

Предприятие ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

Утверждаю
Главный механик
ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

Подразд. ЦМИ

В.В. Мосейко

Агрегат У-Н- 1905-21-001. Увеличение объема ПУ
изделий.

" " " 2021 г.

Ведомость дефектов

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал		
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество
1	2	3	4	5	6	7
	Демонтажные работы					
1	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ СОРТОВОГО ПРОКАТА, СМОНТИРОВАННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 1.5 Т: вручную	Т	1,3			
3	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ: ПЛОЩАДКИ С НАСТИЛОМ И ОГРАЖДЕНИЕМ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕННОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ. вручную	Т	0,32			
4	СОРТИРОВКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ И ДЕТАЛЕЙ ПО ГАБАРИТАМ И СОСТАВУ ПЕРЕД РАЗДЕЛКОЙ ДЛЯ СДАЧИ В ЛОМ ВРУЧНУЮ, МАССА ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДО 0.5 Т	10 Т	0,162			
5	РАЗДЕЛКА СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА В ЛОМ, РАЗМЕРЫ КУСКА 1500X1000X500 ММ, ТОЛЩИНА ЛИСТА ДО 20 ММ	Т	1			
6	РАЗДЕЛКА РЕШЕТЧАТЫХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ЛОМ, РАЗМЕРЫ КУСКА 1500X1000X500 ММ, РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ДО 200 ММ	Т	0,62			
7	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	Т	1,62			
8	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	Т	1,62			
9	ПОГРУЗКА ЛОМА СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ В АВТОМОБИЛЬ С ФОРМИРОВАНИЕМ ПАКЕТОВ КРАНОМ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10.0 Т, МАССА ПАКЕТА ДО 0.5 Т	100 Т	0,0162			
10	ПЕРЕВОЗКА МЕТАЛЛОЛОМА ДО 5 КМ Фундамент под монорельс (1488,03,01 АС-1)	т	1,62			
11	РАЗБОРКА БЕТОННОГО ПОЛА ОТБойными молотками, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ	М3	1,2			
13	Копание ям вручную глубиной до 1,5 м под строительные конструкции, группа грунта 2	100 м3 грунта	0,02			
14	Погрузка грунта вручную на автомоби-самосвалы	100м3 грунта разрыхл	0,02			
15	Устройство подстилающих и выравнивающих слоев основания из щебня шлакового	100 м3	0,001			
16	Щебень шлаковый				м3	0,126

17	Изготовление арматурных сеток С-1, масса отправочного элемента до 0.05 Т	Т	0,034			
18	Арматура, класс А300, диаметр 12 мм				т	0,035
19	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1, МОНТИРУЕМЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.04 Т. МОНТАЖ	Т	0,034			
20	УСТРОЙСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОННЫ В ДЕРЕВЯННОЙ ОПАЛУБКЕ ОБЪЕМОМ ДО 3 М3 (4 шт)	100 М3	0,0176			
21	Приготовление тяжелого бетона на щебне, класс бетона С12/15	100 м3 бетона	0,0176			
22	Изготовление закладной детали Зд-1	Т	0,236			
23	Сталь листовая 20 мм				т	0,226
24	Арматура, класс А300, диаметр 12 мм (шаг 150х150 мм)				т	0,01
25	Монтаж закладной детали Зд-1	Т	0,236			
26	МОНТАЖ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ПРИ МОНТАЖЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ: БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ.	100 БОЛТОВ	0,16			
27	Болт М20х630				шт	16
28	Гайка М20				шт	32
29	Шайба 20				шт	16
30	Обрамление бетонных тумб (2 шт) угловой сталью 90х8 (10,9 кг/м)	1 м обрамления	15			
31	Угловая сталь 90х8 мм				т	0,1635
	Продление монорельса Q=2т (1488,03,01 АС-1, АС-2)					
32	ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТОЙКИ Ст-1 (4 шт)	Т	1,335			
34	Швеллер №20				т	0,8424
35	Сталь листовая 20 мм				т	0,177
36	Сталь листовая 10 мм				т	0,151
37	Сталь листовая 8 мм				т	0,218
38	МОНТАЖ СТОЕК Ст-1	Т	1,335			
39	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОРЕЛЬСОВ М-1 ИЗ ПРОКАТНЫХ ДВУТАВРОВ (11,5 м.п)	Т	0,472			
40	Двутавр N 24				т	0,463
41	Сталь угловая 100х8 мм				т	0,00312
42	Сталь листовая 10 мм				т	0,0239
43	Сталь листовая 6 мм				т	0,00104
44	МОНТАЖ МОНОРЕЛЬСОВ М-1	Т	0,472			
45	ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАЛОК Б-1, Б-2, Б-3, Б-4, Б-5, Б-6, Б-7, Б-8	Т	1,154			
46	Двутавр N 20				т	0,1768
47	Двутавр N 14				т	0,3162
48	Швеллер №14				т	0,704
49	Сталь листовая 8 мм				т	0,00312
50	МОНТАЖ БАЛОК Б-1, Б-2, Б-3, Б-4, Б-5, Б-6, Б-7, Б-8	Т	1,154			
51	ИЗГОТОВЛЕНИЕ СВЯЗЕЙ ВС-1, ВС-2, ВС-3, ГС-1, ПОДКОСОВ П-1, П-2	Т	1,483			
52	Швеллер №10				т	0,777
53	Сталь угловая 75х6 мм				т	0,1383
54	Сталь угловая 63х6 мм				т	0,208
55	Сталь угловая 50х5 мм				т	0,0551
56	Сталь листовая 12 мм				т	0,0988
57	Сталь листовая 8 мм				т	0,265
58	МОНТАЖ СВЯЗЕЙ ВС-1, ВС-2, ВС-3, ГС-1, ПОДКОСОВ П-1, П-2	Т	1,483			
59	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЛЕСТНИЦ Л-1, Л-2	Т	0,661			
60	Сталь листовая 8 мм				т	0,1404
61	Сталь листовая 6 мм				т	0,1872
62	Сталь рифленная, 5 мм				т	0,36
63	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ Ор-1, Ор-2, Ор-3	Т	1,048			
64	Сталь угловая 50х5 мм				т	0,7103
65	Сталь листовая 6 мм				т	0,0021
66	Полоса 150х3 мм				т	0,276
67	Полоса 30х4 мм				т	0,074
68	Арматура, класс А400, диаметр 16 мм				т	0,0052
69	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные 21х25 мм				т	0,021
70	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные 11/2"х3 мм				т	0,001

