

Предприятие ЧАО "ЗАПОРЖОГНЕУПОР"

Цех (подраздел) АЦ ПШИ
 Агрегат ПРЕСС ПЮ-5А №3. ТЕХПОТОК.
 Шифр затрат
 Инвентарный номер

Утверждаю:
 Главный механик

В.В. Мосейко

2021 г.

Ведомость дефектов
 Р-D-1902-21-002 ПШИ МОДЕРНИЗАЦИЯ ПРЕССА ПЮ-5А №3.
 ТЕХПОТОК ПРЕССА ПЮ-5А №3

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
Действующие коэффициенты: УПР = 1,1 (Наличие в зоне проведения работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов, печей, конвейеров и т.д.) или разветвленной сети инженерных коммуникаций, или загрязненности воздуха, или движения технологического транспорта по):							
== БЕГУН ==							
1	Демонтаж вентилях стальных, задвижек, кранов, клапанов обратных и предохранительных, регуляторов давления чугунных и стальных фланцевых на условное давление 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода 150 мм	шт	4				
2	Монтаж вентилях стальных, задвижек, кранов, клапанов обратных и предохранительных, регуляторов давления чугунных и стальных фланцевых на условное давление 2,5 МПа (25 кгс/см ²), диаметр условного прохода 150 мм	шт	4				
3	Пневмоцилиндр 40М2Л160F0400				шт	4	
4	Смеситель роторный массой до 5 т: демонтаж облицовки чаши бегуна	т	0,28				
5	Смеситель роторный массой до 5 т: монтаж облицовки чаши бегуна	т	0,28				
6	Техпластина МБС 40 ММ				кг	280	
7	Болт мебельный 10х70				шт	230	
8	Гайка М10				кг	10	
9	Смеситель роторный массой до 5 т: демонтаж вертикального вала бегуна	т	0,682				
10	Смеситель роторный массой до 5 т: ремонт вертикального вала бегуна	т	0,682				
11	ПОДШИПНИК N7528	шт	2				
12	ПОДШИПНИК N3528	шт	1				
13	Манжета 19х230				шт	2	
	Манжета 320х360				шт	1	
14	Смеситель роторный массой до 5 т: монтаж вертикального вала бегуна	т	0,682				
15	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, СМОНТИРОВАННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,1 Т, ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ЗАГРУЗОЧНЫХ УСТРОЙСТВ	т	0,3				
16	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ПЛОСКИХ, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0,4 Т	т	0,3				
17	Сталь листовая г/к толщ. 3 мм				т	0,312	
18	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,1 Т, МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ЗАГРУЗОЧНЫХ УСТРОЙСТВ	т	0,3				
19	Смеситель роторный массой до 5 т: демонтаж ротора	т	0,66				
20	Смеситель роторный массой до 5 т: монтаж ротора	т	0,66				
21	Втулка диска 1371/1-9				шт	1	
22	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ФАСОННЫХ, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0,15 Т (изготовление обечайки, опоры скребкодержателей)	т	0,2				
23	Сталь листовая толщ. 20 мм				т	0,208	
24	Смеситель роторный массой до 5 т: монтаж обечайки, опоры скребкодержателей	т	0,2				
25	Смеситель роторный массой до 5 т: демонтаж скребков ротора	т	0,06				
26	Смеситель роторный массой до 5 т: монтаж скребков ротора	т	0,06				
27	Скребок большой				шт	1	
28	Скребок малый				шт	1	
29	Смеситель роторный массой до 5 т: демонтаж скребкодержателей ротора	т	0,02				

