

Предприятие ЧАО "ЗАПОРЖОГНЕУПОР"

Утверждаю:
Главный механик

В.В. Мосейко

Цех (подраздел)
Агрегат ТРАНСПОРТЕР
Шифр затрат
Инвентарный номер

" " 2019 г.

Ведомость дефектов

на

текущий ремонт

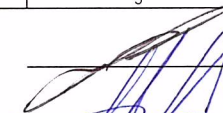
№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
Действующие коэффициенты: УПР = 1,1 (Наличие в зоне проведения работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов, печей, конвейеров и т.д.) или разветвленной сети инженерных коммуникаций, или загрязненности воздуха, или движения технологического транспорта по).							
=== Ремонт редуктора привода ===							
1	Ремонт редукторов, масса редуктора до 0.5 т: демонтаж	ШТ	1				
2	Ремонт редукторов, масса редуктора до 0.5 т: ремонт	ШТ	1				
3	ПОДШИПНИК N7606	ШТ	2				
4	ПОДШИПНИК N7608	ШТ	2				
5	ПОДШИПНИК N7611	ШТ	2				
6	Кольцо б=1-2 мм				ШТ	8	
7	Герметик				Л	0,05	
8	Масло И-40				Л	12	
9	Ремонт редукторов, масса редуктора до 0.5 т: монтаж	ШТ	1				
=== Ремонт приводного барабана ===							
10	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН ПРИВОДНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 800 ММ. ДЕМОНТАЖ	БАРАБАН	1				
11	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН ПРИВОДНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 800 ММ. РЕМОНТ	БАРАБАН	1				
12	ПОДШИПНИК N3616	ШТ	2				
13	Наплавка ручной электродуговой сваркой криволинейных поверхностей деталей и узлов оборудования, толщина наплавки до 5 мм, площадь участка до 1.0 дм2 (наплавка посадочных мест вала под ступицы барабана)	10 ДМ2	0,2				
14	Наплавка ручной электродуговой сваркой криволинейных поверхностей деталей и узлов оборудования, толщина наплавки до 5 мм, площадь участка до 1.0 дм2 (наплавка посадочных мест вала под подшипники барабана)	10 ДМ2	0,2				
15	Зачистка шлифмашинкой с электроприводом внутренних поверхностей оборудования и конструкций (шлифовка наплавленных мест)	10 ДМ2	0,4				
16	Прогонка резьбы, диаметр резьбы до 20 мм, длина резьбы до 100 мм (калибровка резьб крепления крышек)	100 ШТ	0,16				
17	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН ПРИВОДНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 800 ММ. МОНТАЖ	БАРАБАН	1				
=== Ремонт натяжного барабана ===							
18	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН НАТЯЖНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 800 ММ. ДЕМОНТАЖ	БАРАБАН	1				
19	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН НАТЯЖНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 800 ММ. РЕМОНТ	БАРАБАН	1				
20	ПОДШИПНИК N3616	ШТ	2				
21	Наплавка ручной электродуговой сваркой криволинейных поверхностей деталей и узлов оборудования, толщина наплавки до 5 мм, площадь участка до 1.0 дм2 (наплавка посадочных мест вала под подшипники барабана)	10 ДМ2	0,2				
22	Зачистка шлифмашинкой с электроприводом внутренних поверхностей оборудования и конструкций (шлифовка наплавленных мест)	10 ДМ2	0,2				
23	Прогонка резьбы, диаметр резьбы до 20 мм, длина резьбы до 100 мм (калибровка резьб крепления крышек)	100 ШТ	0,16				
24	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН НАТЯЖНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 800 ММ. МОНТАЖ	БАРАБАН	1				
=== Ремонт рамы транспортера ===							
25	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.03 Т. ДЕМОНТАЖ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ	Т	0,12				
26	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.03 Т. МОНТАЖ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ	Т	0,12				

