

Предприятие ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

Цех (подраздел) АЦ
 Агрегат ГИДРОПРЕСС №4
 Шифр затрат
 Инвентарный номер

Утверждаю:
 Главный механик

В.В. Мосейко

2017 г.

Ведомость дефектов

на техническое обслуживание

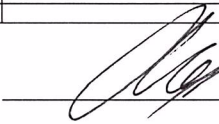
№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 12 мм	10 ШТ	0,8				
2	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. ДЕМОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (демонтаж крышки бака)	Т	0,007				
3	Изготовление прокладок из неметаллических материалов, диаметр условного прохода 600 мм	100 ШТ	0,01				
4	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 12 мм	10 ШТ	0,8				
	=== Ревизия клапана наполнения ===						
5	Пресс гидравлический П-458, демонтаж (клапана наполнения)	Т	0,042				Замена кранов руч. лебедками, руч. талями, вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9.81 кН [1 т]
6	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 42 мм	10 ШТ	0,8				
7	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм	10 ШТ	0,6				
8	Демонтаж приварных торцевых заглушек, патрубков, штуцеров, приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр трубы, толщина стенки 20x2.5 мм (демонтаж штуцера М20x1.5)	ШТ	2				
9	Монтаж приварных фланцев, патрубков, штуцеров, заглушек отбортованных из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки трубы 20x2.5 мм (монтаж штуцера)	ШТ	2				
10	Пресс гидравлический П-458, ревизия	Т	0,042				
11	РУЧНАЯ ОЧИСТКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ (очистка верхнего бака внутри)	М2	5				
12	РУЧНАЯ ОЧИСТКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ (очистка верхнего бака снаружи)	М2	5				
13	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 42 мм	10 ШТ	0,8				
14	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм	10 ШТ	0,6				
15	Пресс гидравлический П-458, монтаж (клапана наполнения)	Т	0,042				Замена кранов руч. лебедками, руч. талями, вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9.81 кН [1 т]
16	УСТАНОВКА РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ	10 ШТ	0,2				
17	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ	10 ШТ	0,2				
	=== Обслуживание цилиндров подъема ===						
18	Пресс гидравлический П-458, демонтаж (цилиндров подъема)	Т	0,6				Замена кранов руч. лебедками, руч. талями, вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9.81 кН [1 т]
19	Пресс гидравлический П-458, ревизия (цилиндров подъема)	Т	0,6				
20	Пресс гидравлический П-458, монтаж (цилиндров подъема)	Т	0,6				Замена кранов руч. лебедками, руч. талями, вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9.81 кН [1 т]
21	Прогонка резьбы, диаметр резьбы до 16 мм, длина резьбы до 80 мм	100 ШТ	0,24				
22	Прогонка резьбы, диаметр резьбы до 16 мм, длина резьбы до 40 мм	100 ШТ	0,24				

1	2	3	4	5	6	7	8
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
45	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (демонтаж задней крышки цилиндра)	10 ШТ	0,4				
46	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (демонтаж передней крышки цилиндра)	10 ШТ	0,4				
47	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (задней крышки цилиндра)	10 ШТ	0,4				
48	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (передней крышки цилиндра)	10 ШТ	0,4				
49	Пресс гидравлический П-458, ревизия (засыпной каретки)	Т	0,08				
50	Демонтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 10 мм (демонтаж пневмораспределителя 962-000-Р11-23LI)	ШТ	1				
51	Монтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 10 мм (демонтаж пневмораспределителя 962-000-Р11-23LI)	ШТ	1				
	=== Механизм опрокидывания ===						
52	Пресс гидравлический П-458, демонтаж (цилиндра опрокидывания)	Т	0,014				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вруч н;
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
53	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 12 мм (задней крышки цилиндра)	10 ШТ	0,4				
54	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 12 мм (передней крышки цилиндра)	10 ШТ	0,4				
55	Пресс гидравлический П-458, демонтаж (поршня цилиндра)	Т	0,0015				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вруч н;
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
56	Пресс гидравлический П-458, монтаж (поршня цилиндра)	Т	0,0015				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вруч н;
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
57	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 12 мм (задней крышки цилиндра)	10 ШТ	0,4				
58	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 12 мм (передней крышки цилиндра)	10 ШТ	0,4				
59	Пресс гидравлический П-458, монтаж (цилиндра опрокидывания)	Т	0,014				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вруч н;
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
60	Демонтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 10 мм (демонтаж пневмораспределителя 962-000-Р11-23LI опрокидывателя)	ШТ	1				
61	Монтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 10 мм (монтаж пневмораспределителя 962-000-Р11-23LI опрокидывателя)	ШТ	1				
	=== Механизм амортизации прессформы ===						
62	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ	10 ШТ	0,2				
63	УСТАНОВКА РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ	10 ШТ	0,2				
64	Демонтаж трубопроводов из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода 32 мм (демонтаж патрубка - труба диам. 30 мм длина 2м 2 шт.)	10 М	0,4				
65	Пресс гидравлический П-458, демонтаж (цилиндров - 2 шт. по 10 кг)	Т	0,02				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вруч н;
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
66	Пресс гидравлический П-458, демонтаж (верхней гайки, штока, поршня цилиндра)	Т	0,0047				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вруч н;