1	2	3	4	5	6	7	8
30	Смеситель роторный массой до 5 т. монтаж скребкодержателей ротора	т	0,02				
31	Смеситель роторный массой до 5 т. демонтаж редуктора в сборе	т	1,89				
32	Смеситель роторный массой до 5 т. монтаж редуктора в сборе	т	1,89				
	== = ТРАНСПОРТЕР СИТОПРОТИРКИ == =						
33	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, СМОНТИРОВАННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,01 Т. ДЕМОНТАЖ КРОНШТЕЙНОВ	Т	0,1				
34	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,01 Т. МОНТАЖ КРОНШТЕЙНОВ	Т	0,1				
35	Ручная электродугловая сварка	10 М ШВА	6				
36	РОЛИКИ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ И БУФЕРНЫЕ, ДИАМЕТР РОЛИКА ДО 110 ММ, ДЛИНА ДО 200 ММ ДЕМОНТАЖ	РОЛИК	60				
37	РОЛИКИ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ И БУФЕРНЫЕ, ДИАМЕТР РОЛИКА ДО 110 ММ, ДЛИНА ДО 200 ММ МОНТАЖ	РОЛИК	60				
38	Ролик конвейерный 108х195				шт	60	
39	РОЛИКИ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ И БУФЕРНЫЕ, ДИАМЕТР РОЛИКА ДО 110 ММ, ДЛИНА ДО 800 ММ ДЕМОНТАЖ	РОЛИК	10				
40	РОЛИКИ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ И БУФЕРНЫЕ, ДИАМЕТР РОЛИКА ДО 110 ММ, ДЛИНА ДО 800 ММ МОНТАЖ	РОЛИК	10				
41	Ролик конвейерный 108х600				шт	10	
42	РЕДУКТОРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ И КОНИЧЕСКО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ, МАССА РЕДУКТОРА ДО 0,20 Т. ДЕМОНТАЖ РЕДУКТОРА Ц2У 200-31.5-21 И ЗУБЧАТОЙ МУФТЫ	Т	0,211				
43	РЕДУКТОРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ И КОНИЧЕСКО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ, МАССА РЕДУКТОРА ДО 0,20 Т. МОНТАЖ РЕДУКТОРА Ц2У 200-31.5-21 И ЗУБЧАТОЙ МУФТЫ	Т	0,211				
44	РЕДУКТОР ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ Ц2У-200-31.5-21	шт	1				
45	Муфта зубчатая Мз-4				шт	1	
46	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН НАТЯЖНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. ДЕМОНТАЖ	БАРАБАН	1				
47	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН НАТЯЖНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. МОНТАЖ	БАРАБАН	1				
48	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН НАТЯЖНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. РЕМОНТ	БАРАБАН	1				
49	ПОДШИПНИК N 3516	шт	2				
50	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН ПРИВОДНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. ДЕМОНТАЖ	БАРАБАН	1				
51	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН ПРИВОДНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. МОНТАЖ	БАРАБАН	1				
52	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН ПРИВОДНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. РЕМОНТ	БАРАБАН	1				
53	ПОДШИПНИК N 3516	шт	2				
54	ЗАМЕНА ТРАНСПОРТЕРНОЙ ЛЕНТЫ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ, ДЛИНА КОНВЕЙЕРА ДО 20 М	ЛЕНТА	1				
55	Лента транспортная В-500				м2	20	
	== = ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ПИТАТЕЛЬ == =						
56	ПИТАТЕЛЬ ДИСКОВЫЙ (ТАРЕЛЬЧАТЫЙ) МАССОЙ ОТ 0,8 ДО 1,25 Т. ДЕМОНТАЖ НОЖА	Т	0,015				
57	ПИТАТЕЛЬ ДИСКОВЫЙ (ТАРЕЛЬЧАТЫЙ) МАССОЙ ОТ 0,8 ДО 1,25 Т. МОНТАЖ НОЖА	Т	0,015				
58	Нож				шт	1	
59	ПИТАТЕЛЬ ДИСКОВЫЙ (ТАРЕЛЬЧАТЫЙ) МАССОЙ ОТ 0,8 ДО 1,25 Т. ДЕМОНТАЖ УПЛОТНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ЛЕНТОЙ	Т	0,01				
60	ПИТАТЕЛЬ ДИСКОВЫЙ (ТАРЕЛЬЧАТЫЙ) МАССОЙ ОТ 0,8 ДО 1,25 Т. МОНТАЖ УПЛОТНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ЛЕНТОЙ	Т	0,01				
61	Лента транспортная, б=12 мм				м2	0,02	
62	Сталь листовая толщ. 2 мм				т	0,01	
	== = СИТОПРОТИРКА == =						
63	Ремонт ситопроетки, ремонт	комплект	1				
64	Сектор сита	ШТ.	3				
65	Трос диам. 30 мм				м	2	
66	Сталь листовая толщ. 12 мм				т	0,03	
67	Мотор-редуктор GKS11-3M HAR112 C32 Lenze	шт	2				
68	ПОДШИПНИК N215	шт	2				
69	ПОДШИПНИК 216	шт	2				

