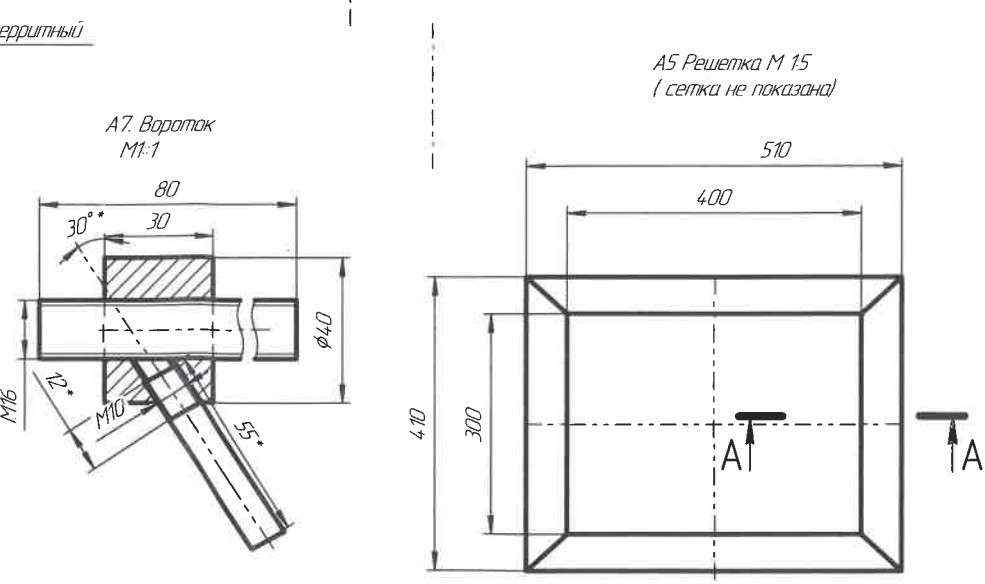
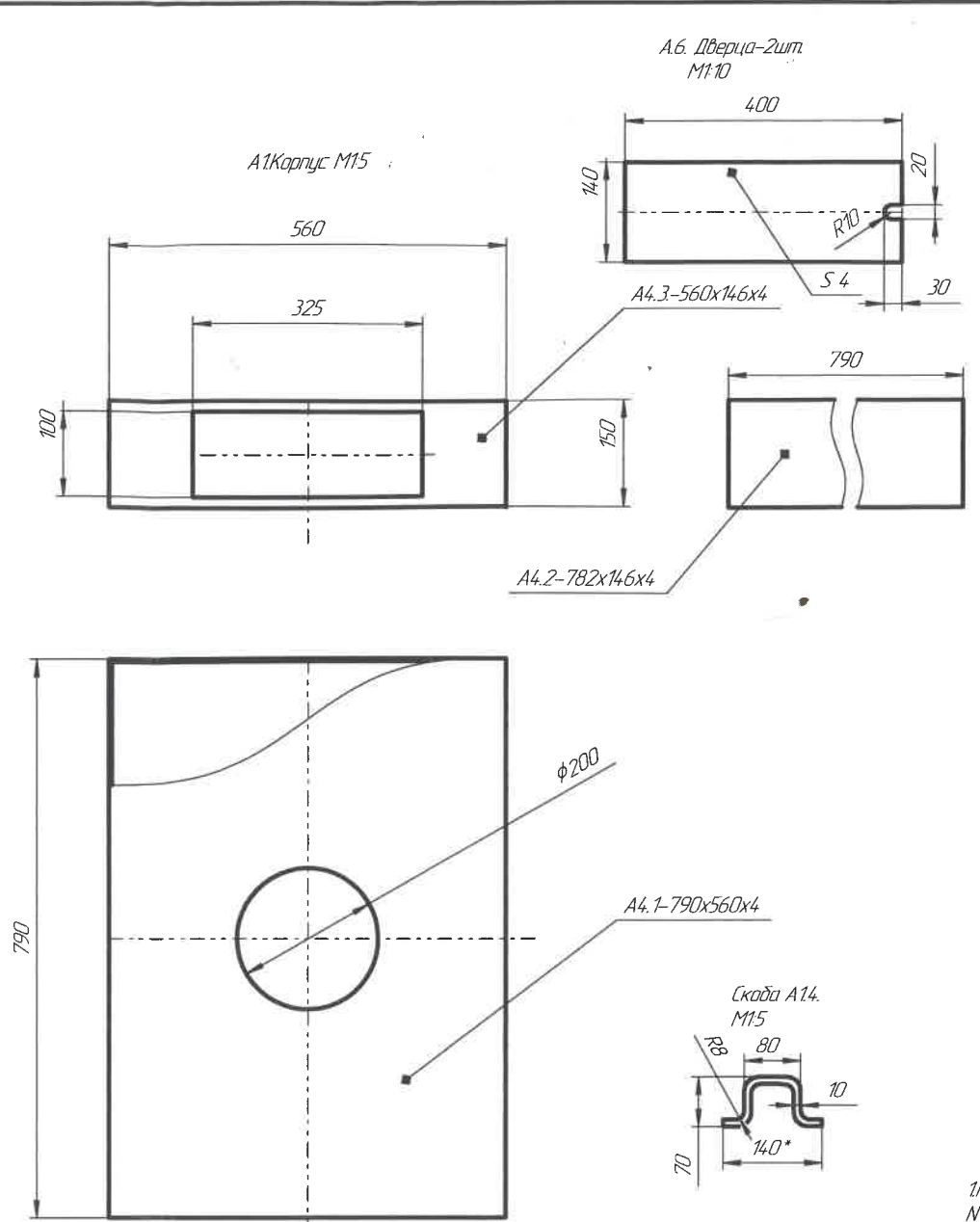
