





только при выключенном и обесточенном оборудовании.

Толики Ст-1 установить на существующий бетонный пол цеха. Пластины стоек крепить к полу клиновыми анкерами М12х100. Допускается замена 2∟50х5 на квадратную трубу □ 40х40х3. При замене уточнить расход металла.

замене уточнать расхоо металии.
5 Конструкция секций ограждения сварная. Сварку выполнять электродами 3–42 по ГОСТ 5264–80. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Разделка кромок по профилю примыкания. Острые кромки скруглить, сварные швы зачистить до плоскости основного металла.

6 К ограждению приварены Шайбы 24 в которых проложена проволока (трос), соединенная с концевым выключателем, отключающим конвейер при снятии секции.

- 7 Материал конструкций сталь углеродистая В Ст3 кп2 по ГОСТ
- 8 Допускается замена сортамента при согласовании с заказчиком, а так же при соблюдении необходимых требований безопасности и эксплуатационных свойств. При замене сортамента уточнить расход металла.
- 9 Ограждение спроектировано согласно СТП 00191885-063:2020.
- 10 Bce м/к окрасить маслянной краской за 2 раза по слою грунта согласно СТП 00191885-063.2020.
- 11 Расход материалов уточнить при составлении дефектной ведомости цеха. При необходимости все вопросы согласовать с ПКО.

2-2(1:5)

12 \*Размеры уточнить по месту. 13 Ранее выданный чертеж 1643.00.05 аннулировать.

|  |  |  | /   | .ечение  |  |   | Мар  | ΠΚΠ  |   |
|--|--|--|---|--|--|---|--|--|---|
| Πδορμαμομίο  | Harimoriok   | חוווח ו  |   |  |  | Kon Bo  | , , <i>u</i>   | אמ   | I Ini imoi idi ii   |
| Обозначение  | Наименование —   |  | Эскиз   | <i>1703.</i>   | Состав   | Кол-во  |  | гриала   | Примечани   |
|  |  |  |   | 1  | 2L50x5   | 1   | , , , , , , ,  | <i>P</i> = 0 / 0   | l=1,5 M   |
|  | Стойка   |  |   | . 2  |  | /.  | <u> </u>   |  | l=0.1 M   |
|  |  |  | $6 + \frac{1}{2}$   | $-\left \begin{array}{c} \angle \\ 2 \end{array}\right $                   | Труба Ф25х3,2  | 4   |  |  |   |
| [m-1   |  |  | <i>- - - - - - - - - -</i>  | 3  | -10x200x200  | 7   | _  |  | F=0,04 M  |
| C/// /   |  |  | $\frac{3}{3}$   | _ 4  | -6x60x100  | 4   |  |  | F=0,006 M   |
|  |  |  | <u>J</u> 4  | - 5  | -230x30x3  | 1   |  |  |   |
|  |  |  |   | 6  | Болт М8  | 2   | -  |  |   |
|  |  |  |   | 1  | <i>□ 32x3</i>  | 1   |  |  | l=3,8 n.n   |
| K 2  |  |  |   | 2  |  | 1   |  |  |   |
|  | Карт   |  | 3 1   | 2  | Сетка 20-2,0   | 1   | В Сп   | 13 кп2   | F=0,88 M  |
|  | Карта<br>ограждения<br>Карта   |  |   | _   3  | Ø ø5   | 7   |  |  | l=3,8 Π.Λ   |
|  |  |  |   | -  4   | Шайба М24  | 2   |  |  |   |
|  |  |  |   | 5  | Ø ø8   | 4   |  |  | l=0,23 M  |
|  |  |  |   | 1  | <i>∟32x3</i>   | 1   | -  |  | l=4,8 п.л   |
|  |  |  |   | 2  | Сетка 20-2,0   | 1   |  |  | F=1,43 M  |
|  |  |  |   | - 2  |  | 1   |  |  | _ · · · · ·   |
|  | огражде  | PHIS   | 3 2 4   | _ <u> </u>   | Ø \$5<br>Шайба M24   | /   |  |  | l=4,8 п.м   |
|  | BOPUNOL  |  |   | - 4  |  | 1   |  |  |   |
