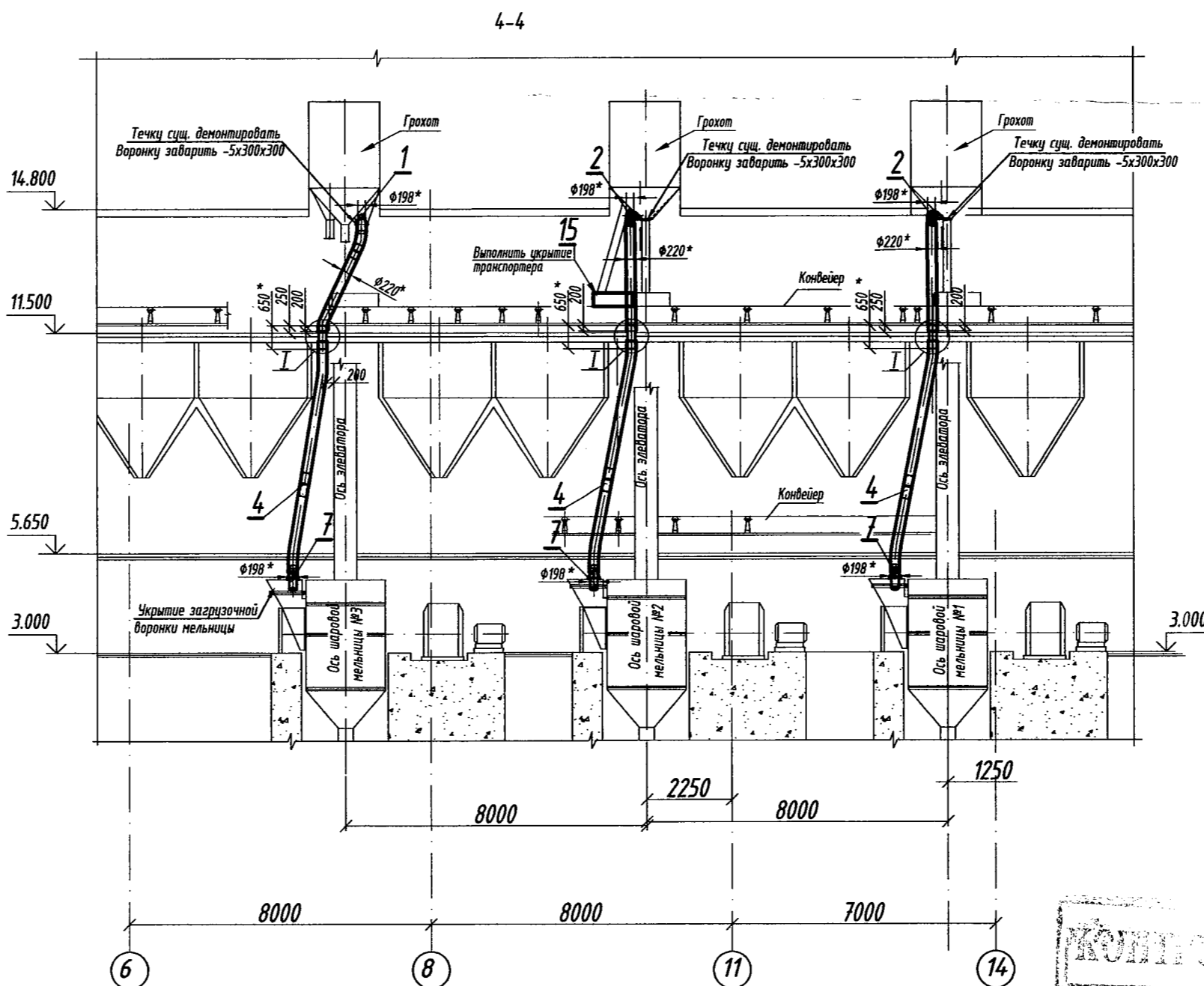
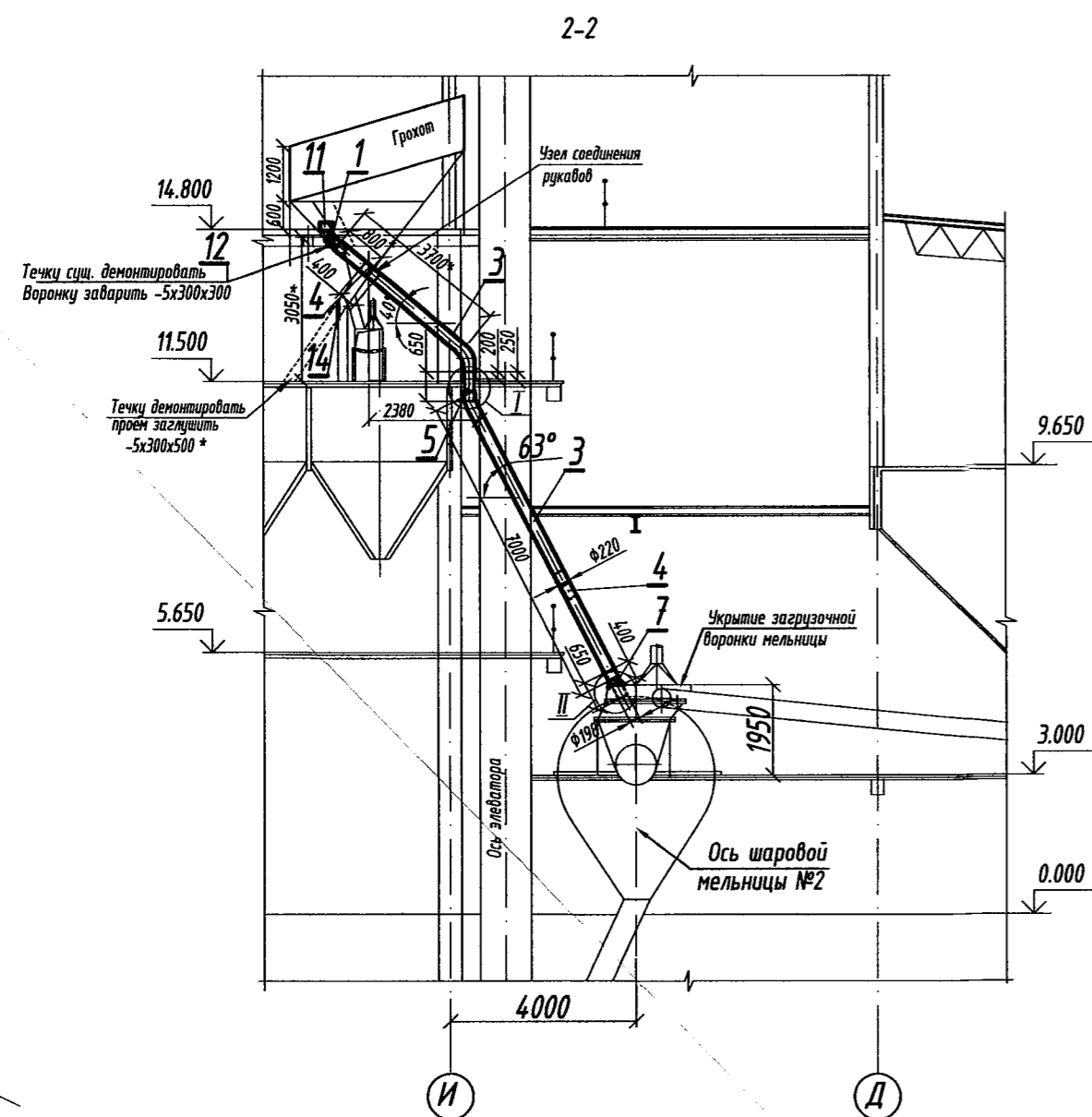