1	2	3	4	5	6	7	8
70	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ПЛОСКИХ, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.15 Т (ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБЕЧАЙКИ)	Т	0,15				
71	Сталь листовая толщ. 5 мм				т	0,156	
72	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.2 Т. МОНТАЖ ОБЕЧАЙКИ	Т	0,15				
	== КОНВЕЙЕР ОСЫПИ ==						
73	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, СМОНТИРОВАННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. ДЕМОНТАЖ КРОНШТЕЙНОВ	Т	0,1				
74	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. МОНТАЖ КРОНШТЕЙНОВ	Т	0,1				
75	РОЛИКИ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ И БУФЕРНЫЕ, ДИАМЕТР РОЛИКА ДО 110 ММ, ДЛИНА ДО 200 ММ ДЕМОНТАЖ	РОЛИК	18				
76	РОЛИКИ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ И БУФЕРНЫЕ, ДИАМЕТР РОЛИКА ДО 110 ММ, ДЛИНА ДО 200 ММ МОНТАЖ	РОЛИК	18				
77	Ролик конвейерный 108х195				шт	18	
78	РОЛИКИ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ И БУФЕРНЫЕ, ДИАМЕТР РОЛИКА ДО 110 ММ, ДЛИНА ДО 800 ММ ДЕМОНТАЖ	РОЛИК	4				
79	РОЛИКИ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ И БУФЕРНЫЕ, ДИАМЕТР РОЛИКА ДО 110 ММ, ДЛИНА ДО 800 ММ МОНТАЖ	РОЛИК	4				
80	Ролик конвейерный 108х600				шт	4	
81	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАБОЧИХ ПЛОЩАДОК И ОГРАЖДЕНИЙ: ПЕРИЛЬНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ ИЗ ГНУТЫХ И ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ И ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ С ОБШИВКОЙ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ (ОГРАЖДЕНИЕ НА МУФТУ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)	Т	0,008				
82	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАБОЧИХ ПЛОЩАДОК И ОГРАЖДЕНИЙ: ПЕРИЛЬНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ ИЗ ГНУТЫХ И ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ И ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ С ОБШИВКОЙ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ (ОГРАЖДЕНИЕ НА МУФТУ РЕДУКТОРА И БАРАБАНА)	Т	0,011				
83	Сталь листовая толщ. 2 мм				т	0,02	
84	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (ОГРАЖДЕНИЕ НА МУФТУ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)	Т	0,008				
85	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (ОГРАЖДЕНИЕ НА МУФТУ РЕДУКТОРА И БАРАБАНА)	Т	0,011				
86	Болт с гайкой М12х30				шт	8	
87	РЕДУКТОРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ И КОНИЧЕСКО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ, МАССА РЕДУКТОРА ДО 0.20 Т. ДЕМОНТАЖ РЕДУКТОРА Ц2У 200-31.5-21	Т	0,211				
88	РЕДУКТОРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ И КОНИЧЕСКО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ, МАССА РЕДУКТОРА ДО 0.20 Т. МОНТАЖ РЕДУКТОРА Ц2У 200-31.5-21	Т	0,211				
89	РЕДУКТОР ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ Ц2У-200-31.5-21	шт	1				
90	Муфта зубчатая Мз-4				шт	1	
91	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН НАТЯЖНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. ДЕМОНТАЖ	БАРАБАН	1				
92	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН НАТЯЖНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. МОНТАЖ	БАРАБАН	1				
93	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН НАТЯЖНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. РЕМОНТ	БАРАБАН	1				
94	ПОДШИПНИК N310	шт	2				
95	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН ПРИВОДНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. ДЕМОНТАЖ	БАРАБАН	1				
96	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН ПРИВОДНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. МОНТАЖ	БАРАБАН	1				
97	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН ПРИВОДНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. РЕМОНТ	БАРАБАН	1				
98	ПОДШИПНИК N310	шт	2				