|  |  |  |   | 5  | Øø8  | 4   |  |  | <i>l=0,23</i> m   |
|  | Выбор  | ΚΩ Δ   | тали на   | один .   | ЭЛЕМЕНП  | Cm-1 (c   | בוסות  | ואם  | 1   |
| Προφυ  |  |  | <i></i>   |  | . <i>CMQ/IU</i>  | Bec B   |  |  |   |
|  |  |  | 00 1<br>09-93   |  |  |   |  |  | l=3 M   |
|  |  |  |   |  | 13 KN2   | 11.4  |  |  |   |
| Τρуδα Φ2   | '5x3,2   |  | <i>P62-75</i>   |  | 13 кп2   | /   |  |  | =0,4 M  |
| -s6<br>-s10  |  | 19904-90<br>19904-90   |   | В Ст3 кп2<br>В Ст3 кп2   |  | <i>1,13 3,1</i>   |  | F=0,024 m²   |   |
|  |  |  |   |  |  |   |  | F=   | F=0,04 m²   |
| -53  | ı  | 19904-90   |   | В СтЗкп2   |  | 0,2<br>16.83  |  |  | 0078 m²   |
|  |  | _ ,,,,   | , , , ,   |  |  |   |  | , 0,   |   |
| Mmaza:   |  |  |   |  |  |   |  | l  |   |
|  |  | -e   |   |  |  |   |  |  |   |
| 1% на маси   |  |  |   |  |  | 0.2   | )  |  |   |
| Итого:<br>1% на маси<br>Итого с уч   |  |  |   |  | отходы:  | 0.2   | )  |  |   |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а   | нетом ка<br>инкер Ма   | 03Ф4   | <i>ФИЦИЕНТО</i>   | ' 1,03 HQ  | отходы:  | 0.2   | 3  |  |   |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт M8 –<br>Гайка M8 –  | нетом ка<br>инкер М1.<br>2шт<br>- 4 шт   | 03Ф4   | <i>ФИЦИЕНТО</i>   | ' 1,03 HQ  | отходы:  | 0.2<br>17.3   | 3  |  |   |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт M8 –<br>Гайка M8 –<br>Шайба 8 – г   | нетом к<br>инкер М1<br>2шт<br>- 4 шт<br>2 шт   | оэфц<br>12x10  | бициента<br>10 – 4 шп   | т 1,03 на<br>П;  |  | 0.2<br>17.3<br>17.5   | 3  |  |   |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт M8 –<br>Гайка M8 –  | нетом к<br>инкер М1<br>2шт<br>- 4 шт<br>2 шт   | оэфц<br>12x10  | бициента<br>10 – 4 шп   | т 1,03 на<br>П;  |  | 0.2<br>17.3<br>17.5   | 3  | ния/ -   | - (0,8 m)   |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт M8 –<br>Гайка M8 –<br>Иайба 8 – 2<br><b>Выборка</b>   | нетом к<br>инкер М1<br>2шт<br>- 4 шт<br>2 шт   | 03ФQ<br>12x10<br><b>на</b> и   | бициента<br>10 – 4 шп   | , 1,03 на<br>П;<br>Р <b>МЕНТ /</b>   | К–1 (Карі  | 0.2<br>17.3<br>17.5   | 3<br>3   |  |   |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт M8 –<br>Гайка M8 –<br>Иайба 8 – 2<br><b>Выборка</b><br>Профи  | Нетом ка<br>РИКЕР М1<br>2ШТ<br>- 4 ШТ<br>2 ШТ<br><b>СТОЛИ</b>  | 03ФФ<br>12x10<br><b>на с</b>   | бициента<br>10 – 4 шп<br>1 <b>один эле</b><br>ГОСТ  | , 1,03 на<br>П;<br>Р <b>МЕНТ /</b>   |  | 0.2<br>17.3<br>17.5<br>Bec B  | 3<br>3<br>3<br><i>X Def</i><br><i>K2</i>   | При  | <i>МЕЧОНИЕ</i>  |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт M8 –<br>Гайка M8 –<br>Иайба 8 – и<br>В <b>ыборка</b><br>Профи   | Нетом к<br>14кер М1<br>2шт<br>- 4 шт<br>2 шт<br><b>стали</b><br>1716<br>133  | 03ФФ<br>12x10<br><b>на и</b><br>85   | 10 – 4 шп<br>10 – 4 шп<br>10 – 7 шп<br>100 – 10 шп  | 1,03 на<br>П;<br>Марка   | <b>К–1 (Кар</b> і  | 0.2<br>17.3<br>17.5<br>Bec B<br>6.1   | 3<br>3<br>3<br><i>K2</i>   | При<br>(.  | <i>IMEYQHUE</i><br>=3,8 м   |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт М8 –<br>Гайка М8 –<br>Иайба 8 – 2<br>Выборка<br>Профи<br>Сетка 20-  | Нетом ка<br>2шт<br>- 4 шт<br>2 шт<br><b>стали</b><br>1716<br>143   | 12x10<br>На и<br>85  | один эле<br>70-93<br>136-80   | 1,03 на<br>П;<br>Марка   | К–1 (Карі  | 0.2<br>17.3<br>17.5<br>Bec 8<br>6.1<br>2,7  | 3<br>3<br>3<br>K2  | При<br>(.<br>F=  | МЕЧАНИЕ<br>=3,8 M<br>0,88 M²  |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт М8 –<br>Гайка М8 –<br>Иайба 8 – 1<br>Выборка<br>Профи<br>Сетка 20-<br>Ø ф.  | Нетом к<br>14кер М1<br>2шт<br>- 4 шт<br><b>стали</b><br>1716<br>133<br>-2,0-0  | 12х10<br>На и<br>85<br>25  | один эле<br>70-4 шп<br>70-93<br>836-80<br>790-88  | 1,03 на<br>П;<br>Марка   | <b>К–1 (Кар</b> і  | 0.2<br>17.3<br>17.5<br>8ec 8<br>6.1<br>2,7<br>0,6   | 3<br>3<br>3<br>K2  | При<br>(.<br>F=:   | <i>IME40HUE</i><br>=3,8 м<br><i>0,88 м</i> <sup>2</sup><br>=3,8 м   |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт М8 –<br>Гайка М8 –<br>Иайба 8 – и<br>Выборка<br>Профи<br>Сетка 20-<br>Ф ф г   | Нетом к<br>14кер М1<br>2шт<br>- 4 шт<br><b>стали</b><br>1716<br>133<br>-2,0-0  | 12х10<br>На и<br>85<br>25  | один эле<br>70-93<br>136-80   | 1,03 на<br>П;<br>Марка   | <b>К–1 (Кар</b> і  | 7.2<br>17.3<br>17.5<br>17.5<br>8ec 8<br>6.1<br>2,7<br>0,6<br>0,4  | 3<br>3<br>3<br>K2  | При<br>(.<br>F=:   | МЕЧАНИЕ<br>=3,8 M<br>0,88 M²  |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт М8 –<br>Гайка М8 –<br>Иайба 8 – и<br>Выборка<br>Профи<br>Сетка 20-<br>Ф ф г   | Нетом к<br>14кер М1<br>2шт<br>- 4 шт<br><b>стали</b><br>1716<br>133<br>-2,0-0  | 12х10<br>На и<br>85<br>25  | один эле<br>70-4 шп<br>70-93<br>836-80<br>790-88  | 1,03 на<br>П;<br>Марка   | <b>К–1 (Кар</b> і  | 0.2<br>17.3<br>17.5<br>8ec 8<br>6.1<br>2,7<br>0,6   | 3<br>3<br>3<br>K2  | При<br>(.<br>F=:   | <i>IME40HUE</i><br>=3,8 м<br><i>0,88 м</i> <sup>2</sup><br>=3,8 м   |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт М8 –<br>Гайка М8 –<br>Шайба 8 – 2<br>Профи<br>Дофу<br>Сетка 20-<br>Дофу<br>Мтого:   | Нетом к<br>14кер М1<br>2шт<br>- 4 шт<br>2 шт<br><b>стали</b><br>1716<br>x3<br>-2,0-0   | 12x10<br>На и<br>85<br>53<br>25  | БИЦИЕНТО<br>10 – 4 ШП<br>100-4 ШП<br>100-7<br>136-80<br>190-88<br>190-88  | 1,03 на<br>П;<br>Марка<br>В Спі  | <b>К–1 (Кар</b> і  | 0.2<br>17.3<br>17.5<br>17.5<br>8ec 8<br>6.1<br>2,7<br>0,6<br>0,4<br>9.8   | 3<br>3<br><i>X</i> <b>Z</b> <i>K</i> 2   | При<br>(.<br>F=:   | <i>IME40HUE</i><br>=3,8 м<br><i>0,88 м</i> <sup>2</sup><br>=3,8 м   |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт М8 –<br>Иайба 8 – 1<br>Выборка<br>Профи<br>Дофо<br>Фе<br>Итого:   | Нетом ка<br>2 шт<br>- 4 шт<br>- 2 шт<br><b>стали</b><br>1716<br>183<br>-2,0-0<br>5   | 12x10<br>На и<br>85<br>25<br>25  | один эле<br>100-4 шп<br>100-4 шп<br>100-93<br>136-80<br>190-88<br>190-88  | 1,03 на<br>П;<br>Марка<br>Палла  | <b>К–1 (Кар</b> і<br>1 стали<br>13 кп2                                       | 0.2<br>17.3<br>17.5<br>17.5<br>8ec 8<br>6.1<br>2,7<br>0,6<br>0,4<br>9.8<br>0,03   | 3<br>3<br>3<br><i>K2</i>   | При<br>(.