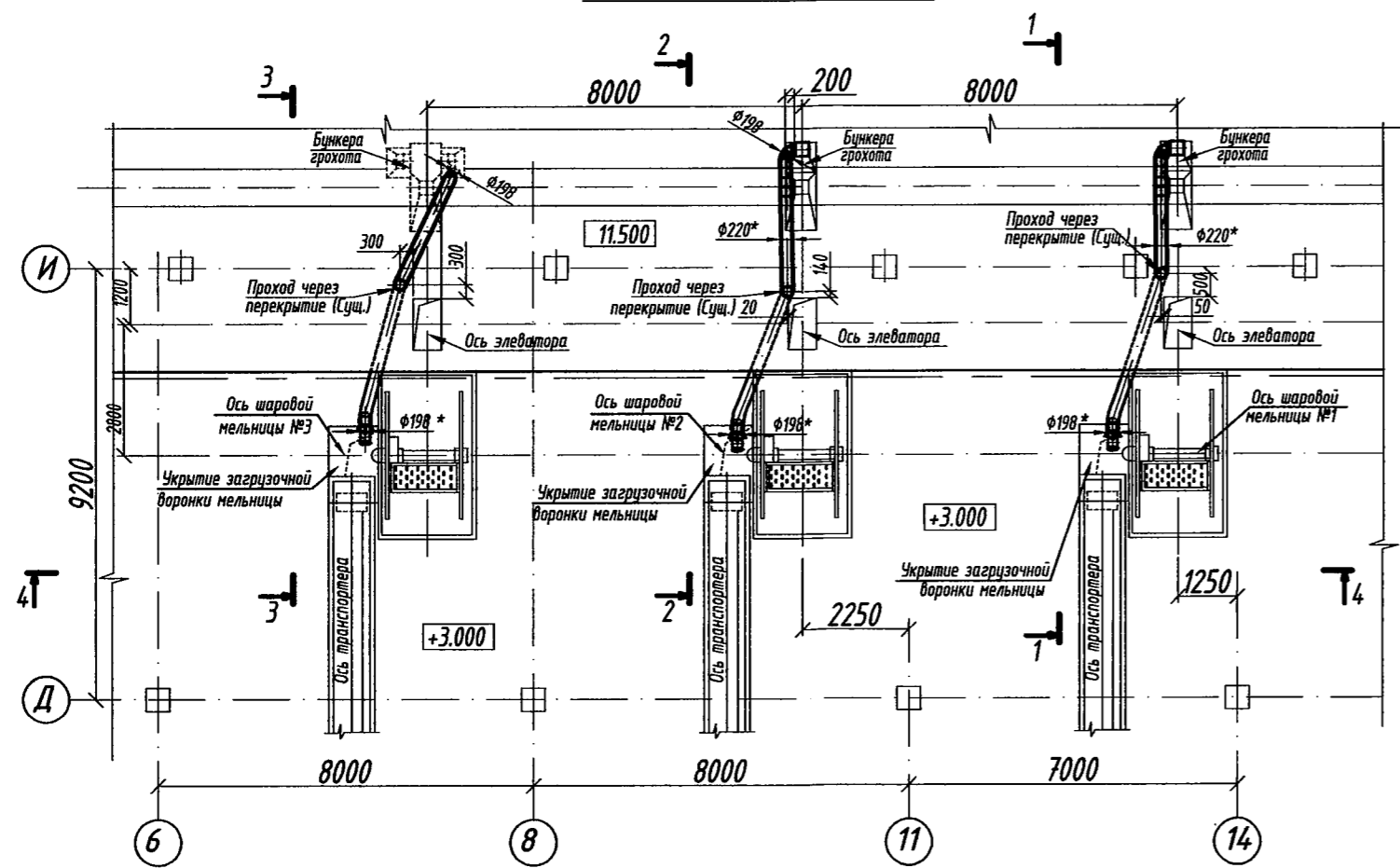


План на отм. 11.500



1. Данный проект разработан на основании технического задания АЦ ПШИ №16-22 от 14.02.22г. и №16-33 от 24.02.22 г.
