



только при выключенном и обесточенном оборудовании.

- 1 Чертежом предусматривается устройство ограждения рабочей зоны конвейера
 - 2 Ограждение представляет собой стойки Ст-1 и съемные карты К-1 (0,8 м) и К-2 (1,3 м) по периметру, соединенные между собой проволокой медной электротехнической $\phi 5$ или тросом.
 - 3 Все работы по устройству ограждения выполнять по наряду-допуску и в соответствии с ПОР, в котором необходимо предусмотреть мероприятия обеспечивающие безопасные условия производства работ
 - 4 Работы по устройству, монтажу и демонтажу ограждения выполнять
- 5 Конструкция секции ограждения сварная. Сварку выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 5264-80. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Разделка крамок по профилю примыкания. Острые кромки скруглить, сварные швы зачистить до плоскости основного металла.
 - 6 К ограждению приделаны Шайбы 24 в которых проложена проволока (трос), соединенная с концевым выключателем, отключающим конвейер при снятии секции.
 - 7 Материал конструкций сталь углеродистая В Ст3 кп2 по ГОСТ 380-2005.
 - 8 Допускается замена сортамента при согласовании с заказчиком, а так же при соблюдении необходимых требований безопасности и эксплуатационных свойств. При замене сортамента уточнить расход металла.
 - 9 Ограждение спроектировано согласно СТП 00191885-063.2020.
 - 10 Все м/к окрасить масляной краской за 2 раза по слою грунта согласно СТП 00191885-063.2020.
 - 11 Расход материалов уточнить при составлении дефектной ведомости цеха. При необходимости все размеры согласовать с ПКО.
 - 12 *Размеры уточнить по месту.
 - 13 Ранее выданный чертеж 164.3.00.05 аннулировать.

Ведомость стальных элементов							
Обозначение	Наименование	Сечение			Кол-во	Марка материала	Примечание
		Эскиз	Поз	Состав			
Ст-1	Стойка		1	2L 50x5	1	В Ст3 кп2	l=1,5 м
			2	Труба $\phi 25 \times 3,2$	4		l=0,1 м
			3	-10x200x200	1		F=0,04 м ²
			4	-6x60x100	4		F=0,006 м ²
			5	-230x30x3	1		
			6	Болт М8	2		
К-1	Карта ограждения		1	L 32x3	1	В Ст3 кп2	l=3,8 п.м
			2	Сетка 20-2,0	1		F=0,88 м ²
			3	$\phi \phi 5$	1		l=3,8 п.м
			4	Шайба М24	2		
			5	$\phi \phi 8$	4		
К-2	Карта ограждения		1	L 32x3	1	В Ст3 кп2	l=0,23 м
			2	Сетка 20-2,0	1		l=4,8 п.м
			3	$\phi \phi 5$	1		F=1,43 м ²
			4	Шайба М24	1		l=4,8 п.м
			5	$\phi \phi 8$	4		

Выборка стали на один элемент Ст-1 (Стойка)				
Профиль	ГОСТ	Марка стали	Вес в кг	Примечание
L 50x5	8509-93	В Ст3 кп2	114	l=3 м
Труба $\phi 25 \times 3,2$	3262-75	В Ст3 кп2	1	l=0,4 м
-s6	19904-90	В Ст3 кп2	1,13	F=0,024 м ²
-s10	19904-90	В Ст3 кп2	3,1	F=0,04 м ²
-s3	19904-90	В Ст3 кп2	0,2	F=0,0078 м ²
Итого:			16,83	
1% на массу наплавленного металла				0,2
Итого с учетом коэффициента 1,03 на отходы:				17,33
Всего:				17,53

Клиновидный анкер М12х100 - 4 шт,
Болт М8 - 2шт
Гайка М8 - 4 шт
Шайба 8 - 2 шт

Выборка стали на один элемент К-1 (Карта ограждения) - (0,8 м)				
Профиль	ГОСТ	Марка стали	Вес в кг	Примечание
L 32x3	8509-93	В Ст3 кп2	6,1	l=3,8 м
Сетка 20-2,0-0	5336-80		2,7	F=0,88 м ²
$\phi \phi 5$	2590-88		0,6	l=3,8 м
$\phi \phi 8$	2590-88		0,4	l=1 м
Итого:			9,8	
1% на массу наплавленного металла				0,01
Итого с учетом коэффициента 1,03 на отходы:				10,09
Всего:				10,1

Шайба М24 - 2 шт, Проволока медная круглая электротехн. МТ $\phi 5$ - 11 п.м или трос

Выборка стали на один элемент К-2 (Карта ограждения) - (1,3 м)				
Профиль	ГОСТ	Марка стали	Вес в кг	Примечание
L 32x3	8509-93	В Ст3 кп2	7,7	l=4,8 м
Сетка 20-2,0-0	5336-80		4,3	F=1,43 м ²
$\phi \phi 5$	2590-88		0,7	l=4,8 м
$\phi \phi 8$	2590-88		0,4	l=1 м
Итого:			13,14	
1% на массу наплавленного металла				0,01
Итого с учетом коэффициента 1,03 на отходы:				13,53
Всего:				13,54

Шайба М24 - 2 шт, Проволока медная круглая электротехн. МТ $\phi 5$ - 16 п.м или трос

Дополнительные материалы:
Тросовый выключатель:
вазле приводного барабана - 1 шт,
вазле натяжного барабана - 1 шт

- 1 Чертежом предусматривается устройство ограждения рабочей зоны конвейера
- 2 Ограждение представляет собой стойки Ст-1 и съемные карты К-1 (0,8 м) и К-2 (1,3 м) по периметру, соединенные между собой проволокой медной электротехнической $\phi 5$ или тросом.
- 3 Все работы по устройству ограждения выполнять по наряду-допуску и в соответствии с ПОР, в котором необходимо предусмотреть мероприятия обеспечивающие безопасные условия производства работ
- 4 Работы по устройству, монтажу и демонтажу ограждения выполнять

Цех 440 "Запорожсталь"			
164.3.10.03			
Изм/Лист	№ док.	Подп.	Дата
Ограждение конвейера			
Разраб	Переделка		
Нач. ПКО	Кохановская		
Соглас			
Лист	Листов	1	1:15
ПКО		440	
"Запорожсталь"			
Формат		A1	