1	2	3	4	5	6	7	8
84	ПРИБОРЫ, МОНТИРУЕМЫЕ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ТРУБОПРОВОДЕ [РАСХОДОМЕР ОБЪЕМНЫЙ, СКОРОСТНОЙ, ИНДУКЦИОННЫЙ; РОТАМЕТР, КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ; РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ; УКАЗАТЕЛЬ ПОТОКА ЖИДКОСТИ; ПРОТОЧНЫЕ ДАТЧИКИ КОНЦЕНТРАТОМЕРОВ И ПЛОТНОМЕРОВ, РН-МЕТРОВ], ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 20 ММ (монтаж регулятора давления)	шт	1				
85	Монтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 6 мм (монтаж гидрораспределителя ВЕ 6 574 В220 главного насоса)	шт	1				
86	Демонтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 10 мм (демонтаж гидрораспределителя ВЕ 10 574 В220 клапана наполнения)	шт	1				
87	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ (РВД гидрораспределителя клапана наполнения)	10 шт	0,3				
88	Демонтаж приварных торцевых заглушек, патрубков, штуцеров, приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр трубы, толщина стенки 20х2.5 мм (демонтаж штуцера М20х1,5 распределительной плиты гидрораспределителя клапана наполнения)	шт	3				
89	Монтаж приварных фланцев, патрубков, штуцеров, заглушек отбортованных из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки трубы 20х2.5 мм (монтаж штуцера М20х1,5)	шт	3				
90	Монтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 10 мм (монтаж гидрораспределителя клапана наполнения ВЕ 10 574 В220)	шт	1				
91	УСТАНОВКА РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ	10 шт	0,3				
92	Демонтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 6 мм (демонтаж гидрораспределителя ВЕ 6 34 В220 верх-низ)	шт	1				
93	Демонтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 20 мм (клапан 1Р203)	шт	1				
94	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ (РВД 3-хпозиционного клапана)	10 шт	0,4				
95	Демонтаж приварных торцевых заглушек, патрубков, штуцеров, приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр трубы, толщина стенки 32х2.5 мм (демонтаж штуцера М32х2 распределительной плиты 3-хпозиционного клапана)	шт	4				
96	Монтаж приварных фланцев, патрубков, штуцеров, заглушек отбортованных из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки трубы 32х2.5 мм (демонтаж штуцера М32х2 распределительной плиты 3-хпозиционного клапана)	шт	4				
97	Монтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 20 мм (клапан 1Р203)	шт	1				
98	Монтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 6 мм (монтаж гидрораспределителя ВЕ 6 34 В220)	шт	1				
99	УСТАНОВКА РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ	10 шт	0,4				
100	Демонтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 6 мм (демонтаж гидрораспределителя прессования ВЕ 6 34 В220)	шт	1				

