

Предприятие
ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

Цех (отдел) ЦМИ
Агрегат Склад хромита
Ремонт подкрановых балок
Шифр затрат

ВЕДОМОСТЬ
дефектов оборудования
по текущему ремонту
Планируемая дата остановки
оборудования м-ц 2021 год
Продолжительность работ

УТВЕРЖДАЮ
Главный механик
ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"
В.В.Мосейко
2021г.

№ п/п	Перечень работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование деталей, узлов, материалов	Ед. изм.	УМТО и КП				РМЦ				Примечание
						Кол-во к закупке	№ заявки	Дата выдачи заявки	Дата потребн. Матер.	Кол-во к изготовл	№ заказа	Дата выдачи заказа	Дата потребн. деталей	
1	Очистка подкранового пути от слежавшейся пыли. Толщина слоя пыли 0,04м. 150мп	м3	4											
2	Демонтаж болтового соединения крепления верхнего пояса подкрановой балки к колонне	т	0,012	Болт М20*60	шт	60								
3	Демонтаж лопнувших пластин крепления верхнего пояса подкрановой балки к колонне	т	0,012	Болт М20*60	шт	60								
4	Демонтаж уголка 75*6 крепления верхнего пояса подкрановой балки к колонне	т	0,08	Болт М20*110	шт	260								
5	Демонтаж креплений рельсового пути рельса р-43(петушков)	м3	150	кислород газообразный технический	м3	90								
				пропан	м3	60								
		т	0,15	лист s=12 В Ст3кп2	кг	150								
6	Демонтаж изношенного рельса на высоте более 12м	т	5,58	Рельс р-43	м	120								
7	Демонтаж изношенного болтового крепления подкрановых балок между собой Болт М20*100	т	0,12	Гайка М20	шт	320								
8	Монтаж рельса на подкрановую балку на высоте более 12 м	т	5,8	упругая прокладка из прорезиненной ткани (толщ.В=8мм)	м	120								
				Рельс р-43	м	120								
9	Монтаж креплений рельсового пути(петушки)	т	0,3	лист s=12 В Ст3кп2	кг	200								
				Электроды МР-3 d4	кг	100								
10	Монтаж пластин крепления верхнего пояса подкрановой балки к колонне сварочный шов общей длиной L=650мм - 20шт Сварочный шов общей длиной 13м	т	0,04	Электроды МР-3 d4	кг	40								
				Шайба гроверная	шт	320								
11	Монтаж боковых пластин крепления верхнего пояса подкрановой балки к колонне сварочный шов общей длиной L=80*80мм - 60шт .Итого 5м	т	0,06	Электроды МР-3 d4	кг	60								
				Шайба d20	шт	320								
12	Монтаж уголка 75*6 крепления верхнего пояса подкрановой балки к колонне. Сварочный шов общей длиной L=75*75мм - 40шт .Итого 6м	т	0,16	Электроды МР-3 d4	кг	40								
				уголок 75x75x6	кг	100								
				Лист 612мм Ст20 или 09Г2С 0,08*0,08 - 40шт	кг	20								
13	Монтаж болтового соединения крепления верхнего пояса подкрановой балки к колонне Болт М20*60	т	0,05	Болт М20*60	шт	40								
				Лист 612мм Ст20 или 09Г2С	кг	20								
14	Монтаж болтового крепления подкрановых балок между собой Болт М20*100	т	0,05	Уголок 75*6 L=0,08 - 20шт	кг	50								
				Болт М20*100	шт	180								
15	Работы выполнить на высоте 12,5м	т	0,1	Электроды МР-3 d4	кг	100								
16	Монтаж системы горизонтальной страховки	м	120											

Зам.нач.цеха по инжинирингу

Исполнитель ремонта

Предприятие
ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"
Цех (отдел) _____ ЦМИ _____
Агрегат _____ Склад хромита _____

Инвентарный №1012963

ВЕДОМОСТЬ
дефектов оборудования
по ТР _____
Планируемая дата остановки
оборудования _____ м-ц 2021_год

Б 85-12-01-01,02,03,04,05,21,35,37-04 с изм.

УТВЕРЖДАЮ
Главный механик
ЧАО "Запорожогнеупор"
В.В.Мосейко
_____ 2021г.

№ п/п	Перечень работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование деталей, узлов, материалов	Ед. изм.	УМТО и КП			РМЦ			Примечание Шифр затрат	
						Кол-во к закупке	№ заявки 1062	Дата выдачи заявки	Дата потребн. Матер.	Кол-во к изготавл	№ заказа		Дата выдачи заказа
При выполнении работ на высоте - ИСПОЛЬЗОВАТЬ СИЗы, в полном объеме!													
1.	Очистка металлоконструкций от пыли на высоте 10-12,5м.	м²	200	пыль	мЗ	4							
2.	Очистка металлоконструкций перед окраской.	м²	200	Растворитель	кг.	60							
Окраску поверхностей, выполнить дважды!													
3.	Окраска подкрановых балок и м/конструкций	м²	200	краска ПФ-115(красная)	кг.	70							
4.	Уборка территории, по окончанию покрасочных работ.												

Зам.нач.цеха по инжиниринг _____

Исполнитель ремонта _____