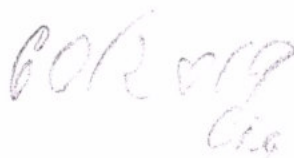
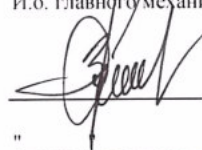


Предприятие ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"


Утверждаю:
И.о. главного механика


А.Л. Завгородний

" _____ 2019 г.

Цех (подраздел) АЦ
Агрегат ГЛИНОРЕЗ
Шифр затрат
Инвентарный номер

Ведомость дефектов


на _____ техническое обслуживание

№ п/п	Наименование работ и затрат. наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измере ния	количеств о	Наименование	ед. измерени я	количеств о	
1	2	3	4	5	6	7	8
Действующие коэффициенты: УПР = 1,1 (Наличие в зоне проведения работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов, печей, конвейеров и т.д.) или разветвленной сети инженерных коммуникаций, или загрязненности воздуха, или движения технологического транспорта по);							
1	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. ДЕМОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ	Т	0,25				
2	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ	Т	0,25				
3	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, СМОНТИРОВАННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ. МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.025 Т. ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ВРЕМЕННЫХ СТОЕК	Т	0,065				
4	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ. МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.025 Т. МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ВРЕМЕННЫХ СТОЕК	Т	0,065				
5	Глиностругач (ножевая глинорезка): диаметр режущего диска 2100 мм, демонтаж приводного вала	Т	0,275				
6	Глиностругач (ножевая глинорезка): диаметр режущего диска 2100 мм, монтаж приводного вала	Т	0,275				
7	Глиностругач (ножевая глинорезка): диаметр режущего диска 2100 мм, демонтаж полумуфты	Т	0,45				

1	2	3	4	5	6	7	8
8	Глиностругач (ножевая глинорезка): диаметр режущего диска 2100 мм. монтаж полумуфты	Т	0,45				
9	Глиностругач (ножевая глинорезка): диаметр режущего диска 2100 мм. демонтаж подшипников 3540 (3 шт.)	Т	0,135				
10	Глиностругач (ножевая глинорезка): диаметр режущего диска 2100 мм. монтаж подшипников 3540 (3 шт.)	Т	0,135				
11	Механическое оборудование (замена). Замена масла в стояках подшипников	СТОЯК	3				
12	Смазка "Литол-24"				Т	0,003	
13	Обтяжка болтовых соединений	10 ШП	3				
14	Глиностругач (ножевая глинорезка): диаметр режущего диска 2100 мм. ревизия редуктора привода	Т	0,87				
15	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ МАРКИ И-40				Т	0,02	
16	Ручная электродуговая сварка нахлесточных и тавровых соединений углеродистой и низколегированной стали, швы Н1 и Т1, катет шва до 6 мм	10 М	1				
17	Выравнивание металлических конструкций защитных кожухов	I ВМЯТИ НА	10				
18	Ручная электродуговая сварка нахлесточных и тавровых соединений углеродистой и низколегированной стали, швы Н1 и Т1, катет шва до 6 мм	10 М	0,8				
19	Выравнивание металлических конструкций чаши стола	I ВМЯТИ НА	6				
20	Изготовление и приварка латок к металлоконструкциям режущего диска, толщина металла латки до 8 мм, площадь латки до 0,25 м2	ШТ	4				
21	ОБКЛАДКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ДИСКА РЕЗИНОВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ	М2	0,47				
22	Восстановление узлов оборудования наплавкой зубьев венцовой шестерни, защита узлов оборудования от износа. Наплавка износостойкими электродами толщиной слоя до 2 мм без термообработки	ДМ2	11				
23	Глиностругач (ножевая глинорезка): диаметр режущего диска 2100 мм. демонтаж редуктора	Т	0,87				
24	Глиностругач (ножевая глинорезка): диаметр режущего диска 2100 мм. монтаж редуктора	Т	0,87				

1	2	3	4	5	6	7	8
25	Ручная электродуговая сварка нахлесточных и тавровых соединений углеродистой и низколегированной стали, швы Н1 и Т1, катет шва до 6 мм	10 М	1,8				
26	Выравнивание металлических конструкций и металлоконструкций постелей	1 ВМЯТИ НА	6				
27	Изготовление и приварка латок к корпусам, бакам, бункерам, толщина металла латки до 8 мм, площадь латки до 0.25 м2	ШТ	6				
28	Горизонтальное перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние, превышающее предусмотренное сборником - 100 м, до 400 м	Т	0,5				
							Автомобиль бортовой
29	Горизонтальное перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние, превышающее предусмотренное сборником - 400 м и более, добавлять на каждые следующие 100 м	Т	0,5				до 1 км
							Автомобиль бортовой
30	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	Т	0,13				
31	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ГРУЗОВ ВОЛОКОМ ВРУЧНУЮ, ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЕ 10 М, МАССА 1 ШТ ГРУЗА ДО 0.1 Т	Т	0,13				до 1 км
32	ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ СЫРЬЯ ВРУЧНУЮ ЛОПАТАМИ С ПОГРУЗКОЙ В БАДЬИ ИЛИ ВЕДРА С ПОДЪЕМОМ ДО 1.5 М	МЗ	0,5				

Зам. нач. по оборудованию АЦ


 Д.Ю. Гармаш