверлить отверстия.	шт	2	Коронка по металлу 18мм	шт	2					
1.9.2.	Приварить полосы на подвижную часть салочной машины	уп	1	Электроды сварочные 6Амм							
1.9.3.	Покраска м/конструкций	л	3	Краска ПФ-115 черная							

Зам.нач.цеха по инжиниринг _____

Исполнитель ремонта _____