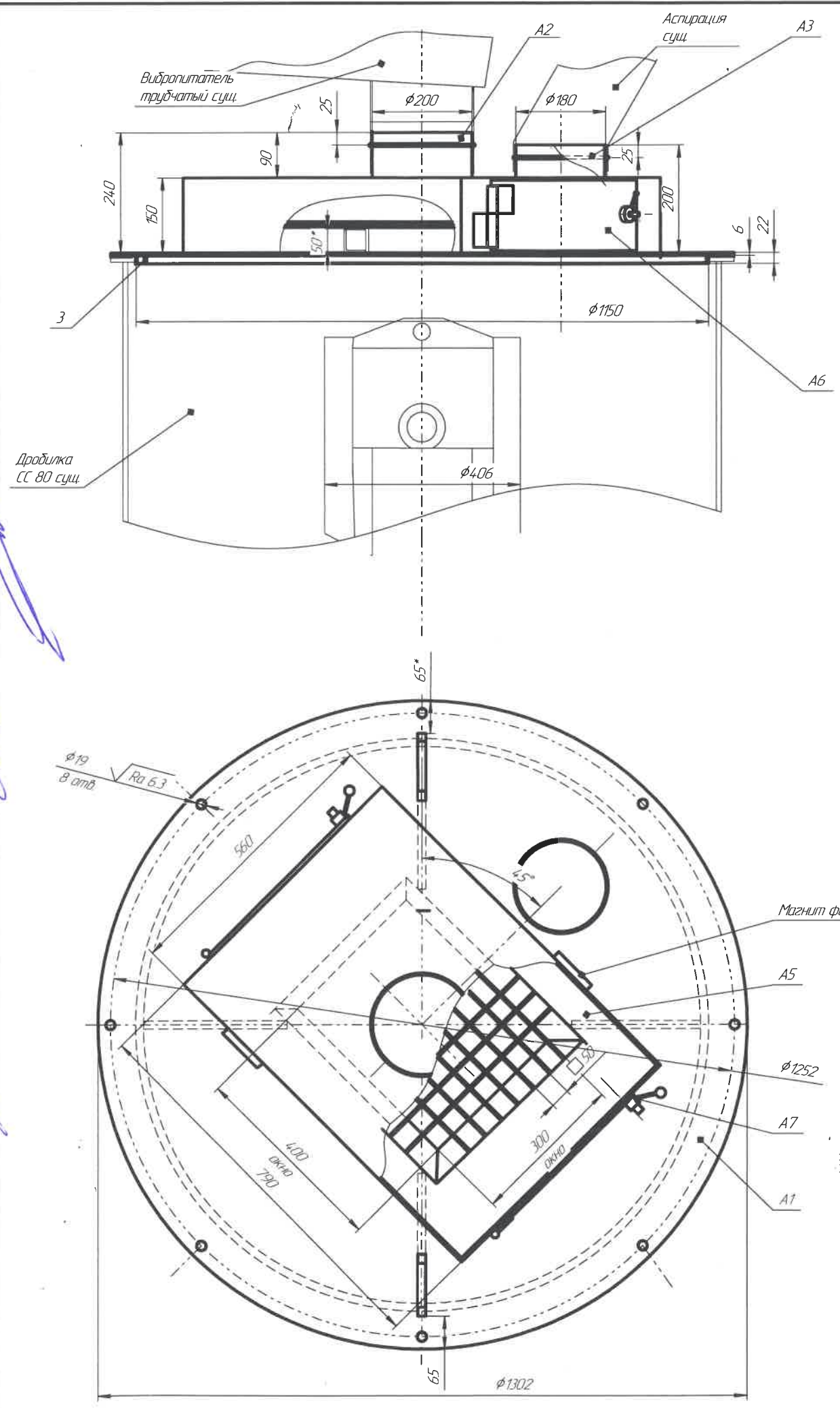