<br>F=:   | <i>IME40HUE</i><br>=3,8 м<br><i>0,88 м</i> <sup>2</sup><br>=3,8 м   |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт M8 –<br>Иайба 8 – 1<br>Выборка<br>Профи<br>Дофо<br>Дофо<br>Итого:<br>Итого с уч   | Нетом ка<br>2 шт<br>- 4 шт<br>- 2 шт<br><b>стали</b><br>1716<br>183<br>-2,0-0<br>5   | 12x10<br>На и<br>85<br>25<br>25  | один эле<br>100-4 шп<br>100-4 шп<br>100-93<br>136-80<br>190-88<br>190-88  | 1,03 на<br>П;<br>Марка<br>Палла  | <b>К–1 (Кар</b> і<br>1 стали<br>13 кп2                                       | 0.2<br>17.3<br>17.5<br>17.5<br>8ec 8<br>6.1<br>2,7<br>0,6<br>0,4<br>9.8<br>0,03   | 3<br>3<br>3<br><i>K2</i><br>1  | При<br>(.<br>F=:   | <i>IME40HUE</i><br>=3,8 м<br><i>0,88 м</i> <sup>2</sup><br>=3,8 м   |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт М8 –<br>Иайба 8 – 1<br>Выборка<br>Профи<br>Дофа<br>О фа<br>Итого:<br>Итого с уч<br>Всего:   | Нетом ка<br>14кер М1<br>2шт<br>- 4 шт<br>2 шт<br><b>стали</b><br>1716<br>13<br>-2,0-0<br>5<br>8  | 12x10<br>На и<br>85<br>25<br>25<br>25  | один эле<br>100 – 4 шп<br>100 – 4 шп<br>100-93<br>136-80<br>190-88<br>190-88  | т 1,03 на<br>П;<br>Марка<br>В Спл  | К <b>–1 (Кар</b> )<br>1 стали<br>13 кп2                                      | 0.2<br>17.3<br>17.5<br>17.5<br>8ec 6<br>6.1<br>2,7<br>0,6<br>0,4<br>9.8<br>0,03<br>10.03  | 3<br>3<br>3<br><i>K2</i><br>1  | Πρυ<br>(.<br>F=.   | IME40HUE<br>=3,8 M<br>O,88 M <sup>2</sup><br>=3,8 M<br>L=1 M  |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт М8 –<br>Гайка М8 –<br>Идайба 8 – 2<br>Выборка<br>Профи<br>Дайба М24 –<br>Итого с уч<br>Всего:   | Нетом ко<br>2 шт<br>- 4 шт<br>- 2 шт<br><b>стали</b><br>1716<br>- 2,0-0<br>5<br>8  | 12x10<br>На и<br>85<br>25<br>25<br>25  | 10 – 4 шп<br>10 – 4 шп<br>10 – 4 шп<br>100 – 93<br>136–80<br>190–88<br>190–88<br>190–88                                 | т 1,03 на<br>П;<br>Марка<br>В Ст<br>талла<br>т 1,03 на                     | К <b>–1 (Кар</b> і<br>і стали<br>із кп2<br>і отходы:                         | 0.2<br>17.3<br>17.5<br>17.5<br>Вес в<br>6.1<br>2,7<br>0,6<br>0,4<br>9.8<br>0,07<br>10.0<br>10.1   | 3<br>3<br>3<br><i>X</i> <b>DEF</b><br><i>K2</i><br>1<br>9  | При<br>!:<br>F=;<br>!:                                       | IME40HUE<br>=3,8 M<br>O,88 M²<br>=3,8 M<br>l=1 M  |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт М8 –<br>Иайба 8 – 1<br>Выборка<br>Профи<br>Детка 20-<br>Детка 20-<br>Детка 20-<br>Детка 20-<br>Детого:<br>Итого с уч<br>Всего:  | Нетом ко<br>2 шт<br>- 4 шт<br>- 2 шт<br><b>стали</b><br>1716<br>- 2,0-0<br>5<br>8  | 12x10<br>На и<br>85<br>25<br>25<br>25  | 10 – 4 шп<br>10 – 4 шп<br>10 – 4 шп<br>100 – 93<br>136–80<br>190–88<br>190–88<br>190–88                                 | т 1,03 на<br>П;<br>Марка<br>В Ст<br>талла<br>т 1,03 на                     | К <b>–1 (Кар</b> і<br>і стали<br>із кп2<br>і отходы:                         | 0.2<br>17.3<br>17.5<br>17.5<br>Вес в<br>6.1<br>2,7<br>0,6<br>0,4<br>9.8<br>0,07<br>10.0<br>10.1   | 