1	2	3	4	5	6	7	8
27	Швеллер №12				Т	0,12	
28	ЗАМЕНА РОЛИКООПОР, ДИАМЕТР РОЛИКА ДО 200 ММ, ДЛИНА ДО 800 ММ	ШТ	6				
29	Роликоопора				ШТ	6	
30	Болт с гайкой М12х40				ШТ	24	
31	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. ДЕМОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (демонтаж нижних кронштейнов крепления роликов - 12 шт.)	Т	0,005				
32	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (монтаж нижних кронштейнов крепления роликов - 12 шт.)	Т	0,005				
33	Кронштейн				ШТ	12	
34	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.02 Т. ДЕМОНТАЖ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (демонтаж пересыпного стола)	Т	0,042				
35	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.02 Т. МОНТАЖ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (монтаж пересыпного стола)	Т	0,042				
36	Сталь листовая толщ. 3 мм				Т	0,042	
	=== Ограждения ===						
37	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА И ПОЛОСОВОГО МЕТАЛЛА, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.01 Т (изготовление ограждения на муфту электродвигателя)	Т	0,008				
38	Сталь листовая толщ. 2 мм				Т	0,00832	
39	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА И ПОЛОСОВОГО МЕТАЛЛА, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.01 Т (изготовление ограждения на муфту редуктора и барабана)	Т	0,011				
40	Сталь листовая толщ. 2 мм				Т	0,01144	
41	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (ограждение на муфту электродвигателя)	Т	0,008				
42	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (ограждение на муфту редуктора и барабана)	Т	0,011				
43	Болт с гайкой М12х30				ШТ	8	
44	Изготовление секций сетчатых ограждений с каркасом из сортового проката, площадь секции от 1.5 до 3.0 м2, крепление сетки без применения сварки, масса 1 кв. метра сетки от 2.0 до 3.5 кг	Т	0.3				
45	Сталь угловая равнополочная 32 мм				Т	0,1872	
46	Сетка плетенная 20х20х2				КГ	0,1248	
47	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. МОНТАЖ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (боковое ограждение)	Т	0.3				
48	ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ ОТ СЫРЬЯ. ОЧИСТКА ВРУЧНУЮ ЛОПАТАМИ С ПОГРУЗКОЙ В БАДЬИ ИЛИ ВЕДРА С ПОДЪЕМОМ ДО 1.5 М	МЗ	0,5				
49	ПОГРУЗКА И РАЗГРУЗКА МЕЛКИХ ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ, ПОГРУЗКА ИЛИ РАЗГРУЗКА ВРУЧНУЮ С УКЛАДКОЙ С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 1.5 М	Т	1				
50	ПОГРУЗКА И РАЗГРУЗКА МЕЛКИХ ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ, ПОГРУЗКА ИЛИ РАЗГРУЗКА ВРУЧНУЮ С УКЛАДКОЙ С ОПУСКАНИЕМ ДО 1.5 М	Т	1				
51	Горизонтальное перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние, превышающее предусмотренное сборником - 100 м. до 400 м	Т	1				
							Автомобили-самосвалы
52	Горизонтальное перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние, превышающее предусмотренное сборником - 400 м и более, добавлять на каждые следующие 100 м	Т	1				перемещение до 1 км
							Автомобили-самосвалы
53	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ГРУЗОВ ВОЛОКОМ ВРУЧНУЮ НА РАССТОЯНИЕ ДО 20 М, МАССА 1 ШТ ГРУЗА ДО 0.1 Т	Т	0,08				
54	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ГРУЗОВ ВОЛОКОМ ВРУЧНУЮ, ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЕ 10 М, МАССА 1 ШТ ГРУЗА ДО 0.1 Т	Т	0,08				на расстояние до 1 км

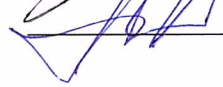
1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

Зам. нач. по оборудованию ЦМИ

Зам. нач. по оборудованию АЦ



Р.Ю. Архипов



Д.Ю. Гармаш