71	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЛЕСТНИЦ Л-1, Л-2 С ОГРАЖДЕНИЕМ Ог-1, Ог-2, Ог-3. МОНТАЖ	Т	1,709			
72	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ: МОНТАЖ НАСТИЛА	Т	0,75			
73	Сталь рифленная 5 мм (16,3 м2)				т	0,69
74	Сталь угловая 50x5 мм				т	0,0624
75	Изготовление закладной детали Зд-2 (4 шт)	Т	0,024			
76	Сталь листовая 8 мм				т	0,0146
77	Арматура, класс А400, диаметр 12 мм				т	0,0104
78	Монтаж Зд-2	Т	0,024			
79	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ГФ-021, ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100 М2	2,35			
80	Грунтовка ГФ-021				кг	32
81	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115	100 М2	2,35			
82	Эмаль антикоррозионная ПФ-115				кг	42
83	Уайт-спирит				кг	7
84	МОНТАЖ ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 2 Т, ВЫСОТА ПОДЪЕМА 6 М	шт	1			
85	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ Q=2 т Фундамент (1488.03.02.01 СБ)	шт	1			
86	РАЗБОРКА БЕТОНА ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ	М3	5,8			
88	Копание ям вручную глубиной до 1,5 м под строительные конструкции, группа грунта 2	100 м3 грунта	0,076			
89	Погрузка грунта вручную на автомобили-самосвалы	100м3 грунта разрыл	0,076			
90	Изготовление швеллеров, масса отправочного элемента до 0.01 Т	Т	0,30907			
91	Швеллеры N16				т	0,3214
92	МОНТАЖ ШВЕЛЛЕРОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,30907			
93	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т	Т	0,03529			
94	Сталь угловая 50x5 мм				т	0,0367
95	МОНТАЖ УГОЛКОВ МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,03529			
96	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРИЖИМОВ, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0.01 Т	Т	0,04118			
97	Сталь листовая 10 мм				т	0,04283
98	МОНТАЖ ПРИЖИМОВ И НАКЛАДОК МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. МОНТАЖ	Т	0,04118			
99	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0.01 Т	Т	0,0198			
100	Сталь листовая 6 мм				т	0,0206
101	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. МОНТАЖ	Т	0,0198			
102	Изготовление анкеров, масса отправочного элемента до 0.01 Т (3 шт)	Т	0,00117			
103	Арматура, диаметр 12 мм (440 мм)				т	0,00122
104	МОНТАЖ АНКЕРОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,00117			
105	МОНТАЖ РЕЛЬСОВОГО ПУТИ	Т	0,072			
106	Рельсы железнодорожные Р43, длина 800 мм (2шт)				т	0,072
107	Изготовление арматурных сеток С-1, масса отправочного элемента до 0.05 Т	Т	0,27			
108	Арматура, класс А300, диаметр 12 мм				т	0,281