3<br>3<br>3<br><i>X</i> <b>DEF</b><br><i>K2</i><br>1<br>9  | При<br>!:<br>F=;<br>!:                                       | IME40HUE<br>=3,8 M<br>O,88 M²<br>=3,8 M<br>l=1 M  |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт М8 –<br>Гайка М8 –<br>Профи<br>Дайба 8 – 2<br>Сетка 20-<br>Дойба М24 –<br>Итого с уч<br>Всего:  | Нетом ка<br>2-ит<br>2-ит<br>2-ит<br>- 4-ит<br>- 2-ит<br>5-2,0-0<br>5-2,0-0<br>- 2-ит; Га<br>- 2-ит; Га<br>- 2-ит; Га   | 12x10<br>На и<br>85<br>25<br>25<br>25<br>10эфф   | 10 – 4 шп<br>10 – 4 шп<br>10 – 4 шп<br>100 – 93<br>136–80<br>190–88<br>190–88<br>190–88                                 | т 1,03 на<br>п;<br>Марка<br>В Ст<br>талла<br>т 1,03 на                     | К <b>–1 (Кар</b> і<br>І стали<br>13 кп2<br>І отходы:                         | 0.2<br>17.3<br>17.5<br>17.5<br>Вес в<br>6.1<br>2,7<br>0,6<br>0,4<br>9.8<br>0,07<br>10.0<br>10.1   | 1<br>9<br>1<br>7 Ø5 -  | При<br>F=<br>(.<br>- 1,1 п.м.                                | IME40HUE<br>=3,8 M<br>O,88 M²<br>=3,8 M<br>l=1 M  |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт М8 –<br>Гайка М8 –<br>Идайба 8 – 2<br>Выборка<br>Итого:<br>Итого:<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Идайба М24 –<br>Выборка<br>Профи   | Нетом ко<br>2 шт<br>2 шт<br>2 шт<br>Стали<br>УЛЬ<br>23<br>24 Напли<br>Нетом ко<br>10 Стали<br>УЛЬ  | 12x10<br>На и<br>85<br>25<br>25<br>25<br>10эфф   | 10 – 4 шп<br>10 – 4 шп<br>10 – 4 шп<br>100–93<br>136–80<br>136–88<br>14020 мел<br>150–88<br>150–88                      | т 1,03 на<br>п;<br>Марка<br>В Ст<br>талла<br>т 1,03 на                     | К <b>–1 (Кар</b> і<br>1 стали<br>13 кп2<br>19 злектр<br>1 <b>4–2 (Кар</b>    | 0.2<br>17.3<br>17.5<br>17.5<br>Bec 8<br>6.1<br>2,7<br>0,6<br>0,4<br>9.8<br>0,0<br>10.0<br>10.0<br>10.0  | 3<br>3<br>3<br>3<br>1<br>9<br>1<br>7 Ø5 –<br>7 <b>X DE</b>                                       | При<br>F=<br>(.<br>- 1,1 п.м.<br><b>НИЯ)</b> -               | IME4AHUE<br>=3,8 M<br>0,88 M <sup>2</sup><br>=3,8 M<br>l=1 M<br>1. U/IU MPOC<br>- <b>(1,3 M)</b><br>IME4AHUE                              |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт М8 –<br>Гайка М8 –<br>Идайба 8 – 2<br>Выборка<br>Итого:<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Идайба М24 –<br>Выборка<br>Профи   | Нетом ка<br>2 шт<br>2 шт<br>2 шт<br><b>стали</b><br>1/16<br>1/3<br>1/4<br>1/4<br>1/4<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/3  | 12x10<br>12x10<br>12x10<br>185<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>103\$4<br>100801<br>100801 | 10 – 4 шп<br>10 – 4 шп<br>10 – 4 шп<br>100–93<br>136–80<br>136–88<br>14020 мен<br>150–88<br>150–88                      | т 1,03 на<br>п;<br>Марка<br>В Ст<br>талла<br>т 1,03 на                     | К <b>–1 (Кар</b> і<br>1 стали<br>13 кп2<br>19 злектр<br>1 <b>4–2 (Кар</b>    | 0.2<br>17.3<br>17.5<br>17.5<br>17.5<br>8ec 8<br>0,0<br>10.0<br>10.0<br>10.0<br>10.0<br>10.0<br>10.0<br>10.0   | 1<br>9<br>1<br>1 Ø5 –<br>1 <b>XDE</b>  | При<br>F=<br>L.<br>- 1,1 п.м.