

УТВЕРЖДАЮ
Директор по инжинирингу
ЧАО «Запорожжогнеупор»
С.М. Емельянов

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ (актуализированное)

ЧАО «Запорожжогнеупор»

АЦ ПВИ Пресс № 3

Цель: Подбор и замена насосов гидростанции с выносом их за пределы гидравлического бака.

Заказчик:

1. Предоставляет исходные данные (давление, мощность, обороты).
2. Предоставляет схему с местом установки насосов.
3. Готовит акт на вывод
4. Передает пресс для производства работ (согласно согласованного графика).
5. Производит приемку выполненных работ (после пуска прессы в работу) с составлением необходимой документации (изменения в существующие инструкции).
6. После приемки работ готовит акт на ввод в эксплуатацию

Подрядчик:

1. Производит подбор и закупку насосов (A4VSO250 LR2N – 2 шт., A4VSO180 – 1 шт. нерегулируемый), управлений и электродвигателей, с учетом нормального рабочего давления в 270 бар в силовой линии и 120 атм. в аккумуляторном контуре. (при этом рассмотреть возможность применения существующих электродвигателей).
2. Готовит для согласования с заказчиком проект:
 - по установке насосов, электродвигателей;
 - по подводу всасывающего и напорных трубопроводов (в напорных линиях предусмотреть установку компенсаторов или РВД), (во всасывающих установку запорной аппаратуры);
 - запитку электродвигателей и управлений насосов;
 - производит закупку и замену распределителей:
 - распределитель У1, М-3 SED 6UK 1.X/350 CG24N9K4 – 1 шт.;
 - пропорциональный дроссель 2Y5, 2FRE16-4X/160 LBK 4M – 1 шт.;
 - пропорциональный дроссель 4Y3, 2FRE 6B-2X/25QMV – 1 шт.;
 - распределитель 2Y1/2Y2, H-4 WEN32 E 6X/6EG24N9 TK4 – 1 шт.;
 - распределитель 2Y3/2Y4 4WEN 16 G 7.X/6EG24 N9 T K4 – 1 шт.;
 - распределитель DSDA1002P07G - 1 шт.;
 - гидрораспределитель мультипликатора 11Y0, поз.3 - 4WEN32 D63/6EG24N9TK4 – 1 шт.;
 - предохранительный клапан мультипликатора, поз. 13 – 1 шт.;
 - гидромотор дробилки OMR – 315 – 1 шт.;
 - гидромотор ворошителя OMS – 315 - 1 шт.;
 - закупка и монтаж дополнительной системы масляных охладителей с насосами (3 ступени), подключенных параллельно, с автоматическим управлением включения (установка датчиков температуры). Каждый последующий охладитель включается по датчику температуры, в случае недостаточного охлаждения от предыдущих охладителей;
 - предусмотреть индикацию давления в напорных линиях;
 - по устройству ГПМ Q=1т (для монтажа и демонтажа насосов и электродвигателей);
 - после монтажа ГПМ (укомплектованного соответствующей табличкой) провести первичное освидетельствование и ЭТД (паспорт и заключение передать заказчику).

3. На основании согласованного проекта готовит калькуляцию (смету). Согласовывает её с заказчиком.
4. Подготавливает и согласовывает с заказчиком график проведения работ (подготовительных и основных с остановкой пресса) и ПОР.
5. Производит закупку необходимых ТМЦ (насосы, распределители, двигателя, РВД, металл и т.д.)
6. Производит устройство постели под вертикальную установку насосов и электродвигателей.
7. Производит под бетонировку постели (для гашения вибрации и снижения уровня шума).
8. Производит монтаж насосов и электродвигателей.
9. Производит устройство (прокладку) всасывающих и нагнетающих линий.
10. Производит удлинение (замену) кабельно-проводниковой продукции для запитки установленного электрооборудования.
11. Производит устройство ограждений и покраску м/конструкций (цвета согласовать с заказчиком).
12. Производит пусконаладочные работы и передачу пресса в работу.
13. Внести все необходимые изменения в паспорт пресса (дополнить).
14. Подготавливает и подписывает «Акт выполненных работ»

Начальник АЦ

 А. В. Годлевский

Зам.начальника АЦ по инж.

 Д. Ю. Гармаш

Ведущий инженер по гидравлике

 Л. Л. Харитонов

Мастер по ремонту ПВИ

 И. И. Курта

Согласовано:

Главный механик

 В. В. Мосейко

Главный энергетик

 М. В. Печенкин