

Предприятие ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

Утверждаю:  
Главный механик

Цех (подраздел) АЦ

Агрегат ВАГОНЕТКИ

Шифр затрат

Инвентарный номер №2003040; №2003041; №2003042; №2003044; №2003068;  
№2003069; №2003078; №2003080.

В.А. Лысенко

" " 2022 г.

**Ведомость дефектов**  
**АЦ ПШИ ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ /ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ВАГОНЕТОК БЛОКА СУШИЛ □**

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
Действующие коэффициенты: УПР = 1,1 (Наличие в зоне проведения работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов, печей, конвейеров и т.д.) или разветвленной сети инженерных коммуникаций, или загрязненности воздуха, или движения технологического транспорта по):							
1	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, СМОНТИРОВАННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.05 Т. ДЕМОНТАЖ	Т	0,106				
2	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.05 Т	Т	0,106				
				Сталь угловая 25x25x4 мм	т	0,11024	
3	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.05 Т. МОНТАЖ	Т	0,106				
4	Ремонт осей сушильной вагонетки (разборка, замена дефектных деталей и узлов, сборка, регулировка и испытание узлов, перемещение оборудования или его элементов и узлов по горизонтали до 200 м, по вертикали - до места установки)	ось	16				
5	ПОДШИПНИК N207	шт	8				
6	Ось				шт	16	
7	Колесо				шт	10	
8	Шайба				шт	10	
9	Втулка				шт	10	
10	Корпус подшипника				шт	10	
11	Крышка				шт	10	
12	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, СМОНТИРОВАННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. ДЕМОНТАЖ ЗАЦЕПА	Т	0,01				
13	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. МОНТАЖ ЗАЦЕПА	Т	0,01				
14	Швеллер №10				т	0,01	
15	Ревизия осей туннельного вагона (частичная разборка изделия, замена быстроизнашивающихся деталей, сборка, регулировка, перемещение оборудования или его элементов и узлов по горизонтали до 200 м, по вертикали - до места установки)	ось	16				
16	Литол 24				кг	10	

Зам. нач. АЦ по инжинирингу

Д.Ю. Гармаш