<br>Н <b>ИЯ) -</b><br>Гри       | IME40HUE<br>=3,8 M<br>0,88 M²<br>=3,8 M<br>l=1 M<br>- 11,1 MPOC<br>- 11,3 M)<br>IME40HUE<br>=4,8 M  |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт М8 –<br>Гайка М8 –<br>Идайба 8 – 2<br>Быборка<br>Итого:<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Идайба М24 –<br>Выборка<br>Профи<br>— 32х  | Нетом ко<br>2 шт<br>2 шт<br>2 шт<br><b>стали</b><br>716<br>15<br>15<br>16<br>17<br>17<br>17<br>17<br>17<br>17<br>17<br>17<br>17<br>17  | 12x10<br>На 1<br>85<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25      | 10 – 4 шп<br>10 – 4 шп<br>10 – 4 шп<br>100 – 83<br>136–80<br>136–88<br>14020 мел<br>1500–88<br>1500–88<br>1500–88       | т 1,03 на<br>п;<br>Марка<br>В Ст<br>палла<br>т,03 на<br>пя кругла<br>Марка | К <b>–1 (Кар</b> і<br>1 стали<br>13 кп2<br>19 злектр<br>1 <b>4–2 (Кар</b>    | 7.3.<br>17.3.<br>17.5.<br>17.5.<br>17.5.<br>17.5.<br>17.6<br>17.7<br>17.7<br>17.7<br>17.7<br>17.7<br>17.7<br>17.  | 1<br>9<br>1<br>1 Ø5 –<br>1 <b>XDE</b>  | При<br>F=<br>L.<br>- 1,1 п.м.<br>Н <b>ИЯ) -</b><br>Гри<br>Г= | IME40HUE<br>=3,8 M<br>0,88 M²<br>=3,8 M<br>l=1 M<br>- 1,10 MPOC<br>- 1,3 M<br>IME40HUE<br>=4,8 M<br>=1,43 M²                              |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт М8 –<br>Гайка М8 –<br>Идайба 8 – 2<br>Выборка<br>Итого:<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Шайба М24 –<br>Выборка<br>Профи<br>— 32х<br>Сетка 20-  | Нетом ка<br>2 шт<br>2 шт<br>2 шт<br><b>стали</b><br>1/16<br>1/3<br>1/3<br>1/4<br>1/4<br>1/4<br>1/4<br>1/4<br>1/4<br>1/4<br>1/4   | 12x10<br>На 1<br>85<br>25<br>25<br>25<br>103ФФ<br>На 1<br>85<br>25                         | 10 – 4 шп<br>10 – 4 шп<br>10 – 8 шп<br>100-88<br>136-80<br>136-88<br>14020 мел<br>150-88<br>150-88<br>150-93<br>150-88  | т 1,03 на<br>п;<br>Марка<br>В Ст<br>палла<br>т,03 на<br>пя кругла<br>Марка | К <b>–1 (Кар</b> )<br>12 стали<br>13 кп2<br>13 мп2<br>14 отходы:<br>14 стали | 7.2<br>17.3<br>17.5<br>17.5<br>17.5<br>8ec 8<br>0,0<br>10.0<br>10.0<br>10.0<br>10.0<br>10.0<br>10.0<br>10.0   | 3<br>3<br>3<br>1<br>9<br>1<br>7 Ø5 -   | При<br>F=<br>L.<br>- 1,1 п.м.<br>- При<br>Г=<br>L:           | IMEYAHUE<br>=3,8 M<br>0,88 M²<br>=3,8 M<br>l=1 M<br>1. UNU MPOC<br>- <b>(1,3 M)</b><br>IMEYAHUE<br>=4,8 M<br>=1,43 M²<br>=4,8 M           |
| 1% на маси<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Клиновой а<br>Болт М8 —<br>Гайка М8 —<br>Идайба 8 — 2<br>Выборка<br>Итого:<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Итого с уч<br>Всего:<br>Идайба М24 —<br>Профи<br>— 32х<br>Сетка 20-  | Нетом ка<br>2 шт<br>2 шт<br>2 шт<br><b>стали</b><br>1/16<br>1/3<br>1/3<br>1/4<br>1/4<br>1/4<br>1/4<br>1/4<br>1/4<br>1/4<br>1/4   | 12x10<br>На 1<br>85<br>25<br>25<br>25<br>103ФФ<br>На 1<br>85<br>25                         | 10 – 4 шп<br>10 – 4 шп<br>10 – 4 шп<br>100 – 83<br>136–80<br>136–88<br>14020 мел<br>1500–88<br>1500–88<br>1500–88       | т 1,03 на<br>п;<br>Марка<br>В Ст<br>палла<br>т,03 на<br>пя кругла<br>Марка | К <b>–1 (Кар</b> )<br>12 стали<br>13 кп2<br>13 мп2<br>14 отходы:<br>14 стали | 7.3.<br>17.3.<br>17.5.<br>17.5.<br>17.5.<br>17.5.<br>17.6<br>17.7<br>17.7<br>17.7<br>17.7<br>17.7<br>17.7<br>17.  | 3<br>3<br>3<br>1<br>9<br>1<br>7 Ø5 -   | При<br>F=<br>L.<br>- 1,1 п.м.<br>- При<br>Г=<br>L:           | IME40HUE<br>=3,8 M<br>0,88 M²<br>=3,8 M<br>l=1 M<br>- 1,10 MPOC<br>- 1,3 M<br>IME40HUE<br>=4,8 M<br>=1,43 M²                              |