1	2	3	4	5	6	7	8
	== ЭЛЕВАТОР ОСЫПИ ==						
99	РЕДУКТОРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ И КОНИЧЕСКО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ, МАССА РЕДУКТОРА ДО 0.12 Т. ДЕМОНТАЖ	Т	0,082				
100	РЕДУКТОРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ И КОНИЧЕСКО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ, МАССА РЕДУКТОРА ДО 0.12 Т. МОНТАЖ	Т	0,082				
101	Редуктор РЧ-125	шт	1				
102	Масло И-40				л	12	
103	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН ПРИВОДНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. ДЕМОНТАЖ	БАРАБАН	1				
104	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН ПРИВОДНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. МОНТАЖ	БАРАБАН	1				
105	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН ПРИВОДНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. РЕМОНТ	БАРАБАН	1				
106	ПОДШИПНИК N3616	шт	2				
107	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН НАТЯЖНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. ДЕМОНТАЖ	БАРАБАН	1				
108	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН НАТЯЖНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. МОНТАЖ	БАРАБАН	1				
109	БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ: БАРАБАН НАТЯЖНОЙ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. РЕМОНТ	БАРАБАН	1				
110	СТАНЦИЯ НАТЯЖНАЯ С МЕХАНИЧЕСКИМ НАТЯЖНЫМ УСТРОЙСТВОМ, ШИРИНА ЛЕНТЫ ДО 500 ММ. РЕМОНТ	СТАНЦИЯ	1				
111	Муфта зубчатая Мз-4				шт	1	
112	ПОДШИПНИК N3616	шт	2				
	== РЕМОНТ ШАХТЫ ЭЛЕВАТОРА ==						
113	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, СМОНТИРОВАННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.05 Т. ДЕМОНТАЖ	Т	0,72				
114	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ФАСОННЫХ, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.02 Т	Т	0,72				
115	Сталь листовая толщ. 2 мм				т	0,7488	
116	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.05 Т. МОНТАЖ	Т	0,72				
	== ОГРАЖДЕНИЯ ==						
117	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАБОЧИХ ПЛОЩАДОК И ОГРАЖДЕНИЙ: ПЕРИЛЬНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ ИЗ ГНУТЫХ И ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ И ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ С ОБШИВКОЙ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ (ОГРАЖДЕНИЕ НА МУФТУ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)	Т	0,008				
118	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАБОЧИХ ПЛОЩАДОК И ОГРАЖДЕНИЙ: ПЕРИЛЬНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ ИЗ ГНУТЫХ И ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ И ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ С ОБШИВКОЙ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ (ОГРАЖДЕНИЕ НА МУФТУ РЕДУКТОРА И БАРАБАНА)	Т	0,011				
119	Сталь листовая толщ. 2 мм				т	0,02	
120	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (ОГРАЖДЕНИЕ НА МУФТУ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)	Т	0,008				
121	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (ОГРАЖДЕНИЕ НА МУФТУ РЕДУКТОРА И БАРАБАНА)	Т	0,011				
122	Болт с гайкой М12х30				шт	8	
123	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ УАЙТ-СПИРИТОМ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ	10 М2	13				
124	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	100 М2	1,3				покраска за 2 раза
125	Грунт-эмаль 3 в 1	т	0,0234				

Зам. нач. АЦ по инжинирингу

Механик цеха

Д.Ю. Гармаш

С.А. Четвертак