



№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
9	—	—	Кольцо $D_{вн.} = 180 \text{ мм}$ ; $r_{разл.} = 584 \text{ мм}$	1	0,13 кг
8	—	—	Кольцо $D_{вн.} = 200 \text{ мм}$ ; $r_{разл.} = 648 \text{ мм}$	1	0,14 кг
7	Круг 6-В ГОСТ 2590-88 Ст 3 по 2-Т ГОСТ 535-88	Петля $r_{разл.} = 280 \text{ мм}$	2	0,06 кг 0,12 кг	
6	—	—	Патрубок $r_{разл.} = 558 \times 50$	1	0,44 кг
5	—	—	Патрубок $r_{разл.} = 620 \times 95$	1	0,92 кг
4	Лист БТ-ПН-2,0 ГОСТ 19904-90 ОК 360 В4-III ГОСТ 16523-89	Зант	1	5,1 кг	
3	—	—	Ребро $16 \times 470$	4	0,24 кг 0,96 кг
2	—	—	Обечайка $r_{разл.} = 3598 \times 16$	1	2,1 кг
Б/ч 1	Лист Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 по 3 ГОСТ 14637-89	Крышка	1	39 кг	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЦМИ	Технологическая линия переработки высококачественных магнетитов	Лит.	Масса	Масшт.
						1491.07.04.00			
Разраб.	Провер.	Н. контрол.	Н. ПКО	Т. контрол.	Чтв.	Крышка на дробилку СС 80-3	50	1:5	
			Мищеряков			Сборочный чертёж	Лист: ПК0	Листов: 010	
									„Запорожжелездор“

- Разв-ку допуск. выпол-нить составной
- \* Размеры для справок.
  - Предельные отклонения размеров деталей и предельные отклонения размеров установки под приварку - по СМ 8.
  - Шероховатость поверхностей реза деталей -  $R_z 100$ .
  - Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей. Катет швов  $2 \div 4 \text{ мм}$ .  
Электрод АНО-4 ГОСТ 9466-75.
  - Крышку крепить к фланцу дробилки креплением болт/гайка М16, уплотнив крышку резиновой прокладкой  $\phi 1302 \times \phi 1200$ ,  $S=5 \text{ мм}$ .
  - Патрубки крышки соединить гибкими вставками с выходным патрубком вибратора и аспирационным патрубком хомутами при монтаже.

Подпись на зам. нач. цеха по оборуд.  
 Масыко В.В.  
 Согласовано: оригинале