109	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1, МОНТИРУЕМЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.04 Т. МОНТАЖ	Т	0,27			
110	Укладка бетона	100 М3	0,07			
111	Приготовление тяжелого бетона на щебне, класс бетона В7,5	100 м3 бетона	0,07			
112	Нивелировка рельсового пути (применительно)	М РЕЛ.В 1 НИТ.	0,8			
	Укрытие конечного выключателя (1488.03.01.01)					
113	ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРЫШКИ ИЗ РИФЛЕННОЙ СТАЛИ (190x300 мм)	Т	0,00195			
114	Лист рифленый ромб, 5 мм				т	0,00203
115	МОНТАЖ КРЫШКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,00195			
116	Изготовление стоек, масса отправочного элемента до 0.01 Т (4 шт)	Т	0,00082			
117	Сталь угловая 25x4 мм				т	0,000853
118	МОНТАЖ СТОЕК МОНТИРУЕМЫХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,00082			
119	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КОНЕЧНЫЙ, МАССОЙ ДО 10 КГ, УСТАНОВКА	шт	2			
120	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КОНЕЧНЫЙ КУ-701 А Путь каретки (1488.03.02.02 СБ)	шт	2			
121	Изготовление направляющих, масса отправочного элемента до 0.08 Т (2 шт)	Т	0,1508			
122	Швеллеры N16				т	0,15683
123	МОНТАЖ НАПРАВЛЯЮЩИХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.1 Т.	Т	0,1508			
124	ИЗГОТОВЛЕНИЕ НАКЛАДОК, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0.035 Т (2 шт)	Т	0,0455			
125	Сталь листовая 10 мм				т	0,0473
126	МОНТАЖ НАКЛАДОК, МОНТИРУЕМЫХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.025 Т.	Т	0,0455			
127	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОЛОК 200x300 мм, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0.01 Т (2 шт)	Т	0,0094			
128	Сталь листовая 10 мм				т	0,00978
129	МОНТАЖ ПОЛОК МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т	Т	0,0094			
130	ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРОНШТЕЙНОВ, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0.01 Т (2 шт)	Т	0,00102			
131	Сталь листовая 10 мм				т	0,001061
132	МОНТАЖ КРОНШТЕЙНОВ МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,00102			
133	ИЗГОТОВЛЕНИЕ РЕБЕР, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0.01 Т (11 шт)	Т	0,0066			
134	Сталь листовая 10 мм				т	0,00686
135	МОНТАЖ РЕБЕР, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,0066			
136	ИЗГОТОВЛЕНИЕ НАКЛАДОК 140x220, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0.01 Т (2 шт)	Т	0,0048			
137	Сталь листовая 10 мм				т	0,005
138	МОНТАЖ НАКЛАДОК МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,0048			
139	ИЗГОТОВЛЕНИЕ НАКЛАДОК 140x360, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0.01 Т (2 шт)	Т	0,008			
140	Сталь листовая 10 мм				т	0,0083
141	МОНТАЖ НАКЛАДОК МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,008			
142	МОНТАЖ КАРЕТКИ	шт	1			
143	Каретка К 574-7А	шт	1			

