



1. Настоящий чертёж рассматривать совместно с чертёжом 148В.03.01 АС-1.
2. Чертежом предусматривается устройство рамы для продления монорельса $Q=2$ м, перенос площадки обслуживания электрарамы и устройство переходного мостика.
3. Существующие бетонные тумбы с отм. 1.700^* реставрировать и восстановить металлическое обрамление ($L 90 \times 8^*$).
4. За отм. ± 0.000 принята отметка головки рельса обгонных путей печных вагонов в районе эл. ларгета $Q=25$ м.
5. Материал конструкций сталь ВСт3 пс 6 по ГОСТ 380-88 для монорельса, балочной клетки (Б-1; Б-2); для всех остальных конструкций сталь ВСт3 кп 2 по ГОСТ 380-88*.
6. Металлоконструкции запроектированы в соответствии с требованиями СНиП II-23-81; СНиП 3.03.01.87.
7. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-4-80; СНиП III-18-75.
8. Сварку металлоконструкций выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов в соответствии таблицы 38 по СНиП II-23-81.
9. Контроль качества швов сварных соединений производить в соответствии СНиП III-18-75.
10. Все м/конструкции (кроме ездовой поверхности монорельса) после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза по слою грунта.
11. Земляные работы производить по наряду-допуску и в присутствии представителей энерго. служб завода.
- 12.* Все размеры уточнить при выполнении монтажных работ.

ЦМУ		Сущ. отделение. Расширение участка формы	
		работы накатов и загрузки на печные вагоны.	
148В.03.01 АС-2.			
Продление монорельса $Q=2$ м		Ит.	Масс
Узлы ① ÷ ⑮ : Ор-2		Лист:	Листов:
		0А0	ПК0
		Зав.разраб.инженер	

4 болта М20 × 630
8 гаек М20
4 шайбы 20

ФМ-1 см. лист АС-1
Болт 1.1 М20 × 630
Сущ. ж/б пол
30-1

70 × 70 × 20
4 шт

Болт М14
Л-100 × 8
Дишб ГОСТ 2695-72*

Сущ. монорельс I 24 М
Сущ. металлическая балка

Труба $1\frac{1}{2} \times 3$
Труба $\phi 21 \times 2.5$ $\phi 16$ $r=150$ мм; 4 шт.
Сущ. м/к обрамление