| 1% на маси Итого с уч Всего: Клиновой а Болт М8 — Иайба 8 — 1 Выборка Профи Всего: Итого с уч Всего: Итого с уч Всего: Ишайба М24 — Выборка Профи Сетка 20—  | Нетом ка<br>2 шт<br>2 шт<br>2 шт<br><b>стали</b><br>1/16<br>1/3<br>1/3<br>1/4<br>1/4<br>1/4<br>1/4<br>1/4<br>1/4<br>1/4<br>1/4   | 12x10<br>На 1<br>85<br>25<br>25<br>25<br>103ФФ<br>На 1<br>85<br>25                         | 10 – 4 шп<br>10 – 4 шп<br>10 – 8 шп<br>100-88<br>136-80<br>136-88<br>14020 мел<br>150-88<br>150-88<br>150-93<br>150-88  | т 1,03 на<br>п;<br>Марка<br>В Ст<br>палла<br>т,03 на<br>пя кругла<br>Марка | К <b>–1 (Кар</b> )<br>12 стали<br>13 кп2<br>13 мп2<br>14 отходы:<br>14 стали | 7.2<br>17.3<br>17.5<br>17.5<br>17.5<br>8ec 8<br>0,0<br>10.0<br>10.0<br>10.0<br>10.0<br>10.0<br>10.0<br>10.0   | 1<br>9<br>1<br>7 Ø5 -  | При<br>F=<br>L.<br>- 1,1 п.м.<br>- При<br>Г=<br>L:           | IMEYAHUE<br>=3,8 M<br>0,88 M²<br>=3,8 M<br>l=1 M<br>1. UNU MPOC<br>- <b>(1,3 M)</b><br>IMEYAHUE<br>=4,8 M<br>=1,43 M²<br>=4,8 M           |
| 1% на маси Итого с уч Всего: Клиновой а Болт М8 — Пайка М8 — Профи  Выборка Профи  Мтого: Итого: | Нетом ка<br>2 шт<br>2 шт<br>2 шт<br>2 шт<br>2 шт<br>5<br>8<br>2 шт; Гу<br>4 шт; Гу   | 12x10<br>На и<br>85<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25            | 10 – 4 шп<br>10 – 4 шп<br>10 – 80<br>136–80<br>136–88<br>14020 мен<br>1504-88<br>1509–93<br>136–80<br>150–88            | т. 1,03 на<br>П.;<br>Марка<br>В Ст.<br>Палла<br>1,03 на<br>Марка           | К <b>–1 (Кар</b> )<br>12 стали<br>13 кп2<br>13 мп2<br>14 отходы:<br>14 стали | 7.7.7<br>17.7.<br>17.5.<br>17.5.<br>17.5.<br>17.5.<br>17.6<br>17.7<br>17.7<br>17.7<br>17.7<br>17.7<br>17.7<br>17.   | 1<br>9<br>1<br>7 Ø5 –<br>7 XDE   | При<br>F=<br>L.<br>- 1,1 п.м.<br>- При<br>Г=<br>L:           | IMEYAHUE<br>=3,8 M<br>0,88 M²<br>=3,8 M<br>l=1 M<br>1. UNU MPOC<br>- <b>(1,3 M)</b><br>IMEYAHUE<br>=4,8 M<br>=1,43 M²<br>=4,8 M           |
| 1% на маси Итого с уч Всего: Клиновой а Болт М8 - Иайба 8 - Итого: Профи Всего: Итого: Итого с уч Всего: Итого с уч Всего: Илого с уч  | НЕТОМ К<br>2 ШТ<br>2 ШТ<br>2 ШТ<br>СТАЛИ<br>1/16<br>1/3<br>1-2,0-0<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16 | 12x10<br>На 1<br>85<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25                        | 10 — 4 шп<br>10 — 4 шп<br>100—88<br>136—80<br>136—88<br>14020 мен<br>15044 эле<br>1509—93<br>136—80<br>150—88<br>150—88 | талла<br>В Ст  | К <b>–1 (Кар</b> л<br>1 стали<br>13 кп2<br>13 кп2<br>14 стали                | 7.7.7<br>7.7.7.<br>7.7.7.<br>7.7.7.<br>7.7.7.<br>7.7.7.<br>7.7.7.<br>7.7.7.7.   | 1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1      | При<br>F=<br>L.<br>- 1,1 п.м.<br>- При<br>Г=<br>L:           | IMEYAHUE<br>=3,8 M<br>0,88 M²<br>=3,8 M<br>l=1 M<br>1. UNU MPOC<br>- <b>(1,3 M)</b><br>IMEYAHUE<br>=4,8 M<br>=1,43 M²<br>=4,8 M           |