2. Чертежом предусматривается замена существующих металлических течек от дункеров грохотов на отм. 14,800 в шаровые мельницы №1,2,3 на отм. 3,000 на резиновые рукава Ш(VIII) Ø200 ГОСТ 18698-79.
3. Демонтировать существующие течки.
4. Проемы после демонтажа течек в дункерах грохотов и в укрытиях загрузочных камер мельниц заварить металлическими листами.
5. Установить патрубки Ø198мм на дункерах грохотов и на укрытиях загрузочных камер мельниц.
6. Установить патрубки Ø198мм в перекрытии на отм. 11,500 согласно узлу ①.
7. Установить рукава на патрубках, с фиксацией хомутами. (См. узел соединения рукавов черт. №4/42.20.01)
8. Для закрепления рукава по высоте и недопущения провисания натянуть круг Ø16. Круг приварить снизу и вверху к существующим м/к патрубков или к другим существующим м/к расположенным рядом, по месту. Рукав с помощью хомутов с приварной гайкой закрепить к кругу. Шаг крепления 1,5м.
9. На отм. 11,500 в рукаве на расстоянии ~800мм от дункера выполнить узел соединения рукавов, для возможности обеспечения чистки рукавов.
10. На дункерах грохотов установить лючки для чистки аналогично существующим, по дефектной ведомости цеха.
11. При сбросе сырья из дункера грохота на транспортер на отм. 11,500 (шаровая мельница №2), выполнить укрытие транспортера по типу существующего по дефектной ведомости цеха.
12. \* Размеры и отметки для справок, уточнить при выполнении работ.
13. Все вопросы, при необходимости, согласовать с ПКО.
14. После монтажа все м/к окрасить масляной краской за 2 раза по слою грунта.
15. Расход материалов уточнить по фактически выполненному объему работ.
16. Данный чертеж рассматривать совместно с черт. №4/42.20.01

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед.	Общ.	Примеч.
			Вес, кг			
15		Укрытие транспортера-5	1			
14		-5x300x500	1	5,6	5,6	
13		Круг Ø16 ГОСТ 2590-75 Ст 3 ГОСТ 380-75 l=12м	3	19	57	
12		-5x300x300	3	3,5	10,5	
11		Люк для чистки-5x300x300	3			
10	Покупной	Хомут Ø200 стальной с приварной гайкой	72			
9		-5x500x500	3	10	30	Ст-1
8		-5x100x150	18	0,6	10,6	
7	4/42.20.00.01	Патрубок Ø198x6 l=650	3	2,4	7,2	
6	ГОСТ 8509-91	L 50x5 l=770	3	3	9	
5	4/42.20.00.01	Патрубок Ø198x6 l=650	3	2,4	7,2	
4	4/42.20.00.01	Патрубок Ø198x6 l=400	6	1,5	6	
3	ГОСТ 18698-79	Рукав шланговый Ш(VIII) Ø200 из полиуретана для взрывобезопасности с текстильным каркасом l=12м	3			
2	4/42.20.00.02	Отвод Ø198	2	18,6	37,2	
1	4/42.20.00.01	Патрубок Ø198 l=250	1	0,9	0,9	

АЦ		Отделение подготовки и сушильных дробанов ПШИ		Участок помола шаровых мельниц	
4/42.20.00					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Калишенко			2022	
Проб.					
Нач. ПКО	Кохановская				
Согласов.					
Утв.					
Замена металлических течек на резиновые рукава		Лит.	Масса	Масштаб	
План. Разрез 2-2, 4-4		Лист 1	Листов: 1	1:100	
		ПКО	ЧАО		
		"Запорожнеупор"			

Согласовано: Нач. АЦ  
Ткач А.В.

Утверждаю: И.о. директора по  
инженерингу  
М.В.Печенкин