

УТВЕРЖДАЮ

Директор по производству

Подписано цифровой
подписью: Козловцев
Сергей Викторович
Дата: 2021.09.28
07:48:11 +03'00'

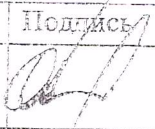
С.В. Козловцев

« » _____ 2021г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ШЛИФОВКУ ОГНЕУПОРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1. **Цех-заказчик** – ЦМИ (Цех Магнезиальных изделий)
2. **Объект** переклазоуглеродистые конверторные изделия (ПУКК), L= от 700 до 920 мм
3. **Цель и назначение** шлифовка огнеупора по двум плоскостям суммарно до 2 мм на плоскошлифовальном станке и с применением ручного электроинструмента (шлеф машина плоскошлифовальная)
4. **Описание производства**
 - 4.1. Замер изделия.
 - 4.2. Установка огнеупора с лотка на шлифовочный станок, закрепление на столе, регулировка станка.
 - 4.3. Шлифовка огнеупора.
 - 4.4. переворот огнеупора, укладка его на 2-ю сторону, регулировка станка.
 - 4.5. Шлифовка.
 - 4.6. Снятие обработанного изделия с станка, производство замеров, укладка на лоток с перестилкой бумагой между рядами изделий.
 - 4.7. Шлифовка производится на станке 3Б722 без добавления воды (т.к. добавление воды приводит к ухудшению внешнего вида изделия).
 - 4.8. В случае незначительного прогиба изделия по результатам замеров шлифовку выполнять с применением ручного электроинструмента (шлеф машина плоскошлифовальная)
 - 4.9. Параметры шлифуемого изделия:
L = 700-920 мм;
Q = 30 ÷ 50 кг.
 - 4.10. Задание на 12 часовую смену:
- 55шт отшлифованной продукции.
 - 4.11. Работа производится круглосуточно.
Объем отшлифованной продукции = 140 т в месяц.
 - 4.12. Количественный состав бригады для оптимального производства операций:
- шлифовальщик – 1 чел. (шлифовка изделия);
- подсобный рабочий – 2 чел. (замеры параметров изделия, снятие/установка/ переворот изделия на станке).

5. Требования по охране труда и охране природной среды – Шлифовка производится на станке с применением СИЗ для защиты дыхательных путей и других необходимых СИЗ для выполнения данной работы.
6. Требования по энергосбережению и энергоэффективности – нет.
7. Требования по содержанию станка в технически исправном состоянии - шлифовальный станок передается в аренду подрядчику. Все расходные материалы необходимые для выполнения работ по шлифовке обеспечивает подрядчик. Операции по ТО и ТР станка выполняет подрядчик. ТМЦ необходимые для ТОиР станка закупает подрядчик.

Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Начальник ЦМИ	Борисов А.С.		23.08.21	Начальник ООТ и ИБ	Ткач А.В.	Ткач Андрей Викторович	Подписано: Ткач Андрей Викторович Дата: 2021.08.27 12:12:40
Зам. нач. по производств.	Фоменко Ю.А.			Начальник УТЯК	Герцовский И.Н.	Герцовский Игорь Николаевич	Подписано: Герцовский Игорь Николаевич Дата: 2021.08.27 15:03:43
				Начальник ПДО	Улько Г.В.	Улько Геннадий Владимирович	Подписано: Улько Геннадий Владимирович Дата: 2021.08.27 15:03:43

ИЗМЕНЕНИЕ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ.
ХАРАКТЕР И ПРИЧИНЫ ИЗМЕНЕНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ

[illegible]