| 1% на маси Итого с уч Всего: Клиновой а Болт М8 — Пайка М8 — Идайба 8 — Профи  З2х Сетка 20- Дийба М24 — Выборка Профи Всего: Итого с уч   | НЕТОМ К<br>2 ШТ<br>2 ШТ<br>2 ШТ<br>СТАЛИ<br>1/16<br>1/3<br>1-2,0-0<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16<br>1/16 | 12x10<br>На 1<br>85<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25                        | 10 — 4 шп<br>10 — 4 шп<br>100—88<br>136—80<br>136—88<br>14020 мен<br>15044 эле<br>1509—93<br>136—80<br>150—88<br>150—88 | талла<br>В Ст  | К <b>–1 (Кар</b> л<br>1 стали<br>13 кп2<br>13 кп2<br>14 стали                | 7.7.7<br>7.7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.6<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7<br>7.7 | 1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1      | При<br>F=<br>L.<br>- 1,1 п.м.<br>- При<br>Г=<br>L:           | IMEYAHUE<br>=3,8 M<br>0,88 M²<br>=3,8 M<br>l=1 M<br>1. UNU MPOC<br>- <b>(1,3 M)</b><br>IMEYAHUE<br>=4,8 M<br>=1,43 M²<br>=4,8 M           |
| 1% на маси Итого с уч Всего: Клиновой а Болт М8 — Гайка М8 — Изайба 8 — 2 Выборка Профи  З2х Сетка 20- У Ф2 Итого: Итого с уч Всего: Изайба М24 — Выборка Профи  З2х Сетка 20-   | Нетом ка<br>2 шт<br>2 шт<br>2 шт<br>1 шт<br>1 шт<br>1 шт<br>2 шт<br>3<br>2 шт; Га<br>1 шт; Га  | 12x10<br>12x10<br>12x10<br>12x10<br>185<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25    | 10 — 4 шп<br>10 — 4 шп<br>10 — 88<br>136—80<br>136—88<br>14020 мей<br>1504 3ле<br>1509—93<br>136—80<br>150—88<br>150—88 | талла<br>В Ст<br>Марка<br>В Ст<br>Палла<br>В Ст<br>Марка                   | К-1 (Карт<br>г стали<br>я электр<br>К-2 (Кар<br>г стали                      | 0.2<br>17.3<br>17.5<br>17.5<br>17.5<br>17.5<br>10.0<br>10.0<br>10.0<br>10.0<br>10.0<br>10.0<br>10.0<br>10   | 1<br>1<br>9<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1<br>1 | При<br>F=<br>(<br>НИЯ) -<br>При<br>(<br>F=<br>(              | IMEYAHUE<br>=3,8 M<br>D,88 M <sup>2</sup><br>=3,8 M<br>l=1 M<br>I. U/IU MPOC<br>- <b>(1,3 M)</b><br>IMEYAHUE<br>=4,8 M<br>=4,8 M<br>l=1 M |

Ведомость стальных элементов

Тросовый выключатель: . Возле приводного барабана – 1 шт; возле натяжного барабана – 1 шт

- 1 Чертежом предусматривается устройство ограждения рабочей зоны конвейера.
- 2 Ограждение представляет собой стойки Ст-1 и съемные карты K-1 (0,8 м) и K–2 (1,3 м) по периметру, соединенные между собой проволокой медной элетротехнической \$5 или тросом.
- месной элетротехнической уз или тросом.
  3 Все работы по устройству ограждения выполнять по наряду-допуску и в соответствии с ПОР, в котором необходимо предусмотреть мероприятия обеспечивающие безопасные условия производства работ.
  4 Работы по устройству, монтажу и демонтажу ограждения выполнять

