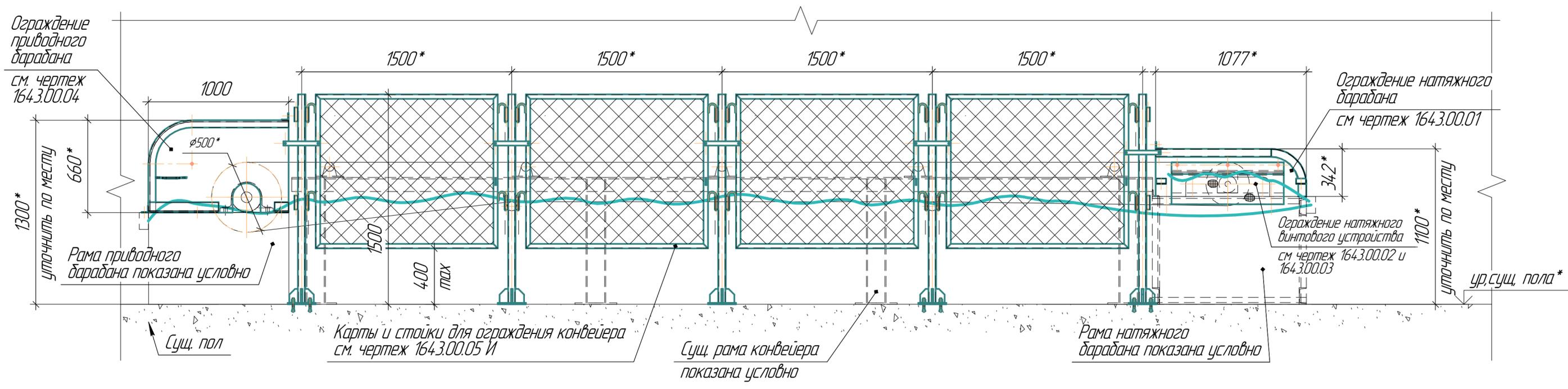


Утверждаю: Директор по инженерингу \_\_\_\_\_ С.М. Емельянов  
 Согласовано: \_\_\_\_\_ В.В. Мосейко Нач. ООТ и ПБ: \_\_\_\_\_ В.В. Мосейко  
 Нач. ЦНО \_\_\_\_\_ Е.Е. Никольский Нач. ЦММ \_\_\_\_\_ А.С. Борисов  
 Нач. АЦ \_\_\_\_\_ А.В. Гадлевский Нач. Ткач \_\_\_\_\_ А.В. Гадлевский

И 00.00.00 И



№ чертежа	Название чертежа
1643.00.00	Типовое ограждение конвейера
1643.00.01	Ограждение натяжного барабана
1643.00.02	Ограждение натяжного винтового устройства из стальной рифленой проволоки
1643.00.03	Ограждение натяжного винтового устройства с каркасом и плетеной сеткой
1643.00.04	Ограждение приводного барабана
1643.00.05 И	Ограждение конвейера

- 1 Чертежом предусматривается устройство ограждения конвейера
- 2 Рассмотреть данный чертеж совместно с чертежами, представленными в таблице на чертеже.
- 3 Все работы по устройству ограждения выполнять по наряду-допуску и в соответствии с ТПОР, в котором необходимо предусмотреть мероприятия обеспечивающие безопасные условия производства работ.
- 4 Работы по устройству, монтажу и демонтажу ограждения выполнять только при выключенном и обесточенном оборудовании.
- 5 Верхние роликоопоры устанавливать с шагом 1,4 метра. В местах под течками устанавливать 3 шт с шагом 0,3 м.
- 6 Нижние роликоопоры устанавливать с шагом 3 метра.
- 7 Баковые ролики конвейера устанавливать с шагом 5 метров, а так же возле приводного и натяжного барабанов.
- 8 Допускается замена сортамента при согласовании с заказчиком, а так же при соблюдении необходимых требований безопасности и эксплуатационных свойств. При замене сортамента уточнить расход металла.
- 9 Ограждение спроектировано согласно СТП 00191885-063:2020.
- 10 Все м/к окрасить масляной краской за 2 раза по слою грунта согласно СТП 00191885-063:2020.
- 11 Расход материалов уточнить при составлении дефектной ведомости цеха. При необходимости все вопросы согласовать с ПКО.
- 12 \*Размеры и отметки уточнить по месту.
- 13 Ранее выданный чертеж 1643.00.00 аннулировать.

Цеха ЧАО "Запорожсталь"		Конвейер ленточный В-650								
1643.00.00 И										
Изм. Лист		№ докум.		Подп.	Дата	Типовое ограждение конвейера		Лист	Масса	Масштаб
		Лист	Листов					1	1:20	
Разраб.		Перевала								
Соглас.		Шатковский								
Нач. ПКО		Кахановская								
Соглас.		Гармаш								
Соглас.		Завгородний								

Копировал \_\_\_\_\_  
Формат А2