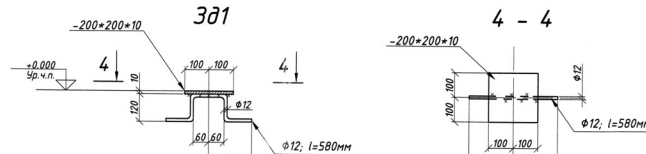
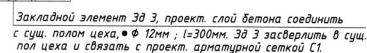
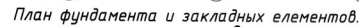


Начальник РМЦ:  И. Галушка



1. Данный чертеж разработан на основании технического задания РМЦ Вх. № 16-21 от 14.02.2022.
2. Чертежом предусматривается установка станина ленточнопильного полуавтоматического КМУ Д20 450 в станочном отделении РМЦ.
3. Станок установить на фундаменте Фн 1, размещение выполнить согласно закладных элементов.
4. Установка фундамента, привязка к осям и рядан здания выполнена на основании чертежей (строительная), глубина заложения согласно паспорта на станок проектируемого РМЦ.
5. Внутренняя поверхность существующего пола станочного участка на месте устройства фундамента Фн 1 выполнять аккуратно не нарушая целостность строительных конструкций.
6. За оп. -0,000 принять уровень чистого пола участка.
7. Бетонирование фундамента выполнять непрерывно. Укладку бетона вести горизонтальными слоями. В случае вынужденного перекура в бетонировании, в образовавшиеся рабочие швы должны быть установлены стержни-коррошты фнм длиной 350мм, заделываемые на 240мм в каждую сторону от поверхности шва.
8. Все работы по устройству фундамента выполнять по наряду-допуску и в соответствии с ПОР, в котором необходимо предусмотреть мероприятия, обеспечивающие безопасное исполнение выполнения работ.
9. Закладной элемент 3д 3 длиной 300 мм застыреть в существующий пол цеха шагом 600 мм в шахматном порядке (согласно разреза 2-2) и связать с проектируемой арматурной сеткой С 1.
10. Монтаж арматурной сетки произвести до начала бетонирования, подложив к горизонтальной доске.
11. Закладные элементы 3д1 и 3д2 выполнять в едином выверенном проектируемой упробе на оп. -0,000. Отклонение от плоскости фундамента не должно превышать +5 мм. Слой поверхности выполненного фундамента не должен превышать 5мм/м. Отклонение разрезной привязки: установочных вышот не должно превышать +10мм.
12. Фундамент Фн 1 монолитный железобетонный. Поверхность фундамента сопрягающуюся с арматурой обозначить арматурой типовой за 2 раза. Обратную засыпку выполнять глинисто-песчаной. Разрушений пола цеха восстанавливать по дефектной ведомости цеха.
13. Вскрытие арматурных и закладных элементов производить по ДСТУ Б.В.2.6-169:2001.
14. Работы и отметки уточнять по месту, при необходимости без запроса согласования с ПКО.
15. Чертеж разрабатывать совместно с чертежом № 12/73-22-00 ЭИ и 12/73-22-01 АС2

Устройство фундамента ленточно-копильного станка КМУ 20Г 450.	Лист	Масса	Масштаб
	Лист	Листов 1	
План на отм.+0,000.	ЧАО	⊕	ПКО
Разрезы. Детали.	"Запорожсталь"		

Начальник ОКЛИ:  Л.А. Любимов
Начальник ОТУ ПБ:  А.В. Ткач

Согласовано:

И.о.директора по инжинирингу:  Д.В.Хруль