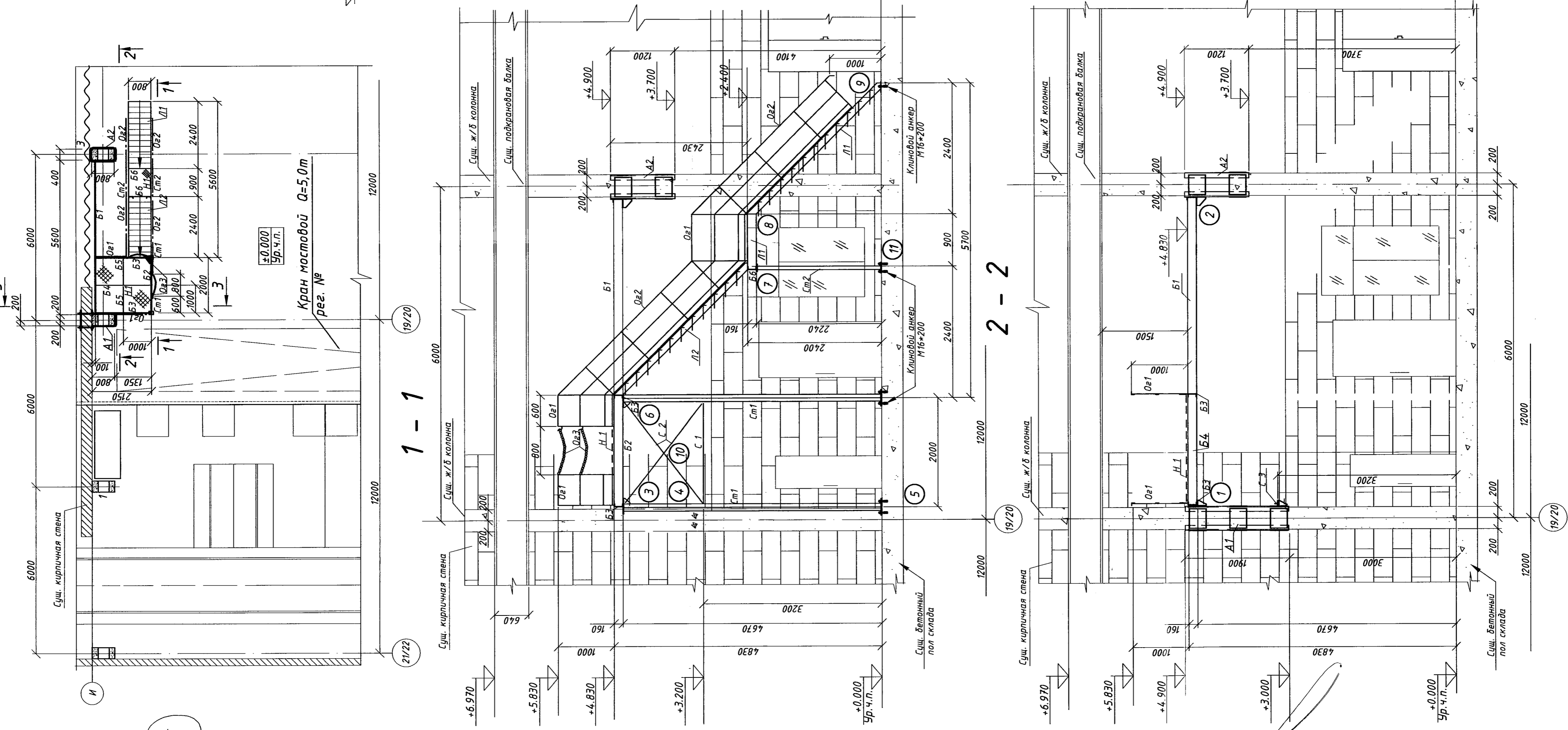


План элементов площадки на отм. 4.830.



Утверждаю: Директор по инжинирингу: С.А. Андриченко

Согласовано: Начальник ОТ и ЛБ: А.В. Ткач

Начальник АЦ: А.В. Обедский

Примеч. 1. Колонны изготавливать по чертежам на отв. 4.830.

