

Предприятие ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

Цех (подраздел) АЦ  
Агрегат КОНВЕЙЕР  
Шифр затрат  
Инвентарный номер

84/2021 е.о.и

Утверждаю:  
Главный механик

В.В. Мосейко

2021 г.

Ведомость дефектов  
ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА. ОГРАЖДЕНИЯ НАТЯЖНОГО БАРАБАНА (Типовая)

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
Действующие коэффициенты: УПР = 1,1 (Наличие в зоне проведения работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов, печей, конвейеров и т.д.) или разветвленной сети инженерных коммуникаций, или загрязненности воздуха, или движения технологического транспорта по);							
1	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА И ПОЛОСОВОГО МЕТАЛЛА, С ОТВЕРСТИЯМИ ИЛИ ВЫРЕЗАМИ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0 035 Т (ограждение натяжного барабана с каркасом из сортового металла)	Т	0,0206				
				Сталь листовая толщ. 2 мм	т	0,0089	
				Сталь листовая толщ. 6 мм	т	0,0107	
				Сталь листовая толщ. 4 мм	т	0,00125	
				Сталь угловая 50x50x5	т	0,00054	
2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА И ПОЛОСОВОГО МЕТАЛЛА, С ОТВЕРСТИЯМИ ИЛИ ВЫРЕЗАМИ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0 035 Т (ограждение натяжного барабана винтовое устройство с каркасом из сортового металла)	Т	0,0217				
				Сталь листовая толщ. 6 мм	т	0,0214	
				Болт М10x25	шт	6	
				Шайба 10	шт	6	
				Гайка М10	шт	6	
3	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ	Т	0,0423				
				Болт М10x30	шт	6	
				Шайба-гровер 10	шт	6	
				Гайка М10	шт	6	
4	Зачистка шлифмашинкой с электроприводом наружных поверхностей оборудования и конструкций при подготовке к нанесению антикоррозионных покрытий; зачистка смешанных поверхностей	10 ДМ2	7				
5	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 М2	0,007				
6	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115	100 М2	0,007				покраска за 2 раза
				Эмаль ПФ-115	т	0,00013	

Зам. нач. АЦ по инжинирингу

Д.Ю. Гармаш