144	Постановка болтов, винтов и шпилек с помощью электрического гайковерта, диаметр резьбы до 20 мм	10 ШТ	0,2			
145	Болт М20х120				шт	2
146	Гайка М20				шт	2
147	Шайба 20				шт	2
	Щит над приводом (1488.03.02.03 СБ)					
148	МОНТАЖ ЩИТА НАД ПРИВОДОМ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,03895			
149	Щит над приводом				шт	2
	Щит над приводом (1488.03.02.04 СБ)					
150	МОНТАЖ ЩИТА НАД ПРИВОДОМ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,0725			
151	Щит над приводом				шт	1
	Щит натяжной станции (1488.03.02.05 СБ)					
152	МОНТАЖ ЩИТА НАТЯЖНОЙ СТАНЦИИ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,04738			
153	Щит натяжной станции				шт	1
	Щит натяжной станции (1488.03.02.06 СБ)					
154	МОНТАЖ ЩИТА НАТЯЖНОЙ СТАНЦИИ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,03502			
155	Щит натяжной станции				шт	1
	Продление пути печных вагонов (1488.03.04 СБ)					
156	РАЗБОРКА БЕТОНА ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ	М3	1,2			
157	Копание ям вручную глубиной до 1,5 м под строительные конструкции, группа грунта 2	100 м3 грунта	0,014			
158	Погрузка грунта вручную на автомобили-самосвалы	100м3 грунта разрыхл	0,014			
159	Изготовление швеллеров, масса отправочного элемента до 0.01 Т	Т	0,09372			
160	Швеллеры N16				т	0,0975
161	МОНТАЖ ШВЕЛЛЕРОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,09372			
162	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРИЖИМОВ, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0.01 Т	Т	0,0166			
163	Сталь листовая 10 мм				т	0,0173
164	МОНТАЖ ПРИЖИМОВ И НАКЛАДОК МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,0166			
165	Укладка бетона	100 М3	0,0132			
166	Приготовление тяжелого бетона на щебне, класс бетона В7,5	100 м3 бетона	0,0132			
	Устройство путей полочных вагонеток (1488.03.03)					
167	РАЗБОРКА БЕТОНА ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ	М3	15,6			
168	Копание ям вручную глубиной до 1,5 м под строительные конструкции, группа грунта 2	100 м3 грунта	0,172			
169	Погрузка грунта вручную на автомобили-самосвалы	100м3 грунта разрыхл	0,172			
170	МОНТАЖ РЕЛЬС, РЕЛЬСЫ Р18, ШПАЛЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КМ ПУТИ	0,028			
171	Рельсы железнодорожные, тип Р-18				м	56
172	Шпалы Б-1 (0,271 т) из швеллера N12, длина 1 м, шаг 1,2 м				шт	26
173	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ РЕМОНТА ОТДЕЛЬНЫМИ МЕСТАМИ ПЛОЩАДЬЮ ОТ 5 ДО 20 М2	100 М2 ПОКР.	0,2			
174	Приготовление тяжелого бетона на щебне, класс бетона В7,5	100 м3 бетона	0,00612			

175	Укладка бетона (бетонная площадка П-1)	100 м3	0,075			
176	Приготовление тяжелого бетона на щебне, класс бетона С12/15	100 м3 бетона	0,075			
	Подаватель цепной (1488.03.02.00 СБ)					
177	Монтаж привода	шт	1			
178	Привод ч.1386-32-00	шт	1			
179	Монтаж редуктора	шт	1			
180	Редуктор Ц2У-250-40-22	шт	1			
181	Постановка болтов, винтов и шпилек с помощью электрического гайковерта, диаметр резьбы до 20 мм	10 ШТ	1,2			
182	Болт М20х70				шт	8
183	Гайка М20				шт	8
184	Шайба 20				шт	8
185	Болт М20х50				шт	4
186	Гайка М20				шт	4
187	Шайба 20				шт	4
188	Постановка болтов, винтов и шпилек с помощью электрического гайковерта, диаметр резьбы до 16 мм	10 ШТ	0,4			
189	Болт М16х50				шт	4
190	Гайка М16				шт	4
191	Шайба 16				шт	4
192	МОНТАЖ СТАНЦИИ НАТЯЖНОЙ	шт	1			
193	СТАНЦИЯ НАТЯЖНАЯ К-1000-3	шт	1			
194	Постановка болтов, винтов и шпилек с помощью электрического гайковерта, диаметр резьбы до 20 мм	10 ШТ	0,6			
195	Болт М20х70				шт	6
196	Гайка М20				шт	6
197	Шайба 20				шт	6
198	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДОК 100х210, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0.01 Т (2 шт)	Т	0,0018			
199	Сталь листовая 10 мм				т	0,001872
200	МОНТАЖ ПРОКЛАДОК МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,0018			
201	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДОК 180х260, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0.01 Т (4 шт)	Т	0,0148			
202	Сталь листовая 10 мм				т	0,0154
203	МОНТАЖ ПРОКЛАДОК МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,0148			
204	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДОК 180х260, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0.01 Т (8 шт)	Т	0,0192			
205	Сталь листовая 10 мм				т	0,02
206	МОНТАЖ ПРОКЛАДОК МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,0192			
207	ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОСЫНОК, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0.01 Т (8 шт)	Т	0,0096			
208	Сталь листовая 10 мм				т	0,00998
209	МОНТАЖ КОСЫНОК МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т.	Т	0,0096			
210	МОНТАЖ ЦЕПИ (13,12 м)	50 м	0,262			
211	ЦЕПЬ ТЯГОВАЯ М224-2-160-1	м	13,12			
212	УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МОЩНОСТЬЮ 3,0 КВТ	ШТ	1			
213	Электродвигатель 4А112 МА 6УЗ	шт	1			
214	Уборка мусора	100 т	1,0224			
215	ПЕРЕВОЗКА СТРОИТЕЛЬНОГО МУСОРА ДО 30 КМ	т	102,24			