Ведомость стальных элементов

| Марка | Наименование | Эскиз | Поз. | Состав | Кол. металла | Марка металла | Примеч. |
|-------|-----------------|-------|------|--------|--------------|---------------|---------|
| Ст1 | Стойка | | 16 | 2 | ВСт3кп2 | | |
| Ст2 | Балка | | 16 | 1 | ВСт3кп2 | | |
| Б1 | Балка | | 16 | 1 | ВСт3кп2 | | |
| Б2 | Балка | | 16 | 1 | ВСт3кп2 | | |
| Б3 | Балка | | 16 | 1 | ВСт3кп2 | | |
| Б4 | Балка | | 16 | 1 | ВСт3кп2 | | |
| Б5 | Балка | | 16 | 1 | ВСт3кп2 | | |
| Б6 | Балка | | 16 | 1 | ВСт3кп2 | | |
| А1 | Обвязка колонны | | 16 | 1 | ВСт3кп2 | | |
| А2 | Обвязка колонны | | 16 | 1 | ВСт3кп2 | | |
| С1 | Связь | | 16 | 1 | ВСт3кп2 | | |
| С2 | Связь | | 16 | 1 | ВСт3кп2 | | |
| С3 | Связь | | 16 | 1 | ВСт3кп2 | | |
| Н1 | Настил | | 16 | 1 | ВСт3кп2 | | |
| Л1 | Лестница | | 16 | 1 | ВСт3кп2 | | |
| Л2 | Лестница | | 16 | 1 | ВСт3кп2 | | |
| Ов1 | Ограждение | | 16 | 1 | ВСт3кп2 | | |
| Ов2 | Ограждение | | 16 | 1 | ВСт3кп2 | | |
| Ов3 | Ограждение | | 16 | 1 | ВСт3кп2 | | |

Выборка стали по элементам конструкций

| Профиль | ДСТУ | Марка стали | Вес, в кг | Примеч. |
|---------------------------------------------|------------|-------------|-----------|---------|
| С 16 | 34.36-95 | В Ст3 кп2 | 798 | |
| С 90*8 | 2251-93 | В Ст3 кп2 | 136 | |
| С 50*5 | | В Ст3 кп2 | 273 | |
| Л 10 | 854.0.2015 | В Ст3 кп2 | 92 | |
| Л 8 | | В Ст3 кп2 | 309 | |
| Л 6 | | В Ст3 кп2 | 12 | |
| Л 85 | 8783.2018 | В Ст3 кп2 | 448 | |
| Л 30*4 | 474.7-2007 | В Ст3 кп2 | 21 | |
| Л 14*0.3 | | В Ст3 кп2 | 74 | |
| Ф 10 | | В Ст3 кп2 | 2 | |
| Ф 16 | 4738-2006 | В Ст3 кп2 | 3 | |
| Итого: | | | 2168 | |
| 1% на массу наплавленного металла: 22 | | | | |
| Итого с учетом коэф-па 1.03 на отходы: 2233 | | | | |
| Всего: 2255 | | | | |
| Распорный анкер М16*200 18 шт | | | | |
| Цель сварная бланшеванная DIN 763 85 6 шт | | | | |
| Шпилька М30*480 DIN 975 4 шт | | | | |
| Гайка М30 ДСТУ 5915:2008 24 шт | | | | |
| Шайба 30 ДСТУ 2235:2008 12 шт | | | | |

1. Настольный кран разработан на основании тех. задания вх. №16-68 АЦ ПИИ.
 2. Чертежом предусматривается устройство площадки на кран. рег. №52074, Q=5т.
 3. Все работы по устройству конструкции выполняются по наряду-допуску и технологической карте, в которой необходимо предусмотреть мероприятия обеспечения безопасности условия производства работ.
 4. Металлоконструкция изготавливается из стали марки ВСт3кп2 по ГОСТ ДСТУ 854.0.2005.
 5. Изготовление и монтаж конструкции производить по требованиям ДН В 26-198.2014.
 6. Сварку металлоконструкций выполнять электродами УИИИ 42 ДСТУ 9467-75.
 7. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов по таблице 38 ДН В 26-163.2010.
 8. Контроль качества швов сварных соединений производить в соответствии с ДН В 26-163.2010. Все конструкции соединять между собой на монтаже.
 9. Все металлоконструкции после монтажа окрасить атмосферостойкими красками за 2 раза по слою грунта.
 10. Размеры и отметки уточнить по месту. При необходимости все вопросы согласовывать с ПКО.
 11. Колонны обвязать уголками 90*8 (марки А1 и А2), приварив их к металлу колоннам. В сущ. шифром ограждения выполнить прорезы для устройства обвязки А2.

| | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------|--------|
| АЦ | Производство стальных изделий | Лист | Листов |
| 2/35.23.01 KM | | Лист | Листов |
| Пасажирская площадка на кран настольный, электрический Q=5т, регистрационный № 52074. | | Лист | Листов |
| Разработ. | Козыряк | Лист | Листов |
| Н.ПКО | Козыряк | Лист | Листов |
| Согласов. | Чанев | Лист | Листов |
| "Запорожсталь" ЧАО | | Лист | |
| Лист | | Листов | |