1	2	3	4	5	6	7	8
126	РУЧНАЯ ОЧИСТКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ (очистка станины пресса)	M2	14,5				
	=== Материалы на весь объём работ ===						
127	Резина МБС 6=5 мм				КГ	5,4	
128	Болт M12				ШТ	8	
129	Шпилька M42x100				ШТ	20	
130	Болт M16				ШТ	6	
131	Грибок				ШТ	1	
132	Шток клапана наполнения				ШТ	1	
133	Пружина диам. 80 мм, h=200				ШТ	1	
134	Винт M10x40				ШТ	6	
135	Нитка уплотнительная				М	23	
136	РВД M20x1,5 L=1,2 м				ШТ	2	
137	Штуцер M20x1,5				ШТ	5	
138	Штуцер M32x2				ШТ	12	
139	Ветошь				КГ	15,5	
140	Болт M16x40				100 ШТ	0,56	
141	Шток цилиндра подъема				ШТ	2	
142	Манжета				ШТ	2	
143	Кольцо уплотнительное				ШТ	2	
144	Поршень цилиндра подъема				ШТ	2	
145	Шпилька M12x120				ШТ	16	
146	Манжета 80x105				ШТ	16	
147	Герметик				КГ	0,5	
148	Втулка распорная				ШТ	2	
149	Гайка штока (крепления траверсы)				ШТ	2	
150	РВД M32x2, L=2,5 м				ШТ	4	
151	Уплотнение опорного кольца главного цилиндра				ШТ	6	
152	Болт M12x40				ШТ	64	
153	Болт M8x30				ШТ	8	
154	Мембрана				ШТ	2	
155	Болт M10x30				ШТ	6	
156	Сухарь				ШТ	4	
157	Защелка				ШТ	2	
158	Болт M6x60				ШТ	16	
159	Пневмораспределитель 962-000-P11-23LI				ШТ	3	
160	Постель распределительная				ШТ	4	
161	Прокладка уплотнительная				ШТ	3	
162	Резина транспортерная				M2	1,5	
163	Ролик				ШТ	8	
164	K02-40-160				ШТ	2	
165	Поршень				ШТ	3	
166	Болт M16x60				ШТ	28	
167	Палец диам. 30 мм, L=100 мм				ШТ	1	
168	Палец диам. 20 мм, L=50 мм				ШТ	1	
169	Пневмоцилиндр 40 M2L 80A 400				ШТ	1	
170	K02-40-80				ШТ	1	
171	Палец диам. 30 мм L=50 мм				ШТ	2	
172	Цилиндр				ШТ	1	
173	Манжета 32x52				ШТ	4	
174	Манжета 55x78				ШТ	2	
175	Шток				ШТ	1	
176	Гайка				ШТ	2	
177	Труба диам. 30 мм, L=2 м				ШТ	2	
178	Гайка M20				ШТ	4	
179	РВД M20x1,5, L=2 м				ШТ	5	
180	Полумуфта				ШТ	2	
181	Тройник				ШТ	1	
182	Насос 311.112				ШТ	1	
183	Болт M20x60				ШТ	4	
184	Ограждение				Т	0,0015	
185	Клапан предохранительный МКПВ-20/3ТЗР1				ШТ	1	
186	Кольцо				ШТ	3	
187	Регулятор давления				ШТ	1	
188	Болт M12x60				ШТ	4	
189	Кольцо 006-008-14				ШТ	12	
190	Болт M5x60				ШТ	12	
191	Гидрораспределитель BE 6 574 B220				ШТ	1	
192	Кольцо 008-11-19				ШТ	5	
193	Гидрораспределитель BE10 574 B220				ШТ	1	
194	Кольцо 039-045-36-2-2				ШТ	8	
195	Кольцо 013-016-19-2-2				ШТ	4	
196	Клапан 1P203				ШТ	2	
197	Гидрораспределитель BE 6 34 B220				ШТ	2	
198	РВД 32x2, L=2 м				ШТ	8	
199	Палец соединительный				ШТ	6	
200	Штуцер M36x2				ШТ	1	
201	Штуцер M36x2-45				ШТ	1	
202	Насос БГ-12				ШТ	1	
203	РВД M36x2, L=2 м				ШТ	2	
204	Рукав МБС диам. 45				ПОГ. М	1	
205	Фильтрпатрон Ф-5				10 ШТ	0,6	
206	Уплотнение				ШТ	3	

Зам. нач. по оборудованию АЦ


 О.И. Малиенко