Утверждаю: Директор по инжинирингу: С.М.Семельянов  
 Согласовано: Нач. ЦММ: Г.Л.Мельник  
 Нач. ОТ: А.В.Сурисов  
 Нач. РМЛ: М.А.Яремек



| Марка | Наименование  | Сечение |             | Кол. шт                    | Марка кг | Примеч.      |
|-------|---------------|---------|-------------|----------------------------|----------|--------------|
|       |               | Эскиз   | Поз. Состав |                            |          |              |
| A1    | Крышка        |         | 1           | φ 1302 х 6                 | 1        |              |
|       |               |         | 2           | 3590х364                   |          |              |
|       |               |         | 3           | 325х64                     |          |              |
|       |               |         | 4           | φ 10 L 280                 |          |              |
|       |               |         | 5           | φ 1302/1200 5.5            |          |              |
| A2    | Патрубок φ200 |         | 1           | 620х20х2                   | 1        | Вальцевать   |
|       |               |         | 2           | φ 6 L648                   |          |              |
| A3    | Патрубок φ180 |         | 1           | 550х20х2                   | 1        | Вальцевать   |
|       |               |         | 2           | φ 6 L504                   |          |              |
| A4    | Карпус        |         | 1           | 790х560х4                  | 1        |              |
|       |               |         | 2           | 782х146х4                  |          |              |
|       |               |         | 3           | 560х146х4                  |          |              |
| A5    | Решетка       |         | 1           | 50х5 L50                   | 1        | ГОСТ 3306-88 |
|       |               |         | 2           | 50х5 L40                   |          |              |
|       |               |         | 3           | Сетка СП 50х5 керамическая |          |              |
| A6    | Дверца        |         | 1           | 400х140х4                  | 2        | покупная     |
|       |               |         | 2           | Панель дверная             |          |              |
|       |               |         | 3           | 400х140х5                  |          |              |
| A7    | Вороток       |         | 1           | Гайка M16х116              | 2        | ГОСТ 2203-76 |
|       |               |         | 2           | Шпилька M16х70             |          |              |
|       |               |         | 3           | Вороток M16х55             |          |              |

| Профиль   | ГОСТ      | Марка стали | Вес кг | Примечание |
|---|-----------|-------------|--------|------------|
| L 50x5  | 8509-72*  | В Ст3 кп2   | 15     | 3,7 п.м    |
| s 6   | 19904-74* | В Ст3 кп2   | 59,7   | 1,08 м2    |
| s 4   |           |             | 3,2    | 0,2 м2     |
| s 2   |           |             | 1,2    | 0,2 м2     |
| Сетка конструктивная СП 50х5  | 3306-88*  | В Ст3 кп2   | 1,2    | 0,2 м2     |
| φ 30  | 2590-88*  | В Ст3 кп2   | 0,06   | 0,06 п.м   |
| φ 10  |           |             | 0,6    | 0,65 п.м   |
| φ 6   |           |             | 0,3    | 1,3 п.м    |
| Резина ТКМШ ГОСТ 7338-90-5мм-14м2, Шпилька М 16х70 ГОСТ 22043-76-2 шт, Петля дверная-2 шт |           |             |        |            |
| Магнит ферритовый В4х64х14 ГОСТ 24936-89-4шт  |           |             |        |            |
| Итого:  |           |             | 112    |            |
| 1% на массу наплавленного металла   |           |             | 1,1    |            |
| Итого с учетом коэф-та 1,03 на отходы   |           |             | 115,4  |            |
| Всего   |           |             | 116,5  |            |

1. Настоящий черт разработан на основании технического задания ЦММ №16-48 от 25.02.2021г.  
 2. Целью разработки является предотвращение попадания в дробилку посторонних предметов и негабаритного сырья. Для этого на крышке дробилки необходимо установить дополнительный корпус с сепарационной решеткой и доковыми карманами для сбора посторонних предметов (металла) и негабаритного сырья.  
 3. Загрузка сырья происходит через патрубок φ200мм, выход через решетку с размером ячейки 50х50мм, измельчения посторонних материалов через дверцы, закрывающимися воротком. Дополнительно для улавливания металла на корпус снаружи устанавливаются ферритные постоянные магниты, расположение и количество определяется цехом. Уплотнение крышки и дверец выполнять резиновыми прокладками S 5-3мм. Открытие дверец для чистки решетки производить только на отключенном оборудовании.  
 4. Указанный чертеж рассматривать совместно с чертежом 14.94.07.04.00.  
 5. Конструкция сварная, варить электродами АНО 4 по ГОСТ 9466-75 по контуру прилегания деталей. Катет шва выбирать по наименьшей толщине свариваемых деталей.  
 6. Шероховатость поверхности реза деталей Ra 2,5.  
 7. \*Размеры для справок. При необходимости все вопросы согласовать с ПКО.  
 8. Все работы по изготовлению и монтажу конструкции выполнять согласно ПВР в котором предусмотреть мероприятия по безопасному выполнению работ.  
 9. По окончании монтажа металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза по слою гунта согласно СТП 00191885-063-2015.

А-А М12  
  
**КОНТРОЛЬНЫЙ**

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| ЦММ                              | Техническое задание ЦММ №16-48 от 25.02.2021г. |
|                                  | Дробилка СС 80                                 |
|                                  | 14.9107.04.00                                  |
| Изм                              | Лист   |
| Крышка с решеткой дробилки СС 80 | 15   |
| Лист                             | Листов   |
| ПКО                              | ЧАО  |
|                                  | "Запорожсталь"                                 |